

Министерство науки и высшего образования Российской Федерации
ФЕДЕРАЛЬНОЕ ГОСУДАРСТВЕННОЕ БЮДЖЕТНОЕ ОБРАЗОВАТЕЛЬНОЕ УЧРЕЖДЕНИЕ ВЫСШЕГО
ОБРАЗОВАНИЯ
«САНКТ-ПЕТЕРБУРГСКИЙ ГОСУДАРСТВЕННЫЙ УНИВЕРСИТЕТ
ПРОМЫШЛЕННЫХ ТЕХНОЛОГИЙ И ДИЗАЙНА»

КАФЕДРА КОНСТРУИРОВАНИЯ И ТЕХНОЛОГИИ ШВЕЙНЫХ ИЗДЕЛИЙ

УЧЕБНАЯ КОНСТРУКТОРСКАЯ ПРАКТИКА
ПРОИЗВОДСТВЕННАЯ ПРАКТИКА
ПРЕДДИПЛОМНАЯ ПРАКТИКА

Методические указания

для обучающихся *заочной формы по индивидуальному плану*
по направлению подготовки 29.03.05 – Конструирование изделий легкой
промышленности, профиль – конструирование швейных изделий

Составитель
Н. В. Анисимова

Санкт-Петербург
2019

Утверждено
на заседании кафедры
протокол № 5 от 06.02.2019 г.
Рецензент М. В. Сафронова

Методические указания разработаны по материалам кафедры конструирования и технологии швейных изделий в соответствии с требованиями ФГОС. Содержат описание целей, задач практик, порядок прохождения и распределения рабочего времени, требования по оформлению отчета, список литературы, перечень контрольных вопросов для устного собеседования, описание особенностей проведения дифференцированного зачета.

Предназначены для обучающихся заочной формы по индивидуальному плану по направлению подготовки 29.03.05 – Конструирование изделий легкой промышленности.

Учебное электронное издание сетевого распространения
Издано в авторской редакции

Системные требования:
электронное устройство с программным обеспечением для воспроизведения файлов формата PDF

Режим доступа: http://publish.sutd.ru/tp_get_file.php?id=2019306, по паролю.
– Загл. с экрана.

Дата подписания к использованию 29.05.2019 г. Рег. № 306/19.

ФГБОУВО «СПбГУПТД»
Юридический и почтовый адрес: 191186, Санкт-Петербург, ул. Большая Морская, 18.
<http://sutd.ru>

ВВЕДЕНИЕ

Индивидуальным учебным планом по специальности 29.03.05 предусмотрено прохождение за период обучения следующих видов практик:

Индекс	Наименование практик (по видам и типам)	Трудоемкость, ЗЕТ	Заочное обучение	
			Номер семестра	Часы
Б2.У	Учебная практика			
Б.2.В.01.04(У)	Учебная конструкторская практика	4,5	3	162
Б2.П	Производственная практика			
Б2.В.02.01(П)	Производственная практика	3	4	108
Б2В.02.(П.Д.)	Преддипломная практика	3	4	108

В методических указаниях представлено содержание практик, руководство которыми закреплено за преподавателями секции конструирования: «Учебная конструкторская практика», «Производственная практика», «Преддипломная практика». В завершении каждой из практик обучающийся оформляет пояснительную записку (ПЗ) отчета по практике. Объем ПЗ отчета – 15–20 страниц, оформление содержания должно соответствовать требованиями ГОСТ 7.32 [6]., ГОСТ 2.105, ГОСТ 6.38. Пояснительная записка выполняется печатным способом на одной стороне белой бумаги формата А4 через полтора интервала. Цвет шрифта черный. Размеры полей: правое – 10 мм, левое, верхнее – 20 мм, нижнее 30 мм.

Рекомендуется использовать шрифт Times New Roman размером 14. Заголовки оформляют **прописными** буквами, подзаголовки – **строчными**. Красная строка – с отступом на 1,25 см.

Записка должна иметь **сквозную** нумерацию страниц, таблиц, рисунков. Страницы нумеруют **в центре нижней части листа без точки**.

Номера и наименование таблиц – над таблицей слева. При переносе таблицы на следующую страницу в левом верхнем углу указывают, например, «продолжение таблицы 1» или «окончание таблицы 1» и шапка таблицы, допускается представлять порядковые номера имеющихся граф.

Схемы, рисунки и чертежи выполняют четко и аккуратно ручкой, карандашом, можно использовать программы САПР, при этом необходимо следить за яркостью и четкостью контуров рисунков и чертежей (в этом случае допускается применение цвета).

Порядковый номер рисунка и название ставится внизу, под рисунком по середине, например:

Рисунок 1 – Эскиз модели

В пояснительной записке отчета необходимо перед каждой таблицей или рисунком давать в тексте **ссылку** на них и соответственно таблицы и рисунки помещать сразу за страницей, на которой дана на них ссылка.

Литература, использованная при выполнении пояснительной записки отчета, представляется в виде пронумерованного списка ссылок в квадратных скобках, например, [2], [3]. Список литературных источников должен быть составлен по установленным правилам: для книг – фамилия и имя автора, полное название книги, издательство, год издания; для статей – фамилия и имя автора, название статьи, для журналов – название журнала, год издания, номер журнала, номера страниц, на которых расположена статья. Например: Антипина, Е. С. Конструирование брюк: женские брюки: учеб. пособие / Е. С. Антипина, М. В. Сафронова. – СПб.: СПбГУПТД, 2016. – 332 с. – Режим доступа: <http://library.sutd.ru>, по паролю – Библиотека СПбГУПТД. Шифр хранения: Б 776271. 50 экз.

Коблякова, Е. Б. Конструирование одежды с элементами САПР: учеб. для вузов / Е. Б. Коблякова – под ред. Е. Б. Кобляковой, 4-е изд., перераб. и доп.; – М.: Изд-во КДУ, 2007. – 464 с.

Статья из журнала: Кузнецова, А. В. Совершенствование проектирования манекенов фигур типового телосложения / А. В. Кузнецова, В. Е. Кузьмичев // Изв. вузов. Технология текстильной пром-сти. – 2012. – № 1. – С. 99 – 104.

Самые модные цвета осень – зима 2017/18 – PANTONE Fashion Color Report FALL 2017/2018. URL: <http://milanstyleguide.com/blog/fashion/pantone-fashion-color-report-fall-2017-18/> (дата обращения: 20.05.2017).

Рекомендуемая к изучению при прохождении практики литература представлена в методических указаниях по каждой из практик.

Общая для всех практик структура пояснительной записки отчета:

1. Титульный лист.
2. Рабочий график (план) практики и индивидуальное задание.
3. Отзыв о практике обучающегося.
4. Содержание.

Базой всех практик, обучающихся по заочной форме, является промышленное швейное производство. Обучение на практиках проводится на основе **договоров**, заключенных между вузом и предприятием; можно заключить **один договор** на все практики, предусмотренные учебным планом. Форма бланка договора на сайте: Санкт-Петербургский государственный университет промышленных технологий и дизайна [Электронный ресурс] / Студентам / Документы и бланки. – Режим доступа: URL: <http://sutd.ru/studentam/Docs/>, свободный. – Загл. с экрана.

В *приложении А* данных методических указаний представлены образцы титульных листов практик.

Образец бланка «Рабочий график (план) практики и индивидуальное задание», следующего за титульным листом в пояснительной записке, и пример его заполнения в соответствии с содержанием практики представлен в методических указаниях для каждой практики.

Обучающийся согласовывает с выпускающей кафедрой место прохождения практики.

После прохождения каждой практики обучающийся должен получить и вложить в отчет **два** отзыва: отзыв руководителя практики от профильной организации и руководителя практики от кафедры, в *приложении Б* представлены образцы бланков отзывов.

В первый день практики обучающиеся в обязательном порядке проходят **инструктаж по технике безопасности** и подтверждают о том, что информация предоставлена, подписью в бланках *приложения В*.

Изложение материала в пояснительной записке отчета должно соответствовать содержанию работы, которое представлено в методических указаниях каждой практики.

Графическая часть отчета выполняется на листах миллиметровой бумаги в М 1:1.

Макеты изделий отшивают из бязи.

Изготовление в процессе практики изделия в материале подтверждается в отчете его фотографией на фигуре.

УЧЕБНАЯ КОНСТРУКТОРСКАЯ ПРАКТИКА

МЕТОДИЧЕСКИЕ УКАЗАНИЯ

ОБЩИЕ ПОЛОЖЕНИЯ. ЦЕЛИ И ЗАДАЧИ

В соответствии с индивидуальным учебным планом Учебная конструкторская практика проводится в **заочных** группах обучения в **3-м** семестре на швейном производстве, на котором обучающийся работает.

Цель практики:

- проработка воротников различных форм;
- разработка авторского дизайн-проекта поясного изделия без подкладки (юбка или брюки);
- контроль соответствия рабочих эскизов и технической документации дизайн-проекту изделия.

Задачи практики определяются направлением подготовки (специальности):

1. Разработать конструкцию воротников и капюшона в соответствии с вариантом задания.
2. Разработать модельную конструкцию поясного изделия в соответствии с авторским эскизом.
3. Оформить конструкторско-технологической документацию на поясное изделие в соответствии с прогрессивной технологией обработки.

4. Получить навыки проведения примерки поясного изделия.

5. Закрепить практические навыки при выполнении операций технологического процесса по изготовлению поясного изделия.

Учебная конструкторская практика проходит в установленные индивидуальным учебным планом сроки. Вопросы, прорабатываемые на практике обучающимися *заочной* формы по индивидуальному плану обучения, охватывают **две тематики**: построение воротников (двух видов с изготовлением макетов) и **индивидуальное задание** – построение авторского поясного изделия на типовую фигуру, разработка полного комплекта лекал, изготовление макета поясного изделия. Эскиз модели изделия может быть несложным.

Вариант задания определяется по последней цифре номера зачетной книжки в *таблице 1*.

Таблица 1 – **Варианты заданий**

Номер варианта	Содержание вопросов
1	1. Построение стояче-отложного воротника с отрезной стойкой 2. Построение воротника пиджачного типа в изделии со смещённой застежкой 3. Построение прямой юбки
2	1. Построение стояче-отложного воротника с цельнокроеной стойкой 2. Построение воротника пиджачного типа в изделии с центральной застежкой 3. Построение конической юбки
3	1. Построение отложного воротника в изделии с комбинированной застежкой 2. Построение воротника типа «шаль» в изделии с центральной застежкой 3. Построение прямой юбки
4	1. Построение отложного воротника с застежкой до верха 2. Построение воротника типа «шаль» в изделии со смещённой застежкой 3. Построение классических брюк
5	1. Построение цельно выкроенного воротника-стойки 2. Построение воротника пиджачного типа на квадратной горловине 3. Построение классических брюк
6	1. Построение стояче-отложного воротника с застежкой до верха 2. Построение воротника пиджачного типа 3. Построение конической юбки
7	1. Построение стояче-отложного воротника с отрезной стойкой 2. Построение воротника типа «апаш» в изделии с центральной застежкой 3. Построение классических брюк
8	1. Построение отложного воротника с отрезной стойкой 2. Построение воротника типа «апаш» в изделии со смещённой застежкой 3. Построение классических брюк
9	1. Построение втачного капюшона на чертеже горловины 2. Построение воротника типа «шаль» в изделии с центральной застежкой 3. Построение конической юбки
10	1. Построение втачного капюшона отдельно от горловины 2. Построение воротника пиджачного типа в изделии со смещённой застежкой 3. Построение прямой юбки

По результатам прохождения Учебной конструкторской практики обучающийся **по индивидуальному плану заочной** формы обучения должен представить отшитые макеты воротника, капюшона, поясного изделия и письменный отчет.

СОДЕРЖАНИЕ ОТЧЕТА

ВВЕДЕНИЕ

1 Разработка модели поясной одежды.

1.1 Разработка эскиза юбки (брюк).

1.2 Выбор исходных данных.

1.3 Расчет БК поясного изделия.

1.4 Разработка МК поясного изделия.

1.5 Анализ проведения примерки поясного изделия.

1.6 Разработка комплекта лекал поясного изделия.

2 Разработка конструкций и макетов воротника, капюшона.

ЗАКЛЮЧЕНИЕ

СПИСОК ИСТОЧНИКОВ

Приложение А – чертеж МК модели поясного изделия в масштабе 1:1.

Приложение Б – комплект лекал поясного изделия в масштабе 1:1.

Приложение В – чертеж конструкции воротника и капюшона в масштабе 1:1.

ТРЕБОВАНИЯ К ОТЧЕТУ

Отчет по практике должен содержать следующие пункты:

В первом разделе:

➤ Техническое описание изделия.

➤ Эскиз модели юбки (брюк).

Пример эскиза изделия представлен на *рисунке 1*.

➤ Таблицы с исходными данными для построения конструкции БК поясного изделия.

Выбор исходных данных (размерных признаков и прибавок) оформляется в табличной форме (*таблицы 2, 3*).

Т а б л и ц а 2 – Размерная характеристика типовой фигуры __ - __ - __

Наименование размерного признака	Обозначение	Величина, см

Т а б л и ц а 3 – Прибавки на свободное облегание

Наименование участка	Условное обозначение	Величина, см

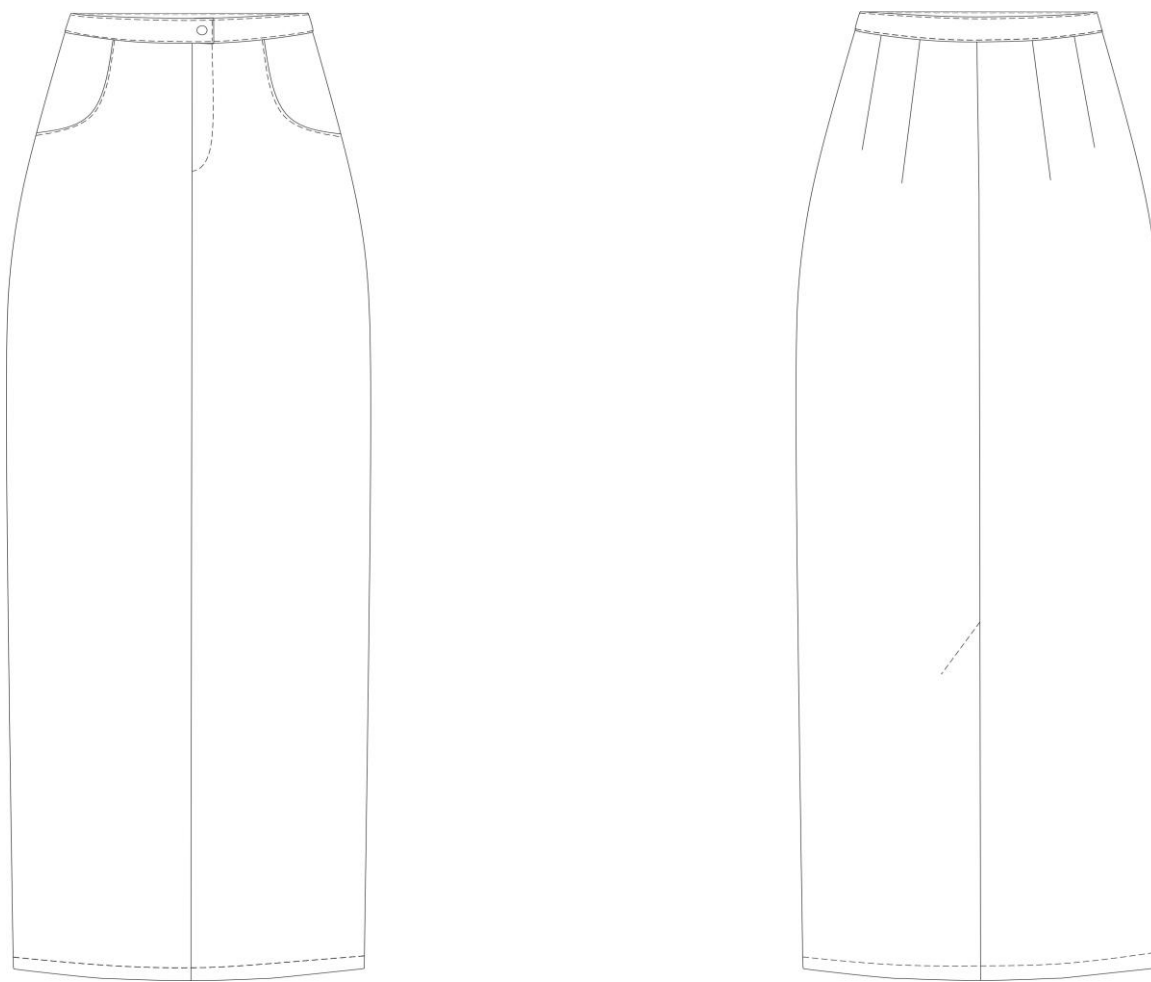


Рисунок 1 – Технический эскиз модели авторского дизайн-проекта юбки.

- Расчет и построение БК поясного изделия оформляется в форме *таблицы 4*.

Т а б л и ц а 4 – Расчет БК поясного изделия

Наименование расчетного участка	Обозначение участка	Расчетная формула	Величина, см

- Перечень этапов моделирования ИМК в МК в соответствии с эскизом (при наличии).
- Чертеж БК и МК модели поясного изделия в масштабе 1:1 (на миллиметровой бумаге в *приложении А*).
- Последовательность проведения примерки, анализ качества посадки изделия с учетом критериев правильной посадки, перечень выявленных при примерке макета на манекене (фигуре) дефектов, величины необходимых корректировок на участках чертежа.
- Макет модели поясного изделия из бязи.
- Методы технологической обработки изделия [1]–[3], [8].

Обучающиеся представляют схему и разрез выбранных методов обработки (3–4 узла).

➤ Полный комплект лекал на проектируемую модель в масштабе 1:1 (в приложении Б).

➤ Анализ дефектов посадки изделия.

В данном разделе должны быть представлены: последовательность проведения примерки; анализ качества посадки изделия с учетом критериев правильной посадки; перечень выявленных при примерке макета на манекене (фигуре) дефектов; величины необходимых корректировок на участках чертежа.

Можно представить в разделе отчета фотографию проверки качества посадки изделия макетом.

Во втором разделе:

➤ Последовательность построения воротника и капюшона, в соответствии с вариантом задания.

➤ Чертеж конструкции воротника и капюшона в масштабе 1:1 на миллиметровой бумаге (в приложении В).

➤ Макет модели капюшона и воротников из бязи.

Особенности проведения дифференцированного зачета по практике

Зачет проводится в форме устного собеседования по отчету и изготовленному изделию, перечень вопросов дан в *таблице 5*. Оценивается аккуратность изготовления и качество посадки макета изделия, правильность проведения примерки и корректировки деталей; грамотность оформления комплекта лекал. Руководитель практики принимает отчет, уточняет выполнение индивидуального задания и выставляет оценку.

По итогам аттестации выставляется оценка: отлично, хорошо, удовлетворительно, неудовлетворительно. На защиту отчета отводится 15 мин.

Таблица 5 – Перечень контрольных вопросов для устного собеседования

Номер вопроса	Формулировка вопроса
1	Технический рисунок. Изучение и анализ его соответствия готовой модели
2	Правила подготовки комплекта лекал с учетом конструктивно-технологических особенностей разрабатываемого изделия
3	Состав конструкторско-технологической документации разрабатываемого изделия
4	Конфекционная карта. Какие эстетические параметры учитываются при ее составлении
5	Экономическая целесообразность оптимальной раскладки
6	Технические условия на раскрой ткани верха изделия с учетом технологии, свойств материалов
7	Технические условия на раскрой прокладочных материалов изделия с учетом технологии
8	Последовательность проведения примерки плечевого (поясного) изделия
9	Назовите размерные признаки, необходимые для конструирования плечевых изделий

Номер вопроса	Формулировка вопроса
10	Назовите размерные признаки, необходимые для конструирования поясных изделий
11	Назовите критерии правильной посадки плечевого изделия
12	Назовите критерии правильной посадки поясных изделий
13	Сформулируйте взаимосвязь конфигурации линии втачивания воротника и положения воротника относительно шеи
14	Назовите взаимосвязь высоты оката, ширины оката и величины посадки по окату рукава

СПИСОК РЕКОМЕНДУЕМОЙ ЛИТЕРАТУРЫ

а) основная учебная литература

1. Метелева, О. В. Технология изготовления швейных изделий из кожи, меха и трикотажных полотен [Электронный ресурс]: практикум / О. В. Метелева, Е. П. Покровская, Л. И. Бондаренко. – И.: Ивановский гос. политех. ун-т, ЭБС АСВ, 2013. – 288 с. – Режим доступа: <http://www.iprbook-shop.ru/25509>. – ЭБС «IPRbooks», по паролю.

2. Бодрякова, Л. Н. Технология изделий легкой промышленности [Электронный ресурс]: учеб. пособие / Л. Н. Бодрякова, А. А. Старовойтова. – Электрон. текстовые данные. – Омск: Омский гос. ин-т сервиса, 2013. – 165 с. – Режим доступа: <http://www.iprbookshop.ru/18263>. – ЭБС «IPRbooks».

3. Обработка узла швейного изделия [Электронный ресурс]: метод. указания / сост. Т. А. Томина. – Электрон. текстовые данные. – Оренбург: Оренбургский гос. ун-т, ЭБС АСВ, 2004. – 13 с. – Режим доступа: <http://www.iprbookshop.ru/51598>. – ЭБС «IPRbooks».

б) дополнительная литература и другие информационные источники

4. Фот, Ж. А. Системы геометрического пропорционирования в конструировании швейных изделий [Электронный ресурс]: монография / Ж. А. Фот, В. Ю. Юрков. – Электрон. текстовые данные. – Омск: Омский гос. ин-т сервиса, 2012. – 101 с. – Режим доступа: <http://www.iprbookshop.ru/12703>. – ЭБС «IPRbooks», по паролю.

5. Мартынова, А. М. Конструктивное моделирование одежды / А. М. Мартынова, Е. Г. Андреева. – М.: Моск. гос. акад. легкой пром-сти, 2002. – 216 с.

6. Штурцева, Е. В. Основы технологии швейных изделий: лаб. практикум по дисциплине «Технология швейных изделий» / Е. В. Штурцева, Т. Б. Нессирио. – СПб.: СПГУТД, 2003.

Министерство науки и высшего образования Российской Федерации
федеральное государственное бюджетное образовательное учреждение высшего образования
«Санкт-Петербургский государственный университет промышленных технологий и дизайна»

Совместный рабочий график (план) проведения практики и индивидуальное задание

Вид практики Учебная конструкторская практика

Тип практики Практика по получению первичных профессиональных умений и навыков

Обучающийся _____

(ФИО)

Институт _____

Текстиля и моды

(наименование института)

Курс _____

Учебная группа _____

Форма обучения _____

заочная

Направление подготовки _____

29.03.05 конструирование изделий легкой промышленности

Профиль подготовки _____

Конструирование швейных изделий

Сроки прохождения практики с _____

201 г. по _____

201 г.

(по календарному учебному графику)

Место прохождения практики _____

(полное наименование организации)

Должность обучающегося на практике (при наличии) _____

Совместный рабочий график (план) проведения практики

Дата	Содержание выполняемых работ и заданий
Общие (типовые вопросы, изучаемые в ходе практики)	
Раздел 1. Разработка конструкций и моделей поясной одежды	
	Этап 1. Разработка эскиза, выбор типовых фигур, исходных данных, методов построения базовых конструкций женской юбки (брюк)
	Этап 2. Разработка базовой конструкции юбки (брюк)
	Этап 3. Разработка модельной конструкции юбки (брюк)
	Этап 4. Проверка конструкции макетным способом, внесение изменений в чертеж
	Этап 5. Выбор методов обработки изделия, изготовление лекал МК юбки (брюк)
	Этап 6. Просмотр готовых изделий, чертежей, лекал
Раздел 2. Разработка конструкций и макетов воротников (капюшона)	
	Этап 7. Разработка чертежей воротников (капюшона)
	Этап 8. Проверка конструкции макетным способом, внесение изменений в чертеж
Индивидуальное задание	
	Разработка авторской модели поясного изделия

Требования по выполнению и оформлению индивидуального задания

Расчет конструкции, чертежи конструкций в масштабе 1:1, комплект лекал, макет поясного изделия

**Вид (ы) отчетных материалов по практике и требования к их оформлению
в соответствии с индивидуальным заданием**

Пояснительная записка отчета, чертежи конструкций в масштабе 1:1, макеты воротника, капюшона, поясного изделия

Оформление отчета производится в соответствии с требованиями программы учебной практики,
ГОСТ 7.32-2001 ГОСТ 2.105-95
Объём отчёта – 15–20 с.

Руководитель практики от
СПбГУПТД

_____/_____
(подпись, фιο)

Руководитель практики от
профильной организации

_____/_____
(подпись, фιο)

(наименование)

Принял к исполнению

_____/_____
(подпись, фιο) обучающегося)

Дата получения обучающимся индивидуального задания* _____

ПРОИЗВОДСТВЕННАЯ ПРАКТИКА

МЕТОДИЧЕСКИЕ УКАЗАНИЯ

ОБЩИЕ ПОЛОЖЕНИЯ. ЦЕЛИ И ЗАДАЧИ

В соответствии с индивидуальным учебным планом Производственная практика по специальности 29.03.05 проводится в группах *заочного обучения в 4-м семестре на швейном производстве*.

Цель практики: углубленное изучение инженерно-технических дисциплин, отражающих специфику отраслевого производства. Возможность получения (подтверждения) профессиональных навыков, необходимых для работы по специальности на швейном производстве.

Задачи практики определяются направлением подготовки (специальности):

1. Закрепление практических и теоретических знаний, полученных при изучении дисциплин специальности.
2. Изучения вопросов обеспечения безопасности жизнедеятельности на предприятии.
3. Изучение основных принципов градации.

Освоенный обучающимся на производственной практике материал позволяет закрепить теоретические знания и получить практические навыки, которые необходимы как для выполнения курсовой работы по дисциплине «Конструкторско-технологическая подготовка производства», так и для выпускной квалификационной работы и являются необходимыми для работы по специальности на швейном производстве.

Всю работу на швейном предприятии обучающийся выполняет под непосредственным руководством инженера или другого ответственного работника, назначенного директором предприятия. Контроль за выполнение заданий на производственной практике, консультации на всех этапах ее прохождения осуществляет преподаватель, ответственный за практику обучающихся.

С целью закрепить практические и теоретические знания, для углубленного изучения специальных дисциплин, по заданию предприятия обучающийся выполняет различные виды конструкторских работ. Задания на предприятии могут выдаваться в течение всего периода практики, это не освобождает обучающегося от изучения основных правил градации и выполнения чертежей *градации деталей авторского изделия*, разработанного в процессе выполнения курсового проектирования по дисциплине «Конструкторско-технологическая подготовка производства», и оформления отчета.

Индивидуальное задание: разработка схем градации деталей лекал авторского изделия и чертежа градации детали в масштабе 1:1. Перечень вариантов индивидуальных заданий:

1. Разработка схем градации на новую модель жакет (пальто) с втачным рукавом.

2. Разработка схем градации на новую модель жакет (пальто) с цельнокроеным рукавом.

3. Разработка схем градации на новую модель жакет (пальто) с рукавом покроя реглан.

4. Разработка схем градации на новую модель жакет прилегающего силуэта.

5. Разработка схем градации на новую модель жакет (пальто) прямого силуэта.

Рекомендуемое распределение времени в течение практики в таблице 1.

Таблица 1 – Рекомендуемое распределение времени

График изготовления изделия	Количество дней
- Сбор материалов о предприятия, об ассортименте выпускаемой продукции - Изучение вопросов организации охраны труда, техники безопасности, организации и управления производством	1
Разработка типовых схем и чертежей градации плечевого и поясного изделий	6
Работа по индивидуальному заданию	4
Оформление отчета	1
Итого	12

По результатам прохождения производственной практики обучающийся должен представить схемы и чертежи градации деталей типовых и нетиповых конструкций и письменный отчет.

СОДЕРЖАНИЕ ОТЧЕТА

ВВЕДЕНИЕ

1. Характеристика швейного предприятия.

2. Схемы градации на типовые конструкции с различным положением осей градации в масштабе 1:4, чертежи градации в масштабе 1:1.

2.1. Схемы градации на типовые конструкции спинки с различным положением осей градации (в М 1:4) Чертежи градации спинки (в М 1:1).

2.2. Схемы градации на типовые конструкции переда с положением нагрудной вытачки в различных срезах и при различном положении осей градации (в М 1:4). Чертежи градации переда с положением нагрудной вытачки в различных срезах (в М 1:1).

2.3. Схемы градации на типовые конструкции рукава с различным положением осей градации (в М 1:4). Чертежи градации типовых конструкций рукава (в М 1:1).

3. Индивидуальное задание (схемы градации деталей лекал новой модели в масштабе 1:4, чертежи градации детали лекала новой модели в масштабе 1:1).

4. Табель технических измерений плечевого изделия (новая модель) в го-

товом виде.

ЗАКЛЮЧЕНИЕ

СПИСОК ИСПОЛЬЗОВАННЫХ ИСТОЧНИКОВ

ТРЕБОВАНИЯ К ОТЧЕТУ

По результатам прохождения производственной практики обучающийся должен представить письменный отчет. Отчет по практике должен содержать:

➤ Характеристика швейного предприятия.

Обучающийся, проходящий практику на швейном предприятии, представляет информацию об: ассортименте выпускаемых изделий; организации рабочего места конструктора, контроля качества продукции, работ по охране труда и пожарной безопасности (как проходит проведение и оформление инструкций, какие средства защиты на основном и вспомогательном оборудовании по предупреждению от несчастных случаев). Информация о швейном предприятии отражается в отчете (1–2 страницы).

➤ Схемы градации на типовые конструкции с различным положением осей градации в масштабе 1:4. Чертежи градации в масштабе 1:1.

- в ПЗ отчета дают характеристику способов градации, правил градации (1–2 страницы);

- представляют таблицу с коэффициентами градации размерных признаков, необходимых для разработки схем градации (*таблица 2*);

- разрабатывают схемы градации на типовые конструкции в масштабе 1:4:

- спинки;

- переда с положение нагрудной вытачки в различных срезах – 6 вариантов (в средней линии, горловине, плечевом, пройме, боковом, линии низа);

- рукава (одношовного, двухшовного);

- переднего и заднего полотнищ юбки;

- передней и задней половинок брюк.

Пример разработки схемы градации на детали типовых конструкций на *рисунке 1*, чертежа градации на деталь типовых конструкций на *рисунке 2*.

Таблица 2 – Коэффициенты градации размерных признаков

Коэффициент градации D_i размерного признака		Женщины ОСТ 17-326-81					Мужчины ОСТ 17-325-86		
		по размерам ($O_{г3} + O_{б}$)			по ростам	по полнотам	по размерам ($O_{г3} + O_{т}$)	по ростам	по полнотам
		1 гр	2 гр	3 гр					
		84-104	108-120	124-136					
Д1	Р	0	0	0	6,0	0	0	6,0	0
Д4	Втош	0,2	0,2	0,1	5,3	0	0,2	5,4	0,2
Д7	Влг	0,2	0,2	0,2	4,2	0,2	0	4,4	0,4
Д8	Впт	0,2	0,1	0,1	3,9	0	0,1	4,1	0,1
Д9	Вк	0	0	0	1,9	0	0,2	2,0	-0,1
Д10*	Вшт	0,1	0,2	0,2	5,5	0	0,2	5,4	0,2
Д12	Впс	-0,1	0	0	3,4	-0,2	0	3,5	0,1
Д13	Ош	0,8	0,8	0,8	0,2	0,4	0,8	0,4	0,4
Д14	ОгI	3,0	2,8	2,8	0,4	0,4	3,5	0,3	0
Д15	ОгII	4,0	4,0	4,0	0	0,4	3,8	0,2	0,4
Д18	От	4,2	4,8	5,4	-1,2	2,0	4,0	0	6,0
Д19	Об	4,0	4,0	4,0	0	4,0	3,0	0,8	3,0
Д20*	Об ₁	3,4	3,6	3,8	0,6	3,2	2,6	1,0	2,2
Д21	Обед	1,9	1,2	0,6	0,6	1,7	1,8	0,6	0,7
Д22	Ок	0,9	0,8	0,8	0,5	0,8	0,7	0,7	0,4
Д23*	Ои	0,9	0,8	0,8	0,4	-0,2	0,8	0,4	0,3
Д24*	Ощ	0,4	0,4	0,4	0,3	0,4	0,4	0,4	0,1
Д25	Дсб	0,2	0,1	0	4,3	0,3	0	4,5	0,6
Д26	Дсп	0,3	0,2	0	4,1	0,3	0	4,4	0,5
Д28*	Он	1,4	1,1	0,8	-0,2	0,6	1,3	0	0,5
Д27	Дн	-0,2	-0,4	-0,6	3,6	-3,2	-0,5	3,6	0
Д29	Озап	0,3	0,3	0,3	0,1	0,2	0,3	0,2	0,1
Д30*	Окис	0,2	0,2	0,2	0,2	0,2	0,3	0,3	0
Д31*	Шп	0,1	0,1	0,1	0,2	0	0,1	0,2	-0,1
Д32	Др	0,3	0,2	0,2	0,4	0	0,3	1,4	-0,1
Д31+Д62									
Д33	Др	0,3	0,2	0,2	2,1	0	0,4	2,1	-0,1
Д31+Д68	Шп+Дрз								
Д34	Впрп	0,4	0,4	0,5	0,3	0,2	0,4	0,1	-0,2
Д35	Вг	0,9	1,0	1,0	0,1	0,2	0,7	0,4	0,9
Д36	Дгп	0,7	0,7	0,7	1,1	-0,1	0,7	0,8	-0,2
Д37	Впрк	0,6	0,6	0,6	0,4	0,2	0,7	0,2	0
Д38	Вп	0,6	0,6	0,6	0,3	0,3	0,6	0,4	0,2
Д39	Впрз	0,2	0,2	0,3	0,4	0,1	0,2	0,5	0,5
Д40	Дгс	0,1	0,1	0,1	1,1	-0,1	0,1	1,0	-0,2
Д41*	Впк	0,4	0,4	0,4	0,9	-0,1	0,5	0,7	-0,6
Д43*	ДгсI	0,2	0,3	0,3	1,2	-0,1	0,3	0,9	-0,7
Д44	Дг	0,7	0,8	0,8	2,2	-0,4	0,8	1,7	-0,6
Д43+Д61	ДгсI+ДгпI								
Д45	Шг	0,8	0,8	0,8	0,4	0,2	1,0	0,3	0,5
Д46	Цг	0,6	0,6	0,6	0	0,2	0,7	0	0,2
Д47	Шс	1,0	1,0	1,0	0	0,2	1,0	0,1	-0,3
Д48	Огол	0,2	0,2	0,2	0,4	0	0,4	0,4	0,1
Д51	Ос	0,3	0,3	0,3	0,6	0,3	0,3	0,7	0
Д57	дпзр	0,5	0,5	0,5	-0,1	0,2	0,5	0	0,4
Д62	Дрл	0,2	0,1	0,1	1,2	0	0,2	1,2	0
Д68	Дрз	0,2	0,1	0,1	1,9	0	0,3	1,9	0

* Величины размерных признаков, необходимые для контроля при работе по методике ЕМКОСЭВ.

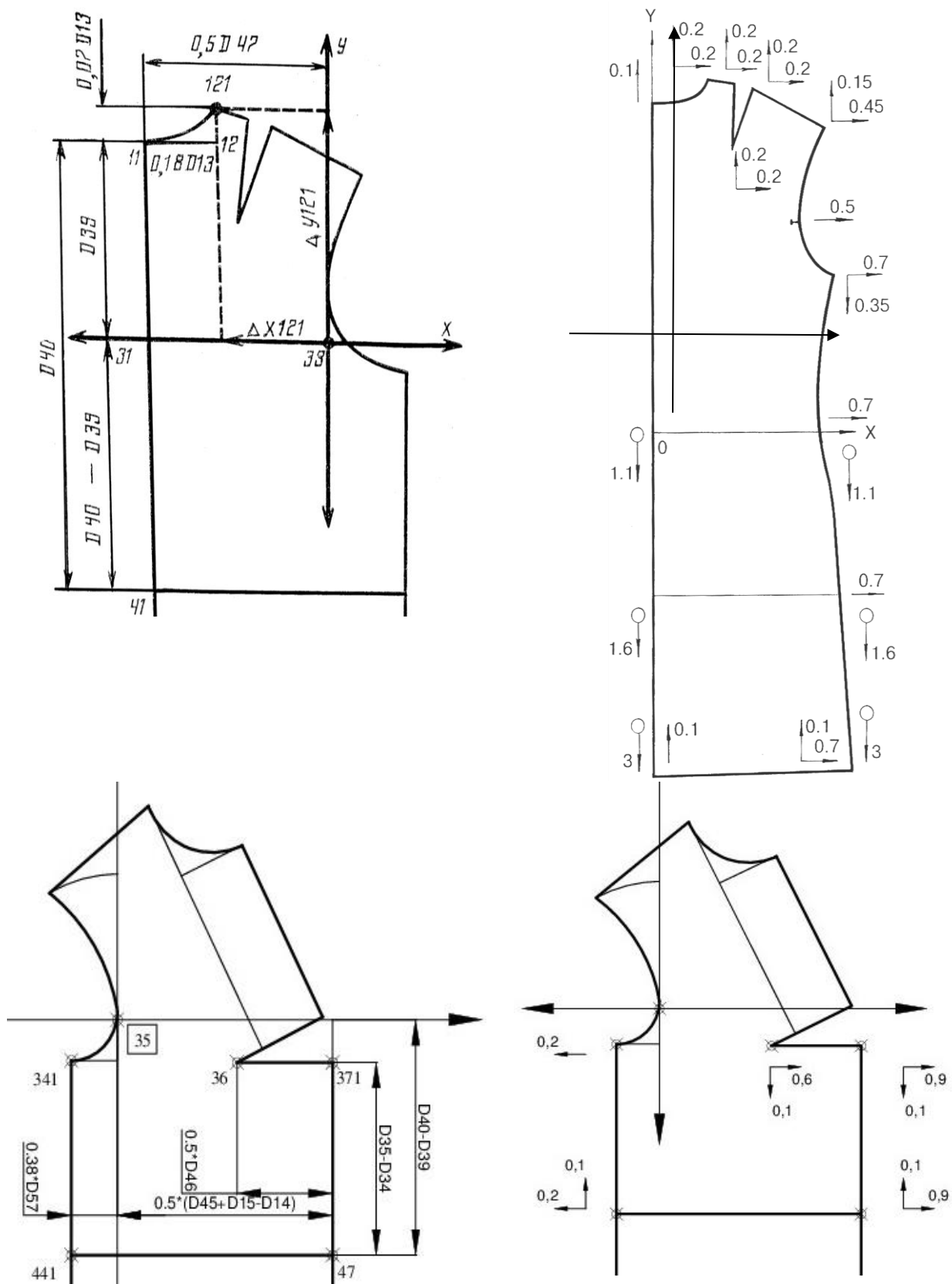


Рисунок 1 – Схемы градации на детали типовых конструкций

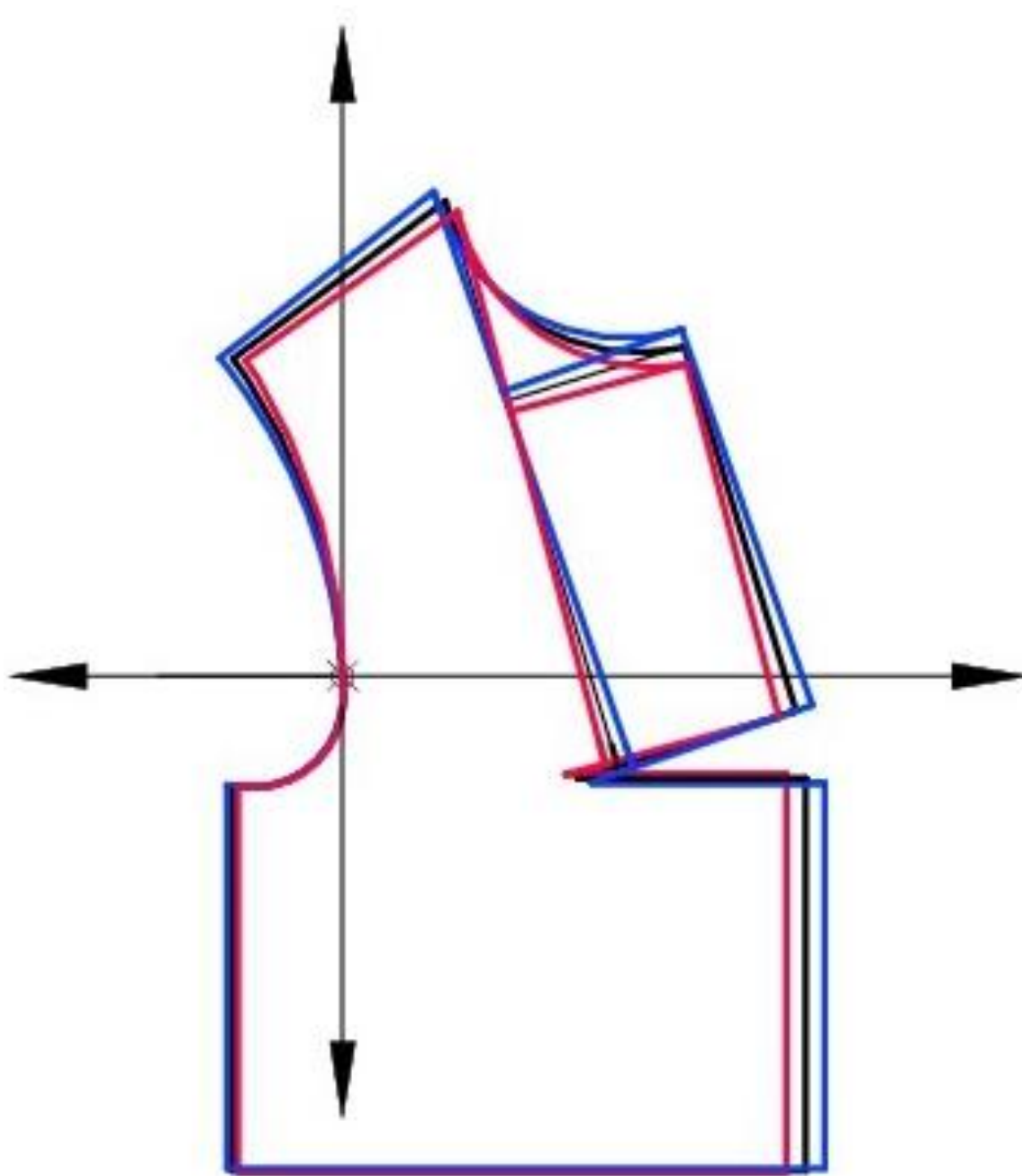


Рисунок 2 – Чертеж градации на деталь типовых конструкций переда

➤ Схемы градации на нетиповую конструкцию авторской модели в масштабе 1:4, чертежи градации в масштабе 1:1.

- Эскиз модели.
- Схемы градации лекал *деталей изделия* в масштабе 1:4.
- Чертеж градации лекала *детали изделия* в масштабе 1:1.

Пример разработки схемы градации на детали спинки и рукава нетиповой конструкции авторской модели пальто и чертежа градации рукава на *рисунке 3*.

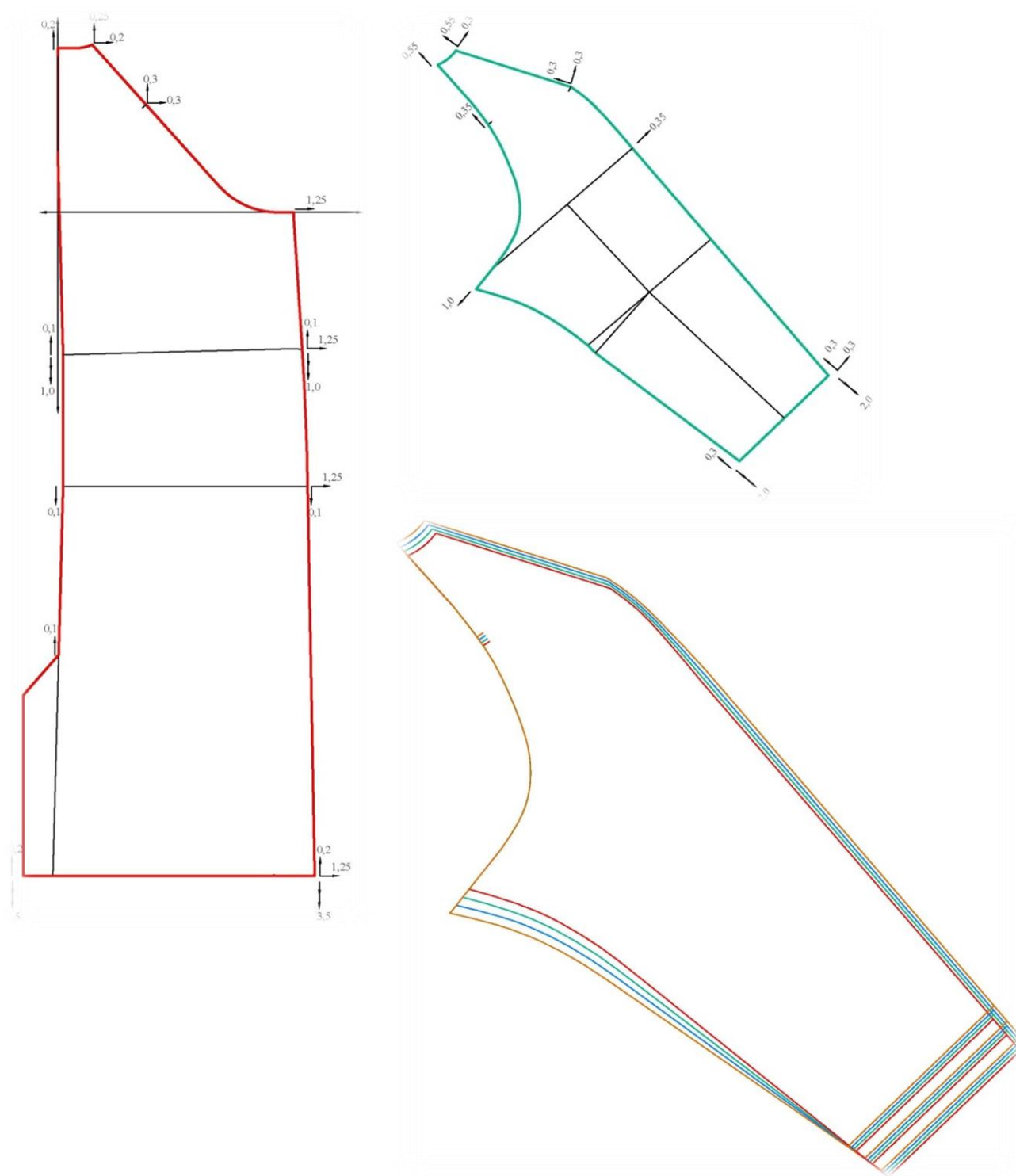


Рисунок 3 – Схема градации и чертеж градации нетиповой конструкции

➤ Табель технических измерений плечевого изделия (новая модель) в готовом виде.

Табель технических измерений плечевого изделия в готовом виде заполняют на авторскую модель на рекомендуемые для запуска в отшив на производстве размеры и роста на основе разработанных схем градации для данного изделия. Бланк табеля технических измерений представлен в *таблице 3*, пример заполнения в *таблице 4*.

Т а б л и ц а 3 – Табелъ технических измерений плечевого изделия в готовом виде

Номер измерения	Наименование мест измерений	Размерные показатели, см					Припуски заложенные в лекалах для обработки и уработки деталей, см	Допускаемое отклонение в готовом изделии, см ±
		Рост	Обхват груди 3					
			Обхват бедер					
	Длина спинки (измерять от шва втачивания воротника до низа изделия)	В лекалах						1,0
		В готовом виде						
	Ширина спинки в самом узком месте (от шва втачивания воротника до уровня измерения 17,0 см)	В лекалах						0,5
		В готовом виде						
	Длина переда (измерять от высшей точки горловины до низа изделия)	В лекалах						1,0
		В готовом виде						
	Расстояние от высшей точки горловины до линии измерения ширины груди	В лекалах						
		В готовом виде						
	Ширина переда от шва втачивания рукавов до края борта или середины переда	В лекалах						0,5
		В готовом виде						
	Ширина изделия на уровне глубины проймы	В лекалах						1,0
		В готовом виде						

Окончание таблицы 3

Номер измерения	Наименование мест измерений	Размерные показатели, см				Припуски заложенные в лекалах для обработки и уработки деталей, см	Допускаемое отклонение в готовом изделии, см ±
		Рост	Обхват груди 3				
			Обхват бедер				
	Длина воротника по линии втачивания в горловину	В лекалах					0,5
		В готовом виде					
	Длина рукава	В лекалах					/1,0/
		В готовом виде					
	Ширина рукава сверху	В лекалах					0,5
		В готовом виде					

Таблица 4 – Табель технических измерений платья в готовом виде

Измерение	Размерные показатели, см						Припуски заложенные в лекалах для обработки и уработки деталей, см	Допускаемое отклонение в готовом изделии, см ±
	Рост	Обхват груди						
		80	84	88	92	96		
		Обхват бедер						
		90	94	98	102	106		
Длина спинки (измерять от шва втачивания воротника до низа изделия)	В лекалах						1,0-шов горловины 4,0-подгиб низа 1,0-урработка Итого: 6,0 см	1,0
	158	108,2	108,2	108,2	108,2	108,2		
	164	111,2	111,2	111,2	111,2	111,2		
	170	114,2	114,2	114,2	114,2	114,2		
	В готовом изделии							
	158	102,2	102,2	102,2	102,2	102,2		
	164	105,2	105,2	105,2	105,2	105,2		
	170	108,2	108,2	108,2	108,2	108,2		
Ширина спинки в самом узком месте (от шва втачивания воротника до уровня измерения 17,0 см)	В лекалах						1,0-шов проймы 1,0-средний шов 0,2- уработка Итого: 2,2 см	0,5
	158-170	19,3	19,8	20,3	20,8	21,3		
	В готовом виде							
	158-170	34,2	35,2	36,2	37,2	38,2		

Окончание таблицы 4

Измерение	Размерные показатели, см						Припуски заложенные в лекалах для обработки и уработки деталей, см	Допускаемое отклонение в готовом изделии, см ±
	Рост	Обхват груди						
		80	84	88	92	96		
		Обхват бедер						
		90	94	98	102	106		
Длина переда (измерять от высшей точки горловины до низа изделия)	В лекалах						1,0-плечевой шов 4,0-подгиб низа 1,5-уработка Итого: 6,5 см.	1,0
	158	109,8	110,3	110,8	111,3	111,8		
	164	112,8	113,3	113,8	114,3	114,8		
	170	115,8	116,3	116,8	117,3	117,8		
	В готовом виде							
	158	103,3	103,8	104,3	102,8	103,3		
	164	106,3	106,8	107,3	105,8	106,3		
	170	109,3	109,8	110,3	110,8	111,3		
Расстояние от высшей точки горловины до линии измерения ширины груди	В лекалах						1,0-плечевой шов 0,2- уработка Итого: 1,2 см.	
	158	18,2	18,6	19,0	19,4	19,8		
	164	18,4	18,8	19,2	19,6	20,0		
	170	18,6	19,0	19,4	19,8	20,2		
	В готовом виде							
	158	17,0	17,4	17,8	18,2	18,6		
	164	17,2	17,6	18,0	18,4	18,8		
	170	17,4	17,8	18,2	18,6	19,0		
Ширина переда от шва втачивания рукавов до края борта или середины переда	В лекалах						1,0-шов проймы 0,7-шов обтачивания борта 0,2-уработка Итого: 1,9 см.	0,5
	158	19,9	20,3	20,7	21,1	21,5		
	164	20,3	20,7	21,1	21,5	21,9		
	170	20,7	21,1	21,5	21,9	22,3		
	В готовом виде							
	158	18,0	18,4	18,8	19,2	19,6		
	164	18,4	18,8	19,2	19,6	20,0		
	170	18,8	19,2	19,6	20,0	20,4		
Ширина изделия на уровне глубины проймы	В лекалах						2,0-боковой шов 0,7-шов обтачивания борта 0,5-уработка 1,0-средний шов Итого: 4,2 см.	1,0
	158-170	52,8	54,8	56,8	58,8	60,8		
	В готовом виде							
	158-170	48,6	50,6	52,6	54,6	56,6		
Длина воротника по линии втачивания в горловину	В лекалах						1,4-шов обтачивания Итого: 1,4 см.	0,5
	158-170	37,8	38,8	39,8	40,8	41,8		
	В готовом виде							
	158-170	36,4	37,4	38,4	39,4	40,4		

Отчет выполняют на листах формата А4 с соблюдением правил оформления текстовых документов.

Схемы градации всех основных лекал деталей изделия (спинки, переда, рукава воротника) выполняют на листах формата А4 в масштабе 1:4.

Чертежи градации лекал деталей изделия выполняют на миллиметровой

бумаге в масштабе 1:1, на типовые конструкции всех деталей, для авторской модели разрабатывают чертеж одной детали.

Оценка работы обучающегося на практике осуществляется в форме дифференцированного зачета (с оценкой) во время приема содержания отчета по практике.

Особенности проведения дифференцированного зачета по практике

Зачет проводится в форме устного собеседования по отчету в последний день практики, перечень вопросов в *таблице 5*, разработанным чертежам градации деталей лекал типовой конструкции и деталей лекал нового изделия. Оцениваются аккуратность изготовления и качество лекал изделия, чертежей градации, правильность расчета величин приращений. Руководитель практики принимает отчет, уточняет выполнение индивидуального задания и выставляет оценку. По итогам аттестации выставляется оценка: отлично, хорошо, удовлетворительно, неудовлетворительно. На защиту отчета отводится 15 мин.

Таблица 5 – Перечень контрольных вопросов, для устного собеседования

Номер вопроса	Формулировка вопроса
1	Назовите функции и задачи, выполняемые модельно-конструкторской группой
2	Назовите функции и задачи выполняемые лекальной группой
3	Назовите стадии проектирования новых моделей одежды
4	Назовите виды градации
5	Перечислите правила градации
6	Сформулируйте требования к образцу-этalonу при градации лекал деталей

СПИСОК РЕКОМЕНДУЕМОЙ ЛИТЕРАТУРЫ

1. Коблякова, Е. Б. Конструирование одежды с элементами САПР: учеб. для вузов / Е. Б. Коблякова – под ред. Е. Б. Кобляковой, 4-е изд., перераб. и доп.; – М.: Изд-во КДУ, 2007. – 464 с.

2. Лабораторный практикум по конструированию одежды: учеб. пособие для вузов / Е. Б. Коблякова и др. под ред. Е. Б. Кобляковой. – 2-е изд., перераб. и доп.; – М.: Легкпромбытиздат, 1992. – 320 с.: ил.

3. Куренова, С. В. Конструирование одежды / С. В. Куренова, Н. Ю. Савельева. – Ростов н/Д: Феникс, 2005. – 477 с.

4. Рахманов, Н. А. Устранение дефектов одежды / Н. А. Рахманов, С. И. Стаханова. – М.: М-Вести, 1985. – 128 с.

5. Савостицкий, А. В. Технология швейных изделий / А. В. Савостицкий, Е. К. Меликов. – 2-е изд. – М.: Легкая и пищевая пром-сть, 1982.

6. Единая методика конструирования одежды СЭВ (ЕМКО СЭВ). Градация деталей женской и мужской одежды. Т. 4 ЦНИИШП – М.: ЦНИИТЭИлегпром, 1989.

7. Типовые фигуры женщин. Размерные признаки для проектирования одежды. – М.: ОАО ЦНИИШП, 2003.

8. Типовые фигуры мужчин. Размерные признаки для проектирования одежды. – М.: ОАО ЦНИИШП, 2005.

9. ГОСТ 31396-2009 Классификация типовых фигур женщин по ростам, размерам и полнотным группам для проектирования одежды. – Введ. 2009—06—11. – М.: Стандартиформ, 2011. – 20 с.

10. ГОСТ 31399-2009 Классификация типовых фигур мужчин по ростам, размерам и полнотным группам для проектирования одежды. – Введ. 2009—06—11. – М.: Стандартиформ, 2011. – 23 с.: ил.

Совместный рабочий график (план) проведения практики и индивидуальное задание

Вид практики производственная практика

Тип практики Практика по получению профессиональных умений и опыта профессиональной деятельности, в том числе конструкторская практика

Обучающийся _____
(ФИО)

Институт _____ Текстиля и моды
(наименование института)

Курс _____ Учебная группа _____ Форма обучения _____ заочная

Направление подготовки (специальность) 29.03.05 конструирование изделий легкой промышленности

Профиль подготовки (специализация) _____ Конструирование швейных изделий

Сроки прохождения практики с _____ 20__ г. по _____ 20__ г.
(по календарному учебному графику)

Место прохождения практики _____
(полное наименование организации)

Должность обучающегося на практике
(при наличии) _____

Совместный рабочий график (план) проведения практики

Дата	Содержание выполняемых работ и заданий
Общие (типовые вопросы, изучаемые в ходе практики)	
	Раздел 1. Подготовительный этап
	Этап 1. Ознакомление с программой практики, правилами внутреннего порядка, инструкциями по технике безопасности на производстве (УПМ)
	Этап 2. Знакомство с этапами проектирования и запуска в производство новых моделей, ассортиментом предприятия
	Этап 3. Изучение работы модельно-конструкторской и лекальной группы
	Этап 4. Изучение состава документов Технического описания изделия на производстве
	Раздел 2. Разработка схем градации на типовые конструкции
	Этап 5. Разработка схем градации на типовые конструкции спинки с различным положением осей градации
	Этап 6. Разработка схем градации на типовые конструкции переда с положением нагрудной вытачки в различных срезах и при различном положении осей градации
	Этап 7. Разработка схем градации на типовые конструкции рукава с различным положением осей градации
	Индивидуальное задание
	Раздел 3. Разработка схем градации на новую (авторскую) модель
	Этап 8. Разработка схем градации на нетиповую конструкцию спинки новой модели
	Этап 9. Разработка схем градации на нетиповую конструкцию переда новой модели
	Этап 10. Разработка схем градации на типовую конструкцию рукава, воротников, манжет и т. д. новой модели. Табель технических измерений

Требования по выполнению и оформлению индивидуального задания: разделы отчета.
Разработка схем градации.

Ассортиментная группа: _____

**Вид (ы) отчетных материалов по практике и требования к их оформлению
в соответствии с индивидуальным заданием**

По итогам практики обучающийся подготавливает отчет о прохождении учебной практики. Отчет сдается в последний день практики.

СОДЕРЖАНИЕ ОТЧЕТА

1. Характеристика швейного предприятия.
 2. Схемы градации на типовые конструкции с различным положением осей градации в масштабе 1:4, чертежи градации в масштабе 1:1.
 - 2.1. Схемы градации на типовые конструкции спинки с различным положением осей градации (в М 1:4) Чертежи градации спинки (в М 1:1).
 - 2.2. Схемы градации на типовые конструкции переда с положением нагрудной вытачки в различных срезах и при различном положении осей градации (в М 1:4). Чертежи градации переда с положением нагрудной вытачки в различных срезах (в М 1:1).
 - 2.3. Схемы градации на типовые конструкции рукава с различным положением осей градации (в М 1:4). Чертежи градации типовых конструкций рукава (в М 1:1).
 3. Индивидуальное задание. Схемы градации деталей лекал новой модели (в М 1:4). Чертежи градации детали лекала новой модели (в М 1:1).
 4. Табель технических измерений плечевого изделия (новая модель) в готовом виде
- ЗАКЛЮЧЕНИЕ.**
СПИСОК ИНФОРМАЦИОННЫХ ИСТОЧНИКОВ.

Оформление отчета производится в соответствии с требованиями программы учебной практики,
ГОСТ 7.32-2001 ГОСТ 2.105-95
Объем отчёта – 15–20 с.

Руководитель практики от
СПбГУПТД

(подпись, фио)

Руководитель практики от
профильной организации

(наименование)

(подпись, фио)

Принял к исполнению

(подпись, фио обучающегося)

Дата получения обучающимся индивидуального задания* _____

ПРЕДДИПЛОМНАЯ ПРАКТИКА

МЕТОДИЧЕСКИЕ УКАЗАНИЯ

ОБЩИЕ ПОЛОЖЕНИЯ. ЦЕЛИ И ЗАДАЧИ

Индивидуальным учебным планом предусмотрено в группах *заочного* обучения в **4-м** семестре прохождение Преддипломной практики в течение двух недель на швейном производстве:

Цель практики: в условиях реального производства выполнять профессиональные функции конструктора.

Задачи практики определяются направлением подготовки (специальности):

- Закрепление практических и теоретических знаний, полученных при изучении дисциплин специальности.
- Анализ ассортимента выпускаемой продукции предприятия.
- Исследовать и совершенствовать эстетические качества и конструкцию одежды, с последующим применением результатов на практике при выполнении выпускной квалификационной работы.

База преддипломной практики выбирается с учетом темы ВКР, на швейном производстве должны проектировать и изготавливать ассортимент изделий, соответствующий теме ВКР.

Всю работу на швейном предприятии обучающийся выполняет под непосредственным руководством инженера или другого ответственного работника, назначенного директором предприятия. Контроль за выполнением заданий на преддипломной практике, консультации на всех этапах ее прохождения осуществляет преподаватель, ответственный за практику обучающихся.

Преддипломная практика проводится на основе *договоров*, заключенных между вузом и предприятием. Обучающийся согласовывает с выпускающей кафедрой место прохождения практики. Рекомендуемое распределение времени в течение практики в *таблице 1*.

Таблица 1 – Рекомендуемое распределение времени

График изготовления изделия	Количество дней
Подбор моделей аналогов, прототипов соответствующих теме ВКР. Поиск конструктивных решений, оформление моделей-предложений	1
Разработка эскиза проектируемой модели	1
Разработка модельной конструкции проектируемой модели	2
Изготовление макета изделия и проверка качества посадки	2
Оформление рабочей конструкторско-технологической документации в соответствии с выбором методов обработки деталей и узлов, свойствами рекомендуемого пакета материалов.	3
Разработка и оформление ТО (конфекционной карты, табеля мер на готовое изделие)	2
Оформление отчета	1
Итого	12

По результатам прохождения преддипломной практики обучающийся должен представить макет изделия, чертежи конструкции, комплект лекал и письменный отчет.

СОДЕРЖАНИЕ ОТЧЕТА

ВВЕДЕНИЕ

1. Описание структуры предприятия.
2. Анализ выпускаемого ассортимента на предприятии и выбор сегмента потенциального потребителя. Выбор ассортимента изделий в соответствии с темой ВКР.
3. Обоснование проектируемой модели-предложения.
4. Разработка модельной конструкции.
5. Изготовление и посадка макета изделия.
6. Выбор методов обработки деталей и узлов, изготовление основных лекал изделия.
7. ТО на изделие (подготовить приложение Б лист 4 к ВКР).

ЗАКЛЮЧЕНИЕ

СПИСОК ИСПОЛЬЗОВАННЫХ ИСТОЧНИКОВ

ТРЕБОВАНИЯ К ОТЧЕТУ

По результатам прохождения преддипломной практики обучающийся должен представить письменный отчет. Отчет по практике должен содержать:

➤ **Описание структуры предприятия.**

Обучающийся анализирует выпускаемый ассортимент и сегмент потребителя, предложения конкурентов и включает в записку наиболее интересные образцы-прототипы. Информация о швейном предприятии отражается в отчете (2–3 страницы).

➤ **Обоснование проектируемой модели-предложения.**

Обучающийся прорабатывает технические эскизы (4-5 рисунков), отражающие поиск вариантов конструктивно-декоративных решений модели, варианты основных конструктивных членений, пропорций и форм деталей, варианты отделок **на одной конструктивной основе**. Технические рисунки могут быть выполнены в одном масштабе и скомпонованы попарно (высота изображения – 10 см) или расположены на отдельных листах (высота изображения – 15 см). На эскизах должны быть отражены все конструктивные и декоративные элементы модели, отделочные строчки, фурнитура. Важно соблюдать пропорциональные отношения элементов изделия на всех этапах изображения. Пример технического рисунка проектируемой модели на *рисунке 1*.

Эскиз основной модели предлагаемой для проработки в ВКР представляется на фигуре (*рисунок 2*).



Рисунок 1 – Модель предложения плаща 1



Рисунок 2 – Эскиз проектируемого плаща

Дается техническое описание модели.

➤ Разработка модельной конструкции.

Выбор исходных данных для построения чертежа.

Выбор исходных данных (размерных признаков и прибавок) оформляется в табличной форме (таблицы 2, 3).

Т а б л и ц а 2 – **Размерная характеристика типовой фигуры** __ - __ - __

Наименование размерного признака	Обозначение	Величина, см

Т а б л и ц а 3 – **Прибавки на свободное облегание**

Наименование участка	Условное обозначение	Величина, см

Расчет и построение исходной модельной конструкции.

Расчет ИМК оформляется в форме *таблицы 4*.

Т а б л и ц а 4 – Расчет ИМК

Наименование расчетного участка	Обозначение участка	Расчетная формула	Величина, см

3.3 Разработка модельной конструкции изделия

Моделирование ИМК может быть представлено текстом или таблицей последовательно по участкам чертежа. Чертежи модельной конструкции представляются в масштабе 1:1 на базовом чертеже изделия.

➤ Изготовление и посадка макета изделия.

Модельную конструкцию деталей изделия проверяют путем изготовления макета. По разработанной МК раскраивают и изготавливают образец модели с целью оценки качества посадки изделия. Качество посадки макета оценивается согласно критериям посадки изделия в текстовой или табличной форме.

➤ Выбор методов обработки деталей и узлов, изготовление основных лекал изделия.

Конструкция сборочных узлов изделия разрабатывается на основе использования наиболее прогрессивных методов изготовления одежды. В пояснительной записке отчета должны быть представлены 4-5 узлов обработки. Каждый узел представляют рисунком с подписью на отдельной странице в аксонометрии с указанием последовательности выполнения операций и в разрезе с указанием величин припусков, кантов.

Рабочая документация на изделие оформляется в виде комплекта лекал в соответствии с выбранными методами обработки в масштабе 1:1. Перечень всех лекал комплекта представляют в *таблице 5*.

Т а б л и ц а 5 – Спецификация лекал

Номер лекала	Наименование	Количество лекал	Количество деталей кроя
ВЕРХ			
			
ПРОКЛАДКА			
			
ПОДКЛАДКА			
			
ОТМЕЛКА, РАЗМЕТКА			
			

➤ ТО на изделие (подготовить *приложение Б* к ВКР).

В данном разделе необходимо выполнить индивидуальное задание, разработать бланки ТО на новую модель: «Конфекционная карта модели» в *таблице Б1* и «Табель мер» на новую авторскую модель в *таблице Б2*.

Т а б л и ц а Б.1 – Конфекционная карта модели

Вид материала	Наименование материала	Волокнистый состав, %	Образец
1. Материал верха	Основной		
	Отделочный		
2. Материал подкладки			
3. Прокладочный материал			
4. Фурнитура Нитки			

Т а б л и ц а Б.2 – Табель технических измерений _____ (модели)

Номер измерения	Наименование мест измерений	Размерные показатели см				Припуски заложенные в лекалах для обработки и уработки деталей, см	Допускаемое отклонение в готовом изделии, см ±	
		Рост	Обхват груди 3					
			Обхват бедер					
	Длина спинки (измерять от шва втачивания воротника до низа изделия)	В лекалах					1,0	
		В готовом виде						
	Ширина спинки в самом узком месте (от шва втачивания воротника до уровня измерения 17,0 см)	В лекалах					0,5	
		В готовом виде						
	Длина переда (измерять от высшей точки горловины до низа изделия)	В лекалах					1,0	
		В готовом виде						
	Расстояние от высшей точки горловины до линии измерения ширины груди	В лекалах						
		В готовом виде						
	Ширина переда от шва втачивания рукавов до края борта или середины переда	В лекалах					0,5	
		В готовом виде						

полнения табеля мер. После защиты комплект лекал и макет отдается студенту. Руководитель практики принимает отчет, оценивает выполнение индивидуального задания и выставляет оценку, перечень контрольных вопросов в *таблице 6*.

По итогам аттестации выставляется оценка: отлично, хорошо, удовлетворительно, неудовлетворительно. На защиту отчета отводится 15 мин.

Т а б л и ц а 6 – Перечень контрольных вопросов

Номер вопроса	Формулировка вопроса
1	Назовите правила внутреннего порядка на производстве
2	Назовите состав и содержание проектно-конструкторской документации на швейном производстве
3	Назовите этапы проектирования и запуска в производство новых моделей, на предприятии
4	Дайте характеристику выпускаемого ассортимента и сегмента потребителя.
5	Дайте характеристику содержанию документов в ТО модели на швейном производстве
6	Назовите технические требования к оформлению лекал на швейном производстве
7	Назовите особенности разработки конструкторской документации на швейном производстве
8	Дайте художественно-техническое описание проектируемой модели
9	Дайте рекомендации по подбору пакета материалов проектируемой модели
10	Назовите требования к проектируемому изделию
11	Перечислите основные силуэтные прибавки и их величины, выбранные для расчета чертежа конструкции проектируемой модели
12	Дайте характеристику потенциального потребителя проектируемого изделия
13	Расскажите последовательность обработки изделия

Перечень контрольных заданий для устного собеседования и защиты отчета по практике, разработанный в соответствии с установленными этапами формирования компетенций в *таблице 7*.

Т а б л и ц а 7 – Перечень контрольных заданий для устного собеседования

Номер вопроса	Формулировка задания
1	Рассчитать величину изменчивости по размерам в табеле мер на участке ширины спинки
2	Рассчитать величину изменчивости по размерам в табеле мер на участке ширины переда
3	Рассчитать величину изменчивости по размерам в табеле мер на участке длины спинки
4	Рассчитать величину изменчивости по размерам в табеле мер на участке ширины изделия на уровне глубины проймы
5	Рассчитать величину изменчивости по ростам в табеле мер на участке длины спинки
6	Рассчитать величину изменчивости по ростам в табеле мер на участке длины спинки

СПИСОК РЕКОМЕНДУЕМОЙ ЛИТЕРАТУРЫ

1. Технический регламент таможенного союза ТР ТС 017/2011. О безопасности продукции легкой промышленности. Электронный фонд правовой и нормативно-технической документации [Электронный ресурс]: URL <http://docs.cntd.ru/document/902320564>.
2. Модные цвета весна-лето 2018: новый формат от Pantone. Это модно [Электронный ресурс]: URL <http://itsfashionably.com/modnye-cveta-vesna-let-2018-novyy-format-ot-pantone/>.
3. ГОСТ 6309 – 93 Нитки швейные хлопчатобумажные и синтетические. Технические условия. – Введ. 1996-01-01 – М.: Стандартинформ, 2005. – 16 с.
4. Мода весна-лето 2019: главные тенденции. Vogue [Текст]: URL https://www.vogue.ru/fashion/trends/18_glavnykh_tendentsiy_sezona-vesna_let-2018/.
5. Единая методика конструирования одежды СЭВ (ЕМКО СЭВ): Т.2. Базовые конструкции женской одежды. – М.: ЦНИИТЭИлегпром, 1988. – 120 с.
6. ГОСТ 31396 – 2009. Классификация типовых фигур женщин по ростам, размерам и полнотным группам для проектирования одежды. Введ. 2010-07-01 – М.: Стандартинформ, 2011. – 20 с.
7. Типовые фигуры женщин. Размерные признаки для проектирования одежды. – М.: ОАО "ЦНИИШП", 2003. – 107 с.
8. ГОСТ 31399 – 2009 Классификация типовых фигур мужчин по ростам, размерам и полнотным группам для проектирования одежды. – Введ. 2009—06—11. – М.: Стандартинформ, 2011. – 23 с.: ил.
9. Типовые фигуры мужчин. Размерные признаки для проектирования одежды. – М.: ЦНИИШП, 2005. – 105 с.: ил.
10. Единая методика конструирования одежды СЭВ (ЕМКО СЭВ). Т.3. Базовые конструкции мужской одежды. – М.: ЦНИИТЭИлегпром, 1988. – 133 с.
11. ГОСТ 22977 – 89 (СТ СЭВ 6484-88). Детали швейных изделий. Термины и определения. Разработан и внесен министерством легкой промышленности СССР. – Введ. 1991-01-01. – М.: Изд-во Стандартов, 1990. – 11 с.
12. Единая методика конструирования одежды СЭВ (ЕМКО СЭВ): Т.4. Градация женской и мужской одежды. – М.: ЦНИИТЭИлегпром, 1988. – 120 с.
13. Бухалков, М. И. Планирование на предприятии: учебник для студентов вузов, обучающихся по экономическим специальностям [Текст] / М. И. Бухалков. – М.: ИНФРА-М, 2011. – 410 с.
14. Темперамент человека [Электронный ресурс] – Режим доступа: URL: <http://pikacho.ru/harakteristika-tipov-temperamenta-cheloveka/> (дата обращения: 21.05.2018).
15. Карпова, О. С. Конструирование швейных изделий: метод. пособие для студентов специальности 1-19 01 01 «Дизайн» направление специальности «Дизайн костюма и тканей» / О. С. Карпова. – Минск: Современные знания, 2008. – 142 с.

16. Орленко, Л. В. Конфекционирование материалов для одежды: учеб. пособие / Л. В. Орленко, Н. И. Гаврилова – М.: ФОРУМ: ИНФРА-М, 2006. – 288 с.
17. Конопальцева, Н. М. Конструирование и технология изготовления одежды из различных материалов: в 2 ч. Ч. 2: Технология изготовления одежды: учеб. пособие для вузов / Н. М. Конопальцева, П. И. Рогов, Н. А. Крюкова. – М.: Изд. центр «Академия», 2007. – 288 с.: ил.
18. Волков, О. И. Экономика предприятия: учебник для студентов высш. учеб-х заведений; курс лекций, О. И. Волков, В. К. Скляренко – М.: ИНФРА-М, 2006. – 280 с.
19. Санкт-Петербургский государственный университет промышленных технологий и дизайна [Электронный ресурс] / Студентам / Документы и бланки. – Режим доступа: URL: <http://sutd.ru/studentam/Docs/>, свободный. – Загл. с экрана.

Министерство науки и высшего образования Российской Федерации
федеральное государственное бюджетное образовательное учреждение высшего образования
«Санкт-Петербургский государственный университет промышленных технологий и дизайна»

**Совместный рабочий график (план) проведения практики
и индивидуальное задание**

Вид практики преддипломная практика

тип практики: научно-исследовательская работа

Обучающийся _____

(ФИО)

Институт _____

Текстиля и моды

(наименование института)

Курс _____

Учебная группа _____

Форма обучения _____

заочная

Направление подготовки (специальность) _____

29.03.05 Конструирование изделий легкой промышленности

Профиль подготовки (специализация) _____

Конструирование швейных изделий

Сроки прохождения практики с _____

20__ г. по _____ 20__ г.

(по календарному учебному графику)

Место прохождения практики _____

(полное наименование организации)

Должность обучающегося на практике
(при наличии) _____

Совместный рабочий график (план) проведения практики

Дата	Содержание выполняемых работ и заданий
Общие (типовые вопросы, изучаемые в ходе практики)	
	Раздел 1. Подготовительный этап
	Этап 1. Ознакомление с программой практики, правилами внутреннего порядка, инструкциями по технике безопасности на производстве
	Этап 2. Знакомство с этапами проектирования и запуска в производство новых моделей, на предприятии. Анализ выпускаемого ассортимента и сегмента потребителя. Выбор ассортимента в соответствии с темой ВКР
	Этап 3. Изучение работы модельно-конструкторской и лекальной группы. Разработка вариантов конструктивно-декоративных решений модели, выбор базовой модели-предложения
	Этап 4. Изучение состава документов Технического описания изделия на производстве
	Раздел 2. Проектирование основной модели
	Этап 5. Расчет и разработка чертежей конструкции основной модели
	Этап 6. Разработка модельной конструкции основной модели
	Этап 7 Изготовление макета
	Раздел 3. Разработка конструкторско-технологической документации основной модели
	Этап 8. Выбор пакета материалов
	Этап 9. Разработка методов обработки узлов деталей основной модели
	Этап 10. Изготовление основных лекал изделия
	Индивидуальное задание Техническое Описание. Табель технических измерений

Требования по выполнению и оформлению индивидуального задания: разделы отчета,
Техническое Описание, Табель технических измерений.

Ассортиментная группа: _____

**Вид (ы) отчетных материалов по практике и требования к их оформлению
в соответствии с индивидуальным заданием**

По итогам практики обучающийся подготавливает отчет о прохождении учебной практики. Отчет сдается в последний день практики.

СОДЕРЖАНИЕ ОТЧЕТА

ВВЕДЕНИЕ

1. Описание структуры предприятия.
2. Анализ выпускаемого ассортимента на предприятии и выбор сегмента потенциального потребителя. Выбор ассортимента изделий в соответствии с темой ВКР.
3. Обоснование проектируемой модели-предложения.
4. Разработка модельной конструкции.
5. Изготовление и посадка макета изделия.
6. Выбор методов обработки деталей и узлов, изготовление основных лекал изделия.
7. ТО на изделие (подготовить приложение Б лист 4 к ВКР).

ЗАКЛЮЧЕНИЕ

СПИСОК ИСПОЛЬЗОВАННЫХ ИСТОЧНИКОВ

Оформление отчета производится в соответствии с требованиями программы учебной практики, ГОСТ 7.32-2001 ГОСТ 2.105-95

Объем отчёта – 15–20 с.

Руководитель практики от
СПбГУПТД

_____/_____
(подпись, ф и о)

Руководитель практики от
профильной организации

(наименование)

_____/_____
(подпись, ф и о)

Принял к исполнению

_____/_____
(подпись, ф и о обучающегося)

Дата получения обучающимся индивидуального задания* _____

ПРИЛОЖЕНИЕ А

Министерство науки и высшего образования Российской Федерации
федеральное государственное бюджетное образовательное учреждение высшего образования
«Санкт-Петербургский государственный университет промышленных технологий и дизайна»

Институт текстиля и моды

(Наименование института)

Кафедра: Конструирования и технологии швейных изделий
Направление подготовки: 29.03.05 – Конструирование изделий легкой промышленности
(специальность)
Профиль подготовки: Конструирование швейных изделий
(специализация)

ОТЧЕТ

о прохождении **УЧЕБНОЙ КОНСТРУКТОРСКОЙ ПРАКТИКИ**

(наименование вида практики)

тип практики: **практика по получению первичных профессиональных умений и навыков**

(наименование типа практики)

Руководитель
от профильной организации /
структурного подразделения
СПбГУПТД*:

(наименование организации)

(должность, ФИО, печать организации)

(подпись, печать)

Руководитель
от СПбГУПТД:

(должность, ученая степень / звание, ФИО)

(подпись)

Обучающийся:

(ФИО)

(подпись)

Курс

Учебная группа:

Санкт-Петербург

20__

Министерство науки и высшего образования Российской Федерации
федеральное государственное бюджетное образовательное учреждение высшего образования
«Санкт-Петербургский государственный университет промышленных технологий и дизайна»

Институт текстиля и моды

(Наименование института)

Кафедра: Конструирования и технологии швейных изделий
Направление подготовки: 29.03.05 Конструирование изделий легкой промышленности
(специальность)
Профиль подготовки: Конструирование швейных изделий
(специализация)

ОТЧЕТ

о прохождении **ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ**

(наименование вида практики)

тип практики: **Практика по получению профессиональных умений и опыта профессиональной деятельности, в том числе конструкторская практика**

(наименование типа практики)

Руководитель
от профильной организации /
структурного подразделения
СПбГУПТД*:

(наименование организации)

(должность, ФИО, печать организации)

(подпись, печать)

Руководитель
от СПбГУПТД:

(должность, ученая степень / звание, ФИО)

(подпись)

Обучающийся:

(ФИО)

(подпись)

Курс

Учебная группа:

Санкт-Петербург

20 ..

Министерство науки и высшего образования Российской Федерации
федеральное государственное бюджетное образовательное учреждение высшего образования
«Санкт-Петербургский государственный университет промышленных технологий и дизайна»

Институт текстиля и моды

(Наименование института)

Кафедра: Конструирования и технологии швейных изделий
Направление подготовки: 29.03.05 Конструирование изделий легкой промышленности
(специальность)
Профиль подготовки: Конструирование швейных изделий
(специализация)

ОТЧЕТ

о прохождении ПРЕДИПЛОМНОЙ ПРАКТИКИ

(наименование вида практики)

тип практики: научно-исследовательская работа

(наименование типа практики)

Руководитель
от профильной организации /
структурного подразделения
СПбГУПТД*:

(наименование организации)

(должность, ФИО, печать организации)

(подпись, печать)

Руководитель
от СПбГУПТД:

(должность, ученая степень / звание, ФИО)

(подпись)

Обучающийся:

(ФИО)

(подпись)

Курс

Учебная группа:

Санкт-Петербург

20 ..

ПРИЛОЖЕНИЕ Б

Министерство науки и высшего образования Российской Федерации
федеральное государственное бюджетное образовательное учреждение высшего образования
«Санкт-Петербургский государственный университет промышленных технологий и дизайна»

Отзыв о практике*

В _____
(полное наименование профильной организации)

Обучающийся _____
(ФИО)

Институт _____ ИТМ _____
(наименование института)

Курс _____ Учебная группа _____ Форма обучения _____ заочная

Направление подготовки (специальность) 29.03.05 Конструирование изделий легкой про-
мышленности
(код и наименование направления (специальности))

Профиль подготовки (специализация) Конструирование швейных изделий
(наименование профиля по учебному плану)

проходил (а) _____ практику
(вид и тип практики)

с « _____ » _____ 20__ года по « _____ » _____ 20__ года

Инструктаж по ознакомлению с требованиями охраны труда, техники безопасности, пожарной безопасности, а также правилами внутреннего распорядка проведен в установленном порядке**

Результаты работы:

- компетенции, предусмотренные программой практики _____
указать - сформированы или не сформированы

- личные и деловые качества

- качество отчета по практике

- рекомендации

- оценка

Руководитель практики

от Организации (реквизиты приказа по организации о назначении руководителя практики _____)

(должность,

подпись,

ФИО)

М.П.

*Бланк отзыва о практике обучающегося, который заполняет руководитель практики от профильной организации в случае, если практика проводится вне университета

** Прикладываются оригиналы документов, указанных в Приложении 3

Министерство науки и высшего образования Российской Федерации
федеральное государственное бюджетное образовательное учреждение высшего образования
«Санкт-Петербургский государственный университет промышленных технологий и дизайна»

Отзыв о практике*

В _____
(полное наименование профильной организации)

Обучающийся _____
(ФИО)

Институт _____ ИТМ _____
(наименование института)

Курс _____ Учебная группа _____ Форма обучения _____ заочная

Направление подготовки (специальность) 29.03.05 Конструирование изделий легкой про-
мышленности
(код и наименование направления (специальности))

Профиль подготовки (специализация) Конструирование швейных изделий
(наименование профиля по учебному плану)

проходил (а) _____ практику
(вид и тип практики)

с « _____ » 20 ____ года по « _____ » 20 ____ года

Инструктаж по ознакомлению с требованиями охраны труда, техники безопасности, пожарной безопасности, а также правилами внутреннего распорядка проведен в установленном порядке **

- компетенции, предусмотренные программой практики _____
указать - сформированы или не сформированы

- личные и деловые качества

- качество отчета по практике

- рекомендации

- оценка

Руководитель практики от СПбГУПТД

(должность ФИО, подпись)

*Бланк отзыва о практике обучающегося, который заполняет руководитель практики от СПбГУПТД в случае, если практика проводится в структурном подразделении университета

** Прикладываются оригиналы документов, указанных в Приложении 3

ПРИЛОЖЕНИЕ В

Журнал регистрации инструктажа по охране труда

(полное наименование профильной организации или структурного подразделения СПбГУПТД)

[illegible]

Журнал регистрации инструктажа по пожарной безопасности

(полное наименование профильной организации или структурного подразделения СПбГУПТД)

[illegible]

Лист ознакомления с правилами внутреннего трудового распорядка

(полное наименование профильной организации / СПбГУПТД)

[illegible]