

Министерство науки и высшего образования Российской Федерации

**ФЕДЕРАЛЬНОЕ ГОСУДАРСТВЕННОЕ БЮДЖЕТНОЕ ОБРАЗОВАТЕЛЬНОЕ УЧРЕЖДЕНИЕ
ВЫСШЕГО ОБРАЗОВАНИЯ**

**«Санкт-Петербургский государственный университет
промышленных технологий и дизайна»**

Кафедра конструирования и технологии швейных изделий

Учебная практика (ознакомительная практика)

**Методические указания для студентов заочной формы обучения
направления подготовки**

**29.03.05 – Конструирование изделий легкой промышленности,
профиль «Конструирование швейных изделий»**

**Составители:
И. А. Жукова
Т. Б. Нессирио**

**Санкт-Петербург
2022**

Утверждено
на заседании кафедры
конструирования и технологии
швейных изделий
1 сентября 2021 г.
Протокол № 1
Рецензент Е. П. Горева

Разработка методических указаний обоснована необходимостью ознакомления студентов с их будущей профессиональной деятельностью, а также с основными технологическими и технико-экономическими задачами, стоящими перед швейной промышленностью в настоящее время.

Разработанные методические указания содержат общие требования к проведению учебной практики (ознакомительной практики), содержащей необходимые сведения и рекомендации по выполнению реферата после ознакомления с швейным предприятием и рекомендации по выполнению отчета по ниточным соединениям и разделу начальной обработки изделий платьевно-блузочного ассортимента.

Методические указания разработаны для студентов заочной формы обучения направления подготовки 29.03.05 – Конструирование изделий легкой промышленности, профиль «Конструирование швейных изделий».

Утверждено Редакционно-издательским советом университета
в качестве методических материалов

Режим доступа: http://publish.sutd.ru/tp_get_file.php?id=202268, по паролю. – Загл. с экрана.
Дата подписания к использованию 24.02.2022. Рег. № 68/22.

ФГБОУВО «СПбГУПТД»
Юридический и почтовый адрес: 191186, Санкт-Петербург, ул. Большая Морская, 18
<http://sutd.ru>

ВВЕДЕНИЕ

Учебная практика для студентов высших учебных заведений является важнейшей частью учебного процесса при подготовке бакалавров и представляет собой планомерную и целенаправленную деятельность студентов по освоению профессии, углубленному закреплению теоретических знаний, развитию профессиональных и творческих исполнительских навыков на каждом этапе обучения.

Учебную практику можно характеризовать как сферу учебной деятельности, позволяющей студентам реализовать приобретенные знания, умения и навыки, демонстрировать уровень усвоения содержания образовательной программы, «попробовать» себя в ситуациях, реально соотносимых с их будущей профессиональной деятельностью.

В высшем профессиональном образовании учебная практика является составной частью основной образовательной программы, имеет одной из своих задач закрепление знаний, полученных студентами в процессе обучения в вузе.

Значение прохождения практической подготовки состоит в том, что она является инструментом проверки подготовки студентов к самостоятельной работе, а также важной формой развития профессиональных навыков.

Для студентов направления подготовки 29.03.05 – Конструирование изделий легкой промышленности, профиль «Конструирование швейных изделий» предусмотрены 4 вида учебной практики, которые студенты заочного отделения проходят по месту своей работы.

1. Учебная практика (ознакомительная практика).

2. Учебная практика (технологическая практика).

3. Учебная практика (конструкторская).

4. Учебная практика (конструкторско-технологическая практика по выполнению проекта в материале).

Первые две учебные практики: учебная практика (ознакомительная практика) и учебная практика (технологическая практика) **являются технологическими.** В процессе прохождения двух первых учебных практик осуществляется подготовка студентов к изучению дисциплины «Технология швейных изделий», а также подбор необходимой информации для выполнения курсовых проектов по данной дисциплине.

Третья и четвертая учебные практики: учебная практика (конструкторская) и учебная практика (конструкторско-технологическая практика по выполнению проекта в материале) являются конструкторскими и формируют компетенции обучающихся в области конструирования швейных изделий, конфекционирования пакета материалов и изготовления модельной конструкции по эскизу. Служат для закрепления практических и теоретических знаний, полученных при изучении дисциплин данного направления подготовки: «Основы прикладной антропологии и биомеханики», «Конструирование одежды», «Конструктивное моделирование одежды» и другие. Создают практические навыки работы по изготовлению швейного изделия на основе разработанной

конструкторской документации с применением промышленного швейного оборудования и в соответствие с прогрессивной технологией обработки.

ЗАДАЧИ УЧЕБНЫХ ПРАКТИК

1. Задачами учебной практики (ознакомительной практики) являются:

- изучение общей структуры швейного предприятия, основных цехов и участков;
- выявление основных проблем в швейной промышленности и направлений для их решения;
- знакомство с основными обязанностями технолога швейного производства;
- выполнение образцов ниточных швов с использованием влажно-тепловой обработки (ВТО), клеевых соединений деталей одежды;
- изучение причин возникновения и способов устранения технологических дефектов при выполнении ниточных и клеевых соединений деталей швейных изделий, ВТО;
- получение навыков разработки технологической документации на различные виды технологических операций.

2. Задачами учебной практики (технологической практики) являются:

- выполнение образцов узлов швейных изделий различного ассортимента;
- изучение причин возникновения и способов устранения технологических дефектов при изготовлении узлов швейных изделий различного ассортимента;
- получение навыков разработки технологической документации на изготовление различных узлов швейных изделий различного ассортимента.

3. Задачами учебной практики (конструкторской) являются:

- закрепление и углубление в производственных условиях теоретических и практических знаний, приобретенных при изучении профильных дисциплин;
- адаптация к рынку труда и возможной будущей трудовой деятельности, связанной с проектированием швейных изделий в реальных производственных условиях;
- создание практических навыков работы по изготовлению швейного изделия на основе разработанной конструкторской документации с применением промышленного швейного оборудования.

4. Задачами учебной практики (конструкторско-технологической практики по выполнению проекта в материале) являются:

- разработка модельной конструкции в соответствии с эскизом;
- оформление конструкторско-технологической документации легкого изделия в соответствии с прогрессивной технологией обработки;
- получение навыков проведения примерки легкого изделия;

- получение навыков подбора пакета материалов в соответствии с назначением изделия и разработанными к нему технико-экономическими и потребительскими требованиями;
- закрепление практических навыков при выполнении операций технологического процесса по изготовлению легкого изделия.

В данных методических указаниях будет подробно рассмотрена первая технологическая практика – Учебная практика (ознакомительная практика).

Учебная практика (ознакомительная практика) студентов является начальным этапом их знакомства с выбранной профессией и проводится в два этапа:

1-й этап – ознакомление с будущей профессией

Задачами 1-го этапа практики являются:

- получение студентами наглядного представления обо всех этапах работы предприятий швейной промышленности;
- выявление перспективных направлений развития предприятий;
- получение практических сведений о будущей профессии.

Первый этап практики *проходит на передовых предприятиях отрасли в соответствии с утвержденной программой практики.*

Примечание. В случае отсутствия промышленных швейных предприятий в регионе обучающегося, материал необходимо изучить по интернет-источникам.

2-й этап – освоение основ технологии швейных изделий

Задачами 2-го этапа практики являются:

- получение практических навыков по основным способам соединения деталей одежды (ниточным и клеевым) и влажно-тепловой обработке;
- получение навыков оценки технологических дефектов ниточных и клеевых соединений;
- получение навыков разработки технологической документации, в частности технологических карт на изготовление заданного узла швейного изделия.

Студенты заочного отделения 2-й этап практики проходят по месту своей работы.

Учебная практика (ознакомительная практика)

В результате прохождения учебной практики обучающийся должен:

знать:

- общую информацию о современном состоянии швейной отрасли в России и процессах проектирования и производства швейных изделий;
- содержание технического описания швейных изделий, применяемых на производстве (терминологию, последовательность изложения). Особенности составления технологических карт и отчетов;

уметь:

- на уровне логического творческого мышления сделать предположения о своей будущей роли в усовершенствовании производственного процесса изготовления швейных изделий;
- правильно использовать требования к выполнению классических методов обработки ниточных соединений швейных изделий;

владеть:

- навыками организации своей работы по сравнительному анализу деятельности современных швейных предприятий;
- навыками изготовления узлов начальной обработки швейных изделий.

Требования к содержанию учебной практики приведены ниже.

Номер варианта своего задания студент определяет по последней цифре зачетной книжки.

Например, номерам зачетных книжек, заканчивающихся на 00, 10, 20, 30....90, соответствует задание под № 0.

Номерам зачетных книжек, заканчивающихся на 01, 11 ,21, 31....91, соответствует задание под № 1.

И т. д. до 9-го задания.

Отчеты по практике, выполненные не в соответствии с шифром варианта, проверке не подлежат.

Теоретические задания следует выполнить письменно в виде отчета. При ответе должны быть приведены сведения, полученные как при изучении рекомендуемых литературных источников, так и из своей практической работы. В тексте отчета по практике необходимо выделять отдельные разделы, наименование которых совпадает с номером задания.

Практическое задание следует представить в виде образцов узлов швейных изделий в папке с файлами с требуемыми теоретическими пояснениями или графическим изображением (сборочных схем узла с указанием последовательности выполнения строчек).

Отчет по учебной практике (ознакомительной практике), которая проходит по графику учебного процесса вначале 4-го летнего семестра (май-июнь), вместе с выполненным практическим заданием (альбом с образцами швов и узлов начальной обработки изделий ПБА) сдается в ту же летнюю сессию (4-й семестр, июнь) преподавателю.

Фамилию и e-mail преподавателя, ответственного за учебную практику (технологическую практику), студенты разных групп, направлений и форм обучения могут узнать на сайте РИНПО или на кафедре конструирования и технологии швейных изделий (каб. 333).

По окончании учебной практики (ознакомительной практики) студент представляет реферат и письменный отчет, содержащий все этапы практики. Письменный отчет обучающиеся выполняют индивидуально, оформление отчетов согласовывается с руководителем практики.

Оформление отчета производится в соответствии с требованиями программы учебной практики, ГОСТ 7.32–2001, ГОСТ 2.105–95 и методическими рекомендациями.

Отчет выполняется в письменной форме. Объем отчета – 10–25 с.

К письменному отчету прилагаются приложения (изготовленные образцы швов или узлов швейных изделий, изготовленные студентом самостоятельно).

При оценке отчета по учебной практике преподаватель обращает внимание на полноту изложения материала, умение студента самостоятельно и творчески решать поставленные задачи, способность увязать теоретические вопросы с их практической реализацией.

Отчет по учебной практике, получивший положительную оценку, остается на кафедре, а отрицательную – возвращается студенту для внесения исправлений или повторного выполнения в соответствии с замечаниями преподавателя.

При возврате отчета по учебной практике после проверки задания, требующего незначительных изменений или дополнений, допускается внесение в него исправлений, а требующего значительных изменений – необходимо переписать заново. При окончательной защите отчета по учебной практике *первоначальный его вариант следует обязательно предъявить* преподавателю.

Окончательное заключение о зачете учебной практике преподаватель, проверяющий ее, выносит на собеседование со студентом, куда входит обязательное успешное выполнение (написание) тестов по терминологии ручных и машинных работ, работ по влажно-тепловой обработке деталей и узлов швейных изделий.

Рекомендуется *следующее размещение элементов отчета по практике.*

Титульный лист.

Отзыв о практике обучающегося.

Рабочий график (план) практики и индивидуальное задание.

Содержание.

Введение.

Основной текст отчета, отражающий содержание практики.

Заключение.

Список использованных литературных и интернет источников.

Приложения.

Примеры оформления первых обязательных листов смотри в приложениях: титульный лист (*приложение А*); отзыв о практике обучающегося (*приложение Б*); рабочий график (план) практики и индивидуальное задание (*приложение В*).

ВНИМАНИЕ. В случае прохождения практики в СПбГУПТД руководителя от профильной организации на всех листах не указывать (не печатать).

Т а б л и ц а 1 – Содержание учебной практики (ознакомительной) практики

Наименование и содержание разделов (этапов)	Семестр	СР* (часы)
Раздел 1. Получение общих теоретических сведений о будущей профессии и специальных дисциплинах, с ней связанных. Ознакомление с предприятиями	4	
Этап 1. Основные задачи, стоящие перед швейной промышленностью и перспективы ее развития. Структура и ассортимент швейных предприятий.		2
Этап 2. Этапы проектирования и производства швейных изделий. Права, обязанности и основные задачи технолога в различных подразделениях предприятия		4
Этап 3. Посещение конкретного швейного предприятия. Анализ ассортимента выпускаемой продукции, функций основных цехов, подразделений и служб, применяемого оборудования, компьютерной техники, средств механизации и автоматизации работ		16
Раздел 2. Ручные и машинные стежки и строчки. Терминология, технологические требования		
Этап 4. Выполнение ручных стежков и строчек, используемая терминология. Разработка технологической документации на ручные технологические операции		10
Этап 5. Выполнение машинных стежков и строчек, используемая терминология. Разработка технологической документации на ручные технологические операции		10

Окончание таблицы 1

Наименование и содержание разделов (этапов)	Семестр	СР* (часы)
Раздел 3. Машинные швы. Терминология, технологические требования	4	
Этап 6. Выполнение соединительных швов		2
Этап 7. Выполнение краевых швов		6
Этап 8. Выполнение отделочных швов		4
Этап 9. Разработка технологической документации (технологических карт) на различные виды швов (соединительные, краевые и отделочные)		6
Раздел 4. Изучение начальной обработки основных деталей швейных изделий		
Этап 10. Изготовление образцов: узлы начальной обработки		20
Этап 11. Разработка технологических карт начальной обработки		10
Этап 12. Оформление отчета по практике		16,55
Итого в семестре		106,55
Промежуточная аттестация (Зачет с оценкой)		
Всего контактная работа и СР по дисциплине		106,55

* СР – самостоятельная работа.

Требования к прохождению 1-го этапа учебной (ознакомительной) практики

В период практики студенты знакомятся с технологическими процессами проектирования и массового производства одежды, оборудованием предприятий, работой основных цехов, участков, отделов и служб. В этот период студенты собирают материал для реферата «Моя будущая профессия». Пройдя практику в полном объеме, студент должен приобрести представление о сфере производства одежды и понять, что проектирование и производство новых моделей одежды – это комплексное решение художественных, эргономических, технических и технологических задач.

Методические указания

Программа практики является основным методическим документом, определяющим пути выполнения студентами поставленных целей и задач практикума.

За семестр до начала практики проводятся теоретические занятия по введению в специальность, дается краткая характеристика предприятий, запланированных к посещению, разъясняется содержание реферата, который является отчетным документом после окончания практики.

После окончания практики каждый студент должен предоставить письменный реферат в соответствии с требованиями к его содержанию. Оформление реферата производится в соответствии с требованиями ГОСТ 7.32–2001 и ГОСТ 2.105–95. Объем реферата приблизительно 10–15 печатных страниц.

Содержание 1-го этапа учебной (ознакомительной) практики и требования к защите

1. Общие сведения о профессии

Из интернет-источников, технической литературы и непосредственно после посещения конкретных швейных предприятий (или по месту работы) студенты получают следующие сведения:

- о перечне основных и специальных дисциплин, изучаемых за весь период обучения и их краткую характеристику;
- об основных задачах, стоящих перед швейной промышленностью в настоящее время;
- о структуре швейного предприятия при массовом производстве одежды и производстве одежды по индивидуальным заказам;
- о многообразии ассортимента одежды и ее основной классификации;
- об этапах проектирования и производства одежды;
- о правах, обязанностях и основных задачах конструктора и технолога швейного производства в различных подразделениях предприятия;
- о достижениях и перспективах развития швейной отрасли.

2. Ознакомление с предприятиями

В ходе экскурсий по предприятию (или по месту работы) рассматриваются следующие вопросы:

- ассортимент выпускаемой продукции, количество разрабатываемых новых моделей в год, ассортимент перерабатываемых материалов и используемой фурнитуры;
- структура предприятия: наличие и функции основных цехов, подразделений и служб;
- применяемое оборудование и компьютерная техника, средства механизации и автоматизации работ;
- рабочее место конструктора (технолога), его участие в производственном процессе.

3. Содержание реферата

В реферате должны быть отражены сведения, полученные в ходе теоретических и практических занятий. Реферат содержит:

- титульный лист;
- содержание (с указанием основных разделов и номеров страниц);
- введение (содержит общие сведения о швейной промышленности и выбранной профессии);
- основные разделы (содержат сведения о предприятиях, на которых были проведены экскурсии);
- заключение (перспективы развития отрасли в целом и конкретных предприятий в частности и Ваше отношение к выбранной профессии);
- список использованных источников (или адреса сайтов).

Примечание. Первый этап практики *проходит на передовых предприятиях отрасли в соответствии с утвержденной программой практики.* В случае отсутствия промышленных швейных предприятий в регионе обучающегося материал необходимо изучить по интернет-источникам.

Требования к прохождению 2-го этапа учебной (ознакомительной) практики

Задания по учебной практике (2-й этап)

Учебная практика студентов, обучающихся по заочной форме обучения, состоит из четырёх заданий, которые выполняют все студенты.

Практическое задание 1. Изготовить образцы швов в соответствии с заданием и технологическими параметрами, рекомендованными техническими требованиями к соединениям деталей швейных изделий.

Образцы швов длиной 10–15 см необходимо **выполнять из материала**, указанного в задании.

Практическое задание 1 выполняется в соответствии с *таблицей 2*, в которой для каждого варианта перечислены номера заданий, которые необходимо выполнить.

Т а б л и ц а 2 – Номера заданий по вариантам для практического задания 1

Номер варианта	Номер задания
0	1, 6, 12, 18, 20, 26
1	2, 8, 11, 14, 21, 27
2	3, 10, 15, 17, 24, 26
3	4, 9, 14, 19, 25, 27
4	5, 10, 12, 13, 22, 26
5	9, 15, 16, 23, 25, 27
6	1, 11, 12, 22, 24, 26
7	2, 8, 14, 16, 21, 27
8	3, 6, 9, 15, 20, 26
9	4, 10, 14, 17, 24, 27

Содержание заданий представлено в *таблице 3*.

Т а б л и ц а 3 – Содержание заданий по учебной практике

Номер задания	Содержание задания
1	Запошивочный шов (узкий), боковые швы женского платья из тонкой прозрачной ткани, код шва 2.04.05/301.301
2	Настрочной шов с одним закрытым срезом, рельефные швы в женском пальто из шерстяной ткани, код шва 2.02.05/301.301
3	Накладной шов с закрытым срезом, настрачивание кокетки в пальто женском из шерстяной пальтовой ткани, код шва 2.02.02/301

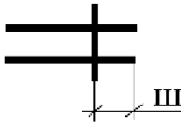
Номер задания	Содержание задания
4	Накладной шов с закрытым срезом, пальто женское из шерстяной пальтовой ткани, настрачивание накладного кармана, код шва 5.31.01/301
5	Стачной шов взаутюжку, выполненный двумя строчками, с обметанными срезами, плечевые швы в платье женском из плательной ткани, код шва 1.01.04/301.301.505
6	Стачной шов взаутюжку с отдельно обметанными срезами, притачивание подкладки к внутреннему срезу подборта, пальто женское с отлетной подкладкой, код шва 1.01.05/505.505.301
7	Настрочной шов, соединение накладного кармана с полочкой в пальто мужском из шерстяной ткани, код шва 5.31.04/301.301
8	Стачной шов взутюжку, платье женское из шелковой ткани, код шва 1.01.02/301.505
9	Настрочной шов с открытыми обметанными срезами, притачивание кокетки в женском платье из хлопчатобумажной ткани, код шва 2.02.04/301.505 или 2.02.04/(401.505)
10	Шов вподгибку с закрытым срезом (6.04.02), платье женское из шелковой ткани, застрачивание края оборки, код шва 6.03.01/301
11	Запошивочный шов (широкий), хлопчатобумажное постельное белье, код шва 2.04.00/301.301
12	Двойной шов, хлопчатобумажное постельное белье, код шва 1.06.03/301.301
13	Стачной шов вразутюжку, боковые швы в изделии пальтово-костюмного ассортимента (ПКА) (жакет женский из шерстяной ткани), код шва 1.01.01/301
14	Шов взамок, брюки мужские из джинсовой ткани, боковые швы код шва 2.04.03/301.301
15	Шов вподгибку с обметанным срезом, платье шерстяное, потайной стежок, код шва 6.02.00/505.103
16	Накладной шов с закрытыми срезами, плащ женский из смесовой ткани, обработка борта, код шва 1.06.01/301
17	Обтачной шов в кант, платье женское из хлопчатобумажной ткани, обтачивание воротника, код шва 1.09.01/301.301
18	Накладной шов с закрытым срезом (5.31.01), пиджак мужской из шерстяной ткани, настрачивание подзора на подкладку кармана
19	Шов вподгибку с закрытым срезом, платье из шелковой ткани, потайной стежок, код шва 6.03.03/103
20	Обтачной шов в простую рамку, платье женское, хлопчатобумажное, обработка нижнего края кармана, код шва 1.09.02/301.301

Номер задания	Содержание задания
21	Обтачной шов в сложную рамку, пиджак мужской из шерстяной ткани, обработка нижнего края кармана, код шва 1.10.01/301.301 или 1.10.02/301.301, или 1.10.03/301.301
22	Обтачной шов в кант, пиджак мужской из костюмной шерстяной ткани, обтачивание борта, код шва 1.09.01/301.301
23	Окантовочный шов с открытыми срезами, пальто мужское из драпа, обработка внутреннего среза подборта, код шва 3.01.02/304
24	Окантовочный шов с закрытыми срезами, платье женское из хлопчатобумажной ткани, окантовка горловины и пройм, код шва 3.05.03/301 или 3.05.06/301.301
25	Обтачной с кантом, код шва 1.15.02/301.301
26	Накладной с кантом, код шва 1.15.01/301
27	Настрочной с кантом, код шва 2.19.02/301.301
28	Встык с закрытыми срезами, код шва 4.03.02/304

Оформить практическое задание в виде альбома, где на одной странице должен размещаться *самостоятельно выполненный образец шва* и его графическое изображение (в соответствии с ГОСТ 12807–2003) с указанием технологических параметров. Для кодирования также использовать ГОСТ 12807–2003.

Практическое задание 2. Разработать технологическую карту (таблица 4) на выполнение трех швов – соединительного, краевого и отделочного (по выбору студента).

Т а б л и ц а 4 – Технологическая карта обработки
(наименование шва)

Наименование технологической операции	Схема или рисунок	Технические условия выполнения	Специальность	Оборудование, приспособления
1.				
.....				
5. Притачать подкладку кармана к нижней обтачке кармана		Ш = 1,0 см m = 3,5 ст./см	М	97-А кл. ОЗЛМ
.....				

Практическое задание 3. Изготовить образец одного узла начальной обработки швейного изделия платьево-блузочного ассортимента в соответствии с заданием (таблица 5) и технологическими параметрами, рекомендованными техническими требованиями к соединениям деталей швейных изделий.

Т а б л и ц а 5 – Задания по вариантам для практического задания 3

Номер варианта	Задание
0	Кокетка фигурной формы
1	Отлетная кокетка фигурной формы
2	Кокетка (вставка) с внешним углом (угол от 90 ⁰ и менее). Припуск шва направлен на основные детали
3	Кокетка (вставка) с внутренним углом (угол от 90 ⁰ до 120 ⁰). Припуск шва направлен на кокетку
4	Кокетка овальной формы, соединенная настрочным швом
5	Шлица с дополнительной обтачкой нижнего края
6	Разрез в вертикальном по низу изделия (средний, рельефный), обработанный обтачками
7	Вырез (разрез) каплевидной формы
8	Заутюженная вытачка с отделочной строчкой вдоль вытачки по всей длине (от вершины до вершины) и дополнительной деталью, ширина отделочной строчки 0,5 см
9	Сложная складка овальной формы с дополнительной деталью, ширина складки 1,5 см

Технологию обработки узла нужно представить в виде сборочной схемы в изометрической проекции (рисунок 1) с обязательным указанием порядка выполнения строчек и соблюдением правильного условного обозначения слоев материалов.

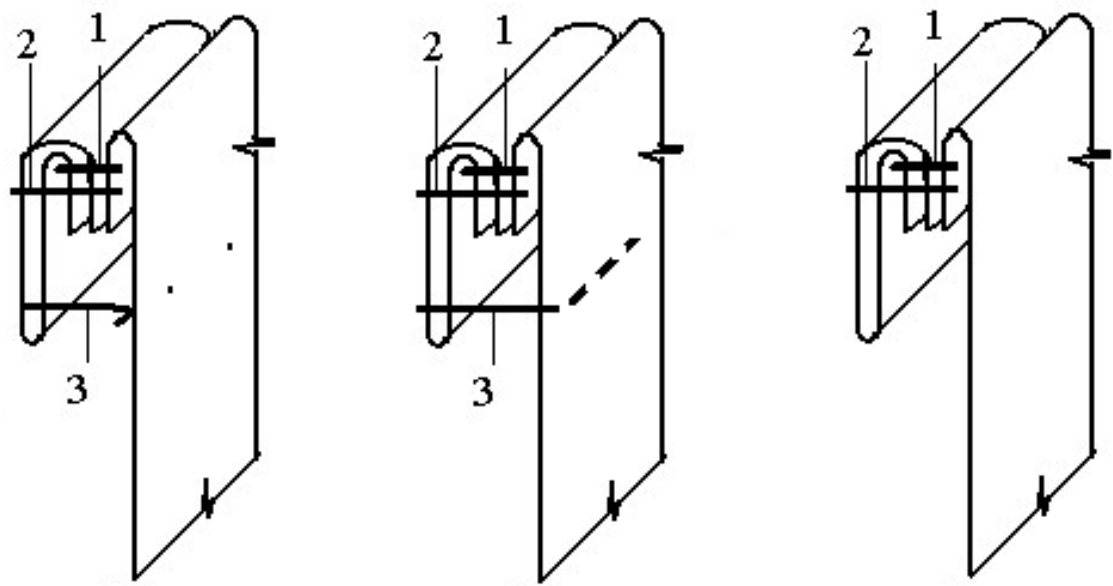


Рисунок 1 – Обработка среза

Практическое задание 4. Разработать технологическую последовательность (таблица 6) на выполнение заданного узла в третьем задании.

Т а б л и ц а 6 – Технологическая последовательность по изготовлению
.....
(наименование узла)

Номер, наименование и технические условия выполнения технологической операции	Специальность	Разряд	Оборудование, приспособления, инструменты

Порядок проведения промежуточной аттестации по практике

В таблице 7 представлен перечень контрольных вопросов (заданий, иных материалов), разработанный в соответствии с установленными этапами формирования компетенций, на которые необходимо ответить во время защиты практики, а также написать тесты по терминологии работ (машинных и ВТО).

Т а б л и ц а 7 – Контрольные вопросы для дифференцированного зачета по учебной практике

№ п/п	Формулировка вопроса (задания, оценочного материала)
1	Разработать план по переделке заданного преподавателем шва швейного изделия, самостоятельно изготовленного студентом, для получения образца хорошего (отличного) качества
2	Выполнить анализ причин возникновения посадки нижнего слоя материала при стачивании на универсальной швейной машине
3	Выполнить анализ причин возникновения стягивания материала строчкой при стачивании на универсальной швейной машине
4	Дать характеристику технических условий выполнения ниточных швов на универсальной машине со спецприспособлениями
5	Дать характеристику терминологии работ влажно-тепловой обработки
6	Дать характеристику терминологии машинных работ
7	Дать характеристику терминологии ручных работ
8	Перечислить общие требования к терминологии технологических карт по изготовлению швейных узлов
9	Перечислить общие требования к разработке эскизов и схем технологических карт по изготовлению швейных узлов
10	Перечислить общие требования к разработке эскизов (схем) технологических карт
11	Перечислить общие требования к разработке технических условий технологических карт по изготовлению швейных узлов
12	Выполнить анализ технологических дефектов узла начальной обработки основных деталей швейного изделия, изготовленного другим студентом группы
13	Назовите способы переделки краевого шва швейного изделия, самостоятельно изготовленного, для получения образца хорошего (отличного) качества
14	Назовите способы переделки отделочного шва швейного изделия, самостоятельно изготовленного, для получения образца хорошего (отличного) качества
15	Назовите способы переделки узла начальной обработки основных деталей швейного изделия, самостоятельно изготовленного, для получения образца хорошего (отличного) качества
16	Выполнить анализ технологических дефектов шва швейного изделия, изготовленного другим студентом группы
17	Назовите способы переделки узла начальной обработки основных деталей швейного изделия, самостоятельно изготовленного, для получения образца хорошего (отличного) качества

№ п/п	Формулировка вопроса (задания, оценочного материала)
18	Назовите способы переделки отделочного шва швейного изделия, самостоятельно изготовленного, для получения образца хорошего (отличного) качества
19	Назовите способы переделки краевого шва швейного изделия, самостоятельно изготовленного, для получения образца хорошего (отличного) качества
20	Назовите способы переделки соединительного шва швейного изделия, самостоятельно изготовленного, для получения образца хорошего (отличного) качества
21	Объяснить причину дефекта заданного узла начальной обработки основных деталей швейного изделия и обосновать возможность или невозможность его исправления
22	Объяснить причину дефекта заданного отделочного шва швейного изделия и обосновать возможность или невозможность его исправления
23	Объяснить причину дефекта заданного краевого шва швейного изделия и обосновать возможность или невозможность его исправления
24	Объяснить причину дефекта заданного соединительного шва швейного изделия и обосновать возможность или невозможность его исправления
25	Что на Ваш взгляд следует улучшить на швейных предприятиях, с которыми Вы познакомились во время практики?
26	Что Вам понравилось на швейных предприятиях, с которыми Вы познакомились во время практики?
27	Какой этап швейного производства представляет для Вас наибольший интерес?
28	Опишите основные виды деятельности швейных предприятий, с которыми Вы познакомились во время практики

Для получения дифференцированного зачета обучающийся по результатам прохождения практики составляет и представляет письменный отчет с приложениями, включающими комплект изготовленных им образцов швов и узлов швейных изделий (после защиты образцы остаются у студента).

Руководитель практики принимает отчет, уточняет выполнение индивидуального задания и выставляет оценку.

Методика оценивания сформированности компетенций и их формирования по результатам прохождения практики представлены в *таблице 8*.

Т а б л и ц а 8 – Методика оценивания практики

Оценка по традиционной шкале	Критерии оценивания сформированности компетенций (устное собеседование)
5 (отлично)	Образцы швов (узлов) швейных изделий выполнены в полном объеме и высокого качества; отчетные материалы полностью соответствуют программе практики. В процессе защиты отчета обучающийся показал понимание своей роли в будущей профессиональной деятельности, широкую эрудицию в оцениваемой области и заинтересованность в ее совершенствовании
4 (хорошо)	Образцы швов (узлов) швейных изделий выполнены в полном объеме и хорошего качества; отчетные материалы в целом соответствуют программе практики. В процессе защиты отчета обучающийся показал знание основных требований к своей роли в будущей профессиональной деятельности
3 (удовлетворительно)	Образцы швов (узлов) швейных изделий выполнены не в полном объеме удовлетворительного качества; отчетные материалы в целом соответствуют программе практики, собственные выводы и рекомендации практиканта по итогам практики отсутствуют. В процессе защиты отчета обучающийся дал ответ с существенными ошибками или пробелами в знаниях по некоторым разделам практики
2 (неудовлетворительно)	Образцы швов (узлов) швейных изделий выполнены не в полном объеме удовлетворительного качества; отчетные материалы в целом соответствуют программе практики, собственные выводы и рекомендации практиканта по итогам практики отсутствуют. В процессе защиты отчета обучающийся продемонстрировал слабое понимание сущности профессиональной деятельности, допустил существенные ошибки или пробелы сразу по нескольким разделам программы практики, незнание (путаницу) важных терминов
	Образцы швов (узлов) швейных изделий не выполнены; отчетные материалы не соответствуют программе практики; отчет к защите не представлен
	Обучающийся практику не проходил

По итогам аттестации выставляется оценка: отлично, хорошо, удовлетворительно, неудовлетворительно.

Учебная литература и другие информационные источники

а) основная учебная литература

1. Бодрякова, Л. Н. Технология изделий легкой промышленности [Электронный ресурс]: учебное пособие / Л. Н. Бодрякова, А. А. Старовойтова. — Электрон. текстовые данные. — Омск: Омский государственный институт сервиса, 2013. — 165 с. — Режим доступа: <http://www.iprbookshop.ru/18263>. — ЭБС «IPRbooks», по паролю.

2. Томина, Т. А. Выбор материалов для изготовления швейного изделия [Электронный ресурс]: учебное пособие / Т. А. Томина. — Оренбург: Оренбургский государственный университет, ЭБС АСВ, 2013. — 122 с. — Режим доступа: <http://www.iprbookshop.ru/30103>. — ЭБС «IPRbooks», по паролю.

б) дополнительная учебная литература

1. Горева, Е. П. Технология швейных изделий [Электронный ресурс]: современные прокладочные материалы: учебное пособие / Е. П. Горева, Т. Б. Нессирио. — Санкт-Петербург: ФГБОУВО «СПбГУПТД», 2015. — 124 с. http://publish.sutd.ru/tp_ext_inf_publish.php?id=3123, по паролю.

2. Жукова, И. А. Нормативная документация швейной промышленности [Электронный ресурс]: учебное пособие для студентов вузов / И. А. Жукова, Т. Б. Нессирио, Н. И. Бруско. — Санкт-Петербург: СПГУТД, 2010. — 114 с. — Режим доступа: http://publish.sutd.ru/tp_ext_inf_publish.php?id=637, по паролю.

3. Технология швейных изделий / Е. Х. Меликов и др. — Москва: КолосС, 2009. — 519 с. 75 экз. <http://library.sutd.ru>

в) другие информационные источники

1. Программа развития конкурентоспособности текстильной и легкой промышленности

<https://www.rustekstile.ru/>

2. РОСЛЕГПРОМ. Деловой портал для руководителей предприятий в области легкой промышленности ПАО «РосЛегПром»

<http://www.roslegprom.ru/>

3. Новостной, аналитический, справочный и коммуникационный интернет-ресурс, созданный для профессионалов, работающих в сфере российской легкой промышленности. — Legport.ru. <https://legport.ru>

4. Электронно-библиотечная система IPRbooks [Электронный ресурс]. URL: <http://www.iprbookshop.ru/>

5. Электронная библиотека учебных изданий СПбГУПТД [Электронный ресурс]. URL: <http://publish.sutd.ru>

Пример оформления титульного листа

Министерство науки и высшего образования Российской Федерации
Федеральное государственное бюджетное образовательное учреждение
высшего образования
«Санкт-Петербургский государственный университет промышленных
технологий и дизайна»

Институт текстиля и моды

Кафедра: Конструирования и технологии швейных изделий
Направление
подготовки: _____
(специальность) 29.03.05 – Конструирование изделий легкой промышленности
Профиль подготовки: _____
(специализация) Конструирование швейных изделий

ОТЧЕТ

о прохождении Учебной практики

(наименование вида практики)

тип практики: ознакомительная практика

(наименование типа практики)

Руководитель от профильной организации	_____	_____
(наименование организации)	(должность, Ф.И.О., печать организации)	(подпись, печать)

Руководитель от СПбГУПТД:	_____	_____
	(должность, ученая степень / звание, Ф.И.О.)	(подпись)

Обучающийся:	_____	_____
	(Ф.И.О.)	(подпись)

Курс _____	Учебная группа: _____
------------	-----------------------

Санкт-Петербург
20...

Пример оформления листа «Отзыв о практике обучающегося»

Министерство науки и высшего образования Российской Федерации
федеральное государственное бюджетное образовательное учреждение
высшего образования
«Санкт-Петербургский государственный университет промышленных
технологий и дизайна»

Отзыв о практике обучающегося

Студент _____
(Ф.И.О.)

Институт _____ **текстиля и моды** _____
(наименование института)

Курс _____ Учебная группа _____ Форма обучения _____ **Заочная**

Направление подготовки _____ **29.03.05 – Конструирование изделий** _____
(специальность) **легкой промышленности** _____
(код и наименование направления (специальности))

Профиль подготовки (специализация) _____ **Конструирование швейных изделий** _____
(наименование профиля по учебному плану)

проходил (а) **учебную практику (ознакомительную практику)** _____
(вид и тип практики)

с «__» _____ 20__ года по «__» _____ 20__ года

в _____
(полное наименование профильной организации)
(полное наименование профильной организации)

Инструктаж по ознакомлению с требованиями охраны труда, техники безопасности, пожарной безопасности, а также правилами внутреннего распорядка проведен в установленном порядке**

Результаты работы:

- компетенции, предусмотренные программой практики _____
указать - сформированы или не сформированы
- личные и деловые качества
- качество отчета по практике
- рекомендации
- оценка

Руководитель практики от СПбГУПТД _____
(должность, Ф.И.О., подпись)

** Прикладываются оригиналы документов, указанных в Приложении Г

Пример оформления листа «Отзыв руководителя профильной организации»

Министерство науки и высшего образования Российской Федерации
федеральное государственное бюджетное образовательное учреждение
высшего образования
«Санкт-Петербургский государственный университет промышленных
технологий и дизайна»

Отзыв о практике обучающегося

Студент _____
(Ф.И.О.)

Институт _____ **Текстиля и моды** _____
(наименование института)

Курс _____ Учебная группа _____ Форма обучения _____ **Заочная**

Направление подготовки _____ **29.03.05 – Конструирование изделий** _____
(специальность) **легкой промышленности** _____
(код и наименование направления (специальности))

Профиль подготовки (специализация) _____ **Конструирование швейных изделий** _____
(наименование профиля по учебному плану)

проходил (а) **учебную практику (ознакомительную практику)** _____
(вид и тип практики)

с «__» _____ 20__ года по «__» _____ 20__ года

В _____
(полное наименование профильной организации)

Инструктаж по ознакомлению с требованиями охраны труда, техники безопасности, пожарной безопасности, а также правилами внутреннего распорядка проведен в установленном порядке**

Результаты работы:

- компетенции, предусмотренные программой практики _____
указать - сформированы или не сформированы
- личные и деловые качества
- качество отчета по практике
- рекомендации
- оценка

Руководитель практики
от Организации (реквизиты приказа по организации о назначении руководителя практики _____)

(должность,

подпись,

Ф.И.О)

М.П.

** Прикладываются оригиналы документов, указанных в Приложении Г

Пример оформления листа «Рабочий график (план) практики и индивидуальное задание»

Министерство науки и высшего образования Российской Федерации

федеральное государственное бюджетное образовательное учреждение
высшего образования

«Санкт-Петербургский государственный университет промышленных
технологий и дизайна»

Рабочий график (план) практики и индивидуальное задание

Вид практики Учебная

Тип практики ознакомительная

Обучающийся _____
(Ф.И.О.)

Институт текстиля и моды
(наименование института)

Курс Учебная группа Форма обучения Заочная

Направление подготовки (специальность) 29.03.05 – Конструирование изделий
легкой промышленности

Профиль подготовки (специализация) Конструирование швейных изделий

Сроки прохождения практики С 20 г. по 20 г.
(по календарному учебному графику)

Место прохождения практики _____
(полное наименование организации)

Должность студента (аспиранта) на практике (при _____ Студент
наличии)

Рабочий график (план) прохождения практики

Наименование и содержание разделов (этапов)	Объем (часы)
Раздел 1. Получение общих теоретических сведений о будущей профессии и специальных дисциплинах, с ней связанных. Ознакомление с предприятиями	
Этап 1. Основные задачи, стоящие перед швейной промышленностью и перспективы ее развития. Структура и ассортимент швейных предприятий	2
Этап 2. Этапы проектирования и производства швейных изделий. Права, обязанности и основные задачи технолога в различных подразделениях предприятия	4
Этап 3. Посещение конкретного швейного предприятия. Анализ ассортимента выпускаемой продукции, функций основных цехов, подразделений и служб, применяемого оборудования, компьютерной техники, средств механизации и автоматизации работ	16
Раздел 2. Ручные и машинные стежки и строчки. Терминология, технологические требования	

Окончание приложения В

Наименование и содержание разделов (этапов)	Объем (часы)
Этап 4. Выполнение ручных стежков и строчек, используемая терминология. Разработка технологической документации на ручные технологические операции	10
Этап 5. Выполнение машинных стежков и строчек, используемая терминология. Разработка технологической документации на ручные технологические операции	10
Раздел 3. Машинные швы. Терминология, технологические требования	
Этап 6. Выполнение соединительных швов	2
Этап 7. Выполнение краевых швов	6
Этап 8. Выполнение отделочных швов	4
Этап 9. Разработка технологической документации (технологических карт) на различные виды швов (соединительные, краевые и отделочные)	6
Раздел 4. Изучение начальной обработки основных деталей швейных изделий	
Этап 10. Изготовление образцов: узлы начальной обработки	20
Этап 11. Разработка технологических карт начальной обработки	10
Этап 12. Оформление отчета по практике	16,55
Итого в семестре	106,55
Промежуточная аттестация (Зачет с оценкой)	
Всего контактная работа и СР по дисциплине	106,55

Требования по выполнению и оформлению индивидуального задания

Тема индивидуального задания (выдает преподаватель) _____

Отчет выполняется в письменной форме. Объем отчета 10–25 страниц.

Вид (ы) отчетных материалов по практике и требования к их оформлению в соответствии с индивидуальным заданием

По итогам практики подготавливается отчет о проведенной учебной практике. Оформление отчета производится в соответствии с требованиями программы учебной практики, ГОСТ 7.32–2001, ГОСТ 2.105–95 и методическими рекомендациями.

Руководитель практики
от СПбГУПТД

_____/_____
(подпись, ф.и.о.)

Руководитель практики
от организации

(наименование)

_____/_____
(подпись, ф.и.о.)

Принял к исполнению

_____/_____
(подпись, ф.и.о. обучающегося)

Дата получения обучающимся индивидуального задания* _____

* - соответствует дате начала практики

Журнал регистрации инструктажа по охране труда

(полное наименование профильной организации или структурного подразделения СПбГУПТД)

[illegible]

Журнал регистрации инструктажа по пожарной безопасности

(полное наименование профильной организации или структурного подразделения СПбГУПТД)

Дата	ФИО инструктируемого	Год рождения	Профессия, должность инструктируе- мого	Вид инструктажа (вводный, первичный на рабочем месте, повторный, внеплановый)	Название или номер инструк- ции	ФИО, должность инструктирующего	Подпись	
							инструкти- рующего	инструкти- руемого
1	2	3	4	5	6	7	8	9

Лист ознакомления с правилами внутреннего трудового распорядка

(полное наименование профильной организации / СПбГУПТД)

N п/п	Фамилия, имя, отчество обучающегося	Дата ознакомления	Подпись