

**Министерство науки и высшего образования Российской Федерации**

**ФЕДЕРАЛЬНОЕ ГОСУДАРСТВЕННОЕ БЮДЖЕТНОЕ ОБРАЗОВАТЕЛЬНОЕ УЧРЕЖДЕНИЕ  
ВЫСШЕГО ОБРАЗОВАНИЯ**

**«Санкт-Петербургский государственный университет  
промышленных технологий и дизайна»**

**Кафедра конструирования и технологии швейных изделий**

# **Учебная практика (технологическая практика)**

**Методические указания для студентов заочной индивидуальной  
формы обучения направления подготовки  
29.03.01 – Технология изделий легкой промышленности,  
профиль «Технология швейных изделий»**

**Составители:  
И. А. Жукова  
Т. Б. Нессирио**

**Санкт-Петербург  
2022**

Утверждено  
на заседании кафедры  
конструирования и технологии  
швейных изделий  
1 сентября 2021 г.  
Протокол № 1  
Рецензент Е. П. Горева

Разработка методических указаний обоснована необходимостью ознакомления студентов с их будущей профессиональной деятельностью, а также с основными технологическими и технико-экономическими задачами, стоящими перед швейной промышленностью в настоящее время.

Разработанные методические указания содержат общие требования к проведению учебной практики (технологической практики), содержащей разделы по платьевому-блузочному и пальтово-костюмному ассортименту, необходимые сведения и рекомендации по выполнению отчета.

Методические указания разработаны для студентов заочной формы обучения направления подготовки 29.03.01 – Технология изделий легкой промышленности, профиль «Технология швейных изделий».

Утверждено Редакционно-издательским советом университета  
в качестве методических материалов

Режим доступа: [http://publish.sutd.ru/tp\\_get\\_file.php?id=202272](http://publish.sutd.ru/tp_get_file.php?id=202272), по паролю. – Загл. с экрана.  
Дата подписания к использованию 24.02.2022. Рег. № 72/22.

ФГБОУВО «СПбГУПТД»  
Юридический и почтовый адрес: 191186, Санкт-Петербург, ул. Большая Морская, 18  
<http://sutd.ru>

## ВВЕДЕНИЕ

В высшем профессиональном образовании учебная практика является составной частью основной образовательной программы, имеет одной из своих задач закрепление знаний, полученных студентами в процессе обучения в вузе.

Значение прохождения практической подготовки состоит в том, что она является инструментом проверки подготовки студентов к самостоятельной работе, а также важной формой развития профессиональных навыков.

Учебная практика для студентов высших учебных заведений является важнейшей частью учебного процесса при подготовке бакалавров и представляет собой планомерную и целенаправленную деятельность студентов по освоению профессии, углубленному закреплению теоретических знаний, развитию профессиональных и творческих исполнительских навыков на каждом этапе обучения.

Учебную практику можно характеризовать как сферу учебной деятельности, позволяющую студентам реализовать приобретенные знания, умения и навыки, демонстрировать уровень усвоения содержания образовательной программы, «попробовать» себя в ситуациях, реально соотносимых с их будущей профессиональной деятельностью.

Для студентов направления подготовки 29.03.01 – Технология изделий легкой промышленности, профиль «Технология швейных изделий», обучающихся по индивидуальной форме обучения, предусмотрена учебная практика (технологическая практика), которую студенты заочного отделения проходят по месту своей работы.

В процессе прохождения учебной практики (технологической практики) осуществляется подготовка студентов к изучению дисциплины «Технология швейных изделий», а также подбор необходимой информации для выполнения курсовых проектов по данной дисциплине.

**Задачами учебной практики (технологической практики) являются:**

- выполнение образцов узлов швейных изделий различного ассортимента;
- изучение причин возникновения и способов устранения технологических дефектов при изготовлении узлов швейных изделий различного ассортимента;
- получение навыков разработки технологической документации на изготовление различных узлов швейных изделий различного ассортимента.

Учебная практика (технологическая практика) **проходит в двух семестрах**, включает в себя две разные темы - технологический процесс изготовления изделий платьево-блузочного ассортимента и технологический процесс изготовления пальтово-костюмного ассортимента. **Каждый семестр заканчивается сдачей отчета по практике:**

**3-й семестр** – учебная практика (технологическая практика) по платьево-блузочному ассортименту (ПБА). (Проходит перед зимней сессией в декабре).

**Отчет по учебной практике 3-го семестра вместе с выполненным практическим заданием** (альбом с образцами швов) **необходимо сдать в зимнюю сессию.**

**4-й семестр – учебная практика (технологическая практика) по пальтово-костюмному ассортименту (ПБА) (Проходит перед летней сессией в мае).**

**Отчет по учебной практике 4-го семестра вместе с выполненным практическим заданием (альбом с образцами швов) необходимо сдать в летнюю сессию.**

**Требования к содержанию учебной практики** приведены ниже.

Номер варианта своего задания студент определяет по последней цифре зачетной книжки.

Например, номерам зачетных книжек, заканчивающихся на 00, 10, 20, 30....90, соответствует задание под № 0.

Номерам зачетных книжек, заканчивающихся на 01, 11 ,21, 31....91, соответствует задание под № 1.

И т. д. до 9-го задания.

Отчеты по практике, выполненные не в соответствии с шифром варианта, проверке не подлежат.

**Теоретические задания** следует выполнить письменно в виде отчета. При ответе должны быть приведены сведения, полученные как при изучении рекомендуемых литературных источников, так и из своей практической работы. В тексте отчета по практике необходимо выделять отдельные разделы, наименование которых совпадает с номером задания.

**Практическое задание** следует представить в виде образцов узлов швейных изделий в папке с файлами с требуемыми теоретическими пояснениями или графическим изображением (сборочных схем узла с указанием последовательности выполнения строчек).

**Отчет по учебной практике (технологической практике), которая проходит по графику учебного процесса вначале 3-го зимнего семестра, вместе с выполненным практическим заданием (альбом с образцами швов) сдается в ту же зимнюю сессию (3-й семестр) преподавателю.**

**Отчет по учебной практике (технологической практике), которая проходит по графику учебного процесса вначале 4-го семестра, вместе с выполненным практическим заданием (альбом с образцами швов) сдается в ту же летнюю сессию (4-й семестр) преподавателю.**

Фамилию и e-mail преподавателя, ответственного за учебную практику (технологическую практику), студенты разных групп, направлений и форм обучения могут узнать на сайте РИНПО или на кафедре конструирования и технологии швейных изделий (каб. 303).

По окончании учебной практики (технологической практики) студент представляет реферат и письменный отчет, содержащий все этапы практики. Письменный отчет обучающиеся выполняют индивидуально, оформление отчетов согласовывается с руководителем практики.

Оформление отчета производится в соответствии с требованиями программы учебной практики, ГОСТ 7.32–2001, ГОСТ 2.105–95 и методическими рекомендациями.

Отчет выполняется в письменной форме. Объем отчета – 10–25 с.

***К письменному отчету прикладываются приложения (изготовленные образцы швов или узлов швейных изделий, изготовленные студентом самостоятельно).***

При оценке отчета по учебной практике преподаватель обращает внимание на полноту изложения материала, умение студента самостоятельно и творчески решать поставленные задачи, способность увязать теоретические вопросы с их практической реализацией.

Отчет по учебной практике, получивший положительную оценку, остается на кафедре, а отрицательную – возвращается студенту для внесения исправлений или повторного выполнения в соответствии с замечаниями преподавателя.

При возврате отчета по учебной практике после проверки задания, требующего незначительных изменений или дополнений, допускается внесение в него исправлений, а требующего значительных изменений – необходимо переписать заново. При окончательной защите отчета по учебной практике *первоначальный его вариант следует обязательно предъявить* преподавателю.

Окончательное заключение о зачете учебной практики преподаватель, проверяющий ее, выносит на собеседование со студентом, куда входит обязательное успешное выполнение (написание) тестов по терминологии ручных и машинных работ, работ по влажно-тепловой обработке деталей и узлов швейных изделий.

Рекомендуется *следующее размещение элементов отчета по практике.*

Титульный лист.

Отзыв о практике обучающегося.

Рабочий график (план) практики и индивидуальное задание.

Содержание.

Введение.

Основной текст отчета, отражающий содержание практики.

Заключение.

Список использованных литературных и интернет-источников.

Приложения.

Примеры оформления первых обязательных листов смотри в приложении: титульный лист (*приложение А*); отзыв о практике обучающегося (*приложение Б*); рабочий график (план) практики и индивидуальное задание (*приложение В*).

***ВНИМАНИЕ. В случае прохождения практики в СПбГУПТД руководителя от профильной организации на всех листах не указывать (не печатать).***

**Учебная практика  
(технологическая практика)  
по платьевому-блузочному ассортименту  
(ПБА) – 3-й семестр (декабрь)**

**Целью учебной практики (технологической практики) по платьевому-блузочному ассортименту (ПБА)** является формирование профессионально-практических компетенций обучающегося в области процессов изготовления изделий платьевому-блузочного ассортимента (**ПБА**) и верхних мужских сорочек (**ВМС**) и разработки соответствующей технологической документации (технологических карт обработки основных узлов, технологической последовательности изготовления изделий).

**Основными задачами** учебной практики (технологической практики) по платьевому-блузочному ассортименту являются:

- выполнение образцов узлов одежды платьевому-блузочного ассортимента и верхних мужских сорочек;
- изучение причин возникновения и способов устранения технологических дефектов при изготовлении одежды платьевому-блузочного ассортимента и верхних мужских сорочек;
- получение навыков разработки технологической документации на различные узлы одежды платьевому-блузочного ассортимента и верхних мужских сорочек.

В итоге прохождения учебно-технологической практики по платьевому-блузочному ассортименту обучающийся **должен**

**знать:** основные понятия о профессиональной деятельности технолога швейного производства;

**уметь:** критически оценивать свои способности как будущего специалиста в области технологии швейных изделий;

**владеть:** навыками общения для решения профессиональных задач, стоящих перед технологом швейного производства.

**Т а б л и ц а 1 – Содержание учебной практики (технологической практики) по платьевому-блужочному ассортименту**

| Наименование и содержание разделов (этапов)                                                                                        | Семестр | СР*<br>(часы) |
|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|---------|---------------|
| Раздел 1. Получение общих сведений об изготовлении изделий платьевому-блужочного ассортимента (ПБА)                                | 3       |               |
| Этап 1. Изучение особенностей ниточных режимов и режимов ВТО при изготовлении швейных изделий из плательных тканей                 |         | 4             |
| Этап 2. Изучение особенностей регулировки швейных машин (универсальных и обметочных) при изготовлении изделий из плательных тканей |         | 4             |
| Раздел 2. Обработка узлов швейных изделий платьевому-блужочного ассортимента (ПБА)                                                 |         |               |
| Этап 3. Изготовление образцов узлов бортов и застежек                                                                              |         | 16            |
| Этап 4. Изготовление образцов обработки и соединения воротников                                                                    |         | 12            |
| Этап 5. Изготовление образцов узлов обработки горловины                                                                            |         | 10            |
| Этап 6. Изготовление образцов карманов                                                                                             |         | 18            |
| Этап 7. Изготовление образцов рукавов                                                                                              |         | 14            |
| Раздел 3. Разработка технологической документации по изготовлению изделий ПБА                                                      |         |               |
| Этап 8. Разработка спецификации деталей узлов швейных изделий, заданных преподавателем                                             |         | 8             |
| Этап 9. Разработка технологических карт по изготовлению узлов швейных изделий ПБА, заданных преподавателем                         |         | 8             |
| Этап 10. Оформление отчета по практике (по изготовлению узлов изделий ПБА)                                                         |         | 12,55         |
| Итого в семестре                                                                                                                   |         | 106,55        |
| Промежуточная аттестация (Зачет с оценкой)                                                                                         |         |               |
| <b>Всего контактная работа и СР по дисциплине</b>                                                                                  |         | 106,55        |

\* СР – самостоятельная работа.

## Задания учебной практики (технологической практики) по платьевому-блузочному ассортименту (ПБА) – 3-й семестр

Учебная практика (технологическая практика) по ПБА состоит из четырех заданий, которые выполняют все студенты.

**Задание 1. Изготовить образцы трех швов** в соответствии с заданием (таблицы 2 и 3) и технологическими параметрами, рекомендованными «Инструкцией. Технические требования к соединениям деталей швейных изделий».

Образцы швов длиной 10–15 см необходимо выполнять из материала, указанного в задании.

**Задание 2. Разработать технологическую карту (таблица 4)** на выполнение трех швов в соответствии с заданием.

Оформить практическое задание в виде альбома, где на одной странице должен размещаться выполненный образец шва и его графическое изображение (в соответствии с ГОСТ 12807–2003) с указанием технологических параметров. Для кодирования также использовать ГОСТ 12807–2003.

**Т а б л и ц а 2 – Содержание заданий по учебной практике**

| Номер задания 1 | Содержание задания                                                                                                                                                            |
|-----------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| 1               | Стачной шов вразутюжку, боковые швы в изделии пальтово-костюмного ассортимента (ПКА) (жакет женский из шерстяной ткани), код шва 1.01.01/301                                  |
| 2               | Стачной шов взаутюжку, платье женское из шелковой ткани, код шва 1.01.02/301.505                                                                                              |
| 3               | Стачной шов взаутюжку с раздельно обметанными срезами, притачивание подкладки к внутреннему срезу подборта, пальто женское с отлетной подкладкой, код шва 1.01.05/505.505.301 |
| 4               | Стачной шов взаутюжку, выполненный двумя строчками, с обметанными срезами, плечевые швы в платье женском из плательной ткани, код шва 1.01.04/301.301.505                     |
| 5               | Настрочной шов с одним закрытым срезом, рельефные швы в женском пальто из шерстяной ткани, код шва 2.02.05/301.301                                                            |
| 6               | Настрочной шов с открытыми обметанными срезами, притачивание кокетки в женском платье из хлопчатобумажной ткани, код шва 2.02.04/301.505 или 2.02.04/(401.505)                |
| 7               | Настрочной шов, соединение накладного кармана с полочкой в пальто мужском из шерстяной ткани, код шва 5.31.04/301.301                                                         |

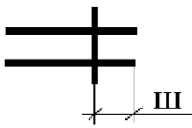
| Номер задания 1 | Содержание задания                                                                                                                                                |
|-----------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| 8               | Накладной шов с закрытым срезом, настрачивание кокетки в пальто женском из шерстяной пальтовой ткани, код шва 2.02.02/301                                         |
| 9               | Накладной шов с закрытым срезом, пальто женское из шерстяной пальтовой ткани, настрачивание накладного кармана, код шва 5.31.01/301                               |
| 10              | Накладной шов с закрытым срезом, пиджак мужской из шерстяной ткани, настрачивание подзора на подкладку кармана, код шва 5.31.01/301                               |
| 11              | Запошивочный шов (широкий), хлопчатобумажное постельное белье, код шва 2.04.00/301.301                                                                            |
| 12              | Запошивочный шов (узкий), боковые швы женского платья из тонкой прозрачной ткани, код шва 2.04.05/301.301                                                         |
| 13              | Шов взамок, брюки мужские из джинсовой ткани, боковые швы, код шва 2.04.03/301.301                                                                                |
| 14              | Двойной шов, хлопчатобумажное постельное белье, код шва 1.06.03/301.301                                                                                           |
| 15              | Накладной шов с закрытыми срезами, плащ женский из смесовой ткани, обработка борта, код шва 1.06.01/301                                                           |
| 16              | Обтачной шов в кант, платье женское из хлопчатобумажной ткани, обтачивание воротника, код шва 1.09.01/301.301                                                     |
| 17              | Шов вподгибку с обметанным срезом, платье шерстяное, потайной стежок, код шва 6.02.00/505.103                                                                     |
| 18              | Шов вподгибку с закрытым срезом (6.04.02), платье женское из шелковой ткани, застрачивание края оборки, код шва 6.03.01/301                                       |
| 19              | Шов вподгибку с закрытым срезом, платье из шелковой ткани, потайной стежок, код шва 6.03.03/103                                                                   |
| 20              | Обтачной шов в простую рамку, платье женское, хлопчатобумажное, обработка нижнего края кармана, код шва 1.09.02/301.301                                           |
| 21              | Обтачной шов в сложную рамку, пиджак мужской из шерстяной ткани, обработка нижнего края кармана, код шва 1.10.01/301.301 или 1.10.02/301.301, или 1.10.03/301.301 |
| 22              | Обтачной шов в кант, пиджак мужской из костюмной шерстяной ткани, обтачивание борта, код шва 1.09.01/301.301                                                      |
| 23              | Окантовочный шов с открытыми срезами, пальто мужское из драпа, обработка внутреннего среза подборта, код шва 3.01.02/304                                          |

| Номер задания 1 | Содержание задания                                                                                                                                   |
|-----------------|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| 24              | Окантовочный шов с закрытыми срезами, платье женское из хлопчатобумажной ткани, окантовка горловины и пройм, код шва 3.05.03/301 или 3.05.06/301.301 |
| 25              | Обтачной с кантом, код шва 1.15.02/301.301                                                                                                           |
| 26              | Накладной с кантом, код шва 1.15.01/301                                                                                                              |
| 27              | Настрочной с кантом, код шва 2.19.02/301.301                                                                                                         |
| 28              | Встык с закрытыми срезами, код шва 4.03.02/304                                                                                                       |

Т а б л и ц а 3 – Содержание контрольного задания 1

| Вариант | Номер задания из таблицы 1 |
|---------|----------------------------|
| 1       | 1, 16, 28                  |
| 2       | 2, 13, 22                  |
| 3       | 3, 17, 25                  |
| 4       | 4, 18, 20                  |
| 5       | 5, 12, 25                  |
| 6       | 6, 14, 19                  |
| 7       | 7, 11, 21                  |
| 8       | 8, 23, 27                  |
| 9       | 9, 16, 24                  |
| 0       | 26, 3, 17                  |

Т а б л и ц а 4 – Технологическая карта обработки .....  
(наименование шва)

| Наименование технологической операции                   | Схема или рисунок                                                                   | Технические условия выполнения | Специальность | Оборудование, приспособления |
|---------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------|--------------------------------|---------------|------------------------------|
| .....                                                   |                                                                                     |                                |               |                              |
| 5. Притачать подкладку кармана к нижней обтачке кармана |  | Ш = 1,0 см<br>т = 3,5 ст./см   | М             | 97-А кл. ОЗЛМ                |
| .....                                                   |                                                                                     |                                |               |                              |

**Задание 3. Изготовить образцы четырех узлов** в соответствии с заданием (таблица 5) и технологическими параметрами, рекомендованными «Инструкцией. Технические требования к соединениям деталей швейных изделий».

*Минимум на один узел необходимо представить лекала, по которым изготовлен образец.*

*Рекомендуется использовать лекала-эталоны или рабочие лекала с действующих предприятий.*

Технологию обработки всех деталей и узлов нужно представить в виде сборочных схем в изометрической проекции (рисунок 1) с обязательным указанием порядка выполнения строчек и соблюдением правильного условного обозначения слоев материалов.

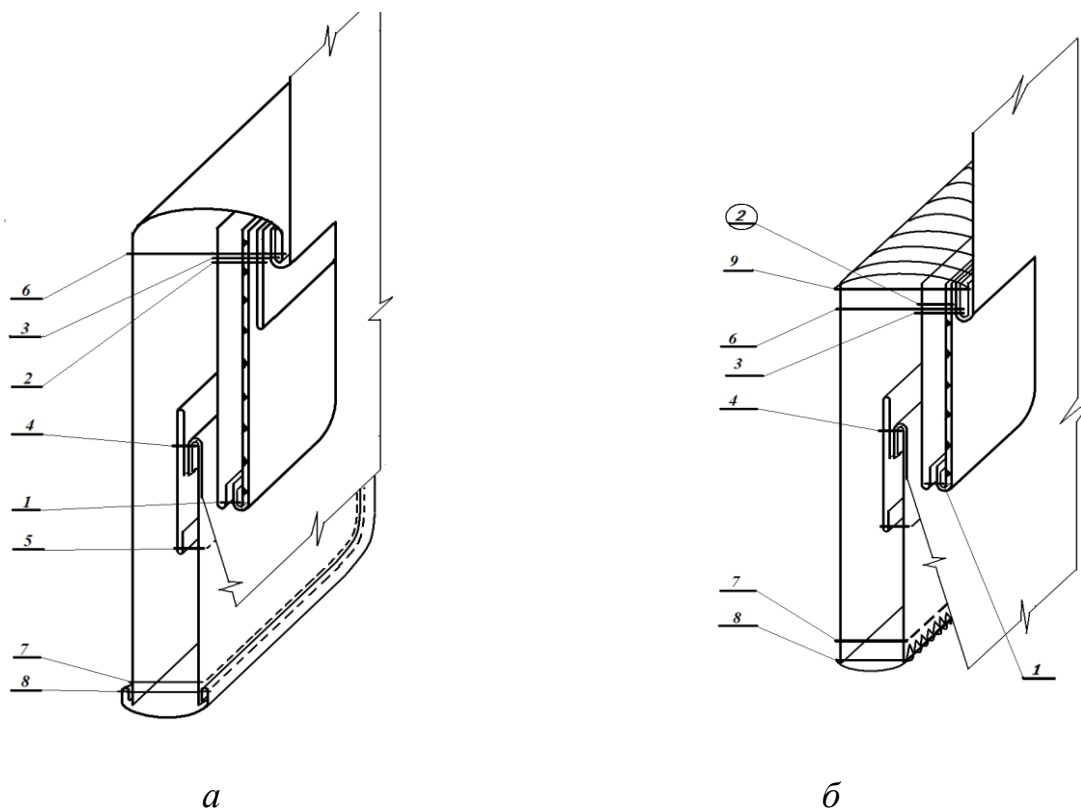


Рисунок 1 – Обработка прорезного кармана с клапаном и двумя обтачками (а) и с клапаном и одной обтачкой (б)

**Задание 4.** Изготовить лекала и образцы оригинальных узлов швейных изделий платьево-блузочного ассортимента (на усмотрение студента), например:

- объемные карманы;
- карманы, воротники, манжеты оригинальной формы и (или) соединения;
- рукава оригинальной формы и покроя;
- съемные детали (карманы, рукава, воротники, манжеты, пояс и др.);
- карманы, рукава, воротники со съемными деталями;
- другое.

Технологию изготовления разработанного узла швейного изделия представить в виде сборочной схемы в изометрической проекции (рисунок 1) с обязательным указанием порядка выполнения строчек и соблюдением правильного условного обозначения слоев материалов.

Т а б л и ц а 5 – Задания на выполнение узлов швейных изделий

| Номер<br>варианта | Вид узла швейного изделия<br>платьево-блузочного ассортимента (ПБА) и верхних мужских сорочек (ВМС) |                                                        |                                                                                   |                                                                                                 |
|-------------------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------|--------------------------------------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------|
|                   | Карман                                                                                              | Воротник (горловина)                                   | Низ рукава                                                                        | Застежка                                                                                        |
| 1                 | Прорезной<br>с двумя обтачками (ПБА)                                                                | Отложной, состоящий из двух<br>полуворотников<br>(ПБА) | <i><b>Притачная круговая<br/>манжета (ПБА)</b></i>                                | По настрочной планке на 3–5<br>обметанных петли и пуговицы<br>(ВМС)                             |
| 2                 | Накладной<br>с закругленными концами<br>с клапаном (ПБА)                                            | <i><b>Шалевый<br/>(ПБА)</b></i>                        | Настрочная манжета,<br>застегивающаяся<br>на обметанную петлю<br>и пуговицу (ВМС) | Потайная застежка на 3–5<br>обметанных петли и пуговицы<br>(ПБА)                                |
| 3                 | Прорезной<br>с листочкой с настрочными<br>концами с наклонным входом<br>(ПБА)                       | Подкройная стойка<br>(ПБА)                             | <i><b>Настрочная круговая<br/>манжета (ВМС)</b></i>                               | Потайная с притачной планкой<br>на 3–5 обметанных петли<br>и пуговицы (ПБА)                     |
| 4                 | В рельефном шве с листочкой<br>(ПБА)                                                                | <i><b>Плосколежащий<br/>(ПБА)</b></i>                  | Притачная отложная<br>манжета фигурной<br>формы (ПБА)                             | По втачной планке до уровня<br>линии груди на 1 обметанные<br>петли и пуговицы (ПБА)            |
| 5                 | <i><b>В вертикальном шве<br/>с листочкой, с оборкой по верху<br/>листочки (ПБА)</b></i>             | Отложной с кантом<br>с наполнителем по краю (ПБА)      | Притачная манжета<br>с застежкой<br>(ПБА)                                         | По притачной планке на 3–5<br>обметанных петли и пуговицы<br>(ВМС)                              |
| 6                 | <i><b>Прорезной<br/>с клапаном и двумя обтачками<br/>(ПБА)</b></i>                                  | Стояче-отложной<br>с цельновыкроенной стойкой<br>(ПБА) | Притачная круговая<br>отложная манжета<br>(ПБА)                                   | Цельновыкроенная с полочкой<br>потайная застежка на 3–5<br>обметанных петли и пуговицы<br>(ВМС) |

| Номер<br>варианта | Вид узла швейного изделия<br>платьево-блузочного ассортимента (ПБА) и верхних мужских сорочек (ВМС) |                                                                                     |                                                                                                                                          |                                                                                                           |
|-------------------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------|
|                   | Карман                                                                                              | Воротник (горловина)                                                                | Низ рукава                                                                                                                               | Застежка                                                                                                  |
| 7                 | <b><i>В горизонтальном шве<br/>с клапаном (ПБА)</i></b>                                             | Горловина переда –<br>с настрочной планкой,<br>горловина спинки с обтачкой<br>(ПБА) | Притачная широкая<br>(12 см) манжета,<br>застегивающаяся<br>на навесные петли<br>и пуговицы (ПБА)                                        | По цельновыкроенной<br>с полочкой планке («по-<br>московски») на 3–5 обметанных<br>петли и пуговицы (ВМС) |
| 8                 | Прорезной<br>с клапаном и одной обтачкой<br>(ПБА)                                                   | <b><i>Стойче-отложной с отрезной<br/>стойкой (ВМС)</i></b>                          | Отложная манжета<br>фигурной формы<br>с кантом<br>с наполнителем<br>по краю (нижняя<br>манжета –<br>цельновыкроенная<br>с рукавом) (ПБА) | По притачной планке на 3–5<br>обметанных петли и пуговицы<br>(ПБА)                                        |
| 9                 | <b><i>Прорезной<br/>с листочкой с втачными<br/>концами (ПБА)</i></b>                                | Отложной с отворотом<br>(ПБА)                                                       | Притачная манжета<br>с оборкой по краю,<br>застегивающаяся<br>на обметанную петлю<br>и пуговицу (ПБА)                                    | Потайная застежка на 3–5<br>обметанных петли и пуговицы<br>(ПБА)                                          |
| 0                 | Прорезной<br>с фигурной листочкой<br>с настрочными концами (ПБА)                                    | <b><i>Подкройная стойка<br/>(ВМС)</i></b>                                           | Низ рукава фигурной<br>формы (например,<br>фестоны)<br>(ПБА)                                                                             | С застежкой на потайную<br>на тесьму «молния»<br>(ПБА)                                                    |

Помимо заданий, которые необходимо выполнить во время учебной практики, студент должен выполнить *типовое контрольное задание* по согласованию с руководителем практики.

### **Типовые контрольные задания по результатам прохождения учебной практики:**

1. Разработать план по переделке заданного узла швейного изделия платьево-блузочного ассортимента, самостоятельно изготовленного студентом, для получения образца хорошего (отличного) качества.

2. Разработать спецификацию деталей заданного узла швейного изделия платьево-блузочного ассортимента.

3. Разработать технологическую последовательность изготовления (или технологическую карту) заданного узла швейного изделия платьево-блузочного ассортимента.

### **Порядок проведения промежуточной аттестации по практике**

В *таблице 6* представлен перечень контрольных вопросов (заданий, иных материалов), разработанный в соответствии с установленными этапами формирования компетенций, на которые необходимо ответить во время защиты практики, а также написать тесты по терминологии работ (машинных и ВТО).

**Т а б л и ц а 6 – Контрольные вопросы для дифференцированного зачета по учебной практике**

| №<br>п/п | Формулировка вопроса (задания, оценочного материала)                                                                                                        |
|----------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| 1        | Объяснить причину дефекта заданного узла швейного изделия платьево-блузочного ассортимента (ПБА) и обосновать возможность или невозможность его исправления |
| 2        | Выбрать рациональные режимы обработки узла швейного изделия ПБА из конкретного материала, обеспечивающие высокое качество                                   |
| 3        | Назвать способы переделки узла швейного изделия, самостоятельно изготовленного студентом, для получения образца хорошего (отличного) качества               |
| 4        | Предложить альтернативную обработку заданного узла швейного изделия ПБА                                                                                     |
| 5        | Объяснить причину дефекта заданного узла швейного изделия ПБА и обосновать возможность или невозможность его исправления                                    |

| №<br>п/п | Формулировка вопроса (задания, оценочного материала)                                                                                                                    |
|----------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| 6        | Разработать план по переделке узла швейного изделия ПБА, самостоятельно изготовленного студентом, для получения образца хорошего (отличного) качества                   |
| 7        | Выполнить анализ технологических дефектов узла швейного изделия ПБА, изготовленного другим студентом группы                                                             |
| 8        | Перечислить общие требования к разработке технических условий технологических карт по изготовлению швейных узлов ПБА                                                    |
| 9        | Выполнить анализ причин возникновения пропусков стежков (или другого заданного дефекта) при стачивании деталей из плательных материалов на универсальной швейной машине |
| 10       | Выполнить анализ технологических дефектов узла швейного изделия ПБА, изготовленного другим студентом группы                                                             |
| 11       | Разработать план по переделке узла швейного изделия ПБА, самостоятельно изготовленного студентом, для получения образца хорошего (отличного) качества                   |
| 12       | Объяснить причину дефекта заданного узла швейного изделия ПБА и обосновать возможность или невозможность его исправления                                                |
| 13       | Предложить альтернативную обработку заданного узла швейного изделия ПБА                                                                                                 |
| 14       | Объяснить причину дефекта заданного узла швейного изделия платьево-блузочного ассортимента (ПБА) и обосновать возможность или невозможность его исправления             |

## Учебная практика (технологическая практика) по пальтово-костюмному ассортименту (ПКА) – 4-й семестр (май)

**Целью учебной практики (технологической практики) по пальтово-костюмному ассортименту (ПКА)** является формирование профессионально-практических компетенций обучающегося в области процессов изготовления изделий пальтово-костюмного ассортимента (ПКА) и разработки соответствующей технологической документации (технологических карт обработки основных узлов, технологической последовательности изготовления изделий).

**Основными задачами** учебной практики (технологической практики) по пальтово-костюмному ассортименту являются:

- выполнение образцов узлов одежды пальтово-костюмного ассортимента (ПКА);
- изучение причин возникновения и способов устранения технологических дефектов при изготовлении одежды пальтово-костюмного ассортимента (ПКА);
- получение навыков разработки технологической документации на различные узлы одежды пальтово-костюмного ассортимента (ПКА).

В итоге прохождения учебно-технологической практики по платьевоблузочному ассортименту обучающийся **должен**

**знать:** основные понятия о профессиональной деятельности технолога швейного производства;

**уметь:** критически оценивать свои способности как будущего специалиста в области технологии швейных изделий;

**владеть:** навыками общения для решения профессиональных задач, стоящих перед технологом швейного производства.

**Т а б л и ц а 7 – Содержание учебной практики (технологической практики) по пальтово-костюмному ассортименту**

| Наименование и содержание разделов (этапов)                                                                                                    | Семестр | СР*<br>(часы) |
|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|---------|---------------|
| Раздел 4. Получение общих сведений об изготовлении изделий пальтово-костюмного ассортимента                                                    | 4       |               |
| Этап 11. Изучение особенностей ниточных режимов и режимов ВТО при изготовлении швейных изделий из костюмных и пальтовых тканей                 |         | 2             |
| Этап 12. Изучение особенностей регулировки швейных машин (универсальных и обметочных) при изготовлении изделий из костюмных и пальтовых тканей |         | 2             |

| Наименование и содержание разделов (этапов)                                                                                                                                                | Семестр | СР*<br>(часы) |
|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|---------|---------------|
| Раздел 5. Обработка узлов швейных изделий пальтово-костюмного ассортимента (ПКА)                                                                                                           | 4       |               |
| Этап 13. Изготовление образцов узлов начальной обработки                                                                                                                                   |         | 8             |
| Этап 14. Изготовление образцов узлов бортов и застежек                                                                                                                                     |         | 10            |
| Этап 15. Изготовление образцов обработки и соединения воротников                                                                                                                           |         | 6             |
| Этап 16. Изготовление образцов узлов обработки горловины                                                                                                                                   |         | 4             |
| Этап 17. Изготовление образцов карманов                                                                                                                                                    |         | 10            |
| Этап 18. Изготовление образцов рукавов                                                                                                                                                     |         | 4             |
| Раздел 6. Процесс изготовления женского жакета на подкладке                                                                                                                                |         |               |
| Этап 19. Особенности раскроя деталей женского жакета из основного и подкладочного материалов                                                                                               |         | 2             |
| Этап 20. Особенности дублирования (фронтального, зонального, локального)                                                                                                                   |         | 2             |
| Этап 21. Изготовление ½ женского жакета                                                                                                                                                    |         | 30            |
| Раздел 7. Разработка технологической документации по изготовлению изделий ПКА                                                                                                              |         |               |
| Этап 22. Разработка спецификации деталей узлов швейных изделий, заданных преподавателем                                                                                                    |         | 6             |
| Этап 23. Разработка технологических карт по изготовлению узлов швейных изделий ПКА, заданных преподавателем. Разрабатывает технологическую последовательность изготовления женского жакета |         | 8             |
| Этап 24. Оформление отчета по практике (по изготовлению узлов ПКА и женского жакета)                                                                                                       |         | 12,55         |
| Итого в шестом семестре                                                                                                                                                                    |         | 106,55        |
| Промежуточная аттестация (Зачет с оценкой)                                                                                                                                                 |         |               |
| <b>Всего контактная работа и СР по дисциплине</b>                                                                                                                                          |         | <b>106,55</b> |

\* СР – самостоятельная работа.

## Задания по учебной практике (технологической практике) по пальтово-костюмному ассортименту

Учебная практика (технологическая практика) по ПКА состоит из *трех* заданий, которые выполняют все студенты.

**Практическое задание 1. Изготовить образцы трех узлов** в соответствии с заданием (таблица 8) и технологическими параметрами, рекомендованными техническими требованиями к соединениям деталей швейных изделий.

Технологию обработки всех деталей и узлов нужно представить в виде сборочных схем в изометрической проекции (рисунок 2) с обязательным указанием порядка выполнения строчек и соблюдением правильного условного обозначения слоев материалов.

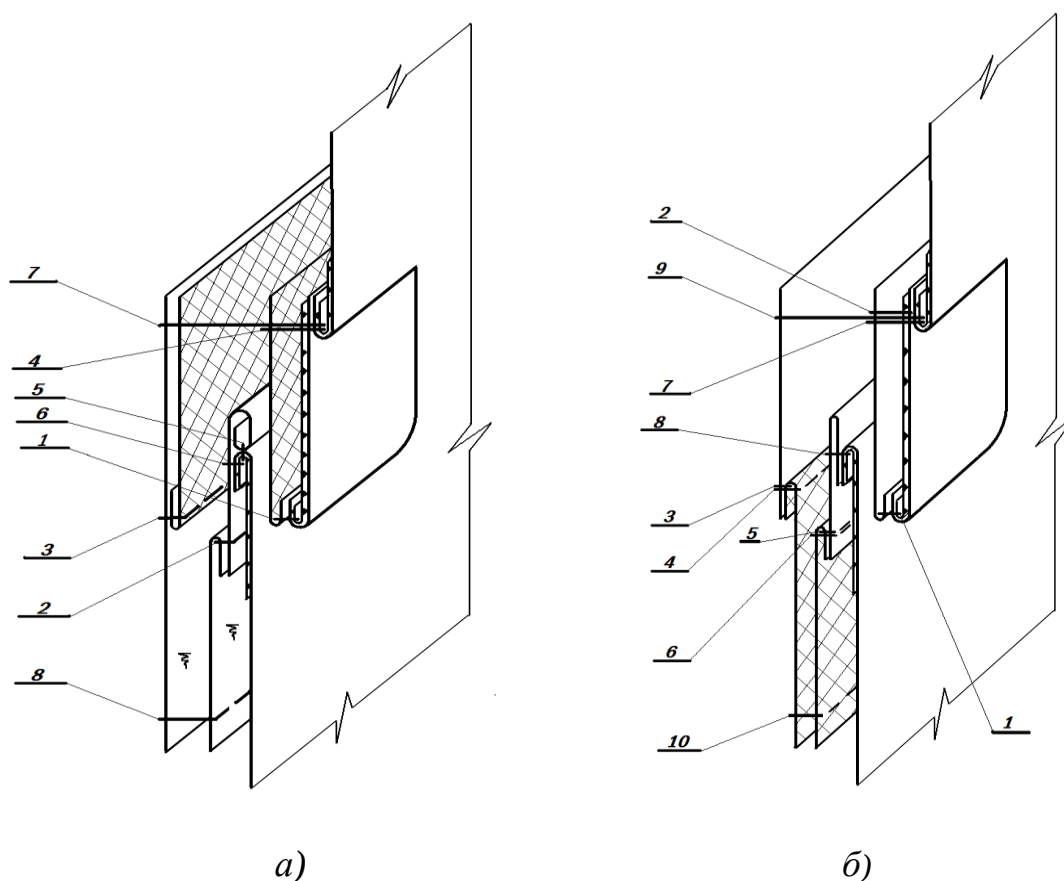


Рисунок 2 – Обработка прорезного кармана с клапаном и одной обтачкой в изделиях: а – из плотных материалов, б – из менее плотных материалов

Т а б л и ц а 8 – Задания на выполнение узлов швейных изделий

| Номер<br>варианта | Вид узла швейного изделия пальтово-костюмного ассортимента на подкладке (ПКА)                    |                                                                      |                                                                                                                                                       |
|-------------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------|----------------------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
|                   | Карман                                                                                           | Воротник (горловина)                                                 | Застежка или низ рукава                                                                                                                               |
| 1                 | <i><b>Прорезной<br/>с двумя обтачками</b></i>                                                    | Отложной с отворотом<br>(женский жакет)                              | Потайная застежка с дополнительной<br>прорезью с двумя обтачками                                                                                      |
| 2                 | Накладной прямоугольной формы<br>с подкладкой<br>(с отделочной строчкой вдоль шва<br>соединения) | <i><b>Шалевый (женское пальто)</b></i>                               | Притачная отложная круговая манжета<br>(нижняя манжета – из подкладочной ткани)                                                                       |
| 3                 | Прорезной<br>с клапаном и одной обтачкой                                                         | Стояче-отложной с отрезной стойкой<br>(женский жакет)                | <i><b>Отложная манжета фигурной формы<br/>с кантом с наполнителем по краю</b></i> (нижняя<br>манжета – цельновыкроенная с рукавом)<br>(женский жакет) |
| 4                 | <i><b>Прорезной<br/>с листочкой с настрочными<br/>концами с горизонтальным входом</b></i>        | <i>Плосколежащий (с обтачкой)</i><br>(женское пальто)                | Фигурный низ рукава с обтачкой<br>(женский жакет)                                                                                                     |
| 5                 | <i><b>В вертикальном шве с листочкой</b></i>                                                     | Отложной с отрезной стойкой<br>на нижнем воротник<br>(женский жакет) | Фигурный низ рукава с разрезом                                                                                                                        |
| 6                 | <i><b>Прорезной<br/>с клапаном и двумя обтачками</b></i>                                         | Стояче-отложной<br>с цельновыкроенной стойкой<br>(женский жакет)     | Потайная застежка с дополнительной<br>деталью (планкой) под петли на уровне<br>застежки (женский жакет)                                               |

| Номер<br>варианта | Вид узла швейного изделия пальтово-костюмного ассортимента (ПКА)                            |                                                                                             |                                                                                                                         |
|-------------------|---------------------------------------------------------------------------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
|                   | Карман                                                                                      | Воротник (горловина)                                                                        | Застежка или низ рукава                                                                                                 |
| 7                 | Прорезной<br>с клапаном и двумя обтачками<br>(с подзором из подкладочной ткани)             | <i>Отложной с отворотом<br/>(мужской пиджак)</i>                                            | Притачная манжета с застежкой<br>на обметанную петлю и пуговицу<br>(женский жакет)                                      |
| 8                 | Прорезной<br>с листочкой с настрочными концами<br>с горизонтальным входом                   | <i>Шалевый, имитирующий отложной с<br/>отворотом<br/>(женское пальто)</i>                   | Открытая шлица в локтевом шве рукава<br>(мужской пиджак)                                                                |
| 9                 | <i>Прорезной верхний<br/>с листочкой с настрочными концами<br/>концами (мужской пиджак)</i> | Отложной с отрезной стойкой<br>на нижнем воротнике<br>(женский жакет)                       | Потайная застежка с дополнительной<br>прорезью с двумя обтачками<br>(обтачки из подкладочной ткани)<br>(мужское пальто) |
| 0                 | <i>Накладной с закругленными концами<br/>с двумя подкладками</i>                            | Отложной воротник с отрезными<br>стойками на верхнем и нижнем<br>воротниках (женский жакет) | Фигурный низ рукава с обтачкой<br>(женский жакет)                                                                       |

**Задание 2.** Разработать технологическую последовательность (таблица 9) на выполнение заданного узла (в таблице 6 выделен курсивом).

**Т а б л и ц а 9 – Технологическая последовательность по изготовлению**

.....  
(наименование узла)

| Номер, наименование и технические условия выполнения технологической операции | Специальность | Разряд | Оборудование, приспособления, инструменты |
|-------------------------------------------------------------------------------|---------------|--------|-------------------------------------------|
|                                                                               |               |        |                                           |
|                                                                               |               |        |                                           |
|                                                                               |               |        |                                           |
|                                                                               |               |        |                                           |

**Задание 3.** Изготовить лекала и образец оригинального узла изделия ПКА (на усмотрение студента и (или) по согласованию с преподавателем) в соответствии с технологическими параметрами, рекомендованными техническими требованиями к соединениям деталей швейных изделий.

*Рекомендуется использовать лекала-эталоны или рабочие лекала с действующих предприятий.*

Например:

- многосекционные карманы;
- объемные карманы;
- карманы, воротники, манжеты оригинальной формы и (или) соединения;
- рукава оригинальной формы и покроя;
- съемные детали (карманы, рукава, воротники, манжеты, пояс и др.);
- карманы, рукава, воротники со съемными деталями;
- другое.

Технологию изготовления разработанного узла швейного изделия представить в виде сборочной схемы в изометрической проекции (рисунок 2) с обязательным указанием порядка выполнения строчек и соблюдением правильного условного обозначения слоев материалов.

В таблице 10 представлен перечень контрольных вопросов (заданий, иных материалов), разработанный в соответствии с установленными этапами формирования компетенций

**Т а б л и ц а 10 – Контрольные вопросы по учебной практике**

| № п/п | Формулировка вопроса (задания, оценочного материала)                                                                                                        |
|-------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| 1     | Объяснить причину дефекта заданного узла швейного изделия пальтово-костюмного ассортимента (ПКА) и обосновать возможность или невозможность его исправления |

| №<br>п/п | Формулировка вопроса (задания, оценочного материала)                                                                                                                               |
|----------|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| 2        | Выбрать рациональные режимы обработки узла швейного изделия ПКА из конкретного материала, обеспечивающие высокое качество                                                          |
| 3        | Назвать способы переделки узла швейного изделия, самостоятельно изготовленного студентом, для получения образца хорошего (отличного) качества                                      |
| 4        | Предложить альтернативную обработку заданного узла швейного изделия ПКА                                                                                                            |
| 5        | Объяснить причину дефекта заданного узла швейного изделия ПКА и обосновать возможность или невозможность его исправления                                                           |
| 7        | Разработать план по переделке узла швейного изделия ПКА, самостоятельно изготовленного студентом, для получения образца хорошего (отличного) качества                              |
| 8        | Выполнить анализ технологических дефектов узла швейного изделия ПКА, изготовленного другим студентом группы                                                                        |
| 9        | Перечислить общие требования к разработке технических условий технологических карт по изготовлению швейных узлов ПКА                                                               |
| 10       | Выполнить анализ причин возникновения пропусков стежков (или другого заданного дефекта) при стачивании деталей из костюмных и пальтовых материалов на универсальной швейной машине |

Помимо заданий, которые необходимо выполнить во время учебной практики, студент должен выполнить *типовое контрольное задание* по согласованию с руководителем практики.

**Типовые контрольные задания по результатам прохождения учебной практики:**

1. Разработать план по переделке заданного узла швейного изделия пальтово-костюмного ассортимента, самостоятельно изготовленного студентом, для получения образца хорошего (отличного) качества.

2. Разработать спецификацию деталей заданного узла швейного изделия пальтово-костюмного ассортимента.

3. Разработать технологическую последовательность изготовления (или технологическую карту) заданного узла швейного изделия пальтово-костюмного ассортимента.

Для получения дифференцированного зачета обучающийся по результатам прохождения практики составляет и представляет письменный отчет с приложениями, включающими комплект изготовленных им образцов швов и узлов швейных изделий (после защиты образцы остаются у студента).

Руководитель практики принимает отчет, уточняет выполнение индивидуального задания и выставляет оценку.

Методика оценивания сформированности компетенций и их формирования по результатам прохождения практики представлены в *таблице 11*.

Т а б л и ц а 11 – Методика оценивания практики

| Оценка по традиционной шкале | Критерии оценивания сформированности компетенций (устное собеседование)                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                      |
|------------------------------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| 5<br>(отлично)               | Обучающийся выполнил образцы узлов швейных изделий в полном объеме и высокого качества; отчетные материалы полностью соответствуют программе практики. В процессе защиты отчета обучающийся показал понимание своей роли в будущей профессиональной деятельности, широкую эрудицию в оцениваемой области и заинтересованность в ее совершенствовании                                                                                                                                         |
| 4<br>(хорошо)                | Обучающийся выполнил образцы узлов швейных изделий в полном объеме и хорошего качества; отчетные материалы в целом соответствуют программе практики.<br>В процессе защиты отчета обучающийся показал знание основных требований к своей роли в будущей профессиональной деятельности                                                                                                                                                                                                         |
| 3<br>(удовлетворительно)     | Обучающийся выполнил образцы узлов швейных изделий не в полном объеме удовлетворительного качества; отчетные материалы в целом соответствуют программе практики, собственные выводы и рекомендации практиканта по итогам практики отсутствуют. В процессе защиты отчета обучающийся продемонстрировал слабое понимание сущности профессиональной деятельности, допустил существенные ошибки или пробелы сразу по нескольким разделам программы практики, незнание (путаницу) важных терминов |
| 2<br>(неудовлетворительно)   | Обучающийся выполнил образцы швов узлов швейных изделий не в полном объеме неудовлетворительного качества; отчетные материалы частично не соответствуют программе практики. В процессе защиты отчета обучающийся продемонстрировал неспособность ответить на вопросы, незнание значительной части принципиально важных практических элементов, многочисленные грубые ошибки                                                                                                                  |
|                              | Образцы швов (узлов) швейных изделий не выполнены; отчетные материалы не соответствуют программе практики; отчет к защите не представлен                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                     |
|                              | Обучающийся практику не проходил                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                             |

По итогам аттестации выставляется оценка: отлично, хорошо, удовлетворительно, неудовлетворительно.

## Учебная литература и другие информационные источники

### а) основная учебная литература

1. Бодрякова, Л. Н. Технология изделий легкой промышленности [Электронный ресурс]: учебное пособие / Л. Н. Бодрякова, А. А. Старовойтова. — Электрон. текстовые данные. — Омск: Омский государственный институт сервиса, 2013. — 165 с. — Режим доступа: <http://www.iprbookshop.ru/18263>. — ЭБС «IPRbooks», по паролю.

2. Томина, Т. А. Выбор материалов для изготовления швейного изделия [Электронный ресурс]: учебное пособие / Т. А. Томина. — Оренбург: Оренбургский государственный университет, ЭБС АСВ, 2013. — 122 с. — Режим доступа: <http://www.iprbookshop.ru/30103>. — ЭБС «IPRbooks», по паролю.

### б) дополнительная учебная литература

1. Горева, Е. П. Технология швейных изделий [Электронный ресурс]: современные прокладочные материалы: учебное пособие / Е. П. Горева, Т. Б. Нессирио. — Санкт-Петербург: ФГБОУВО «СПбГУПТД», 2015. — 124 с. [http://publish.sutd.ru/tp\\_ext\\_inf\\_publish.php?id=3123](http://publish.sutd.ru/tp_ext_inf_publish.php?id=3123), по паролю.

2. Жукова, И. А. Нормативная документация швейной промышленности [Электронный ресурс]: учебное пособие для студентов вузов / И. А. Жукова, Т. Б. Нессирио, Н. И. Бруско. — Санкт-Петербург: СПГУТД, 2010. — 114 с. — Режим доступа: [http://publish.sutd.ru/tp\\_ext\\_inf\\_publish.php?id=637](http://publish.sutd.ru/tp_ext_inf_publish.php?id=637), по паролю.

3. Технология швейных изделий / Е. Х. Меликов и др. — Москва: КолосС, 2009. — 519 с. 75 экз. <http://library.sutd.ru>

### в) другие информационные источники

1. Программа развития конкурентоспособности текстильной и легкой промышленности

<https://www.rustekstile.ru/>

2. РОСЛЕГПРОМ. Деловой портал для руководителей предприятий в области легкой промышленности ПАО «РосЛегПром»

<http://www.roslegprom.ru/>

3. Новостной, аналитический, справочный и коммуникационный интернет-ресурс, созданный для профессионалов, работающих в сфере российской легкой промышленности. — Legport.ru. <https://legport.ru>

4. Электронно-библиотечная система IPRbooks [Электронный ресурс]. — URL: <http://www.iprbookshop.ru/>

5. Электронная библиотека учебных изданий СПбГУПТД [Электронный ресурс]. — URL: <http://publish.sutd.ru>

## Приложение А

### Пример оформления титульного листа

Министерство науки и высшего образования Российской Федерации  
Федеральное государственное бюджетное образовательное учреждение  
высшего образования  
«Санкт-Петербургский государственный университет промышленных  
технологий и дизайна»

### Институт текстиля и моды

Кафедра: Конструирования и технологии швейных изделий  
Направление  
подготовки:  
(специальность) 29.03.01 – Технология изделий легкой промышленности  
Профиль подготовки:  
(специализация) Технология швейных изделий

## ОТЧЕТ

о прохождении Учебной практики  
(наименование вида практики)  
тип практики: технологическая практика  
(наименование типа практики)

|                                           |                                         |                   |
|-------------------------------------------|-----------------------------------------|-------------------|
| Руководитель<br>от профильной организации | _____                                   | _____             |
| (наименование организации)                | (должность, Ф.И.О., печать организации) | (подпись, печать) |

|                              |                                              |           |
|------------------------------|----------------------------------------------|-----------|
| Руководитель<br>от СПбГУПТД: | _____                                        | _____     |
|                              | (должность, ученая степень / звание, Ф.И.О.) | (подпись) |

|              |          |           |
|--------------|----------|-----------|
| Обучающийся: | _____    | _____     |
|              | (Ф.И.О.) | (подпись) |

|      |       |                 |       |
|------|-------|-----------------|-------|
| Курс | _____ | Учебная группа: | _____ |
|------|-------|-----------------|-------|

Санкт-Петербург  
2021

**Пример оформления листа «Отзыв о практике обучающегося»**

Министерство науки и высшего образования Российской Федерации

Федеральное государственное бюджетное образовательное учреждение  
высшего образования  
«Санкт-Петербургский государственный университет промышленных  
технологий и дизайна»

**Отзыв о практике обучающегося**

Студент \_\_\_\_\_  
(Ф.И.О.)

Институт \_\_\_\_\_ **текстиля и моды** \_\_\_\_\_  
(наименование института)

Курс \_\_\_\_\_ Учебная группа \_\_\_\_\_ Форма обучения \_\_\_\_\_ **Заочная**

Направление подготовки \_\_\_\_\_ **29.03.01 – Технология изделий легкой**  
(специальность) \_\_\_\_\_ **промышленности** \_\_\_\_\_  
(код и наименование направления (специальности))

Профиль подготовки (специализация) \_\_\_\_\_ **Технология швейных изделий** \_\_\_\_\_  
(наименование профиля по учебному плану)

проходил (а) **учебную практику (технологическую практику)** \_\_\_\_\_  
(вид и тип практики)

с «\_\_» \_\_\_\_\_ 20\_\_ года по «\_\_» \_\_\_\_\_ 20\_\_ года

в \_\_\_\_\_  
(полное наименование профильной организации)

Инструктаж по ознакомлению с требованиями охраны труда, техники безопасности, пожарной безопасности, а также правилами внутреннего распорядка проведен в установленном порядке\*\*

Результаты работы:

- компетенции, предусмотренные программой практики \_\_\_\_\_  
указать - сформированы или не сформированы
- личные и деловые качества
- качество отчета по практике
- рекомендации
- оценка

Руководитель практики от СПбГУПТД \_\_\_\_\_  
(должность, Ф.И.О., подпись)

\*\* Прикладываются оригиналы документов, указанных в Приложении Г

**Пример оформления листа «Отзыв руководителя профильной организации»**

Министерство науки и высшего образования Российской Федерации  
федеральное государственное бюджетное образовательное учреждение  
высшего образования  
«Санкт-Петербургский государственный университет промышленных  
технологий и дизайна»

**Отзыв о практике обучающегося**

Студент \_\_\_\_\_  
(Ф.И.О.)

Институт \_\_\_\_\_ **Текстиля и моды** \_\_\_\_\_  
(наименование института)

Курс \_\_\_\_\_ Учебная группа \_\_\_\_\_ Форма обучения \_\_\_\_\_ **Заочная**

Направление подготовки \_\_\_\_\_ **29.03.01 – Технология изделий легкой**  
(специальность) **промышленности** \_\_\_\_\_  
(код и наименование направления (специальности))

Профиль подготовки (специализация) \_\_\_\_\_ **Технология швейных изделий** \_\_\_\_\_  
(наименование профиля по учебному плану)

проходил (а) **учебную практику (технологическую практику)** \_\_\_\_\_  
(вид и тип практики)

с «\_\_» \_\_\_\_\_ 20\_\_ года по «\_\_» \_\_\_\_\_ 20\_\_ года

В \_\_\_\_\_  
(полное наименование профильной организации)

Инструктаж по ознакомлению с требованиями охраны труда, техники безопасности, пожарной безопасности, а также правилами внутреннего распорядка проведен в установленном порядке\*\*

Результаты работы:

- компетенции, предусмотренные программой практики \_\_\_\_\_  
указать - сформированы или не сформированы
- личные и деловые качества
- качество отчета по практике
- рекомендации
- оценка

Руководитель практики  
от Организации (реквизиты приказа по организации о назначении руководителя практики \_\_\_\_\_)

\_\_\_\_\_  
(должность,

\_\_\_\_\_  
подпись,

\_\_\_\_\_  
Ф.И.О)

М.П.

\*\* Прикладываются оригиналы документов, указанных в Приложении Г

**Пример оформления листа «Рабочий график (план) практики и индивидуальное задание»**

Министерство науки и высшего образования Российской Федерации

федеральное государственное бюджетное образовательное учреждение  
высшего образования

«Санкт-Петербургский государственный университет промышленных  
технологий и дизайна»

**Рабочий график (план) практики и индивидуальное задание**

Вид практики Учебная

Тип практики технологическая

Обучающийся

(Ф.И.О.)

Институт

**текстиля и моды**

(наименование института)

Курс .....

Учебная группа

.....

Форма обучения

**Заочная**

Направление подготовки (специальность)

**29.03.01 – Технология изделий легкой  
промышленности**

Профиль подготовки (специализация)

**Технология швейных изделий**

Сроки прохождения практики

С 20 г. по 20 г.  
(по календарному учебному графику)

Место прохождения практики

(полное наименование организации)

Должность студента (аспиранта) на практике (при  
наличии)

Студент

**Рабочий график (план) прохождения практики**

| Наименование и содержание разделов (этапов)                                                                                       | Объем<br>(часы) |
|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-----------------|
| <b><u>ВНИМАНИЕ!</u> Рабочий график заполнить<br/>в соответствии с таблицами 1 (третий семестр) или<br/>7 (четвертый семестр).</b> |                 |
|                                                                                                                                   |                 |
|                                                                                                                                   |                 |
|                                                                                                                                   |                 |
|                                                                                                                                   |                 |
|                                                                                                                                   |                 |
|                                                                                                                                   |                 |
|                                                                                                                                   |                 |
|                                                                                                                                   |                 |
|                                                                                                                                   |                 |
|                                                                                                                                   |                 |
|                                                                                                                                   |                 |
|                                                                                                                                   |                 |
|                                                                                                                                   |                 |

## Окончание приложения В

### *Требования по выполнению и оформлению индивидуального задания*

Тема индивидуального задания (выдает преподаватель) \_\_\_\_\_

Отчет выполняется в письменной форме. Объем отчета 10-25 страниц.

#### **Вид (ы) отчетных материалов по практике и требования к их оформлению в соответствии с индивидуальным заданием**

По итогам практики подготавливается отчет о проведенной учебной практике. Оформление отчета производится в соответствии с требованиями программы учебной практики, ГОСТ 7.32–2001, ГОСТ 2.105–95 и методическими рекомендациями.

Руководитель практики  
от СПбГУПТД

\_\_\_\_\_/\_\_\_\_\_  
(подпись, ф.и.о.)

Руководитель практики  
от организации

\_\_\_\_\_  
(наименование)

\_\_\_\_\_/\_\_\_\_\_  
(подпись, ф.и.о.)

Принял к исполнению

\_\_\_\_\_/\_\_\_\_\_  
(подпись, ф.и.о. обучающегося)

Дата получения обучающимся индивидуального задания\* \_\_\_\_\_

\* - соответствует дате начала практики

Журнал регистрации инструктажа по охране труда

(полное наименование профильной организации или структурного подразделения СПбГУПТД)

[illegible]

Журнал регистрации инструктажа по пожарной безопасности

(полное наименование профильной организации или структурного подразделения СПбГУПТД)

| Дата | ФИО<br>инструктируемого | Год<br>рождения | Профессия,<br>должность<br>инструктируе-<br>мого | Вид<br>инструктажа<br>(вводный,<br>первичный<br>на рабочем<br>месте,<br>повторный,<br>внеплановый) | Название<br>или номер<br>инструк-<br>ции | ФИО, должность<br>инструктирующего | Подпись               |                       |
|------|-------------------------|-----------------|--------------------------------------------------|----------------------------------------------------------------------------------------------------|------------------------------------------|------------------------------------|-----------------------|-----------------------|
|      |                         |                 |                                                  |                                                                                                    |                                          |                                    | инструкти-<br>рующего | инструкти-<br>руемого |
| 1    | 2                       | 3               | 4                                                | 5                                                                                                  | 6                                        | 7                                  | 8                     | 9                     |
|      |                         |                 |                                                  |                                                                                                    |                                          |                                    |                       |                       |
|      |                         |                 |                                                  |                                                                                                    |                                          |                                    |                       |                       |
|      |                         |                 |                                                  |                                                                                                    |                                          |                                    |                       |                       |
|      |                         |                 |                                                  |                                                                                                    |                                          |                                    |                       |                       |
|      |                         |                 |                                                  |                                                                                                    |                                          |                                    |                       |                       |
|      |                         |                 |                                                  |                                                                                                    |                                          |                                    |                       |                       |
|      |                         |                 |                                                  |                                                                                                    |                                          |                                    |                       |                       |

## Лист ознакомления с правилами внутреннего трудового распорядка

---

(полное наименование профильной организации / СПбГУПТД)

| №<br>п/п | Фамилия, имя, отчество обучающегося | Дата<br>ознакомления | Подпись |
|----------|-------------------------------------|----------------------|---------|
|          |                                     |                      |         |
|          |                                     |                      |         |
|          |                                     |                      |         |
|          |                                     |                      |         |
|          |                                     |                      |         |