

Министерство науки и высшего образования Российской Федерации

Федеральное государственное бюджетное образовательное учреждение
высшего образования
«Санкт-Петербургский государственный университет
промышленных технологий и дизайна»

Кафедра конструирования и технологии швейных изделий

УЧЕБНАЯ ПРАКТИКА
(технологическая (проектно-технологическая) практика)

Методические указания для студентов всех форм обучения
по направлению подготовки
29.03.01 – Технология изделий легкой промышленности,
профиль «Технология швейных изделий»

Составитель
Т. Ю. Верещака

Санкт-Петербург
2023

Утверждено
на заседании кафедры
21.09.2022 г., протокол № 1

Рецензент Е. Ю. Бахтина

Методические указания содержат рекомендации по выполнению «Учебной технологической (проектно-технологической) практики». Подробно описаны этапы практической работы, содержание отчета учебной конструкторской практики и требования к его оформлению.

Методические указания разработаны для студентов всех форм обучения по направлению подготовки 29.03.01 – Технология изделий легкой промышленности, профиль «Технология швейных изделий».

Утверждено Редакционно-издательским советом университета
в качестве методических материалов

Системные требования:

электронное устройство с программным обеспечением для воспроизведения файлов формата PDF

Режим доступа: http://publish.sutd.ru/tp_get_file.php?id=202336, по паролю. – Загл. с экрана.

Дата подписания к использованию 20.02.2023 г. Рег. № 36/23.

ФГБОУВО «СПбГУПТД»

Юридический и почтовый адрес: 191186, Санкт-Петербург, ул. Большая Морская, 18.

<http://sutd.ru>

ОБЩИЕ ПОЛОЖЕНИЯ. ЦЕЛИ И ЗАДАЧИ УЧЕБНОЙ ПРАКТИКИ

Цель практики – углубленное изучение инженерно-технических дисциплин, отражающих специфику отраслевого производства, закрепление практических навыков при выполнении операций технологического процесса по изготовлению плечевого изделия без подкладки, закрепление навыков проектирования и изготовления и проработка в материале модели легкого женского платья, разработанной в рамках курсового проекта по дисциплине «Конструктивное моделирование швейных изделий».

Задачи практики определяются направлением подготовки: закрепление практических и теоретических знаний, полученных при изучении дисциплин «Основы прикладной антропологии и биомеханики», «Конструирование одежды», «Конструктивное моделирование швейных изделий».

Учебная практика студентов очной формы проводится в швейной лаборатории кафедры конструирования и технологии швейных изделий СПбГУПТД. Практика проводится под руководством ведущего преподавателя кафедры и учебного мастера швейной лаборатории. Студенты заочной формы обучения проходят практику самостоятельно на швейных предприятиях, заключивших соответствующие договора с СПбГУПТД.

МЕТОДИЧЕСКИЕ УКАЗАНИЯ

Отчет о выполнении программы Учебной практики оформляется в виде пояснительной записки, объемом 25 – 30 с. и сдается в установленные сроки сессии.

Титульный лист отчета о прохождении практики приведен в приложении А. На титульном листе необходимо указать кафедру «Конструирования и технологии швейных изделий», вид практики, номер группы, шифр, фамилию, имя, отчество студента, год. Следующим листом является задание на практику, которое приведено в приложение Б. Задание распечатывается с двух сторон одного листа. Рабочий график практики заполняется в соответствии с распределением часов в рабочей программе практики (таблица 1).

Отзыв руководителя СПбГУПТД - преподавателя кафедры КиТШИ, и швейного предприятия (для студентов заочных форм обучения) о практике представлены в приложении В. Все поля отзыва должны быть предварительно заполнены студентом. Отзыв от швейного предприятия должен обязательно иметь печать предприятия. Результаты работы студента заполняет руководитель практики по результатам ее прохождения.

Отчет о прохождении учебной практики состоит из письменной записки, комплекта деталей изделия, выполненных в масштабе 1 : 1, конфекционной карты для данной модели и **готового изделия** в материале, фотография которого должна быть представлена в отчете, а само изделие обязательно представляется при сдаче отчета. Во время практики студент использует комплект лекал легкого женского платья, самостоятельно разработанного по заданию курсово-

го проекта по дисциплине «Конструктивное моделирование швейных изделий». Используемые на практике текстильные материалы и фурнитура подбираются студентом в соответствии с эскизом и назначением выбранного изделия и согласовывается с руководителем. Обычно используются хлопчатобумажные плательные ткани или смесовые близкие по свойствам к хлопчатобумажным, с любой отделкой.

Распределение часов аудиторной и самостоятельной работ для учащихся очной и заочной форм обучения приведено в таблице 1.

Т а б л и ц а 1 – Рекомендуемое распределение времени на практике

Наименование и содержание разделов (этапов)	Для ОО		Для ЗАО
	контактная работа	самостоятельная работа	самостоятельная работа
Раздел 1. Подготовительный этап			
Этап 1. Вводный инструктаж. Ознакомление с программой практики, правилами поведения в швейном цехе кафедры КТШИ, инструкциями по технике безопасности	8	-	8
Этап 2. Подготовка материалов к раскрою. Согласование технологической последовательности обработки узлов и изделия с учебным мастером	6	2	8
Раздел 2. Разработка конструкторской и технологической документации для производства легкого платья (блузы)			
Этап 3. Проверка комплектности лекал, соответствия технологических припусков свойствам материалов и возможностям оборудования, сопряжения их срезов	2	8	8
Этап 4. Разработка вариантов раскладок лекал деталей верха и прокладок, выбор оптимального решения	6	2	8
Раздел 3. Изготовление изделия			
Этап 5. Раскрой деталей изделия	8	-	8
Этап 6. Предварительная обработка деталей	8	-	8
Этап 7. Подготовка изделия к примерке	8	-	8
Этап 8. Корректировка размеров деталей и лекал, оптимизация методов обработки	8	4	12
Этап 9. Сборка деталей и узлов изделия, окончательная обработка	12	-	12
Раздел 4. Подготовка отчета			
Этап 10. Подготовка текста отчета	1	12	12
Этап 11. Оформление графической части отчета: технических рисунков моделей, схем методов обработки, миниатюр лекал, карт раскладок, фотографий обработки узлов и готового изделия на фигуре или манекене	1	6,75	8,55
Этап 12. Оформление приложений к отчету: комплекта лекал деталей, конфекционной карты	-	5	6
Итого в семестре	68	39,75	106,55

ТРЕБОВАНИЯ К ОТЧЕТУ

По результатам прохождения учебной технологической (проектно-технологической) практики студент должен представить письменный отчет в виде пояснительной записки. Отчет выполняют на листах формата А4 с соблюдением правил оформления текстовых документов. Общий объем отчета – не более 30 страниц. Отчет по практике должен содержать пояснение по каждому этапу учебной практики.

Пояснительная записка должна быть выполнена печатным способом с использованием компьютера и принтера на одной стороне листа белой бумаги формата А4 через полтора интервала, плотность по всему отчету одинаковая. Цвет шрифта должен быть черным, высота букв, цифр и других знаков – не менее 1,8 мм (шрифт не менее 12). Текст пояснительной записки следует печатать, соблюдая следующие размеры полей: правое – не менее 10 мм, верхнее и нижнее – не менее 20 мм, левое – не менее 30 мм.

После номера раздела, подраздела, пункта и подпункта в тексте точку не ставят. Расстояние между заголовком раздела и подраздела – одна строка (3 интервала). Подразделы, пункты, подпункты отделяются друг от друга одной строкой. Каждый пункт, подпункт и перечисления записывают с абзацного отступа. Каждый структурный элемент пояснительной записки следует начинать с нового листа (страницы).

Страницы пояснительной записки следует нумеровать арабскими цифрами, соблюдая сквозную нумерацию по всему тексту отчета. Номер страницы проставляют в центре нижней части листа без точки. Титульный лист необходимо включать в общую нумерацию страниц пояснительной записки. Номер страницы на титульном листе не проставляют. Нумерация страниц проставляется с введения. Введение – страница 3. Иллюстрации и таблицы, расположенные на отдельных листах, включают в общую нумерацию страниц. Иллюстрации и таблицы на листе формата А3 учитывают как одну страницу.

Текст должен быть кратким, четким и не допускать различных толкований. Наименования, приводимые в тексте, таблицах и на иллюстрациях, должны быть одинаковые. В тексте должны применять научно-технические термины, обозначения и определения. Рисунки (чертежи, схемы, фотоснимки) следует располагать непосредственно после текста, в котором они упоминаются впервые или на следующей странице. Количество рисунков должно быть достаточным для пояснения излагаемого текста.

Рисунки могут быть представлены в компьютерном исполнении, в том числе и цветные. На все рисунки **должны быть даны ссылки** в пояснительной записке. Чертежи, схемы, иллюстрации, помещаемые в пояснительной записке, должны соответствовать требованиям стандартов Единой системы конструкторской документации (ЕСКД). Допускается выполнение чертежей, схем посредством использования компьютерной печати. Иллюстрации, за исключением иллюстраций приложений, следует нумеровать арабскими цифрами сквозной нумерацией.

Чертежи, графики, диаграммы, схемы, иллюстрации обозначаются сло-

вом «Рисунок». Слово «Рисунок» и его наименование располагают посередине строки. Рисунки, при необходимости, могут иметь наименование и пояснительные данные (подрисовочный текст). Слово «Рисунок» и наименование помещают после пояснительных данных и располагают следующим образом: Рисунок 1 – Эскиз модели.

Наименование таблицы должно отражать содержание таблицы, быть точным, кратким. Наименование таблицы следует печатать с прописной буквы, помещать над таблицей слева, без абзацного отступа в одну строку со словом «Таблица» и ее номером через тире. Таблицу следует располагать в отчете непосредственно после текста, в котором она упоминается впервые, или на следующей странице. Допускается помещать таблицу вдоль длинной стороны листа. На все таблицы **должны быть ссылки** в тексте пояснительной записки. При ссылке следует писать слово «таблица» с указанием ее номера. Таблица сверху и снизу отделяется от основного текста одной строкой (1,5 интервал).

Содержание отчета

1. Обоснование выбора модели, ее назначение. Эскиз и художественно-техническое описание модели (женского платья)
2. Обоснование выбора материалов. Разработка раскладок лекал
3. Методы обработки узлов и технологическая схема сборки изделия
4. Проведение примерки на фигуре и уточнение лекал
5. Подведение итогов работы

СПИСОК ИСПОЛЬЗОВАННЫХ ИСТОЧНИКОВ

ПРИЛОЖЕНИЕ А – Комплект деталей (в масштабе 1 : 1)

ПРИЛОЖЕНИЕ Б – Конфекционная карта

ПРИЛОЖЕНИЕ В – Фото готового изделия

В первом разделе необходимо описать назначение изделия, представить его эскиз на фигуре и дать полное художественно-техническое описание легкого женского платья: вид изделия, пол, сезон, разновидность ткани, силуэт, покрой, тип застежки, количество пуговиц и пр. Описание конструктивного решения основных деталей (переда, спинки, рукавов, воротника); отделочных деталей, строчек, элементов декора.

Эскизы изделия обязательно выполнять на фигуре (вид сзади и спереди), как представлено на рисунке 1. Рисунок должен быть представлен на отдельной странице.

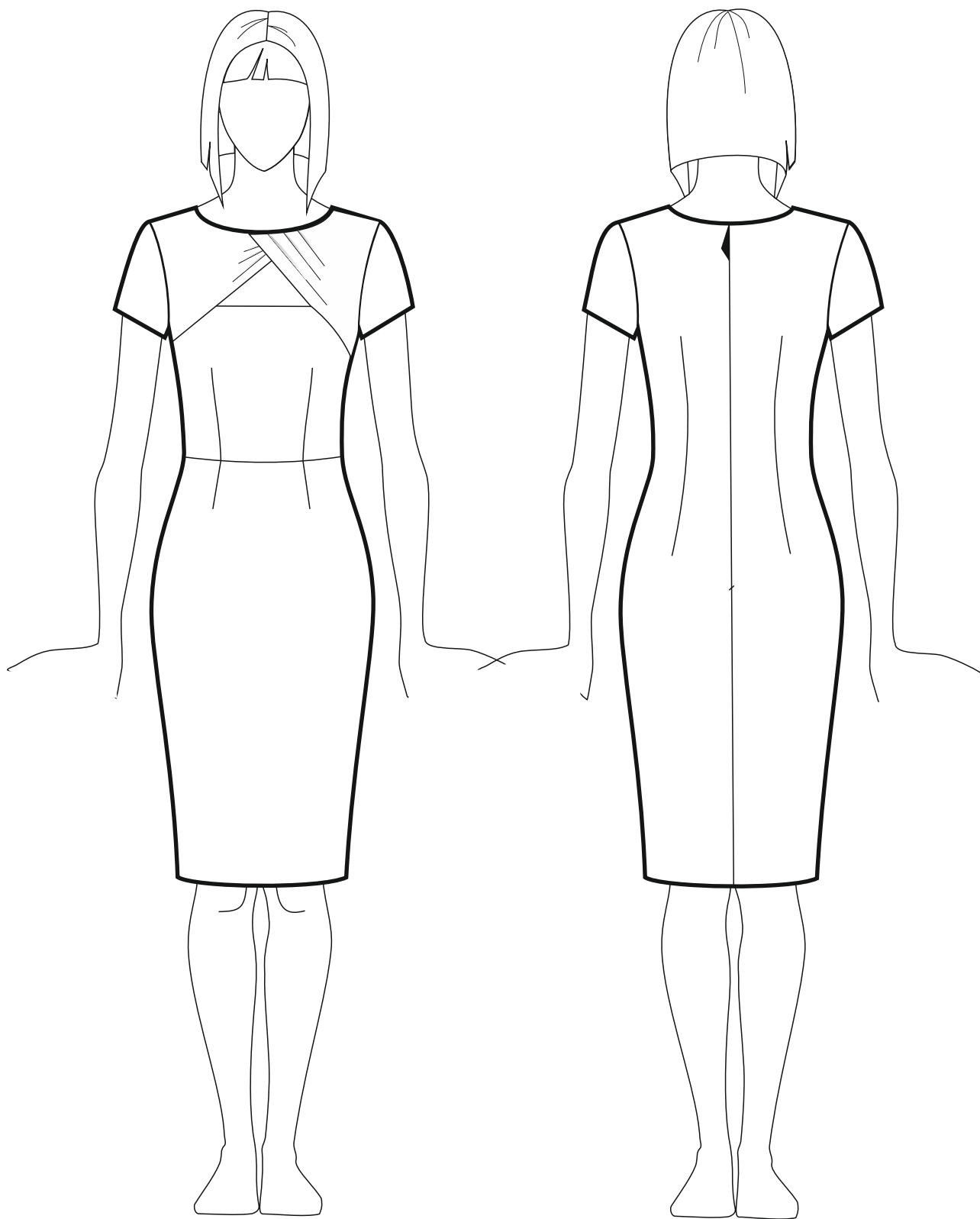


Рисунок 1 – Эскиз модели

Во второй главе кратко дается обоснование выбора материалов, составляется конфекционная карта в табличной форме, пример которой представлен на рисунках 2, 3, а также выбирается оптимальный вариант раскроя деталей изделия из ткани верха. С этой целью составляют 2-3 варианта раскладок деталей с учетом направления нитей основы и особенностей рисунка ткани, которые в отчете представляют либо в виде фотографии, либо в виде рисунка или схемы раскладки (рисунок 4). Выбранный оптимальный вариант раскладки лекал для раскроя платья необходимо обосновать.

При выполнении раскладок рекомендуется выкраивать детали с дополнительными припусками на уточнение посадки изделия на индивидуальной фигуре. Величины припусков представлены в таблице 2.

Толщина меловых линий при выполнении раскладок не должна превышать 2 мм.

Т а б л и ц а 2 – Величины припусков на уточнение посадки изделия при примерке

Деталь кроя	Срез	Припуск, см
Спинка и полочка	По горловине	1,5
	По плечевому	2,5
	По боковому	2,5
	По линии притачивания бочка	2,0
	По пройме	2,0
	По срезу линии талии	2,5–3,5
Рукав	По линии низа	6,0–7,0
	По линии низа	6,0–7,0
	По локтевому	2,0
	По переднему	2,0
	По верхнему	2,5
	По нижнему	2,0–2,5
	По срезу низа	4,0

Вид материала	Наименование материала	Волокнистый состав, %	Образец
1. Материал верха	Основной		
	«Перкаль» Арт. 608684 № рис. 13152-1	Хлопок, 100	
	«Перкаль» Арт. 609659 № рис. 21032-21	Хлопок, 100	
	«Перкаль» Арт. 609665 № рис. 21027-21	Хлопок, 100	
	«Перкаль» Арт. 140 белый	Хлопок, 100	

Рисунок 2 – Конфекционная карта (фрагмент 1)

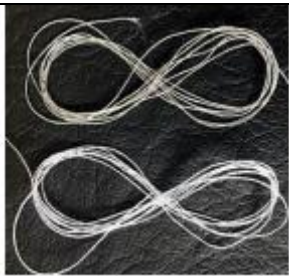
Вид материала	Наименование материала	Волокнистый состав, %	Образец
3. Прокладочный материал	DG 6039	ПЭФ	
4. Скрепляющие материалы	35 ЛЛ 45 ЛЛ	Лавсан Лавсан	
5. Фурнитура	Пуговицы пластмассовые на ножке		
	Шитье	Хлопок, 100	

Рисунок 3 – Конфекционная карта (фрагмент 2)

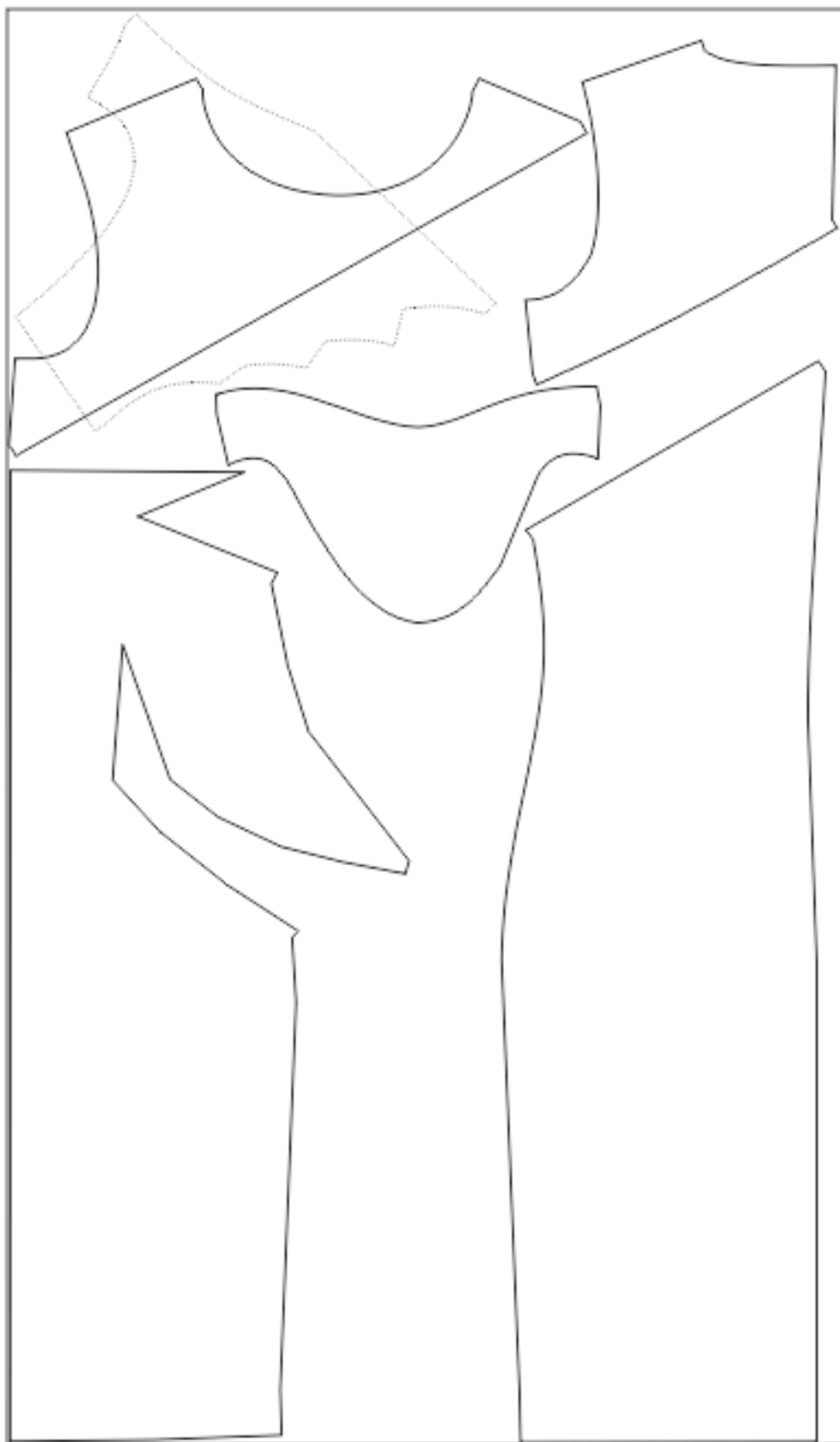


Рисунок 4 – Вариант раскладки деталей на ткани в сгиб

В третьей главе пояснительной записки описываются методы обработки узлов деталей и представляется общая схема сборки изделия. Рисунки методов обработки деталей и узлов должны быть представлены в двух видах: аксонометрия с последовательностью выполнения технологических операций и разрез с указанием параметрами швов, как это показано на рисунке 5.

Схема сборки модели показана на рисунке 6.

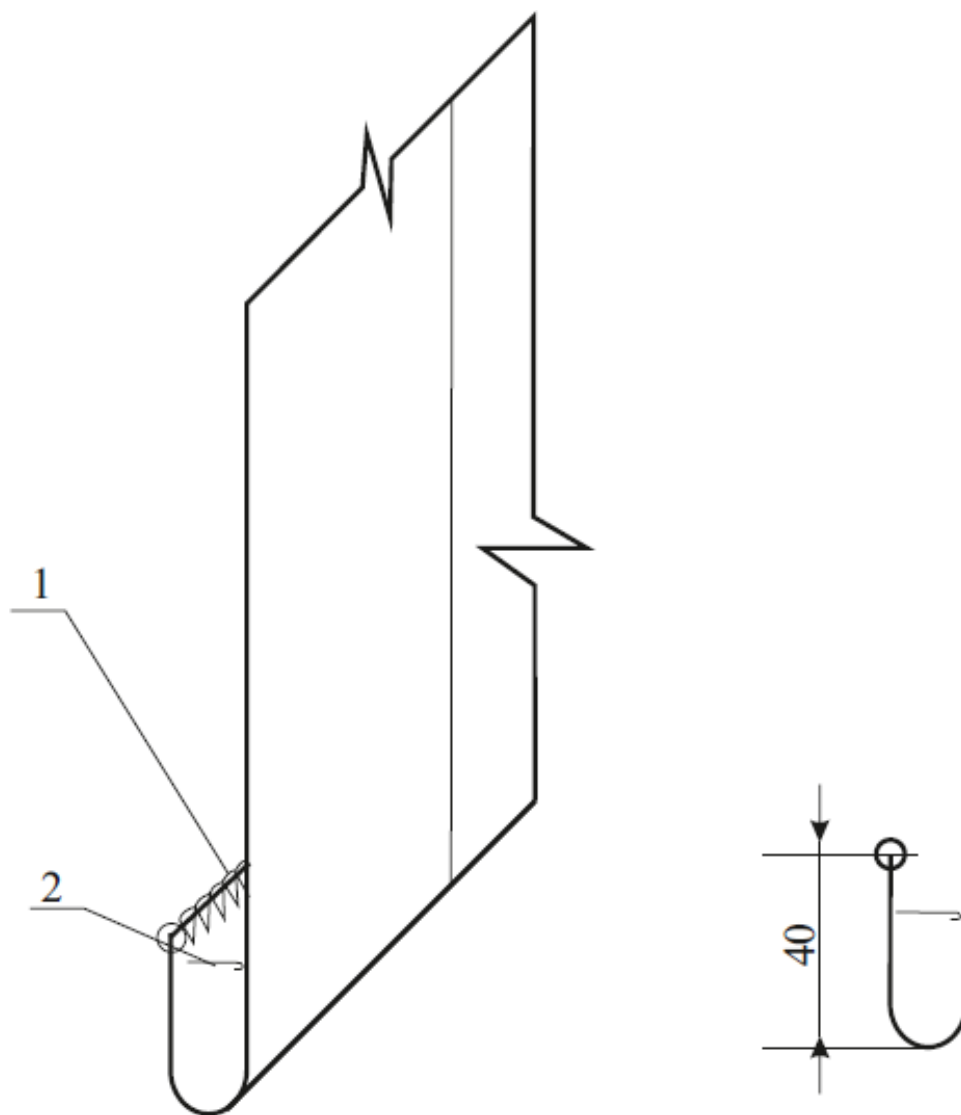


Рисунок 5 – Обработка низа платья

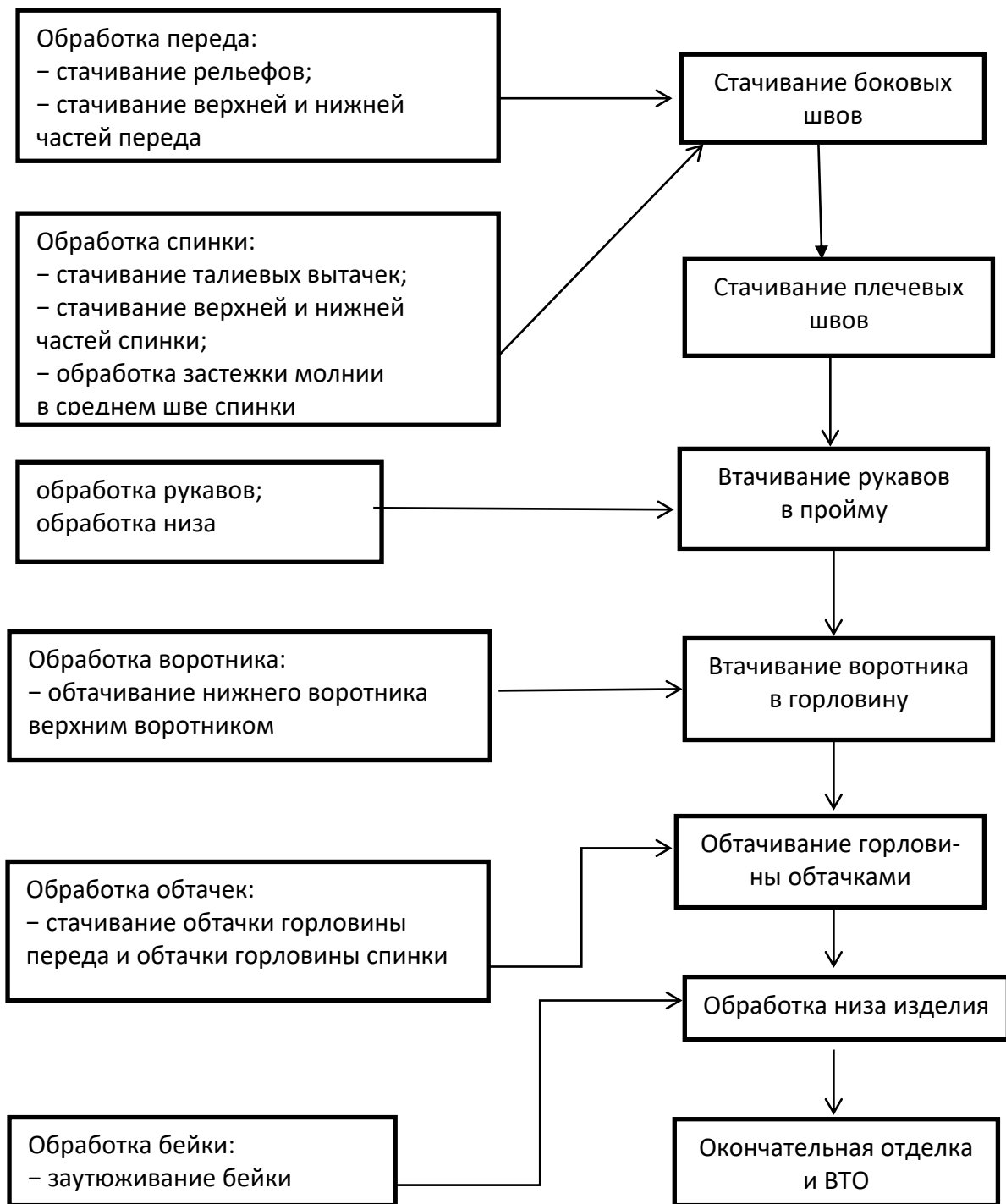


Рисунок 6 – Схема сборки платья

По мере готовности деталей узлов отшиваемого изделия, а именно после выполнения основных заготовительных работ, **в четвертой** главе пояснительной записки, необходимо провести примерку изделия на фигуре и дать краткое описание посадки изделия на фигуре и необходимости внесения каких-либо изменений на разных этапах сборки:

- монтажная сборка деталей спинки и переда;
- соединение рукава с изделием;
- соединение воротника с изделием;
- окончательная обработка изготавливаемого женского платья.

Примерку изделия выполняют в следующей последовательности.

Прежде всего уточняют общую форму изделия и его параметры. Силуэт изделия сравнивают с эскизом. Расширение или заужение деталей изделия следует выполнять, сохраняя его баланс – вертикальное положение линий или швов середины спинки и переда, боковых швов и горизонтальное положение линий талии, бедер и низа изделия.

Корректировка посадки изделия достигается изменением формы плечевого контура, величин прибавок по линиям груди, талии, бедер, низа.

Уточняют форму деталей изделия в верхней опорной поверхности, которая определяется величиной раствора вытачек.

Изделия надевают на фигуру и скрепляют булавками по линии полузаноса, борта уравнивают по линиям талии и низа изделия. Перед тем как приступить к переколке швов, целесообразно оценить соответствие длин и ширин деталей.

Проверяют длину, ширину, форму рукава и его положение в пройме. При необходимости рукав выпарывают и переметывают.

Проверяют размеры выреза горловины, положение нижнего воротника в горловине, его форму и размеры, уточняют контуры; проверяют положение линии перегиба.

Примерка изделия также сопровождается комментариями, которые отражают вносимые изменения и результаты окончательной примерки изделия. Уточнение и корректировка лекал по необходимости производится непосредственно на лекалах-оригиналах, прилагаемых к отчету.

Фотографии обработки деталей и узлов (рисунок 7) сопровождать пояснениями особенностей выполнения.



Рисунок 7 – Обработка застежки-молнии

По выполнении отделочных работ и завершении окончательной влажно-тепловой обработки необходимо сфотографировать изделие на фигуре. Выполненные фотографии в трех проекциях (рисунок 8) должны быть представлены в приложении В.



Рисунок 8 – Готовое изделие

КРИТЕРИИ ВЫСТАВЛЕНИЯ ОЦЕНКИ

Отчет по практике, состоящий из письменного отчета, комплекта лекал оригиналов, выполненных в масштабе 1 : 1 и готового изделия представляется руководителю на кафедре в установленный срок. Готовое изделие предварительно оценивается учебным мастером по учебной практике.

Критерии выставления оценки за учебную конструкторскую практику представлены в таблице 3. Оценка работы студента на практике осуществляется во время приема содержания отчета по практике и устного собеседования, перечень примерных вопросов которого представлен ниже.

ПЕРЕЧЕНЬ КОНТРОЛЬНЫХ ВОПРОСОВ

1. Технический рисунок. Изучение и анализ его соответствия готовой модели.
2. Правила подготовки комплекта лекал с учетом конструктивно-технологических особенностей разрабатываемого изделия.
3. Конструкторско-технологическая документация разрабатываемого изделия.
4. Конфекционная карта. Как учитываются эстетические параметры при ее составлении?
5. Карта раскладок. Экономическая целесообразность оптимальной раскладки.
6. Технические условия на раскрой ткани верха изделия с учетом технологии, свойств материалов.
7. Технические условия на раскрой прокладочных материалов изделия с учетом технологии.
8. Последовательность проведения примерки плечевого изделия.
9. По каким критериям оценивается изделие при примерке?
10. Как определяется качественная посадка изделия?
11. Перечислите критерии выявления дефектов.

Т а б л и ц а 3 – Критерии выставления оценки

Шкала оценивания	Критерии оценивания
5 (отлично)	Обучающийся дает полный ответ, показывает всестороннее, систематическое и глубокое знание основного и дополнительного учебного материала и широкую эрудицию. Самостоятельно выполняет задания, предусмотренные программой практики. Усвоил основную и дополнительную литературу и объясняет взаимосвязь основных понятий дисциплины в их значении для последующей профессиональной деятельности. Проявляет творческие способности при изготовлении разработанного изделия. Оформление отчета выполнено с использованием современных информационных технологий и систем поиска, в соответствии с требованиями ГОСТ 7.32 [6]
4 (хорошо)	Обучающийся дает полный ответ, показывает достаточное, систематическое знание основного и дополнительного учебного материала. Самостоятельно выполняет задания, предусмотренные программой практики. Усвоил основную и дополнительную литературу и объясняет взаимосвязь основных понятий дисциплины в их значении для последующей профессиональной деятельности с небольшими недочетами. Проявляет достаточные способности при изготовлении разработанного изделия. Оформление отчета выполнено с учетом современных и информационных технологий в срок
3 (удовлетворительно)	Обучающийся полностью выполнил программу практики в срок, но с заметным затруднением. Допускает несущественные погрешности в усвоении основной и дополнительной литературы и объяснении взаимосвязи основных понятий дисциплины в их значении для последующей профессиональной деятельности. Продемонстрировал средние способности при изготовлении разработанного изделия, допуская несущественные погрешности, и самостоятельно устраняет их с подсказки преподавателя и учебного мастера. Оформление отчета выполнено с незначительными недочетами в срок
2 (неудовлетворительно)	Обучающийся владеет минимальным уровнем знаний, основного учебного материала, демонстрирует незнание значительной части принципиально важных вопросов дисциплины, не смог применить их для выполнения программы практики в полном объеме. Изделие не изготовлено. Отчет выполнен частично или не выполнен

Основная учебная литература

1. **Анисимова, Н. В.** Конструктивное моделирование одежды. Конструкторско-технологическая подготовка производства. Конструирование одежды. Основы конструкторской подготовки производства. Выбор прокладочных материалов для швейных изделий. Рекомендации по применению / Н. В. Анисимова, Т. Ю. Верещака. — Санкт-Петербург: СПбГУПТД, 2018. — 79 с. — Режим доступа: http://publish.sutd.ru/tp_ext_inf_publish.php?id=2018242, по паролю.

2. **Жукова, И. А.** Перспективные технологии изготовления швейных изделий различного ассортимента. Технологический процесс обработки изделий платьево-блузочного ассортимента из прозрачных, полупрозрачных и тонких тканей [Электронный ресурс]: учебное пособие / И. А. Жукова, Т. Б. Нессирио. — Санкт-Петербург: СПбГУПТД, 2017. — 88 с. — Режим доступа: http://publish.sutd.ru/tp_ext_inf_publish.php?id=2017760, по паролю.

Дополнительная учебная литература

3. **Жукова, И. А.** Технология изготовления изделий платьево-блузочного ассортимента. Часть 1 [Электронный ресурс]: учебное пособие / И. А. Жукова, Т. Б. Нессирио. — Санкт-Петербург: СПбГУПТД, 2015. — 155 с. — Режим доступа: http://publish.sutd.ru/tp_ext_inf_publish.php?id=2876, по паролю.

4. **Жукова, И. А.** Технология изготовления изделий платьево-блузочного ассортимента. Часть 2 [Электронный ресурс]: учебное пособие / И. А. Жукова, Т. Б. Нессирио. — Санкт-Петербург: СПбГУПТД, 2015. — 127 с. — Режим доступа: http://publish.sutd.ru/tp_ext_inf_publish.php?id=2877, по паролю.

5. **Бодрякова, Л. Н.** Технология изделий легкой промышленности / Л. Н. Бодрякова, А. А. Старовойтова. — Омск: Омский государственный институт сервиса, Омский государственный технический университет, 2013 — 165 с. — <http://www.iprbookshop.ru/18263.html>

6. **ГОСТ 7.32–2017.** Отчет о научно-исследовательской работе. Структура и правила оформления. — Москва: ИПК, Изд-во стандартов, 2017. — <https://internet-law.ru/gosts/gost/65555#:~:text=ГОСТ%207.32-2017>.

Титульный лист

Министерство науки и высшего образования Российской Федерации
федеральное государственное бюджетное образовательное учреждение
высшего образования
«Санкт-Петербургский государственный университет промышленных технологий и дизайна»

Институт (Наименование института)
<i>Институт текстиля и моды</i>

Кафедра:	<i>Конструирования и технологии швейных изделий</i>
Направление подготовки: (специальность)	<i>29.03.01 – Технология изделий легкой промышленности</i>
Профиль подготовки: (специализация)	<i>Технология швейных изделий</i>

ОТЧЕТ
о прохождении учебной практики
(наименование вида практики)
тип практики: ... <i>технологическая (проектно-технологическая)</i>
<i>практика</i>
(наименование типа практики)

Руководитель от профильной организации / структурного подразделения СПбГУПТД*:		
(подпись, печать организации)	(должность, Ф.И.О., печать организации)	(подпись, печать)
Руководитель от СПбГУПТД:	<i>Доц., к.т.н. Т. Ю. Верещака</i>	
	(должность, ученая степень / звание, Ф.И.О.)	(подпись)
Обучающийся:	<i>А. С. Петрова</i>	
	(Ф.И.О.)	(подпись)
Курс	<i>3</i>	Учебная группа: <i>3-тд-2</i>

Санкт-Петербург
2023

*) – для случая, когда практика проводится в профильной организации или в структурном подразделении СПбГУПТД
(кроме выпускающей кафедры)

Лист задания

Министерство науки и высшего образования Российской Федерации

федеральное государственное бюджетное образовательное учреждение
высшего образования
«Санкт-петербургский государственный университет промышленных
технологий и дизайна»

Рабочий график (план) практики и индивидуальное задание

Вид практики учебная практика

Тип практики технологическая (проектно-технологическая) практика

Студент (аспирант)		А. С. Петрова (Ф.И.О.)					
Институт		Институт текстиля и моды (наименование института)					
Курс	3	Учебная группа	3-тд-2	Форма обучения	очная		
Направление подготовки (специальность)				29.03.01 – Технология изделий легкой промышленности			
Профиль подготовки (специализация)				Технология швейных изделий			
Сроки прохождения практики		с 7 сентября 2023 г. по 21 декабря 2023 г. (по календарному учебному графику)					
Место прохождения практики		швейная лаборатория каф. КуТШИ (полное наименование организации)					
Должность студента (аспиранта) на практике (при наличии)							

Рабочий график (план) прохождения практики

Дата	Содержание выполняемых работ и заданий	Форма отчетности
Общие (типовые вопросы, изучаемые в ходе практики)		
07.09.2023	Вводный инструктаж.	
14.09.2023	Подготовка материалов к раскрою Проверка комплектности лекал	Раздел 2, стр. 8-12
21.09.2023	Разработка вариантов раскладок	Раздел 2, стр. 8-12
28.09.2023	Раскрой деталей изделия	
....		

Окончание приложения Б

Индивидуальное задание		
	<i>Платье женское хлопчатобумажное 164-88-94</i>	

Требования по выполнению и оформлению индивидуального задания

Изделие раскраивается и отшивается в швейной лаборатории в присутствии мастера и руководителя

Вид (ы) отчетных материалов по практике и требования к их оформлению в соответствии с индивидуальным заданием

Пояснительная записка 25-30 стр., комплект лекал изделия, конфекционная карта, образец изделия (остаётся у студента)

Руководитель практики от
СПбГУПТД

Т. Ю. Вережца _____ /
(подпись, ф.и.о.)

Руководитель практики от
профильной организации

(наименование)

_____ /
(подпись, ф.и.о.)

Задание принял к исполнению

Петрова А. С. _____ /
(подпись, ф.и.о. обучающегося)

Дата *07.09.2023*

Бланк отзыва руководителя от СПбГУПТД

Министерство науки и высшего образования Российской Федерации
федеральное государственное бюджетное образовательное учреждение
высшего образования
«Санкт-Петербургский государственный университет промышленных технологий и дизайна»

Отзыв о практике обучающегося

Студент (аспирант)	<i>А. С. Петрова</i> (Ф.И.О.)				
Институт	<i>Институт текстиля и моды</i> (наименование института)				
Курс	<i>3</i>	Учебная группа	<i>3-тд-2</i>	Форма обучения	<i>очная</i>
Направление подготовки (специальность)	<i>29.03.01 – Технология изделий легкой промышленности</i> (код и наименование направления (специальности))				
Профиль подготовки (специализация)	<i>Технология швейных изделий</i> (наименование профиля по учебному плану)				

проходил (а) *учебную технологическую (проектно-технологическую)*
практику

(вид и тип практики)

с « *7* » *сентября* _____ 2023 года по « *21* » *декабря* _____ 2023 года

в *швейной лаборатории каф. КиТШИ*

(полное наименование профильной организации)

Результаты работы

Личные и деловые качества

Качество отчета по практике

Рекомендации

Оценка

Руководитель практики от СПбГУПТД

доц. Т. Ю. Верецака

(должность, Ф.И.О., подпись)

Тел. *310-15-59*