

Министерство образования и науки Российской Федерации
ФЕДЕРАЛЬНОЕ ГОСУДАРСТВЕННОЕ БЮДЖЕТНОЕ ОБРАЗОВАТЕЛЬНОЕ УЧРЕЖ-
ДЕНИЕ ВЫСШЕГО ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО ОБРАЗОВАНИЯ
«САНКТ-ПЕТЕРБУРГСКИЙ ГОСУДАРСТВЕННЫЙ УНИВЕРСИТЕТ
ТЕХНОЛОГИИ И ДИЗАЙНА»

Технология швейных изделий

Контрольные работы

Учебный модуль 1.

Основы технологии швейных изделий

для студентов заочной формы обучения
направления подготовки
262000.62 «Технология изделий легкой промышленности»,
профиль «Технология швейных изделий»

Составители:
И. А. Жукова
Т. Б. Нессирио

Санкт-Петербург
2012

Утверждено
на заседании кафедры
конструирования и технологии
швейных изделий
5 сентября 2012 г.
Протокол № 1
Рецензент
Л. П. Васеха

Оригинал подготовлен составителями
и издан в авторской редакции

Подписано в печать 11.12.12 г. Формат 60x80 1/16
Печать трафаретная. Усл. печ. л. 1,0 Тираж 100 Заказ 253/12 .
Электронный адрес кафедры: <http://publish.sutd.ru>

Отпечатано в типографии СПГУТД
191028, С.-Петербург, ул. Моховая, 26

Целью дисциплины «Технология швейных изделий» является формирование компетенций обучающегося в области научно-исследовательской, производственно-технологической, организационно-управленческой и проектной деятельности в сфере швейного производства, позволяющие вести профессиональную деятельность с применением классических и инновационных технологий в проектировании и изготовлении швейных изделий.

Задачи дисциплины

- Ознакомить с нормативной документацией на процессы производства швейных изделий с использованием классических и инновационных технологий
- Раскрыть основные научно-технические проблемы и перспективы развития технологических процессов швейного производства,
- Ознакомить с основами анализа, оценки и оптимизации процессов обеспечения качества выпускаемой продукции с применением информационных технологий и технических средств
- Рассмотреть особенности проектирования технологических процессов швейного производства с учетом качественного преобразования «сырье – полуфабрикат – готовое изделие»
- Сформировать навыки ведения профессиональной деятельности с применением классических и инновационных технологий в проектировании и изготовлении швейных изделий.

•

В результате освоения дисциплины обучающийся должен:

- Знать:** 1) принципы и методы организации производственного процесса на предприятиях швейной промышленности
2) основные этапы и методы проектирования типовых технологических процессов изделий швейной промышленности
3) нормативную документацию на классические и инновационные процессы технологической подготовки швейного производства, системы управления качеством продукции

- Уметь:** 1) Разрабатывать технологические процессы швейного производства и управлять ими
2) выбирать способы, программные средства и информационные системы для осуществления оптимальных технологических процессов производства швейных изделий, отвечающих требованиям стандартов и рынка
3) анализировать причины возникновения дефектов и брака выпускаемой продукции, предусматривать мероприятия по их предупреждению
4) рассчитывать технико-экономическую эффективность при выборе технических и организационных решений в производстве швейных изделий

- Владеть:** 1) специальной терминологией
2) навыками выполнения необходимых расчетов по выбору основных и вспомогательных материалов при проектировании техпроцессов швейного производства
3) основными принципами последовательного построения технологических процессов швейного производства и разработки технологической документации

Студенты заочной формы обучения, обучающиеся по направлению подготовки 262000.62 «Технология изделий легкой промышленности», профиль «Технология швейных изделий», выполняют по дисциплине «Технология швейных изделий» в 3, 4 и 5 семестрах по одной контрольной работе.

Требования к содержанию первой лабораторной работы приведено ниже.

Номер варианта студент определяет по последней цифре зачетной книжки.

Например, номерам зачетных книжек, заканчивающихся на 00, 10, 20, 30...90 соответствует задание под № 0.

Номерам зачетных книжек, заканчивающихся на 01, 11, 21, 31...91 соответствует задание под № 1.

И так далее до 9-го задания.

Контрольные работы, выполненные не в соответствии с шифром варианта, проверке не подлежат.

Ответы на задания должны быть четкими и полными. При ответе должны быть приведены сведения, полученные как при изучении рекомендуемых литературных источников, так и из своей практической работы. В тексте контрольной работы необходимо выделять отдельные разделы, наименование которых совпадает с номером задания. При изложении материала рекомендуется использовать рисунки, графики, схемы, таблицы и пр.

Контрольные работы оформляются в соответствии требованиями, предъявляемыми к студенческим работам [40].

Контрольная работа должна быть направлена в деканат заочного факультета до начала экзаменационной сессии на бумажном носителе (для регистрации и передачи на кафедру КТШИ для проверки преподавателем) и (или) размещена на сайте СПГУТД в электронном виде для последующей проверки преподавателем

При оценке контрольной работы преподаватель обращает внимание на полноту изложения материала, умение студента самостоятельно и творчески решать поставленные задачи, способность увязать теоретические вопросы с их практической реализацией.

Контрольная работа, получившая положительную оценку, остается на кафедре, а отрицательную – возвращается студенту для внесения исправлений или повторного выполнения в соответствии с замечаниями преподавателя.

При возврате контрольной работы после проверки задания, требующие незначительных изменений или дополнений, допускается исправить, а требующие значительных изменений – необходимо переписать заново. При окончательной защите контрольной работы первоначальный ее вариант следует обязательно предъявить преподавателю.

Окончательное заключение о зачете контрольной работы преподаватель, проверяющий ее, выносит на собеседование со студентом.

Контрольная работа № 1 (3 семестр)

Первая контрольная работа (3 семестр) состоит из **пяти заданий**, каждое из которых содержит **десять вариантов**.

Задание 1. Виды ручных стежков и строчек, их строение и свойства, сравнительная характеристика и область применения.

Номер варианта выбрать согласно таблице 1 и дать ответ в описательной и табличной форме. Ответ проиллюстрировать схемами стежков и оформить в соответствии с таблицами 2 или 3. Для кодирования использовать ГОСТ 12807-2003.

Таблица 1 – Содержание контрольного задания 1

Вариант	Вопрос
1	Какими ручными стежками могут быть выполнены обметочные строчки
2	Какие строчки могут быть выполнены ручным крестообразным стежком
3	Какими ручными стежками могут быть выполнены подшивочные строчки
4	Какие строчки могут быть выполнены ручным косым стежком
5	Какими ручными стежками могут быть выполнены разметочные строчки и строчки постоянного соединения
6	Какие строчки могут быть выполнены ручным петельным стежком
7	Какими ручными стежками могут быть выполнены отделочные строчки
8	Какие строчки могут быть выполнены ручным прямым стежком
9	Какими ручными стежками могут быть выполнены впусные и выметочные строчки
0	Какие строчки могут быть выполнены ручным петлеобразным стежком

Таблица 2 - Характеристика ручных стежков и строчек

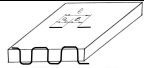
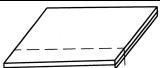
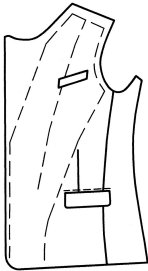
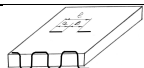

Название ручного стежка	Схема стежка	Наименование строчки	Графическое изображение строчки	Технологические параметры стежка и строчки, l, b, c , мм	Назначение строчки
1. Прямой		1. Сметочная		$l = 15-25$ мм без посадки $l = 7-15$ мм с посадкой	Сметывание деталей перед окончательным соединением
		2. Наметочная		Наметывание полочки на бортовую прокладку
		И т.д.
2. Косой

Таблица 3 - Характеристика сметочных строчек ручного стежка

Наименование строчки	Схема стежка	Название ручного стежка	Графическое изображение строчки	Технологические параметры стежка и строчки, l, b, c , мм	Назначение строчки
1. Сметочная		1. Прямой		$l = 15-25$ мм без посадки	Сметывание деталей перед окончательным соединением
		2.	
		3.	
.....					

Задание 2. Виды машинных стежков и строчек, их строение и свойства, сравнительная характеристика, область применения и процесс образования.

Номер варианта выбрать согласно таблице 4 и дать ответ в описательной форме. Ответ проиллюстрировать схемами стежков. Для кодирования использовать ГОСТ 12807-2003.

Таблица 4 – Содержание контрольного задания 2

Вариант	Вопрос
1	Виды машинных челночных стежков и строчек (тип 301), их строение и свойства, сравнительная характеристика и область применения. Ответ проиллюстрировать схемами стежков, схемами процесса образования и описанием его этапов, характеристикой основных рабочих инструментов
2	Технологическая схема процесса образования челночных стежков. Сущность прокола материала иглой и методы устранения или уменьшения прорубаемости. Уравнение для определения сил прокола с разъяснением всех обозначений. Ответ иллюстрировать схемой действия сил при поколе материала иглой
3	Технологическая схема процесса образования челночных стежков. Процесс проведения иглой нитки через сшиваемые материалы, обвода ее вокруг челнока и затягивания челночных стежков. Формула определения среднего удельного давления на нитку иглой при проколе материала. Необходимые меры по уменьшению удельного давления на нитку иглой. Причины потери прочности игольной нити. Ответ проиллюстрировать схемой проведения нитки иглой
4	Технологическая схема процесса образования челночных стежков. Сущность каждого элемента процесса затягивания челночного стежка (сдергивание петли с челнока, вывод петли из челночного устройства, первый момент затягивания стежка, конец затягивания, сматывание нитки с катушки), время их выполнения, величина натяжения игольной и челночной ниток. Объясните, почему при нормальном натяжении ниток узел переплетения находится точно в середине толщины сшиваемых материалов

Вариант	Вопрос
5	Разновидности устройств продвижения материала, их эскизы. Причины возникновения посадки материала и меры по ее устранению. Принципы подбора устройств для продвижения материала в зависимости от свойств сшиваемых материалов
6	Виды машинных цепных стежков и строчек (тип 401, 404), их строение и свойства, схема образования, сравнительная характеристика и область применения. Ответ проиллюстрировать схемами стежков, схемами процесса образования и описанием его этапов, характеристикой основных рабочих инструментов
7	Виды машинных цепных стежков и строчек (тип 101, 107), их строение и свойства, схема образования, сравнительная характеристика и область применения. Ответ проиллюстрировать схемами стежков, схемами процесса образования и описанием его этапов, характеристикой основных рабочих инструментов
8	Виды машинных цепных стежков и строчек (тип 103, 105), их строение и свойства, схема образования, сравнительная характеристика и область применения. Ответ проиллюстрировать схемами стежков, схемами процесса образования и описанием его этапов, характеристикой основных рабочих инструментов
9	Виды машинных цепных стежков и строчек (тип 501), их строение и свойства, схема образования, сравнительная характеристика и область применения. Ответ проиллюстрировать схемами стежков, схемами процесса образования и описанием его этапов, характеристикой основных рабочих инструментов
0	Виды машинных цепных стежков и строчек (тип 504, 505), их строение и свойства, схема образования, сравнительная характеристика и область применения. Ответ проиллюстрировать схемами стежков, схемами процесса образования и описанием его этапов, характеристикой основных рабочих инструментов

Задание 3. Виды машинных швов, их строение и свойства, сравнительная характеристика, область применения и кодирование по ГОСТ 12807-2003.

Номер варианта выбрать согласно таблице 5 и дать ответ в описательной форме и табличной форме.

Ответ представить в табличной форме (*таблица 6*). Для кодирования использовать ГОСТ 12807-2003.

Таблица 5 – Содержание контрольного задания 3

Вариант	Вопрос
1	1) Стачной взаутюжку с обметанными срезами (изделия платьево-блузочного ассортимента (ПБА) 2) Обтачной в кант в женском жакете из полушерстяной ткани
2	1) Накладной с кантом с наполнителем с обметанными срезами (кокетка в изделиях платьево-блузочного ассортимента (ПБА) 2) Обтачной в простую рамку (обработка кармана в мужском пиджаке)
3	1) Обтачной в кант с отделочной строчкой в женском платье из шерстяной ткани (ПБА) 2) Настрочной с одним закрытым срезом (рельефные швы в женском пальто)

Вариант	Вопрос
4	1) Настрочной с обметанными срезами (изделия платьево-блузочного ассортимента (ПБА) 2) Вподгибку с открытым обметанным срезом (обработка низа в женском пальто из полушерстяной ткани)
5	1) Расстрочной (притачивание стойки воротника в изделиях ПКА) 2) В подгибку с закрытым срезом (низ прямой юбки)
6	1) Настрочной с обметанными срезами (изделия платьево-блузочного ассортимента (ПБА) 2) Обтачной в сложную рамку (карман в женском жакете ПКА)
7	1) Стачной вразутюжку с отдельным обметыванием срезов (изделие ПКА с отлетной подкладкой) 2) Обтачной с кантом с наполнителем (обработка края борта в женском платье из шелковой ткани)
8	1) Обтачной в раскол (воротник в изделиях ПБА) 2) Накладной с закрытым срезом (настрачивание накладного кармана в верхней мужской сорочке)
9	1) Окантовочный с закрытыми срезами (край воротника в женском платье) 2) Накладной с двумя закрытыми срезами (пояс в изделиях ПБА)
0	1) Стачной вразутюжку с обметанными срезами с кантом с наполнителем (женское платье) 2) Обтачной в кант (край борта в мужском зимнем пальто из драпа)

Задание 4. Выбрать номер варианта (таблице 7) и дать ответ в описательной и (или) табличной форме.

Таблица 7 - Содержание контрольного задания для вопроса 4

Вариант	Вопрос
1	Виды клеев, применяемых в швейной промышленности, их свойства. <i>Режимы клеевых соединений в зависимости от вида материала.</i> Основные требования, предъявляемые к клеям для соединения деталей одежды. В какой мере клеи марок ПА-54, ПА-548, ПА-12 АКР, ПЭВД, ПЭНД отвечают этим требованиям?
2	Виды термоклеевых материалов, используемых в швейной промышленности для изделий, подвергающихся стирке. Область применения, марки используемых клеев, применяемое оборудование, технологические режимы склеивания
3	Виды термоклеевых материалов, используемых в швейной промышленности для изделий, подвергающихся химической чистке. Область применения, марки используемых клеев, применяемое оборудование, технологические режимы склеивания
4	Основные параметры ВТО. Рекомендуемые режимы ВТО для различных материалов
5	Виды деформации материалов при ВТО, их сущность с указанием технологических операций ВТО с различными видами деформации
6	Сравнительная характеристика различных способов увлажнения полуфабриката, их достоинства и недостатки
7	Основные виды ВТО швейных изделий, их сущность, применяемой оборудование (марки прессов, подушек, утюгов, наименование колодок)
8	Сравнительная характеристика прессов с различными приводами по основным показателям: давление, увлажнение, температура гладильной и опорной поверхности, покрытие. Достоинства и недостатки
9	Перечислить неделимые технологические операции ВТО при изготовлении женского демисезонного пальто с указанием для каждой операции режимов обработки и вида (марки) применяемого оборудования и типов подушек
0	Виды сварных соединений, в том числе сварных швов. Их схемы, параметры, применяемое оборудование, область применения

Задание 5. Разработать элементы технологической документации модели (изделия платьево-блузочного ассортимента и верхние мужские сорочки) с учетом варианта задания (таблица 8).

Задание выполнить в следующей последовательности.

1. Зарисовать модель, согласно краткому описанию (таблица 8) и составить художественно-техническое описание (ХТО).

Примечание: Особенности моделей, указанные в соответствующем варианте, обязательно должны присутствовать в изделии. Форму деталей студент выбирает самостоятельно в соответствии с направлениями моды. Так же допускается (приветствуется) вносить элементы творчества при создании внешнего вида модели (эс-

киза модели), например, окат или низ рукавов, форма и длина застежки, наличие кокеток, рельефных швов, подрезов и т.д., не описанные в задании.

2. Подобрать основной и отделочные материалы, указать их основные структурные и технологические характеристики и свойства (обязательно волокнистый состав и поверхностную плотность). Представить образец и характеристику материала (таблица 9);

3. Выбрать вид и волокнистый состав основы клеевого материала, вид клея, способ нанесения клея на основу. Представить образец клеевого материала размером 4x4 см, выбрать режимы образования клеевого соединения (таблица 10);

4. Зарисовать эскизы деталей модели с соблюдением масштаба и в соответствии с эскизом;

5. Зарисовать расположение клеевых прокладок на деталях изделия в свободной или табличной форме (таблица 11).

6. Разработать методы обработки основных узлов (воротник, борт (застежки), карманы, манжеты и др.) в виде сборочных схем с нумерацией операций, пример смотри на *риунке.1*. Приветствуется несколько вариантов обработки одного узла (*рисунки 2, 3*).

Таблица 8 – Варианты заданий

Номер варианта	Описание модели
0	Платье женское из шелковой ткани полуприлегающего силуэта, расширенное книзу, отрезное по линии талии, притачным воланом по низу, с верхними накладными карманами, с потайной застежкой по притачной планке до линии талии, с воротником-стойкой, с цельновыкроенными короткими рукавами с манжетами с застежкой. Отделка – кант с наполнителем.
1	Блузка женская из шелковой набивной ткани, длиной до линии бедер, с притачным поясом по низу с вложенной широкой эластичной лентой, с застежкой в левом плечевом шве, с верхним накладным карманом с клапаном справа, с асимметричным воротником – «отложная стойка», с застроенной мягкой встречной соединительной складкой по центру спинки, с рукавами, цельновыкроенными с боковыми частями переда и спинкой. Детали под складку, воротник – из отделочной гладкокрашеной ткани.
2	Сорочка мужская верхняя из хлопкополиэфирной ткани прямого силуэта, классическая, с центральной потайной застежкой до низа на шесть обметанных петель и шесть пуговиц, с верхними накладными карманами и клапанами, с длинными втачными рукавами с манжетами, с притачными двойными кокетками (цельновыкроенная кокетка спинки и полочек), со стояче-отложным воротником с отрезной стойкой.

Номер варианта	Описание модели.
3	Платье женское из плательной пестротканой полушерстяной ткани с 60-процентным содержанием лавсана, с рисунком в клетку, отрезное выше линии бедер, с асимметричной застежкой, с длинным рукавом покроя «реглан» с притачными отложными манжетами фигурной формы, с отложным воротником, с карманами в боковых швах юбки, с отделкой из шелковой гладкокрашеной ткани в виде канта или окантовочной бейки.
4	Жакет-блуза женский из шелковой ткани, полуприлегающего силуэта, со смещенной застежкой на ..., с отложным шалевым воротником, с нагрудными вытачками, с короткими втачными рукавами, с притачными отложными круговыми манжетами, с верхними накладными карманами с клапаном, с застежкой на тесьму «молния». Отделка – тесьма.
5	Платье женское для будущих мам (для беременных) из шерстяной гладкокрашеной ткани расширенного силуэта, с плосколежащим воротником из атласной ткани, с прорезными карманами с листочкой с настрочными концами, с втачными рукавами длиной 3/4 с отложными манжетами.
6	Платье женское из хлопчатобумажной набивной ткани полуприлегающего силуэта, с застежкой по втачной планке, с притачной оборкой по низу, с карманами в швах, с отложным воротником с оборкой по отлету, с короткими втачными рукавами типа «фанарик». Планка, оборки – из отделочной гладкокрашеной ткани.
7	Жакет-блуза женский из полушерстяной ткани (с нитроном), полуприлегающего силуэта, с центральной застежкой, с рельефными швами, выходящими из проймы, с боковыми прорезными карманами с листочкой с втачными концами с наклонным входом, с втачными двухшовными длинными рукавами, с отложным воротником с отворотом. Отделка – отделочные строчки.
8	Сорочка мужская верхняя из хлопчатобумажной ткани прямого силуэта, классическая, с центральной застежкой до низа по настрочной планке на пять обметанных петель и пять пуговиц, с верхними накладными карманами, с клапанами, входящими в шов соединения кокеток полочек, с короткими втачными рукавами с настрочными манжетами, с воротником-стойкой.
9	Платье-пальто женское из шерстяной ткани, с центральной застежкой, с цельновыкроенным воротником – стойкой, с длинными рукавами покроя «арочный реглан», с фигурной линией низа рукавов, с прорезными карманами. Отделка – кант из шелковой ткани.

Таблица 9 – Характеристика свойств основного материала

Наименование и артикул материала (образец 4x4 см)	Основные показатели			Технологические свойства				
	ширина, см	поверхностная плотность, г/м ²	волокнистый состав, %	осыпаемость	толщина, мм	прорубаемость	усадка, %	способность к формованию

Оценку показателей, не имеющих в литературе численных значений, проводить по трем уровням. Например, способность к формованию высокая, средняя, низкая.

Таблица 10 - Характеристика клеевых материалов

Клеевой прокладочный материал	Артикул	Поверхностная плотность, г/м ²	Вид клея	Волокнистый состав, %		Назначение материала
				по основе	по утку	

Таблица 11 – Спецификация прокладочных материалов

Наименование дублируемой детали	Наименование детали прокладки	Схема расположения деталей прокладки на детали верха	Вид, артикул, страна-производитель прокладочного материала
Перед	Прокладка цельновыкроенного подборта переда		Клеевая нетканая прокладка ...
	Прокладка припуска низа переда		То же ...
Кокетка переда	Прокладка кокетки переда		— “ — ...
...			

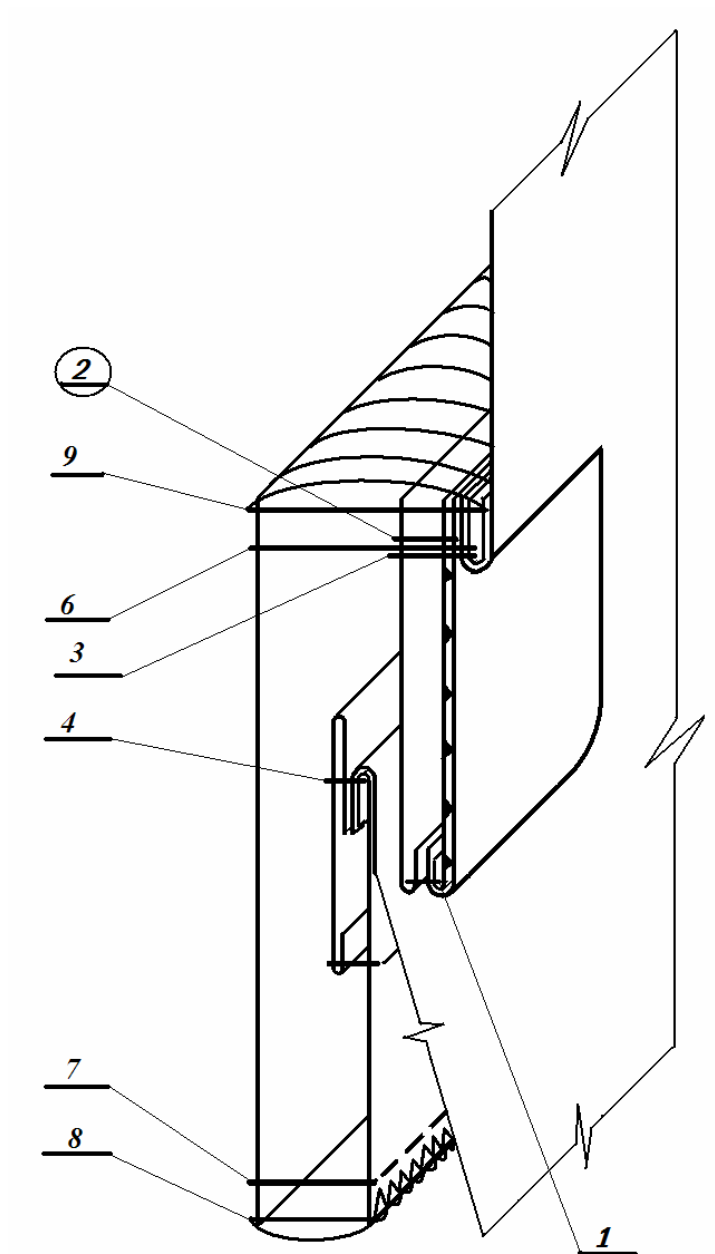


Рисунок 1 – Прорезной карман с клапаном и одной обтачкой

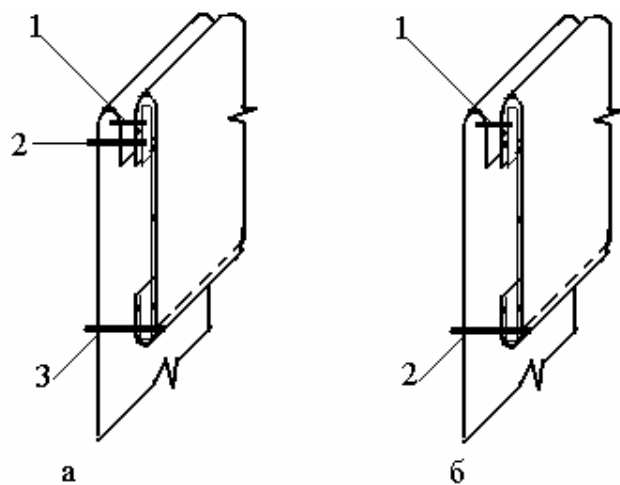


Рисунок 2 – Обработка горловины переда

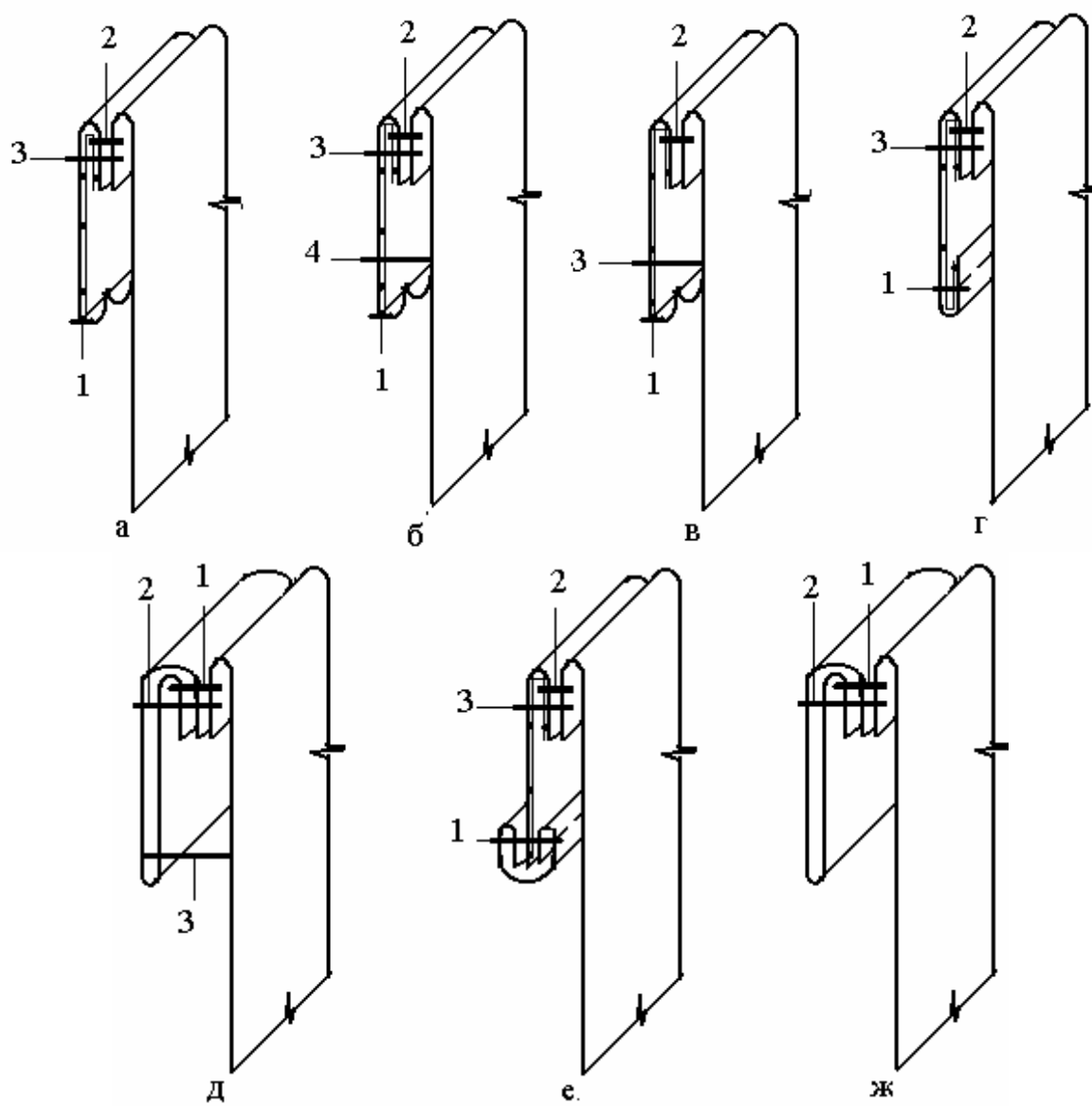


Рисунок 3 – Обработка горловины спинки

Учебная литература и другие информационные источники

а) основная учебная литература

1. Кокеткин, П. П. Одежда: технология – техника, процессы – качество / П. П. Кокеткин. – М.: Изд. МГУДТ, 2001. – 560 с.
2. Меликов Е.Х., Андреева Е.Г., Иванов С.С., Делль Р.А. Технология швейных изделий.- М.: Колос С, 2009. – 519 с.
3. Труханова А.Т. Основы технологии швейного производства. – М.: Высшая школа, 2000. – 336с.
4. Труханова, А. Т. Технология мужской и женской верхней одежды / А. Т. Труханова. – М.: Высшая шк., 2003. – 495 с.

б) дополнительная литература и другие информационные источники

5. Веселов В.В., Кузьмичев В.Е. Химизация технологических процессов швейного производства. Текст лекций – Иваново: ИвТИ, 1990. – 72с.
6. Веселов В.в., Колотилова Г.В. Химизация технологических процессов швейных предприятий. – Иваново: ИГТА, 1999. – 424с.
7. Вилли Ризер, Вильфрид Ширбаум. Справочник по обработке швейных изделий /Пер. с нем. – М., 1979. –224с.
8. Влажно-тепловая обработка швейных изделий. Под ред. Черепенько А.П. –Орел: ОГТУ, 1995. – 164с.
9. Горева Е.П., Штурцева Е.В. Мужские сорочки: учеб. пособие. – СПб.: СПГУТД, 1998. – 85 с.
10. Горева Е. П. Подбор рациональных пакетов материалов и выбор параметров дублирования: учеб. пособие. – СПб.: СПГУТД, 1998. – 80 с.
11. Ермаков, А. С. Оборудование швейных предприятий / А. С. Ермаков – М.: ПрофОбрИздат, 2002. – 432 с.
12. Жукова И.А., Нессирио Т.Б., Бруско Н.И. Нормативная документация швейной промышленности. – СПб.: СПГУТД, 2010. – 115 с.
13. Жукова И.А. Художественно-техническое оформление образца модели. По раскрою. По пошиву / И. А. Жукова – СПб.: СПГУТД, 2010. – 136 с.
14. Жукова И.А., Нессирио Т.Б. Технология изготовления изделий платьево-блузочного ассортимента. Часть 1/ И. А. Жукова, Т.Б. Нессирио – СПб.: СПГУТД, 2010. – 138 с.
15. Жукова И.А., Нессирио Т.Б. Технология изготовления изделий платьево-блузочного ассортимента. Часть платьево-блузочного ассортимента. Часть 2/ И. А. Жукова, Т.Б. Нессирио – СПб.: ФГБОУВП «СПГУТД», 2010. – 126 с.
16. Зак И.С., Горохов И.К., Боронин Е.Н. и др. Справочник по швейному оборудованию, - М.: Легкая индустрия, 1981. – 272с.
17. Кокеткин П.П. Пути улучшения качества швейных изделий. – М.: Легпромбыт-издат, 1989. – 240с.
18. Кокеткин П.П. Механические и физико-химические способы соединения деталей швейных изделий. – М.: Легкая и пищевая промышленность, 1983г.
19. Кочегура Т.Н., Барышникова В.И., Кокеткин П.П. Промышленная технология одежды. – М.: Легпромбытиздат, 1988. – 640с.
20. Куличенко А.В. Краткий терминологический словарь по текстильному и швейному материаловедению – СПб: СПГУТД, 1998, -122с.
21. Меликов Е.Х. и др. Лабораторный практикум по технологии швейных изделий. – М: Легпромбытиздат, 1988. – 272с.

22. Модули гибких производственных систем и автоматизированное оборудование на швейных предприятиях / Дементьев С.А., Кац Е.С., Клебанов Б.Л., Сафонов Л.М. -М.: Легпромбытиздат, 1993. - 96 с.
23. Орленко Л.В. Терминологический словарь одежды. – М.: Легпромбытиздат, 1996. – 345с.
24. Основы промышленной технологии поузловой обработки верхней одежды. – М.: Легкая индустрия, 1976. – 560с.
25. Основы промышленной технологии поузловой обработки верхних сорочек и белья. – М.: Легкая индустрия, 1975. – 160с.
26. Основы промышленной технологии поузловой обработки легкой детской и женской одежды. – М.: Легкая индустрия, 1976. – 192с.
27. Першина Л.Ф., Петрова С.В. Технология швейного производства. – М.: Легпромбытиздат, 1991. –416 с.
28. Промышленные швейные машины: справочник /В. Е. Кузьмичев, Н. Г. Папина. – М.: Изд. ООО «В зеркале», 2001. – 252 с.39.
29. Рачок, В. В. Оборудование швейного производства / В. В. Рачок. – Минск: Вышэйшая школа, 2000. – 192 с.
30. Рахманов, Н. А. Устранение дефектов одежды/ Н. А. Рахманов, С. И. Стаханова. – М.: Легкая и пищевая пром-сть, 1985. – 128 с.
31. Савостицкий А.В., Меликов Е.Х. Технология швейных изделий. – М.: Легкая и пищевая промышленность, 1982. – 440с.
32. Силаева, М. А. Пошив изделий по индивидуальным заказам / М. А. Силаева. – М.: ИРПО: Издательский центр «Академия», 2002. – 528 с.
33. Справочник молодого швейника. – М.: Легпромбытиздат. 1993. – 431с.
34. Труханова А.Т. Иллюстрированное пособие по технологии легкой одежды. – М.: Высшая школа, 2000 г. – 336 с.
35. Труханова А.Т. Технология женской и детской легкой одежды. – М.: Высшая школа, 1999. – 416с.
36. Франц, В. Я. Оборудование швейного производства / В. Я. Франц. – М.: Изд. Центр «Академия», 2002. – 448 с.
37. Филатов В.И., Батаршина А.Г. Вышивальное производство. Справочник. – М.: Легпромбытиздат, 1991. – 136с.
38. Шаньгина В.Ф. Оценка качества соединения деталей. – М.: Легкая и пищевая промышленность, 1981. – 128с.
39. Шаньгина В.Ф. Соединение деталей одежды. – М.: Легкая индустрия, 1976. – 206с.
40. Штурцева Е. В., Нессирио Т. Б. Пишем реферат, доклад, выпускную квалификационную работу: учебное пособие – СПб.: СПГУТД, 2004. – 98 с.
41. Штурцева Е.В., Нессирио Т.Б. Основы технологии швейных изделий: лаб. практикум по дисциплине «Технология швейных изделий». – СПб.: СПГУТД, 2003. – 59 с.
42. Штурцева Е.В., Нессирио Т.Б. Ниточные соединения : учеб. пособие. – СПб.: СПГУТД, 2007. – 102 с.
43. Штурцева Е.В., Нессирио Т.Б. Процессы обработки швейных изделий : лаб. практикум по дисциплине «Технология швейных изделий». – СПб.: СПГУТД, 2003. – 59 с.
44. Штурцева Е.В., Нессирио Т.Б., Жукова И.А. Разработка технологической документации на процесс изготовления швейного изделия в массовом производстве. Методические указания к курсовой работе, 2007. –

в) нормативная документация

45. ГОСТ 17037-83. Изделия швейные и трикотажные. Термины и определения
46. ГОСТ 20521-75. Технология швейного производства. Термины и определения
47. ГОСТ 22977 –89. Изделия швейные, детали. Термины и определения.
48. ГОСТ 24103-80. Детали швейных изделий Термины и определения.
49. ГОСТ 4103-82. Изделия швейные Методы контроля качества.
50. ГОСТ 12566-88. Изделия швейные бытового назначения. Определение сортности
51. ГОСТ 24103-80. Изделия швейные. Терминология и определение дефектов.
52. ГОСТ 10581-91. Изделия швейные. Маркировка, упаковка, транспортирование и хранение.
53. ГОСТ 25652-83. Материалы для одежды. Общие требования к способам ухода.
54. ГОСТ 16958-71. Изделия текстильные. Символы по уходу
55. Инструкция. Изделия швейные бытового назначения. Одежда верхняя платьево-блузочного ассортимента. Допускаемые отклонения в деталях.
56. РД-17-01-022-92. Порядок разработки, согласования, утверждения и регистрации технического описания на продукцию текстильной и легкой промышленности.
57. ТР ТС 007/2011. О безопасности продукции, предназначенной для детей и подростков.
58. ТР ТС 017/2011. О безопасности продукции легкой промышленности.
59. ТР ТС 019/2011. О безопасности средств индивидуальной защиты.