

Министерство образования и науки Российской Федерации

ФЕДЕРАЛЬНОЕ ГОСУДАРСТВЕННОЕ БЮДЖЕТНОЕ ОБРАЗОВАТЕЛЬНОЕ УЧРЕЖДЕНИЕ ВЫСШЕГО ОБРАЗОВАНИЯ

**«Санкт-Петербургский государственный университет
промышленных технологий и дизайна»**

Региональный институт непрерывного профессионального образования

ТОВАРОВЕДЕНИЕ И ЭКСПЕРТИЗА ШВЕЙНЫХ ИЗДЕЛИЙ

Методические указания
для студентов заочной формы обучения по направлениям подготовки:
38.03.06 – Торговое дело;
38.03.07 – Товароведение

Составители:
Е. Н. Дресвянина
Н. П. Лебедева

Санкт-Петербург
2018

Утверждено
Методической комиссией РИНПО
22.11.2017 г., протокол № 3
Рецензент И. В. Андреева

Методические указания знакомят студентов с основами товароведения и экспертизы швейных и трикотажных изделий.

Содержат теоретический материал, задания к контрольной работе, а также методические указания к проведению практических занятий по дисциплине «Товароведение и экспертиза швейных изделий». В нем отражены вопросы классификации, ассортимента, правилами приемки, оценки качества и порядка проведения экспертизы швейных и трикотажных изделий.

Рекомендуется для студентов направлений 38.03.06 - Торговое дело и 38.03.07 - Товароведение для заочной формы обучения.

Учебное электронное издание сетевого распространения
Издано в авторской редакции

Системные требования:

электронное устройство с программным обеспечением для воспроизведения файлов формата PDF

Режим доступа: http://publish.sutd.ru/tp_get_file.php?id=2018155, по паролю. – Загл. с экрана.

Дата подписания к использованию 05.03.2018 г. Рег. № 155/18.

ФГБОУВО «СПбГУПТД»

Юридический и почтовый адрес: 191186, Санкт-Петербург, ул. Большая Морская, 18.
<http://sutd.ru>

ОГЛАВЛЕНИЕ

| | |
|---|----|
| ВВЕДЕНИЕ..... | 4 |
| 1. МЕТОДИЧЕСКИЕ УКАЗАНИЯ К ВЫПОЛНЕНИЮ КОНТРОЛЬНЫХ РАБОТ..... | 5 |
| 2. МЕТОДИЧЕСКИЕ УКАЗАНИЯ К ВЫПОЛНЕНИЮ ПРАКТИЧЕСКИХ РАБОТ..... | 6 |
| Практическая работа 1. КЛАССИФИКАЦИЯ И АССОРТИМЕНТ ШВЕЙНЫХ И ТРИКОТАЖНЫХ ИЗДЕЛИЙ..... | 6 |
| Практическая работа 2. ИЗУЧЕНИЕ ТРЕБОВАНИЙ К ШВЕЙНЫМ ИЗДЕЛИЯМ..... | 12 |
| Практическая работа 3. КЛАССИФИКАЦИЯ СТЕЖКОВ, СТРОЧЕК, ШВОВ..... | 15 |
| Практическая работа 4. ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ МОДЕЛИ..... | 23 |
| Практическая работа 5. ИЗУЧЕНИЕ МАРКИРОВКИ ШВЕЙНЫХ И ТРИКОТАЖНЫХ ИЗДЕЛИЙ..... | 26 |
| Практическая работа 6. ПРИЁМКА ШВЕЙНЫХ И ТРИКОТАЖНЫХ ИЗДЕЛИЙ..... | 29 |
| Практическая работа 7. ОЦЕНКА КАЧЕСТВА ШВЕЙНОГО ИЗДЕЛИЯ... | 34 |
| Практическая работа 8. ЭКСПЕРТИЗА. ОФОРМЛЕНИЕ АКТА ЭКСПЕРТИЗЫ..... | 47 |
| 3. ОЦЕНОЧНЫЕ СРЕДСТВА ПРОМЕЖУТОЧНОЙ АТТЕСТАЦИИ..... | 50 |
| ЗАКЛЮЧЕНИЕ..... | 54 |
| Приложение А..... | 55 |
| Приложение Б..... | 65 |
| Приложение В..... | 67 |
| Приложение Г..... | 72 |
| Приложение Д..... | 76 |
| Приложение Е..... | 78 |

ВВЕДЕНИЕ

Методические указания к дисциплине «Товароведение и экспертиза швейных изделий» предназначены для подготовки бакалавров по направлениям 38.03.06 - Торговое дело и 38.03.07 - Товароведение, обучающихся по очной форме по дисциплине базовой (обязательной) части профессионального цикла «Товароведение однородных групп непродовольственных товаров».

Целью методических указаний является оказание методической помощи студентам в теоретическом и практическом освоении основных разделов дисциплины, приобретении умений и навыков работы с нормативными документами, изучении классификации и ассортимента швейных и трикотажных изделий, приобретении умений и практических навыков в области приемки, оценки качества и экспертизы швейных и трикотажных товаров.

Перед практическими работами даются краткие теоретические обоснования выполняемой работы, излагается последовательность выполнения задания, указывается рекомендуемый список литературы, необходимый для выполнения данной работы.

Практикум составлен в соответствии с рабочими программами дисциплины «Товароведение и экспертиза швейных изделий» для направлений 30.03.06 и 38.03.07.

Цель дисциплины – сформировать компетенции в области теоретических знаний и практических умений и навыков в области товароведения и экспертизы швейных и трикотажных изделий.

Выполнение практических работ способствует усвоению и закреплению пройденного теоретического материала и формированию у студентов следующих компетенций.

Для студентов, обучающихся по направлению 38.03.06 - Торговое дело:

ПК-1 – способность управлять ассортиментом и качеством товаров и услуг, оценивать их качество, диагностировать дефекты, обеспечивать необходимый уровень качества товаров и их сохранение, эффективно осуществлять контроль качества товаров и услуг, приемку и учет товаров по количеству и качеству;

ПК-4 – способность идентифицировать товары для выявления и предупреждения их фальсификации.

Для студентов, обучающихся по направлению 38.03.07 - Товароведение:

ПК-8 – знание ассортимента и потребительских свойств товаров, факторов, формирующих и сохраняющих их качество;

ПК-11 – умение оценивать соответствие товарной информации требованиям нормативной документации;

ПК-12 – системное представление о правилах и порядке организации и проведения товарной экспертизы, подтверждения соответствия и других видов оценочной деятельности.

1. МЕТОДИЧЕСКИЕ УКАЗАНИЯ К ВЫПОЛНЕНИЮ КОНТРОЛЬНЫХ РАБОТ

Каждый студент выполняет вариант контрольных заданий, обозначенный последней цифрой номера студенческого билета. Например, номер зачетной книжки — 1140034, последняя цифра — 4, ей соответствует вариант контрольного задания 4.

Варианты контрольной работы для студентов, обучающихся по направлениям 38.03.06 - Торговое дело и 38.03.07 - Товароведение.

Вариант 1

1. Классификация продукции швейной промышленности.
2. Виды и способы обработки карманов.
3. Дефекты материалов, применяемых при изготовлении швейных изделий.

Вариант 2

1. Классификация швейных и трикотажных изделий по назначению.
2. Виды и покрои брюк.
3. Приемка трикотажных изделий. Правила и порядок приемки.

Вариант 3

1. Характеристика группы верхней одежды костюмного ассортимента.
2. Виды и покрои юбок.
3. Приемка швейных изделий. Правила и порядок приемки.

Вариант 4

1. Характеристика группы верхней одежды пальтового ассортимента.
2. Техническое описание модели. Порядок составления технического описания.
3. Дефекты внешнего вида швейных изделий.

Вариант 5

1. Характеристика группы верхней одежды плательного ассортимента.
2. Основные виды швов, строчек.
3. Оценка качества швейных изделий. Этапы оценки качества.

Вариант 6

1. Характеристика группы верхней одежды сорочечно-блузочного ассортимента.
2. Силуэты в одежде. Конструктивные решения одежды. Конструктивные, конструктивно-декоративные и декоративные линии в одежде.
3. Сортность швейных изделий.

Вариант 7

1. Характеристика швейных изделий бельевого ассортимента.
2. Классификация деталей швейных изделий.
3. Маркировке швейных изделий. Требования, предъявляемые к маркировке швейных изделий. Оценка реквизитов товарного и контрольного ярлыков при приемке швейных изделий.

Вариант 8

1. Характеристика ассортимента трикотажных изделий.
2. Основные виды застежки. Характеристика каждого вида.
3. Методы контроля качества швейных изделий.

Вариант 9

1. Требования, предъявляемые к детской одежде. Характеристика ассортимента швейных изделий для детей.

2. Основные виды воротников. Характеристика каждого вида.

3. Оценка внешнего вида швейного изделия, проводимая при приемке.

Вариант 10

1. Требования, предъявляемые к швейным изделиям.

2. Покрой рукавов. Характеристика покроев рукавов.

3. Упаковка швейных и трикотажных изделий. Хранение швейных и трикотажных изделий. Подготовка швейных и трикотажных изделий к продаже.

Требования к оформлению контрольной работы

Оформление контрольной работы, рисунков, таблиц СТРОГО в соответствии с ГОСТ 7.32-2001 «Отчет о научно-исследовательской работе. Структура и правила оформления».

Оформление списка источников в соответствии с ГОСТ Р 7.0.5-2008 «Библиографическая ссылка. Общие требования и правила составления». Ссылки на источники оформляются в квадратных скобках.

Нумерация страниц – внизу страницы от центра.

Шрифт - Times New Roman, 14 кегль, параметры страницы: 2 см – сверху, снизу, справа, 2,5 см – слева.

2. МЕТОДИЧЕСКИЕ УКАЗАНИЯ К ВЫПОЛНЕНИЮ ПРАКТИЧЕСКИХ РАБОТ

Практическая работа 1.

КЛАССИФИКАЦИЯ И АССОРТИМЕНТ ШВЕЙНЫХ И ТРИКОТАЖНЫХ ИЗДЕЛИЙ

Цели работы

1. Изучить классификацию швейных и трикотажных изделий.

2. Изучить ассортимент швейных и трикотажных изделий.

3. Изучить конструктивные особенности швейных и трикотажных изделий.

4. Изучить классификацию деталей швейных и трикотажных изделий.

Средства обучения

1. Образцы верхних, костюмно-плательных и бельевых швейных и трикотажных изделий.

2. ТР ТС 017/2011 «О безопасности продукции легкой промышленности».

3. ГОСТ 17037-85 «Изделия швейные и трикотажные. Термины и определения».

4. ТН ВЭД ЕАЭС.

5. ОКПД 2 – Общероссийский классификатор продукции по видам экономической деятельности.

6. Альбомы с покроями рукавов, юбок, брюк, видами воротников, застежек, карманов, стилями, силуэтами и различными конструктивными особенностями швейных и трикотажных изделий.

7. Альбомы с деталями одежды.
8. ГОСТ 4103-82 «Изделия швейные. Методы контроля качества».
9. ГОСТ 22977-89 «Детали швейных изделий. Термины и определения».
10. Сантиметровые ленты, линейки.

Порядок выполнения работы

1. Изучить классификацию одежды, швейных и трикотажных изделий, используя ТР ТС 017/2011 «О безопасности продукции легкой промышленности» и ГОСТ 17037-85 «Изделия швейные и трикотажные. Термины и определения».
2. Выписать основные виды швейных и трикотажных изделий (*табл. 1.1*).

Таблица 1.1. Товароведная классификация бытовых швейных изделий

| Класс | Группа | Подгруппа | Вид | |
|---|-------------------|-------------------|---------|--|
| Изделия швейные и трикотажные бытового назначения | Верхняя одежда | Пальтовая | | |
| | | Костюмная | | |
| | Легкая одежда | Плательная | | |
| | | Сорочечная | | |
| | | Блузочная | | |
| | | Фартучная | | |
| | Бельевые изделия | Верхнее белье | | |
| | | Нательное белье | | |
| | | Корсетные изделия | | |
| | | Пляжная одежда | | |
| | | Постельное белье | | |
| | | Столовое белье | | |
| | Чулочно-носочные | | | |
| | | | | |
| | | Перчаточные | | |
| | | Головные уборы | Шляпная | |
| | | | Кепи | |
| | Фуражки | | | |
| | Шапки | | | |
| | Платочно-шарфовые | | | |

3. Пользуясь *табл. 1.1* определить классификационную позицию выданных образцов и заполнить *табл. 1.2*.

Т а б л и ц а 1.2. Классификация выбранных образцов швейных и трикотажных изделий

| Изделие | Класс | Группа | Подгруппа | Вид |
|---------|-------|--------|-----------|-----|
| | | | | |
| | | | | |
| | | | | |

4. Изучить классификацию швейных изделий в соответствии с ОКПД 2.

В общероссийском классификаторе продукции по видам экономической деятельности (ОКПД 2) швейные изделия соответствуют классу 14 «Одежда» (раздел С «Продукция обрабатывающих производств»), который делится на 3 подкласса:

14.1. Одежда, кроме одежды из меха;

14.2. Изделия меховые;

14.3. Предметы одежды трикотажные и вязаные.

Каждый подкласс делится на следующие группы:

– подкласс одежды, кроме одежды из меха, делится на 5 групп: одежду из кожи, спецодежду, одежду верхнюю, белье нательное и прочую одежду и аксессуары;

– подкласс изделий меховых представлен только одной группой – изделия меховые;

– подкласс предметы одежды трикотажные и вязаные делится на изделия чулочно-носочные трикотажные или вязаные (колготы, рейтузы, чулки, носки и прочие чулочно-носочные изделия трикотажные или вязаные) и предметы одежды трикотажные и вязаные прочие (джерсера, пуловеры, кардиганы, жилеты и аналогичные изделия трикотажные или вязаные).

Одежда верхняя делится на подгруппы по половозрастному признаку, в отдельную подгруппу вынесена одежда ношенная и прочие изделия, бывшие в употреблении. Белье нательное делится на три подгруппы: белье нательное трикотажное или вязаное, белье нательное, кроме трикотажного или вязаного, футболки, майки и прочие нижние рубашки трикотажные или вязаные. К прочей одежде отнесены следующие подгруппы:

– одежда для детей младшего возраста, спортивная и прочая одежда, аксессуары и детали одежды трикотажные или вязаные;

– одежда для детей младшего возраста, прочая одежда и прочие аксессуары одежды из текстильных материалов, кроме трикотажных или вязаных;

– аксессуары одежды из кожи; одежда из фетра или нетканых материалов;

– одежда из текстильных материалов с покрытием;

– шляпы и прочие головные уборы.

Подклассы одежда и предметы одежды трикотажные и вязаные делятся на виды по видам швейных и трикотажных изделий.

В зависимости от вида применяемого материала и конструктивного решения модели все изделия делятся на категории и подкатегории.

Определить классификационную позицию выданных образцов швейных изделий по ОКПД и признаки, формирующие группы, подгруппы и виды швейных изделий. Результат представить в виде *табл. 1.3*.

Т а б л и ц а 1.3. Классификация образцов швейных изделий в соответствии с ОКПД 2

| Изделие | Класс | Подкласс | Группа | Подгруппа | Вид | Код ОКПД 2 |
|---------|-------|----------|--------|-----------|-----|------------|
| | | | | | | |
| | | | | | | |
| | | | | | | |

5. Изучить классификацию швейных изделий в соответствии с ТН ВЭД ЕАЭС.

В ТН ВЭД ЕАЭС Швейные изделия отражены в 62-й группе.

Установить признаки, в соответствии с которыми формируются группы, подгруппы и товарные позиции швейных и трикотажных изделий по ТН ВЭД и определить классификационную позицию образцов изделий.

Результат представить в виде *табл. 1.4*.

Т а б л и ц а 1.4. Классификация образцов швейных и трикотажных изделий в соответствии с ТН ВЭД ЕАЭС

| Изделие | Раздел | Группа | Товарная позиция | Товарная субпозиция | ТН ВЭД ЕАЭС |
|---------|--------|--------|------------------|---------------------|-------------|
| | | | | | |
| | | | | | |
| | | | | | |

6. Изучить стили одежды.

7. Изучить силуэты одежды, конструктивные, конструктивно-декоративные и декоративные линии одежды (*приложение А*).

8. Изучить покрои рукавов, виды воротников, застежек, виды и способы обработки карманов, покрои и виды юбок и брюк (*приложение А*).

9. Дать описание выданных образцов швейных и трикотажных изделий по следующей схеме: видовое наименование; половозрастная принадлежность; сезонное назначение; вид материала верха и подкладки; фасон (силуэт, покрой, стиль). Результат представить в виде *табл. 1.5* и *табл. 1.6*.

Т а б л и ц а 1.5. Ассортимент швейных и трикотажных изделий

| Изделие | Половозрастная принадлежность | Сезонное назначение | Силуэт | Стиль | Материал | |
|---------|-------------------------------|---------------------|--------|-------|----------|-----------|
| | | | | | верха | подкладки |
| | | | | | | |
| | | | | | | |
| | | | | | | |

Т а б л и ц а 1.6. Анализ конструктивного решения швейных и трикотажных изделий

| Наименование изделия | Покрой (юбки/брюк) | Характеристика конструктивных, конструктивно-декоративных и декоративных линий | Покрой рукава | Вид воротника | Вид и способ обработки кармана | Способ обработки подкладки |
|----------------------|--------------------|--|---------------|---------------|--------------------------------|----------------------------|
| | | | | | | |
| | | | | | | |
| | | | | | | |

10. Изучить классификацию деталей одежды.

Все детали одежды классифицируют на основные и вспомогательные.

Плечевые изделия включают основные детали: полочки (или цельный перед), спинку, рукава, нижний воротник; производные – верхний воротник, подборта, детали карманов, застежки, детали подкладки (полочки, спинка, рукава), прокладочные и отделочные детали.

Поясные изделия состоят из основных деталей: передние и задние половинки брюк (или полотнища юбок), пояс; и производных деталей: детали застежки, карманов, подкладки, прокладок и отделочные детали.

Головные уборы составлены основными деталями: донышко (колпак, клинья), стенка (бочки), околыш; производными: детали козырька, налобника, подкладки, наушники, отделочные детали.

11. Составить перечень всех деталей предложенных образцов швейных и трикотажных изделий в следующей последовательности: детали верха и подкладки, прокладочные, утепляющие и отделочные детали, фурнитура. Результаты представить в виде *табл. 1.7*.

Т а б л и ц а 1.7. Детали образцов швейных изделий

| Изделие | Детали верха | Детали подкладки | Детали прокладки (указать, какие детали дублируются) | Детали отделки | Фурнитура |
|---------|-----------------|---------------------|--|-------------------|-----------|
| | | | | | |
| | | | | | |
| | | | | | |

Выводы

Литература

1. ТР ТС 017/2011 «О безопасности продукции легкой промышленности».
2. ГОСТ 17037-85 «Изделия швейные и трикотажные. Термины и определения».
3. ТН ВЭД ЕАЭС.
4. ОКПД 2 Общероссийский классификатор продукции по видам экономической деятельности;
5. Айлова, Г. Н. Товароведение швейных и трикотажных товаров: электронный учебник / Г. Н. Айлова. – Электрон. дан. – М.: КноРус, 2010. – CD-R.
6. ГОСТ 4103-82 «Изделия швейные. Методы контроля качества».
7. ГОСТ 22977-89 «Детали швейных изделий. Термины и определения».
8. Лабораторный практикум по дисциплине «Экспертиза и оценка одежно-обувных товаров». – М.: ФГБОУ ВПО «РЭУ им. Г. В. Плеханова», 2013. – 62 с.

Практическая работа 2.

ИЗУЧЕНИЕ ТРЕБОВАНИЙ К ШВЕЙНЫМ ИЗДЕЛИЯМ

Цель работы: изучить требования, предъявляемые к швейным и трикотажным изделиям.

Средства обучения

1. Образцы пальтовых, костюмно-плательных, сорочечно-блузочных и бельевых швейных и трикотажных изделий.

2. ГОСТ 4.45-86 «Система показателей качества продукции (СПКП). Изделия швейные бытового назначения. Номенклатура показателей».

3. ТР ТС 017/2011 «О безопасности продукции легкой промышленности».

4. ГОСТ 25295-2003 «Одежда верхняя пальтово-костюмного ассортимента. Общие технические условия».

5. ГОСТ 25294-2003 «Одежда верхняя платьевно-блузочного ассортимента. Общие технические условия».

6. ГОСТ 25296-2003 «Изделия швейные бельевые. Общие технические условия».

7. ГОСТ 31405-2009. «Изделия трикотажные бельевые для женщин и девочек. Общие технические условия».

8. ГОСТ 31409-2009 «Изделия трикотажные верхние для женщин и девочек. Общие технические условия».

9. ГОСТ 10399-87 «Изделия трикотажные бельевые. Требования к пошиву».

10. ГОСТ 31410-2009 «Изделия трикотажные верхние для мужчин и мальчиков. Общие технические условия».

11. СанПин 2.4.7/1.1.1286-03 Гигиенические требования к одежде для детей, подростков и взрослых.

Порядок выполнения работы

1. Изучить требования, предъявляемые к швейным и трикотажным изделиям.

Все требования, предъявляемые к швейным и трикотажным изделиям, можно разделить на две группы [1]:

– требования, направленные на формирование потребительских свойств и качества одежды;

– промышленно-экономические требования, направленные на обеспечение высокого качества изготовления одежды при минимальных трудовых и материальных затратах.

Основные требования представлены в *табл. 2.1.*

2. Выписать требования к предложенным образцам швейных и трикотажных изделий. Результат представить в виде *табл. 2.2.*

Т а б л и ц а 2.1. Требования, предъявляемые к швейным и трикотажным изделиям

| Группа требований | Описание |
|-------------------|--|
| 1 | 2 |
| Функциональные | <ul style="list-style-type: none"> – Соответствие одежды функциональному назначению; – соответствие одежды условиям эксплуатации; – правильное сочетание утилитарных свойств одежды с ее художественным внешним оформлением |
| Эргономические | <ul style="list-style-type: none"> – Удобство носки одежды; – антропометрическое соответствие одежды в статике и динамике; – соответствие одежды размерной и полнотно-возрастной группе человека; – удобство пользования (надевания и снятия); – применение материалов с оптимальными гигиеническими и теплозащитными свойствами; – обеспечение нормального тепло- и газообмена организма человека с окружающей средой, нормального уровня температуры тела и влажности кожи; – соответствие одежды психологическим, психофизиологическим особенностям человека |
| Эстетические | <ul style="list-style-type: none"> – Соответствие одежды эстетическим вкусам потребителей; – соответствие одежды современным нормам художественного оформления и законам зрительного восприятия; – соответствие одежды требованиям моды; – уровень обработки и отделки изделия |
| Эксплуатационные | <ul style="list-style-type: none"> – Надежность одежды (долговечность, ремонтпригодность); – сохранение необходимого комплекса свойств в течение всего срока эксплуатации одежды; – применение материалов, устойчивых к действию различных внешних факторов; – прочность соединения деталей, устойчивость швов и элементов конструкции к внешним воздействиям; – возможность стирки и химчистки, глажения |
| Безопасность | <ul style="list-style-type: none"> – Отсутствие токсичных веществ; – применение нетоксичных красителей и текстильно-вспомогательных веществ при производстве материалов, применяемых при изготовлении одежды; – соответствие одежды установленным нормам безопасности |
| Экономические | <ul style="list-style-type: none"> – Минимальные затраты на конструкторскую и технологическую подготовку одежды; – минимальные потребительские расходы на приобретение и эксплуатацию одежды |

Т а б л и ц а 2.2. Требования к предложенным образцам швейных и трикотажных изделий

| Изделие | Группа требований | Показатель | Нормативное значение | Нормативный документ |
|---------|-------------------|------------|----------------------|----------------------|
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 |
| | | | | |
| | | | | |
| | | | | |

Выводы

Литература

1. Айлова, Г. Н. Товароведение швейных и трикотажных товаров: электронный учебник / Г. Н. Айлова. – Электрон. дан. – М.: КноРус, 2010. – CD-R.
2. ТР ТС 017/2011 «О безопасности продукции легкой промышленности».
3. ТР ТС 007/2011 «О безопасности продукции для детей и подростков».
4. ГОСТ 25295-2003 «Одежда верхняя пальтово-костюмного ассортимента. Общие технические условия».
5. ГОСТ 25294-2003 «Одежда верхняя платьево-блузочного ассортимента. Общие технические условия».
6. ГОСТ 25296-2003 «Изделия швейные бельевые. Общие технические условия».
7. ГОСТ 31405-2009. «Изделия трикотажные бельевые для женщин и девочек. Общие технические условия».
8. ГОСТ 31409-2009 «Изделия трикотажные верхние для женщин и девочек. Общие технические условия».
9. ГОСТ 10399-87 «Изделия трикотажные бельевые. Требования к пошиву».
10. ГОСТ 31410-2009 «Изделия трикотажные верхние для мужчин и мальчиков. Общие технические условия».
11. СанПин 2.4.7/1.1.1286-03 «Гигиенические требования к одежде для детей».

Практическая работа 3.

КЛАССИФИКАЦИЯ СТЕЖКОВ, СТРОЧЕК, ШВОВ

Цели работы

1. Изучить классификацию стежков, сточек и швов.
2. Изучить требования к соединениям деталей швейных изделий.
3. Изучить показатели качества ниточных соединений и факторы, влияющие на них.
4. Изучить дефекты соединений деталей одежды.

Средства обучения

1. Образцы верхних, костюмно-плательных и бельевых швейных и трикотажных изделий.
2. ГОСТ 12807-2003 «Изделия швейные. Классификация стежков, строчек и швов».
3. Инструкция «Технические требования к соединениям деталей швейных изделий». – М.: ЦНИИТЭИЛегпром, 1991. – 100 с.
4. ГОСТ 10399-87 «Изделия трикотажные бельевые. Требования к пошиву».
5. Образцы швейных изделий.

Порядок выполнения работы

1. Изучить классификацию стежков и строчек.

В соответствии с ГОСТ 12807-2003 «Изделия швейные. Классификация стежков, строчек и швов» стежки выделены в классы, обозначенные кодом, состоящим из трех цифр. Первая цифра кода (от 1 до 7) определяет класс стежка, вторая и третья цифры (от 1 до 99) - порядковый номер (вид):

- класс 100 – цепные стежки, образованные одной или более верхними нитками;
- класс 200 – ручные (машинные стежки, образованные одной верхней ниткой);
- класс 300 – челночные стачивающие стежки, образованные двумя или более верхними и нижними нитками;
- класс 400 – цепные стачивающие стежки, образованные двумя или более верхними и нижними нитками;
- класс 500 – цепные обметочные и стачивающе-обметочные стежки, образованные одной верхней или двумя и более верхними и нижними нитками;
- класс 600 – цепные плоские (с покровной ниткой) стежки, образованные двумя или более верхними и нижними нитками;
- класс 700 – сварные стежки.

Существуют 53 вида стежков. Наименования, графическое изображение, кодовое обозначение и применение стежков в изделиях приведены в ГОСТ 12807-2003.

2. Изучить *табл. 1* из ГОСТ 12807-2003 и составить классификацию стежков по способу их получения. Вид стежка указать в классификации кодом.

3. Изучить классификацию швов.

В технической документации ниточные швы представляются в пространстве или изображаются в плоскости. На эскизе шва указываются виды

применяемых строчек и условное изображение вида материала (приложение Б).

По ГОСТ 12807-2003 классификация швов, применяемых при изготовлении швейных изделий, содержит 8 классов (табл. 3.1). Основным классификационным признаком соединяемых материалов является расположение слоев.

Т а б л и ц а 3.1. К л а с с ы ш в о в п о Г О С Т 12807-2003

| Класс | Характеристика класса шва | Пример |
|-------|--|--------|
| 1 | Швы, образованные, как минимум, из двух слоев материала, ограниченных с одной и той же стороны и расположенных на разных уровнях. Любой другой слой шва ограничен с той же стороны или с двух сторон | |
| 2 | Швы, образованные из двух и более слоев материала, ограниченных с разных сторон и расположенных на разных уровнях. Любой другой слой шва ограничен с одной или двух сторон | |
| 3 | Швы, образованные, как минимум, из двух слоев материала, один из которых ограничен с двух сторон. Любой другой слой шва ограничен с одной или двух сторон | |
| 4 | Швы, образованные, как минимум, из двух слоев материала, ограниченных с разных сторон и расположенных на одном уровне. Любой другой слой шва ограничен с одной или с двух сторон | |
| 5 | Швы, образованные, как минимум, из одного слоя материала, не ограниченного с двух сторон. Любой другой слой шва ограничен с одной или двух сторон | |

| Класс | Характеристика класса шва | Пример |
|-------|---|--------|
| 6 | Швы, образованные из одного слоя материала, ограниченного с одной стороны | |
| 7 | Швы, образованные, как минимум, из двух слоев материала, один из которых ограничен с одной стороны. Любой другой слой шва ограничен с двух сторон | |
| 8 | Швы, образованные, как минимум, из одного слоя материала, ограниченного с двух сторон. Любой другой слой шва также ограничен с двух сторон | |

Основные параметры швов (технические условия), характеризующие конструкцию шва, представлены на *рис. 3.1*.

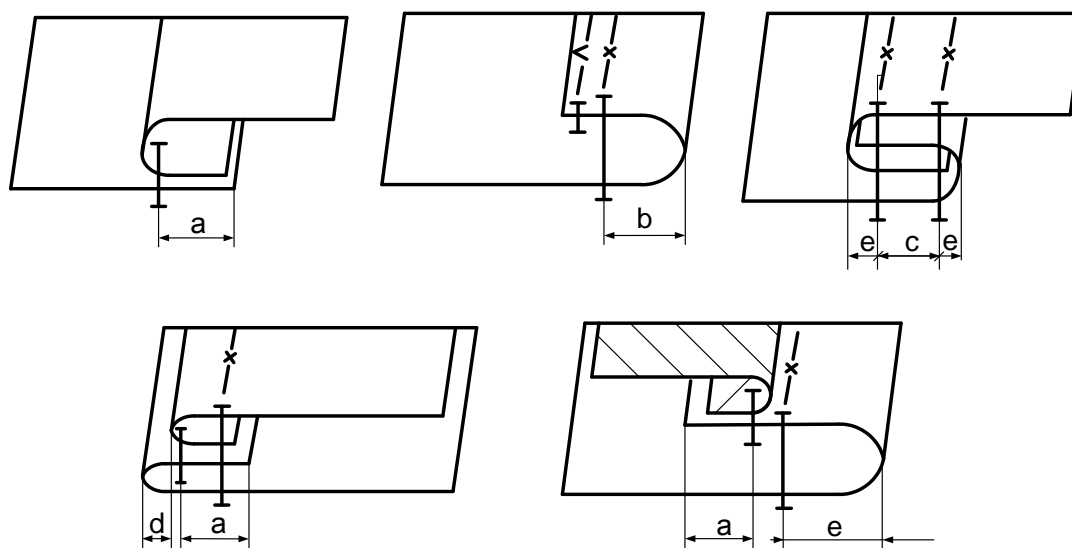


Рис.3.1. Основные параметры швов, мм

a – припуск на шов (ширина шва); расстояние от строчки до среза соединяемых деталей; b – расстояние от строчки до подогнутого среза детали; c – расстояние между строчками в случае применения нескольких строчек для образования шва; d – ширина канта; e – расстояние от сгиба одного из слоев материала до строчки

Параметры машинных стежков и строчек должны соответствовать параметрам, указанным в инструкции «Технические требования к соединениям деталей швейных изделий» [5]. Отклонения от выбранной частоты строчки

должны быть не более 10 %, в утолщенных местах шва допускается местное увеличение частоты строчки без прорубания материала.

Более частые машинные строчки применяют для соединения основных швов, подвергающихся в процессе эксплуатации наибольшим нагрузкам. Менее частые строчки применяют для внутренних швов, не подвергающихся значительному растяжению во время носки изделий: для первой строчки двойного, настрочного и обтачного швов, для застрачивания краев деталей и т. д. Подшивание низа изделий платьево-блузочного ассортимента потайным стежком (коды 306 и 320) может производиться через стежок, а также допускаются прохваты в 1 - 2 нити.

Параметры швов не должны быть менее, указанных в инструкции «Технические требования к соединениям деталей швейных изделий». При выполнении швов допускаются отклонения в ширине швов, искривления строчек, смещение тканей при стачивании и обтачивании срезов по длине шва в зависимости от ответственности шва (табл. 3.2 и 3.3). В симметричных деталях перечисленные выше отклонения разрешаются в пределах одного допускаемого отклонения.

Т а б л и ц а 3.2. Допускаемые отклонения в ширине швов

| Степень ответственности шва | Участок в изделии | Величина отклонения в ширине швов, не более, см |
|-----------------------------|--|---|
| Особо ответственный | Плечевой шов, швы втачивания рукавов, воротников, обтачивания пройм, горловины, бортов, лацканов и т. п. | 0,1 |
| Менее ответственный | Боковой шов, шаговый, швы вытачек, рукавов, подкладки | 0,2 |
| Неответственный | Швы соединения различных обтачек, прокладок и пр. | 0,3 |

Т а б л и ц а 3.3. Допускаемые величины искривлений в отделочных строчках

| Ширина отделочной строчки от края или шва, см | Величина допускаемого искривления, см |
|---|---------------------------------------|
| 1 | 2 |
| 0,1 | Не допускается |
| 0,2 | 0,05 |
| 0,3...0,7 | 0,1 |
| более 0,7 | 0,2 |

Искривления в отделочных строчках (в настрочных швах, складках и т. п.) и обработанных краях, отклонения в ширине кантов, рамок (независимо от места

их расположения в изделиях) не должны превышать рекомендуемых величин (*табл. 3.3*).

Стежки и строчки, состоящие из одного ряда стежков одного вида, обозначают кодом, состоящим из трехзначной цифры:

- первая цифра (от 1 до 7) определяет класс стежка;
- вторая и третья цифры (от 1 до 99) – его вид.

Строчки, образованные различными стежками или стежками одного вида, но расположенными в два и более рядов, обозначаются кодами стежков, разделенными точкой, например: 401.502 или 401.401. Если стежки выполняются одновременно, то обозначение строчки заключается в скобки, например: (401.502).

Швы обозначаются кодом, состоящим из пяти цифр:

- первая цифра (от 1 до 8) определяет класс шва;
- вторая и третья (от 1 до 99) указывают на различия в конфигурации слоев материалов;

- четвертая и пятая цифры (от 1 до 99) указывают на различия в местоположении точек прокола иглы и (или) зеркальное изображение конфигурации слоев материалов, представленной второй и третьей цифрами.

Для полного обозначения ниточного соединения используют кодовое обозначение шва и стежков, разделенные косой чертой (/).

4. Расшифровать ниточные соединения по условному изображению шва и кодовому обозначению шва и стежков, результат представить в *табл. 3.4*.

Т а б л и ц а 3.4. Расшифровка ниточного соединения

| Условное изображение шва | Кодовое обозначение шва и стежков | Ниточное соединение |
|--------------------------|-----------------------------------|---------------------|
| 1 | 2 | 3 |
| | 1.01.01/301 | |
| | 1.01.02/301.503 | |
| | 2.02.03/301.301 | |
| | 2.02.04/(401.505).301 | |


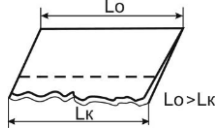
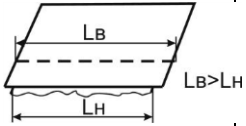
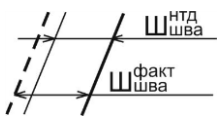
5. Проанализировать качество ниточных соединений деталей одежды, предложенных образцов швейных изделий. Указать вид текстильного материала, из которого изготовлено изделие и охарактеризовать его (волокнистый состав, толщина, поверхностная плотность, осыпаемость и т. п.). Каждый из показателей, характеризующих материал, при отсутствии сведений их численных значений определить как низкий, средний, высокий. Результат представить в виде *табл. 3.5*.

6. Изучить дефекты ниточных соединений. Дефекты, возможные при получении ниточных соединений деталей одежды представлены в *табл. 3.6*.

Т а б л и ц а 3.5. Оценка качества ниточных соединений предложенных образцов швейных изделий

| Участок и вид изделия | Характеристика материала | Эскиз шва, его конструкция и кодовое обозначение соединения | Строчка, образующая шов | Требования НТД | | | | Фактические данные | | Отклонения, % | |
|-----------------------|--------------------------|---|-------------------------|----------------|-------------|------------|-----|--------------------|-----|---------------|------|
| | | | | Ш _ш | Номер ниток | Номер иглы | n10 | Ш _ш | n10 | допуск | факт |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 | 10 | 11 | 12 |
| | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | |

Т а б л и ц а 3.6. Дефекты ниточных соединений

| Дефект | Содержание дефекта | Эскиз дефекта |
|---|---|---|
| 1 | 2 | 3 |
| 1. Излишнее натяжение или слабина детали по линии строчки | Образование сборок, складок в местах соединения деталей; отгибание краев и углов изделия при излишнем натяжении |  |
| 2. Стягивание ткани нитками | Укорочение стачиваемых материалов после выполнения строчки |  |
| 3. Посадка верхнего или нижнего слоев материалов строчкой | Сдвиг нижнего материала относительно верхнего |  |
| 4. Изменение ширины шва | Отклонение ширины шва по отношению к установленному образцу или техническим условиям (ТУ) |  |

| Дефект | Содержание дефекта | Эскиз дефекта |
|--|--|---------------|
| 1 | 2 | 3 |
| 5. Пропуск стежков | Частичное отсутствие переплетения нитей, образующих строчку. Встречается в местах утолщений | |
| 6. Искривление шва | Отклонение строчки соединения деталей от установленного направления, нарушение конфигурации деталей | |
| 7. Редкая или частая строчка (неравномерная частота стежков) | Несоответствие частоты стежков в строчке установленному образцу или ТУ | |
| 8. Несимметричность формы и расположения парных деталей и частей изделия | Нарушение симметрии формы и расположения парных деталей и частей изделия: лацканов, бортов, кокеток, карманов, концов воротника, рукавов, манжет рукавов и низа брюк, складок, рельефов, сборок, воланов, рюшей, беек, вышивок и т. д. – в соответствии с образцом-эталонном | |
| 9. Отсутствие закрепок / закрепления концов строчек | Распускаемость строчек при эксплуатации | |
| 10. Слёт обметочной строчки, резание материала | Обметочная строчка проходит вне материала, что приводит к осыпанию срезов, либо срезается припуск материала шириной более 2 мм \ | |
| 11. Слабая затяжка стежков | При небольшом растяжении шва в поперечном направлении в нем образуются просветы или после растяжения видны внутренние нитки стежков | |
| 12. Повреждение материала и ниток иглой – прорубаемость материалов | Разрушение волокон, нарушение структуры ткани, роспуск петель трикотажных полотен | |
| 13. Нарушение целостности строчки | Обрыв ниток | |

Выводы

Литература

1. Лабораторный практикум по технологии швейных изделий: учеб. пособие / Е. Х. Меликов и др. – М.: КДУ, 2007. – 272 с.
2. Основы промышленной технологии поузловой обработки верхней одежды. – М.: Легкая индустрия, 1976.
3. Промышленная технология одежды: справочник / П. П. Кокеткин и др. – М.: Легпромбытиздат, 1988. – 640 с.
4. ГОСТ 12807-2003 Изделия швейные. Классификация стежков, строчек и швов.
5. Инструкция «Технические требования к соединениям деталей швейных изделий». – М.: ЦНИИТЭИЛегпром, 1991. – 100 с.
6. ГОСТ 10399-87 Изделия трикотажные бельевые. Требования к пошиву.

Практическая работа 4. ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ МОДЕЛИ

Цель работы: изучить и освоить правила составления технического описания моделей плечевых и поясных швейных изделий.

Средства обучения

1. Образцы верхних, костюмно-плательных и бельевых швейных и трикотажных изделий.
2. ГОСТ 17037-85 «Изделия швейные и трикотажные. Термины и определения».
3. ГОСТ 22977-89 «Детали швейных изделий. Термины и определения».
4. Единая методика конструирования одежды СЭВ. ЕМКО СЭВ, Т.1.
5. Альбомы с техническими рисунками швейных изделий и техническими описаниями на них.

Порядок выполнения работы

1. Изучить порядок составления технического описания моделей швейных изделий. Техническое описание модели составляется в соответствии с *табл.4.1*.

Т а б л и ц а 4.1. Схема составления технического описания

| Указываемый признак | Пример |
|---|---|
| 1. Название, назначение изделия, рекомендуемый материал для изготовления (можно указать возрастную и социальную группу потребителя, для которого проектируется модель швейного изделия) | Костюм мужской повседневный для мужчин среднего и старшего возрастов, из полушерстяной ткани в клетку |
| 2. Силуэт, длина, покрой рукава, застежка | Пиджак удлиненный, прилегающего силуэта с центральной застежкой на две обметанные петли и пуговицы, лацканы широкие, овальной формы |
| 3. Характеристика конструкции переда | Полочки с отрезными бочками, передними вытачками (по две на полочке), переходящими в вытачки разрезов боковых карманов. Боковые карманы с двумя обтачками обработаны в разрезах, расположенных горизонтально. На левой полочке обработан верхний карман с втачной листочкой |

| Указываемый признак | Пример |
|--|--|
| 4. Характеристика конструкции спинки | Спинка из двух частей со швом посередине, заканчивающимся внизу шлицей длиной 25 см |
| 5. Характеристика конструкции рукава | Рукава втачные двухшовные (с передними и локтевыми швами). Локтевые швы заканчиваются внизу шлицами на две пуговицы |
| 6. Характеристика конструкции воротника | Воротник пиджачного типа с тупыми концами |
| 7. Характеристика подкладки изделия | Пиджак с подкладкой из шелковой подкладочной ткани в цвет верха. В подкладке обработан нагрудный внутренний карман с обтачками из основной ткани |
| 8. Характеристика отделочных элементов (вид отделки бортов, лацканов, низа и различных дополнительных деталей) | Борта, лацканы, воротник, низ, клапаны карманов выполнены с отделочной строчкой шириной 0,5 см |
| 9. Рекомендуемые размеры | Костюм рекомендуется выполнять размеров 46 - 52, ростов 156 - 172, второй полнотной группы |
| 10. Рекомендуемые роста | |
| 11. Полнотная группа | |

Поясные изделия (брюки, юбки) следует описывать по силуэту, количеству продольных и поперечных швов и вытачек, виду застежки, пояса и карманов, наличию складок, манжет и других дополнительных деталей.

Описание составляется в повествовательной форме с использованием стандартов на терминологию ГОСТ 17037-85 и ГОСТ 22977-89.

При возникновении затруднения в описании производных признаков определяемого понятия можно воспользоваться расширенной терминологией СЭВ, которая содержит 1187 терминов.

Кроме того, при составлении описания внешнего вида необходимо учитывать следующее:

- при указании вида застежки описываются ее расположение, количество петель и пуговиц;
- при характеристике конструкции переда и спинки указываются все особенности и дополнительные элементы на этих деталях, их расположение и вид;
- при описании конструкции рукава указываются количество швов (одношовный, двухшовный и т. п.), длина рукава, наличие шлицы, сборок, складок и других отделочных элементов;

– к особенностям конструкции воротника относятся наличие цельновыкроенной или отрезной стойки, вид воротника, форма концов воротника и т. д. Если в изделии воротник отсутствует, то описывается форма горловины»;

– при описании подкладки, указывается отлетная она или притачная по низу, наличие на ней карманов;

– характеристика отделочных элементов включает описание отделочных деталей, их месторасположение; наличие пояса и способ его крепления на фигуре и изделии; описание отделочных строчек с указанием их расположения и ширины шва.

В описании могут указываться цвета изделия, декоративных элементов и применяемых ниток и фурнитуры.

Описание заканчивается интервалами рекомендуемых размеров и ростов (полнотной группы), на которые целесообразно изготавливать модель швейного изделия.

Размер определяют обхватом груди третьим $O_{гш}$, межразмерный интервал безразличия составляет 4 см. Межростовой интервал безразличия составляет 6 см (*приложение Г*).

Перед составлением технического описания модели по образцу изделия зарисовывается ее технический рисунок. Технический рисунок один из самых важных видов иллюстраций, используемый в процессе разработки модели для визуального представления изделия. Он точно передает силуэт, пропорции, конструктивное решение и детали и представляет собой четкие, аккуратно прорисованные линии, несущие единый смысл. Технический рисунок представляет собой изображение одежды на плоскости (вид спереди и вид сзади) без фигуры модели, делая акцент на конструкции, показывая линии членения и наличие декоративных строчек, планок или других деталей. Он должен быть полностью точным и иметь схематичный характер, может быть выполнен вручную или с помощью графических редакторов.

2. Ознакомиться с примерами описания внешнего вида моделей плечевых и поясных швейных изделий.

3. Составить техническое описание с техническим рисунком (эскизом) на несколько моделей швейных изделий (плечевое и поясное), предложенных преподавателем (по образцу изделия или эскизу).

Выводы

Литература

1. ГОСТ 17037-85 «Изделия швейные и трикотажные. Термины и определения».
2. ГОСТ 22977-89 «Детали швейных изделий. Термины и определения».
3. Единая методика конструирования одежды СЭВ. ЕМКО СЭВ. Т.1.

Практическая работа 5.

ИЗУЧЕНИЕ МАРКИРОВКИ ШВЕЙНЫХ И ТРИКОТАЖНЫХ ИЗДЕЛИЙ

Цель работы: изучить маркировку швейных изделий.

Средства обучения

1. Образцы верхних, костюмно-плательных и бельевых швейных и трикотажных изделий.
2. ТР ТС 017/2011 «О безопасности продукции легкой промышленности».
3. ГОСТ 10581-91 «Изделия швейные. Маркировка, упаковка, транспортирование и хранение».
4. ГОСТ 3897-87 «Изделия трикотажные. Маркировка, упаковка, транспортирование и хранение».
5. ГОСТ 16958-71 «Изделия текстильные. Символы по уходу».

Порядок выполнения работы

1. Изучить требования к маркировке швейных изделий, используя ТР ТС 017/2011 «О безопасности продукции легкой промышленности», ГОСТ 10581-91 «Изделия швейные. Маркировка, упаковка, транспортирование и хранение», ГОСТ 3897-87 «Изделия трикотажные. Маркировка, упаковка, транспортирование и хранение».
2. Указать виды маркировки и способы ее нанесения для швейных и трикотажных изделий.
3. Какая обязательная информация, наносимая на этикетку или товарный ярлык, должна быть указана на маркировке швейного и трикотажного изделия?
4. Указать дополнительную информацию на маркировке швейных, результат представить в виде *табл. 5.1*.

Т а б л и ц а 5.1. Дополнительная информация, указываемая на маркировке продукции легкой промышленности

| Изделие | Дополнительная информация |
|-------------------------------|---------------------------|
| Швейное и трикотажное изделия | |
| Одежда из меха | |

5. Оценить полноту и достоверность предложенных образцов этикеток и товарных ярлыков. Результат представить в виде *табл. 5.2*.

Т а б л и ц а 5.2. Соответствие информации, указанной на этикетке (товарном ярлыке) установленным требованиям

| Изделие/ номер образца | Соответствие/несоответствие информации установленным требованиям | Указать, в чем несоответствие маркировки |
|------------------------|--|--|
| | | |
| | | |
| | | |
| | | |

6. Указать, для каких изделий применяется лента с изображением товарного знака. Какая информация должна быть указана на ленте с изображением товарного знака?

7. Какая информация указывается на контрольной ленте?

8. Оценить наличие лент с изображением товарного знака, контрольных лент и достоверность указанной на них информации предложенных образцов швейных и трикотажных изделий. Результат представить в виде *табл.5.3*.

Т а б л и ц а 5.3. Оценка наличия лент с изображением товарного знака и контрольных лент и достоверность указанной на них информации образцов швейных и трикотажных изделий

| Изделие | Наличие ленты с изображением товарного знака | Соответствие информации, указанной на ленте с изображением товарного знака, требованиям НТД | Наличие контрольной ленты | Соответствие информации, указанной на контрольной ленте, требованиям НТД |
|---------|--|---|---------------------------|--|
| | | | | |
| | | | | |
| | | | | |
| | | | | |
| | | | | |
| | | | | |
| | | | | |

9. Для каких изделий применяют упаковочный лист? Какая информация должна быть указана на упаковочном листе?

10. Изучить символы по уходу за изделием. Расшифровать символы по уходу представленных образцов этикеток/изделий.

11. Изучить правила и порядок подтверждения соответствия швейных и трикотажных изделий требованиям ТР ТС 017/2011 «О безопасности продукции легкой промышленности». Указать необходимый документ при подтверждении соответствия выбранных образцов швейных и трикотажных изделий, указать схему декларирования/сертификации. Результат представить в виде *табл. 5.4*.

12. Подобрать ГОСТ на швейное/трикотажное изделие. Результат представить в виде *табл. 5.4*.

Т а б л и ц а 5.4. Подтверждение соответствия швейных и трикотажных изделий требованиям 017/2011 «О безопасности продукции легкой промышленности»

| Изделие | Форма подтверждения соответствия | Схема декларирования/сертификации | Номер и название нормативного документа (ГОСТа), в соответствии с которым изготавливается швейное/трикотажное изделие |
|---------|----------------------------------|-----------------------------------|---|
| | | | |
| | | | |
| | | | |
| | | | |
| | | | |
| | | | |

Вывод

Литература

1. ТР ТС 017/2011 «О безопасности продукции легкой промышленности».
2. ТР ТС 007/2011 «О безопасности продукции, предназначенной для детей и подростков».
3. ГОСТ 10581-91 «Изделия швейные. Маркировка, упаковка, транспортирование и хранение».
4. ГОСТ 3897-87 «Изделия трикотажные. Маркировка, упаковка, транспортирование и хранение».
5. ГОСТ 16958-71 «Изделия текстильные. Символы по уходу».

Практическая работа 6. ПРИЁМКА ШВЕЙНЫХ И ТРИКОТАЖНЫХ ИЗДЕЛИЙ

Цель работы: изучить правила и порядок приемки швейных и трикотажных товаров.

Средства обучения

1. ГОСТ 23948-80 «Изделия швейные. Правила приемки».
2. ГОСТ 9173-86. «Изделия трикотажные. Правила приемки».
3. ГОСТ Р 50779.51-95 «Статистический непрерывный приемочный контроль качества по альтернативному признаку».
4. ГОСТ 18321-73 (СТ СЭВ 1934-79) «Статистический контроль качества. Методы случайного отбора выборок штучной продукции».
5. ГОСТ 4103-82. «Изделия швейные. Методы контроля качества».

Порядок выполнения работы

1. Изучить правила приемки швейных и трикотажных товаров.

Приемка швейных и трикотажных товаров в магазине включает в себя:

- проверку количества поступивших товаров, их качества и комплектности;
- оформление приемки соответствующими документами;
- принятие товара на учет.

Приемка швейных товаров по качеству производится в соответствии с ГОСТ 23948-80 «Изделия швейные. Правила приемки» и ГОСТ Р 50779.51-95 «Статистический непрерывный приемочный контроль качества по альтернативному признаку», трикотажных – в соответствии с ГОСТ 9173-86. «Изделия трикотажные. Правила приемки».

Готовые изделия принимают партиями. За партию принимают количество изделий одного наименования, оформленное одним документом.

Приемку изделий по качеству осуществляют методом сплошного контроля или методом выборочного контроля в соответствии с *табл.9.1*.

Нормальный контроль является основным. Переход на *усиленный контроль* производят в том случае, когда в ходе нормального контроля в двух из пяти последовательных партиях количество дефектных единиц продукции в выборке будет больше или равно браковочному числу. Если при усиленном контроле пять очередных партий будут приняты, то тогда переходят на нормальный контроль.

Т а б л и ц а 6.1. Объем выборки швейных изделий при нормальном и сплошном контроле [1]

| Объем партии | Объем выборки | Нормальный контроль | | Объем выборки | Усиленный контроль | |
|---------------|---------------|---------------------|-------------------|-------------------|--------------------|-------------------|
| | | Приемочное число | Браковочное число | | Приемочное число | Браковочное число |
| 2-8 | 2 | 0 | 1 | Сплошной контроль | 0 | 1 |
| 9-15 | 3 | 0 | 1 | | 0 | 1 |
| 16-25 | 5 | 0 | 1 | | 0 | 1 |
| 26-50 | 5 | 0 | 1 | | 0 | 1 |
| 51-90 | 20 | 1 | 2 | | 1 | 2 |
| 91-150 | 20 | 1 | 2 | | 1 | 2 |
| 151-280 | 32 | 2 | 3 | | 1 | 2 |
| 281-500 | 50 | 3 | 4 | | 2 | 3 |
| 501-1200 | 80 | 5 | 6 | | 3 | 4 |
| 1201-3200 | 125 | 7 | 8 | | 5 | 6 |
| 3201-10000 | 200 | 10 | 11 | | 8 | 9 |
| 10001-35000 | 315 | 14 | 15 | | 12 | 13 |
| 35001-150000 | 500 | 21 | 22 | | | |
| 150001-500000 | 800 | 21 | 22 | | | |
| 500001 и выше | 1250 | 21 | 22 | | | |

приемочное число – максимально допустимое число несоответствующих единиц продукции среди проконтролированных единиц продукции, используемое при принятии решения об ослаблении контроля.

браковочное число – минимальное число несоответствующих единиц продукции среди проконтролированных единиц продукции, используемое при принятии решения об усилении контроля.

2. Изучить этапы приемки швейных товаров (табл. 6.2). Приемку (оценку качества) проводят в соответствии с ГОСТ 4103-82 «Изделия швейные. Методы контроля качества».

Т а б л и ц а 6.2. Этапы приемки швейных товаров

| Объект контроля | Вид контроля | Оцениваемые параметры | Решающее правило |
|---|------------------------------|---|---|
| 1 | 2 | 3 | 4 |
| 1. Реквизиты товарного и контрольного ярлыков | Выборочный органолептический | Правильность маркировки, упаковки. | При несоответствии изделия реквизитам товарного или контрольного ярлыков проводят сплошной контроль изделий в партии с заменой ярлыков годными |
| 2. Внешний вид | Сплошной органолептический | Оценка соответствия внешнего вида изделия путем его сопоставления с образцом-эталоном или с техническим описанием на модель | При обнаружении в партии изделий, внешний вид которых не соответствует образцу (эталоно) и требованиям НТД, изделия подлежат возврату для исправления |

| Объект контроля | Вид контроля | Оцениваемые параметры | Решающее правило |
|---|--|---|---|
| 1 | 2 | 3 | 4 |
| 3. Посадка изделия | Сплошной органолептический | Оценка баланса изделия; высоты плеч; постановки рукавов; положения воротника; ширины и длины изделия и рукавов | При обнаружении в партии изделий с дефектами посадки изделия подлежат возврату |
| 4. Основные линейные измерения | Выборочный измерительный | Измерения изделия в местах, указанных в соответствующих стандартах | При несоответствии измерений изделия требованиям НТД проводят сплошной контроль изделий в партии с возвратом на исправление изделий с наличием дефектов или переводят в размер ниже, если исправление невозможно |
| 5. Материалы (наличие дефектов внешнего вида материала) | Сплошной органолептический измерительный | Правильность подбора материалов, наличие пороков внешнего вида | При обнаружении в партии изделий с наличием дефектов внешнего вида материала, превышающих установленное НТД, производят замену деталей изделий или, если исправление невозможно или нецелесообразно, переводят их в сорт ниже |
| 6. Исполнение отдельных узлов и деталей (при необходимости контролируют дополнительные измерения изделия) | То же | Наличие всех деталей верха и прокладки; симметричность формы и расположения парных деталей; форма и ровнота краёв и срезов деталей; качество выполнения стежков, строчек, швов; правильность направления рисунка в деталях изделия; правильность соединения подкладки и утепляющей подкладки с верхом изделия; качество обработки деталей, застёжек, крепок и крепления фурнитуры; чёткость и ровнота выполнения конструктивных линий; качество выполнения ВТО. | При обнаружении в партии изделий с наличием дефектов изделия подлежат возврату для исправления или, если исправление невозможно, переводу в сорт ниже |

3. Изучить правила и порядок приемки трикотажных товаров.

Трикотажные изделия принимают партиями.

За партию принимают количество единиц продукции одного наименования, одного артикула, одного сорта, оформленное сопроводительным документом.

Партию, представляемую к приемке, на предприятии-потребителе подвергают следующим видам контроля: сплошному – для проверки соответствия маркировки и упаковки; выборочному неразрушающему - на соответствие внешнего вида продукции образцу-эталону, сорту и линейным размерам (табл. 6.3. и 6.4).

Т а б л и ц а 6.3. Объем выборки трикотажных изделий, кроме чулочно-носочных [2]

| Количество единиц продукции в партии | Объем выборки | Приемочное число | Браковочное число |
|--------------------------------------|---------------|------------------|-------------------|
| До 90 | 13 | 1 | 2 |
| до 150 | 20 | 1 | 2 |
| " 150 " 280 | 32 | 2 | 3 |
| " 280 " 500 | 50 | 3 | 4 |
| " 500 " 1200 | 80 | 5 | 6 |
| " 1200 " 3200 | 125 | 7 | 8 |
| " 3200 " 10000 | 200 | 10 | 11 |
| " 10000 " 35000 | 315 | 14 | 15 |
| " 35000 " 150000 | 500 | 21 | 22 |

Таблица 6.4. Объем выборки чулочно-носочных изделий [2]

| Количество единиц продукции в партии | Объем выборки | Приемочное число | Браковочное число |
|--------------------------------------|---------------|------------------|-------------------|
| До 90 | 13 | 0 | 1 |
| до 150 | 20 | 1 | 2 |
| " 150 " 280 | 32 | 1 | 2 |
| " 280 " 500 | 50 | 2 | 3 |
| " 500 " 1200 | 80 | 3 | 4 |
| " 1200 " 3200 | 125 | 5 | 6 |
| " 3200 " 10000 | 200 | 7 | 8 |
| " 10000 " 35000 | 315 | 10 | 11 |
| " 35000 " 150000 | 500 | 14 | 15 |

Партию продукции считают соответствующей установленным требованиям, если число дефектных единиц меньше или равно приемочному числу. Партию продукции считают не соответствующей установленным требованиям, если число дефектных единиц в выборке равно или больше браковочного числа. Далее проводится сплошной контроль всей партии в установленном порядке.

4. Результаты контроля оформляют актом (*приложение Д*) с указанием характеристики качества каждого изделия. Составленный по результатам приемки акт является документом для поставки товара на количественный учет.

Акт о скрытых недостатках товара (*приложение Д*) составляется в течение пяти дней после их обнаружения, но не позднее 4-х месяцев со дня поступления.

5. Решить задачи:

Задача 1. Определите размер выборки, приемочное и браковочное число для товарной партии верхних трикотажных изделий. Размер партии 1200 шт, сорт 1. При приемки в выборке обнаружено 3 изделия 2-го сорта и 4 нестандартных изделия. Возможна ли приемка данной партии?

Задача 2. Определите размер выборки, приемочное и браковочное число для товарной партии швейных изделий (пальто). Размер партии 150 шт, сорт 1. При приемки в выборке обнаружено 4 изделия 2-го сорта и 2 нестандартных изделия. Возможна ли приемка данной партии?

Вывод

Литература

1. ГОСТ 23948-80 «Изделия швейные. Правила приемки».
2. ГОСТ 9173-86 «Изделия трикотажные. Правила приемки».
3. ГОСТ Р 50779.51-95 «Статистический непрерывный приемочный контроль качества по альтернативному признаку».
4. ГОСТ 18321-73 (СТ СЭВ 1934-79) «Статистический контроль качества. Методы случайного отбора выборок штучной продукции».
5. ГОСТ 4103-82 «Изделия швейные. Методы контроля качества».

Практическая работа 7. ОЦЕНКА КАЧЕСТВА ШВЕЙНОГО ИЗДЕЛИЯ

Цель работы: изучить правила и порядок оценки качества швейного изделия; оценить качество предложенных образцов швейных изделий.

Средства обучения

1. Образцы верхних, костюмно-плательных и бельевых швейных и трикотажных изделий.
2. ГОСТ 10581-91 «Изделия швейные. Маркировка, упаковка, транспортирование и хранение».
3. ГОСТ 4103-82 «Изделия швейные. Методы контроля качества».
4. ГОСТ 25295-2003 «Одежда верхняя пальтово-костюмного ассортимента. Общие технические условия».
5. ГОСТ 25294-2003 «Одежда верхняя платьево-блузочного ассортимента. Общие технические условия».
6. ГОСТ 23193-78 «Изделия швейные бытового назначения. Допуски».
7. ГОСТ 23948-80 «Изделия швейные. Правила приемки».
8. ГОСТ 24103-80 «Изделия швейные. Термины и определения дефектов».
9. ГОСТ 12566–88 «Изделия швейные бытового назначения. Определение сортности».
10. Манекены.
11. Сантиметровые ленты, линейки.

Порядок выполнения работы

1. Изучить ГОСТ 4103-82 «Изделия швейные. Методы контроля качества». Выписать порядок проведения оценки качества швейных изделий.
2. Оценка соответствия реквизитов товарного и контрольного ярлыков была проведена в работе 5.
3. Оценка качества внешнего вида проводится на соответствие образцу-этalonу или спецификации. В случае отсутствия образца-эталона изделие оценивают как модель, или первичный образец. Критериями такой оценки изделия являются: соответствие направлению моды; соблюдение основных законов пространственной цветовой композиции; соответствие выбранных материалов, отделки, фурнитуры, назначению модели; соответствие изделия функциональному назначению. Изделия, не соответствующие по внешнему виду утвержденному образцу-этalonу (направлению моды), считаются некачественными (морально устаревшими) и оцениваются как нестандартные.

Результаты контроля качества внешнего вида оформляют в виде *табл. 7.1.*

Т а б л и ц а 7.1. Оценка внешнего вида изделия

| Наименование изделия | Волокнистый состав основного материала | Вид переплетения | Цвет и характер отделки | Силуэт | Стиль |
|----------------------|--|------------------|-------------------------|--------|-------|
| | | | | | |
| | | | | | |
| | | | | | |

4. Изучение качества посадки изделия на фигуре. Для проверки качества посадки изделие надевают на манекен, застегивают на все пуговицы и поправляют полочки, спинку, лацканы, воротник, рукава (рис. 7.1). При этом оценивают:

- баланс изделия;
- высоту плеч;
- постановку рукавов;
- положение воротника;
- ширину и длину изделия и рукавов.

Основным показателем посадки изделия на фигуре является *баланс изделия* – уравнивание передней и задней части одежды, зависит от осанки и особенностей фигуры человека (устанавливается путем правильного расчета конструкции изделия), высоты плеч, постановки рукавов, положения воротника, ширины и длины изделия и рукавов. Неправильная посадка изделия на фигуре может быть следствием или неудачной конструкции, или неправильной обработки изделия.

При оценке баланса изделия обращают внимание на уравновешенность спинки и полочек. Если края бортов полочек и спинка расположены отвесно, то баланс изделия правильный. При уменьшении баланса изделие спереди вздернуто вверх, края бортов полочек внизу заходят друг на друга, а спинка подтянута к фигуре. Если края бортов полочек расходятся (особенно заметно внизу), а спинка в нижней части отходит от фигуры, то - баланс изделия велик.

При правильной высоте плеч изделие плотно облегает манекен (фигуру) по плечевому поясу, при этом на спинке и полочке по линии груди нет морщин, перекосов и заломов. При чрезмерно высоких плечах на спинке ниже шва втачивания воротника образуется поперечная складка, а на спинке и полочках образуются поперечные заломы.

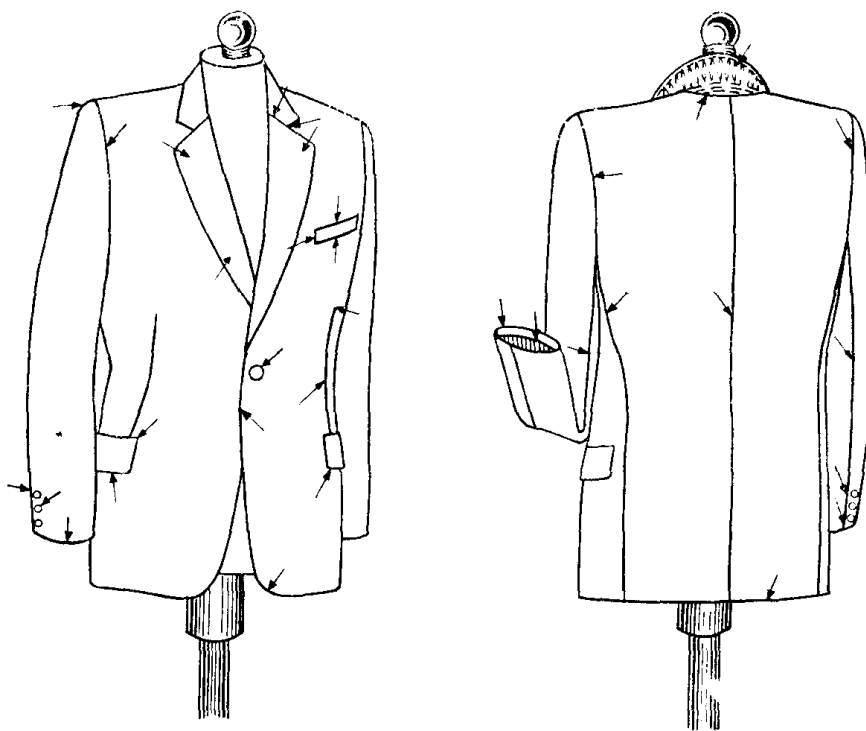


Рис. 7.1. Общий осмотр изделия на манекене

В правильно поставленных рукавах вертикальная линия, проведенная через вершину оката рукава по направлению нити основы ткани, должна располагаться отвесно, т. е. перпендикулярно плоскости пола. Отклонение осевой линии рукава от отвесного положения – дефект. Отклонение обоих рукавов от правильного направления указывает на дефект в конструкции рукава. Если же в одном изделии один рукав отклоняется вперед, а другой – назад, или отклоняется от нормального положения только один рукав, то причина этого дефекта – неправильная технологическая обработка (втачивание) рукава. Показателями этих дефектов являются также заломы на рукаве, образующиеся в месте сопряжения рукава с проймой (на уровне глубины проймы). При отклонении рукава назад заломы находятся в передней части рукава, при отклонении рукава вперед – в локтевой части. Заломы в верхней части оката рукава появляются при неправильной величине высоты оката рукава.

Качество посадки изделия характеризуется также правильностью положения воротника. При правильном соединении воротник не должен чрезмерно прилегать к шее или слишком отходить от нее. Если воротник слишком прилегает к шее, то это значит, что длина выреза горловины спинки недостаточна. Большое отставание воротника только от спинки происходит при чрезмерном углублении горловины спинки, если же воротник отстает по всей горловине, то широка горловина.

При несоответствии ширины и длины изделия и рукавов появляются дефекты, причины которых – ошибки в конструкции при расчете продольных и поперечных измерений изделия.

Если в изделии при правильном балансе (правильная посадка плечевого пояса) между линиями талии и бедер образуются поперечные складки и наблюдается расхождение полочек внизу, то это говорит о том, что изделие узко по линии бедер.

Заломы по линии талии означают, что изделие узко в талии. Поперечные заломы на спинке и полочках на уровне глубины проймы свидетельствует о том, что соответствующие участки изделия обужены.

Положение линии талии в изделии – один из критериев качества его посадки на фигуре. Линия талии в изделии должна располагаться в горизонтальной плоскости; середина переда по линии талии может быть на 1 – 1,5 см ниже. Отклонение линии талии более чем на 1,5 см, если это не предусмотрено моделью, считается дефектом.

Основные дефекты представлены в *табл. 7.2.*

Т а б л и ц а 7.2. Дефекты посадки швейных изделий

| Дефект | Внешний вид |
|---|--|
| Изделие вздернуто вверх, края бортов полочек внизу заходят друг на друга, а спинка подтянута к фигуре |  |
| Края бортов полочек расходятся, а спинка в нижней части отходит от фигуры |  |
| Поперечная складка ниже шва втачивания воротника, на спинке и полочках - поперечные заломы |  |

| Дефект | Внешний вид |
|--|--|
| Отклонение осевой линии рукава от отвесного положения |  |
| Заломы на рукаве, образующиеся в месте сопряжения рукава с проймой |  |
| Слишком плотное прилегание воротника к шее |  |
| Отставание воротника |  |
| Заломы по линии талии |  |
| Поперечные заломы на спинке и полочках на уровне глубины проймы |  |

Результаты оценки качества посадки изделия на фигуре записывают в *табл. 7.3.*

Т а б л и ц а 7.3. Оценка посадки изделия на фигуре

| Изделие | Деталь или часть одежды, где обнаружен дефект | Наименование дефекта | Причина возникновения |
|---------|---|----------------------|-----------------------|
| | | | |
| | | | |
| | | | |

5. Проверку линейных измерений изделия проводят для установления соответствия его фактических размеров измерениям, приведенным в стандартах и техническом описании на модель.

Нарушение линейных измерений может быть следствием дефектов конструкции и дефектов изготовления (раскроя и пошива).

Изделие измеряют с помощью сантиметровой ленты или линейки. Верхнюю одежду обмеряют на манекене и на столе, все остальные изделия – на столе.

Места основных и вспомогательных измерений, методы и приемы обмера регламентированы ГОСТ 4103–82 «Изделия швейные. Методы контроля качества». Допустимые предельные отклонения от номинального размера определяют по ГОСТ 23193–78 «Изделия швейные бытового назначения. Допуски».

Результаты проверки основных и вспомогательных измерений вносят в *табл. 7.4.*

Таблица 7.4. Линейные измерения одежды

| Изделие | Место измерения | Величина измерения, см | Предельное отклонение от номинального размера, ± см | |
|---------|-----------------|------------------------|---|------------|
| | | | фактическое | допустимое |
| | | | | |
| | | | | |
| | | | | |

6. Оценка качества изготовления изделия включает оценку правильности выполнения операций раскроя, соединения деталей, влажно-тепловой обработки и заключительно-отделочных операций.

Для проверки качества изготовления изделие рассматривают с внешней и внутренней стороны на манекене и (или) на столе.

Качество изготовления характеризуется:

- наличием всех деталей верха, подкладки и прокладки;
- симметричностью формы и расположения парных деталей;

- формой и ровнотой краев и срезов деталей;
- правильностью направления рисунка в деталях изделия;
- качеством выполнения стежков, строчек и швов;
- правильностью соединения подкладки и утепляющей прокладки с верхом изделия;
- качеством обработки застежек, закрепок и крепления фурнитуры;
- четкостью и ровнотой выполнения конструктивных линий;
- качеством выполнения влажно-тепловой обработки.

Наличие деталей верха, подкладки и прокладки определяют органолептически, руководствуясь стандартами, техническим описанием на модель.

Наличие прокладочных деталей проверяют на ощупь, сдвигая слои пакета одежды относительно друг друга. Обращают внимание на наличие внутренних карманов на подкладке плечевых верхних изделий. Внутренний карман на левой полочке пиджака должен иметь застежку.

Юбки из всех материалов должны изготавливаться с вешалками.

Обращают внимание на наличие подкладки в мужских брюках из шерстяных тканей. Подкладка должна притачиваться под передние половинки брюк и заканчиваться на расстоянии 20 см ниже колена.

Симметричность формы и расположения парных деталей проверяют при их совмещении (рис. 7.2).

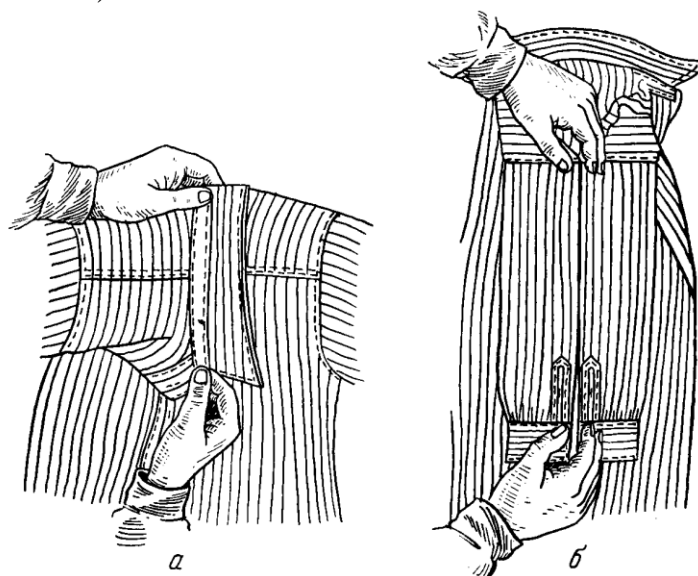


Рис. 7.2. Проверка симметричности деталей

В двубортных изделиях при оценке симметричности бортов одновременно контролируют симметричность расположения петель.

Симметричность концов воротника определяют, складывая его посередине и совмещая при этом плечевые швы, симметричность рукавов – путем совмещения их по длине от высшей точки оката до низа и измерением от плечевого шва до первого шва стачивания рукава.

Форму и ровноту краев деталей – с помощью линейки или соответствующих шаблонов.

Ровноту прямых краев деталей устанавливают, накладывая край линейки на край детали и измеряя отклонения на отдельных участках прямой линии.

Качество обработки срезов (обметывания, окантовывания, оплавления, высекания) проверяют при осмотре среза по всей длине. Срез должен быть эластичным и не должен осыпаться.

Обращают внимание на обработку срезов низа изделий. Например, в мужских брюках из шерстяных тканей по всему периметру низа должна быть проложена брючная лента. В брюках, изготовленных из других материалов, допускается прокладывать брючную ленту только по низу задней половины.

В изделиях из толстых материалов, искусственного меха с отлетной подкладкой низ изделия обрабатывается полоской подкладочной ткани шириной не менее 10 см.

Правильность направления рисунка в деталях изделия, совпадение рисунка при соединении деталей в местах, предусмотренных стандартами, симметричность рисунка в парных деталях (лацканов или бортов, на верхних планках, листочках и клапанах верхних карманов, по боковому шву брюк и т. п.) определяют визуально и, в случае необходимости, измерением.

Качество выполнения стежков, строчек и швов определяют при растяжении в продольном и поперечном направлении (рис. 7.3). В продольном направлении растягивают швы, подвергающиеся в процессе носки сильному растяжению (средний шов брюк, трусов; швы, выполненные по косым срезам ткани). При растяжении шва в поперечном направлении устанавливают правильность натяжения ниток в строчке. Для этого ткань зажимают между пальцами по обеим сторонам шва и растягивают.

При нормальном натяжении ниток шов после растяжения примет свой первоначальный вид; при слабом натяжении ниток шов будет иметь просвет, в котором будут видны нитки.

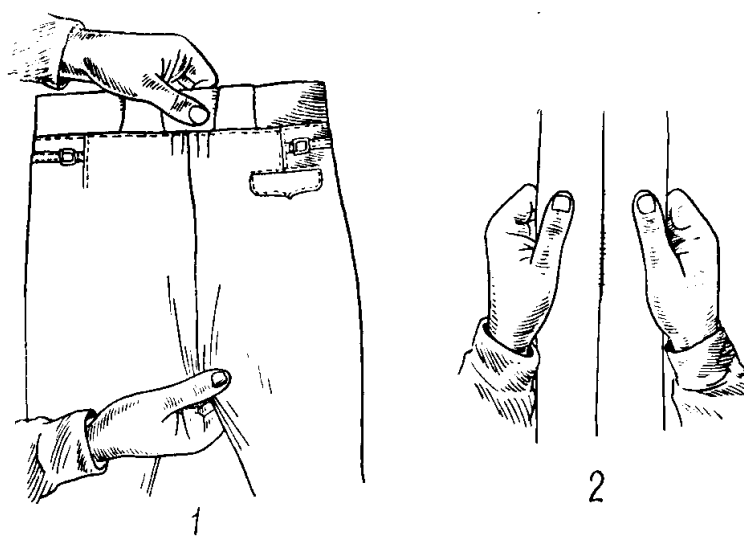


Рис.7.3. Проверка шва на растяжение в продольном (1) и поперечном (2) направлениях

При внешнем осмотре определяют ровноту шва и строчки. При резко выраженном искривлении, влияющем на внешний вид и прочность соединения

деталей, измеряют длину участка шва или строчки, на котором допущено искривление, и определяют величину искривления.

Частоту стачных, обметочных, стегальных, подшивочных (машинных и ручных) стежков устанавливают подсчетом стежков с помощью масштабной линейки и лупы на 5 см строчки в двух–трех местах на протяжении шва, а петельных – на 1 см строчки.

Результаты проверки сравнивают с требованиями нормативных документов.

Если для стачивания деталей бельевых швейных изделий применяют швы, нитки и материалы, не предусмотренные инструкцией «Технические требования к соединениям деталей швейных изделий», то проводят определение разрывной нагрузки шва.

Прочность клеевого соединения деталей одежды проверяют умеренным оттягиванием скрепленных слоев материалов. Жесткость клеевого соединения проверяют органолептически.

Правильность соединения подкладки и утепляющей прокладки с верхом изделия определяют, предварительно надев изделие на манекен подкладкой вверх. Наличие морщин и перекосов со стороны верха и подкладки свидетельствует об укорочении или обужении подкладки, а также о неправильном соединении ее с изделием (рис. 7.4).

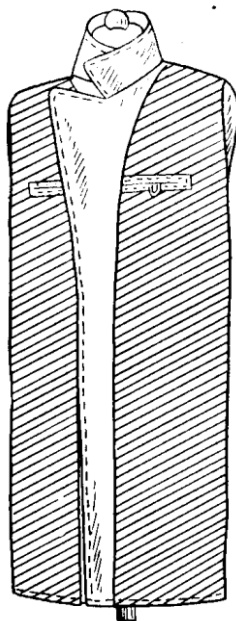


Рис. 7.4. Проверка правильности соединения подкладки с верхом изделия

Равномерность настила (расположения) утепляющей прокладки проверяют на ощупь. Через материал верха не должно быть миграции волокон материала, применяемого для утепляющей прокладки. Если в качестве утеплителя используют пуховый наполнитель, обращают внимание на наличие дополнительной простежки, предотвращающей миграцию отдельных пушинок вдоль изделия.

Качество выстегивания деталей проверяют органолептически, а в случае необходимости измеряют линейкой расстояние между строчками, одновременно контролируя толщину и массу настила.

Прочность внутреннего крепления деталей изделия (подшивку потайными стежками, отсутствие вспушивания) – оттягиванием скрепленных слоев материала.

Качество обработки застежек, закрепок, крепления фурнитуры устанавливают органолептическим и измерительным методами.

Правильность обработки застежек проверяют застегиванием или совмещением бортов, планок, откоска и гульфика брюк, краев застежки-молнии. Проверяют слабинку или натяжение материала; форму, размер, направление, совпадение поперечного рисунка по краю застежки.

Прочность крепления фурнитуры – путем ее оттягивания.

Качество обметывания петель и закрепок оценивают внешним осмотром. С помощью линейки проверяют расстояние между петлями и фурнитурой.

Проверяют качество выполнения влажно-тепловой обработки, оценивая правильность объемной формы изделия, наличие или отсутствие заминов, морщин, складок, лас, опалов, пролегания швов.

Результаты проверки качества изготовления изделий записывают в виде *табл. 7.5* в той же последовательности, в какой производилась эта оценка.

Т а б л и ц а 7.5. Оценка качества изготовления швейного изделия

| Оцениваемый показатель | Фактическое описание |
|---|----------------------|
| Наличие всех деталей верха, подкладки и прокладки | |
| Симметричность формы и расположения парных деталей | |
| Форма и ровнота краев и срезов деталей | |
| Правильность направления рисунка в деталях изделия | |
| Качество выполнения стежков, строчек и швов | |
| Правильность соединения подкладки и утепляющей прокладки с верхом изделия | |
| Качество обработки застежек, закрепок и крепления фурнитуры | |
| Четкость и ровнота выполнения конструктивных линий | |
| Качество выполнения влажно-тепловой обработки (ВТО) | |

7. Качество применяемых материалов оценивают на наличие пороков внешнего вида. Для этого изделие осматривают со стороны верха и подкладки. Обнаруженные пороки определяют по их характеру, местоположению и

величине по ГОСТ 12566–88 «Изделия швейные бытового назначения. Определение сортности».

По результатам проверки заполняют *табл. 7.6*.

Таблица 7.6. Определение пороков внешнего вида швейных изделий

| Изделие | Наименование детали одежды | Вид материала | | Наименование порока внешнего вида материала | Количество мест пороков | | |
|---------|----------------------------|---------------|-----------|---|-------------------------|----------------|----------------|
| | | верха | подкладки | | фактическое | допустимое | |
| | | | | | | для 1-го сорта | для 2-го сорта |
| | | | | | | | |
| | | | | | | | |
| | | | | | | | |

8. Определение сортности швейных изделий. Сорт швейных изделий определяют в соответствии с ГОСТ 12566–88.

Швейные изделия выпускаются двух сортов. Различают дефекты, допустимые для 1-го и не допустимые для 2-го сорта, а также дефекты, не допустимые для сортовой одежды.

Все части и детали швейных изделий согласно ГОСТ 12566-88 подразделяют на закрытые и открытые.

Сорт изделия в зависимости от количества местных пороков внешнего вида основного материала, допускаемых на открытых частях изделий или части комплекта, определяют в соответствии с *табл. 7.7*.

Распространенные пороки внешнего вида материала верха в изделиях 1-го сорта не допускаются, а в изделиях 2-го сорта допускаются, если они не нарушают целостность материала.

Т а б л и ц а 7.7. Определение сорта швейного изделия

| Изделие | Количество местных пороков внешнего вида основного материала в одном изделии или части комплекта | | | | | | |
|---------|--|-------------------|--|-------------------|---------------------------------------|----------------|-------------------|
| | Пальтово-костюмный ассортимент | | Платьево-блузочный ассортимент и верхние сорочки | | Изделия бельевого и для новорожденных | Головные уборы | Корсетные изделия |
| | ростов 74 – 152 см | выше роста 152 см | ростов 74 – 152 см | выше роста 152 см | | | |
| 1 | 2 | 4 | 2 | 4 | 2 | 1 | 2 |
| 2 | 4 | 6 | 3 | 6 | 3 | 2 | 3 |

9. Дать подробную характеристику обнаруженных производственных дефектов и пороков внешнего вида материала, указывая причины их возникновения.

10. Решить задачи:

Задача 1. В магазине «Элегант» г. Волгограда 23.09.2009 г. был приобретен мужской костюм. 28.09.2009 г. покупатель вернул мужской костюм, обнаружив ряд дефектов. При оценке качества мужского костюма экспертами установлено: в костюм входят брюки прямого покроя и однобортный пиджак с карманами; костюм изготовлен из полушерстяной ткани темно-синего цвета в светлую полоску; обнаружена несимметричность карманов на пиджаке на 0,2 см; на брюках отмечены распространенные пороки внешнего вида материала; имеется несовпадение полосок ткани по боковому шву брюк от линии колена на 0,4 см; отмечено искривление края изделия на 0,6 см.

Задания:

- дайте заключение о качестве мужского костюма;
- с какими дефектами не допускаются к реализации мужские костюмы.

Задача 2. Опишите алгоритм проверки качества швейного изделия по ГОСТ 4103–82. В соответствии с ГОСТ 12 566–88 определить сорт костюма мужского (двойки), если при осмотре обнаружено: искривление шва втачивания воротника на длине 0,7 см; укорочение верхней стороны банта брюк на 3 см; заметно выраженные пятна на нижней части спинки подкладки.

Задача 3. Определите сорт костюма женского, выполненного из трикотажного полотна, по следующим данным, полученным при осмотре:

- костюм состоит из жакета и юбки;
- отмечена несимметричность вытачек на жакете на 0,9 см;
- на юбке имеются утолщения пряжи и непропечатка рисунка;
- на изнаночной стороне жакета имеются не видимые с лицевой стороны поднятые петли с закреплением;
- имеется несовпадение соединительных швов на рукаве общим размером 0,9 см.

Вывод

Литература

1. Лабораторный практикум по дисциплине «Экспертиза и оценка одежно-обувных товаров». – М.: ФГБОУ ВПО «РЭУ им. Г. В. Плеханова», 2013. – 62 с.
2. ГОСТ 10581-91 «Изделия швейные. Маркировка, упаковка, транспортирование и хранение».
3. ГОСТ 4103-82 «Изделия швейные. Методы контроля качества».
4. ГОСТ 25295-2003 «Одежда верхняя пальтово-костюмного ассортимента. Общие технические условия».
5. ГОСТ 25294-2003 «Одежда верхняя платьево-блузочного ассортимента. Общие технические условия».
6. ГОСТ 25296-2003 «Изделия швейные бельевые. Общие технические условия».
7. ГОСТ 23193-78 «Изделия швейные бытового назначения. Допуски».
8. ГОСТ 23948-80 «Изделия швейные. Правила приемки».

9. ГОСТ 24103-80 «Изделия швейные. Термины и определения дефектов».

10. ГОСТ 12566-88 «Изделия швейные бытового назначения. Определение сортности».

11. Практикум по товароведению и экспертизе промышленных товаров: учеб. пособие для студ. высш. учеб. заведений / О. Б. Горюнова, Ю. В. Додонкин, Г. И. Злобина и др.; под ред. А. Н. Неверова. – М.: Изд. центр «Академия», 2005. – 368 с.

Практическая работа 8. ЭКСПЕРТИЗА. ОФОРМЛЕНИЕ АКТА ЭКСПЕРТИЗЫ

Цель работы: изучить порядок проведения экспертизы швейных и трикотажных изделий, оформить акт экспертизы.

Средства обучения

1. Образцы верхних, костюмно-плательных и бельевых швейных и трикотажных изделий.
2. ТР ТС 017/2011 «О безопасности продукции легкой промышленности».
3. ТР ТС 007/2011 «О безопасности продукции, предназначенной для детей и подростков».
4. ГОСТ 4103-82 «Изделия швейные. Методы контроля качества».
5. ГОСТ 12566-88 «Изделия швейные бытового назначения. Определение сортности».
6. ГОСТ 1136-81 «Изделия трикотажные бельевые. Определение сортности».
7. ГОСТ 1115-81 «Изделия трикотажные верхние. Определение сортности».
8. ГОСТ 10581-91 «Изделия швейные. Маркировка, упаковка, транспортирование и хранение».
9. ГОСТ 25295-2003 «Одежда верхняя пальтово-костюмного ассортимента. Общие технические условия».
10. ГОСТ 25294-2003 «Одежда верхняя платьевно-блузочного ассортимента. Общие технические условия».
11. ГОСТ 23193-78 «Изделия швейные бытового назначения. Допуски».
12. ГОСТ 23948-80 «Изделия швейные. Правила приемки».
13. Инструкция о порядке проведения экспертиз экспертами (утв. приказом Главного управления Государственной инспекции по качеству товаров и торговле по РСФСР от 22 мая 1979 г. № 20).

Экспертиза швейных и трикотажных изделий относится к товароведческим экспертизам, она направлена на решение двух основных вопросов:

- оценка качества и соответствие эксплуатационных характеристик заявленным параметрам и установленным нормам, выявление дефектов и определение сорта изделия;
- выявление экономической ценности изделия: реальной рыночной стоимости швейных и трикотажных товаров на основе существующего уровня спроса на данный товар, а также его фактических потребительских свойств.

Экспертиза швейных и трикотажных изделий проводится в целях:

- отнесение изделия к определенной товарной группе и классификационной позиции, определение наименования изделия;
- установление соответствия изделия заявленным в сопроводительных документах параметрам, правильность оформления партии товаров (или отдельного товара);
- определение соответствия маркировке указанной на ней информации;

- определение волокнистого состава текстильного материала, из которого изготовлено изделие;
- определение физико-химических и физико-механических показателей потребительских свойств и показателей безопасности текстильных материалов, из которых изготовлено изделие;
- определение соответствия качества изделий действующим стандартам, договорным условиям между поставщиком и потребителем;
- определение соответствия роста и размера изделия, указанным на маркировке или в товаро-сопроводительных документах;
- выявление наличия дефектов и определения причин их возникновения.

Экспертиза проводится в соответствии с задачей, поставленной заказчиком экспертизы.

Оценка качества швейного и трикотажного изделия проводится в соответствии с ТР ТС 007/2011, ТР ТС 017/2011, ГОСТ 10581-91, ГОСТ 4103-82, ГОСТ 12566-88, ГОСТ 1136-81, ГОСТ 1115-81. Порядок оценки соответствия маркировки швейных и трикотажных изделий рассмотрен в практической работе 8, порядок проведения оценки качества – в практической работе 10.

Проверка качества текстильных материалов, из которых изготовлено изделие предусматривает проведение следующих основных испытаний в лабораторных условиях:

- определение состава сырья;
- определение поверхностной плотности, плотности ткани по основе и утку, плотности трикотажа по горизонтали и вертикали;
- определение механических свойств материалов;
- определение физических свойств материалов;
- определение химических свойств материалов;
- установление соответствия свойств текстильных материалов показателям безопасности, установленным нормативной документацией.

Методы исследования свойств текстильных материалов рассмотрены ранее, при изучении дисциплины «Материаловедение».

Определение роста и размера изделия проводится на основании результатов измерения основных параметров, определяющих размерные признаки изделия, после чего результаты измерений сопоставляются с соответствующими данными условий контракта (договора).

Результаты экспертизы швейных и трикотажных изделий оформляются актом. Акт экспертизы составляется на бланках единой формы (*приложение Е*) в соответствии с требованиями Инструкции о порядке проведения экспертизы товаров экспертными организациями.

Порядок выполнения работы:

1. Зарисовать эскиз исследуемого образца швейного изделия, дать товароведную характеристику по следующим признакам: группа, подгруппа, вид, разновидность. Вид определяется наименованием, полом, возрастом потребителей, сезоном использования, материалом верха. Разновидность определяется фасоном и сложностью изготовления. Для характеристики фасона

следует определить силуэт, форму, покрой рукава, характер застежки, вид воротника, вид и место расположения карманов, отделку и обработку.

2. Представить техническое описание исследуемого образца.

3. Оформить заявку на экспертизу (*приложение В*).

4. По результатам практических работ 1 - 10 составить акт экспертизы (*приложение Е*).

5. Решить ситуационную задачу:

Описать алгоритм проверки качества швейного изделия по ГОСТ 4103–82. В соответствии с ГОСТ 12 566–88 определить сорт костюма мужского (двойки), если при осмотре обнаружено: искривление шва втачивания воротника на длине 0,7 см; укорочение верхней стороны банта брюк на 3 см; заметно выраженные пятна на нижней части спинки подкладки. Составить акт экспертизы.

Выводы

Литература

1. ТР ТС 017/2011 «О безопасности продукции легкой промышленности».

2. ТР ТС 007/2011 «О безопасности продукции, предназначенной для детей и подростков».

3. ГОСТ 4103-82 «Изделия швейные. Методы контроля качества».

4. ГОСТ 12566-88 «Изделия швейные бытового назначения. Определение сортности».

5. ГОСТ 1136-81 «Изделия трикотажные бельевые. Определение сортности».

6. ГОСТ 1115-81 «Изделия трикотажные верхние. Определение сортности».

7. ГОСТ 10581-91 «Изделия швейные. Маркировка, упаковка, транспортирование и хранение».

8. ГОСТ 25295-2003 «Одежда верхняя пальтово-костюмного ассортимента. Общие технические условия».

9. ГОСТ 25294-2003 «Одежда верхняя платьевое-блузочного ассортимента. Общие технические условия».

10. ГОСТ 25296-2003 «Изделия швейные бельевые. Общие технические условия».

11. ГОСТ 23193-78 «Изделия швейные бытового назначения. Допуски».

12. ГОСТ 23948-80 «Изделия швейные. Правила приемки».

13. Инструкция о порядке проведения экспертиз экспертами (утв. приказом Главного управления Государственной инспекции по качеству товаров и торговле по РСФСР от 22 мая 1979 г. № 20).

14. Вилкова, С. А. Экспертиза потребительских товаров: учебник. – М.: Изд.-торг. корпорация «Дашков и К», 2012. – 284 с.

16. Неверов, А. Н. Идентификационная и товарная экспертиза одежно-обувных и ювелирных товаров: учебник / А. Н. Неверов, Е. Л. Пехташева, Е. Ю. Райкова. – М.: ИНФРА-М, 2012. – 472с.

3 ОЦЕНОЧНЫЕ СРЕДСТВА ПРОМЕЖУТОЧНОЙ АТТЕСТАЦИИ

Перечень вопросов к зачету:

1. Размерная типология фигур и половозрастные группы населения. Типовая классификация фигур по размерным признакам. Факторы, определяющие потребности населения в одежде.
2. Размерно-ростовочно-полнотный ассортимент одежды. Интервал безразличия.
3. Классификация швейных и трикотажных изделий.
4. Характеристика ассортимента и потребительских свойств основных материалов и материалов верха изделий.
5. Характеристика ассортимента и потребительских свойств подкладочных материалов.
6. Характеристика ассортимента и потребительских свойств прокладочных и утепляющих материалов.
7. Требования, предъявляемые к одежде. Потребительские свойства одежды: функциональные, социальные, эстетические, эргономические, надежность, безопасность.
8. Моделирование одежды. Основные элементы композиции.
9. Особенности моделирования одежды из трикотажа.
10. Дефекты моделирования швейных и трикотажных изделий.
11. Конструирование одежды. Требования к конструкции одежды. Правила построения конструкции.
12. Характеристика методов конструирования швейных изделий.
13. Особенности конструирования изделий из трикотажа.
14. Подготовительные и основные операции раскройного процесса.
15. Особенности раскроя трикотажных изделий.
16. Соединение деталей швейных и трикотажных изделий. Требования к соединению деталей одежды.
17. Основные виды стежков, строчек, швов, применяемых для соединения деталей одежды.
18. Показатели качества ниточных соединений и факторы, влияющие на них. Дефекты соединений деталей одежды.
19. Основные направления развития ассортимента швейных изделий.
20. Характеристика швейных и трикотажных бельевых изделий.
21. Характеристика группы верхней одежды сорочно-блузочного ассортимента.
22. Характеристика группы верхней одежды плательного ассортимента.
23. Характеристика группы верхней одежды костюмного ассортимента.
24. Характеристика группы верхней одежды пальтового ассортимента.
25. Характеристика группы верхней одежды плащевое и курточное ассортимента.
26. Классификация и характеристика ассортимента трикотажных изделий. Потребительские свойства трикотажа и показатели качества, их характеризующие.
27. Особенности ассортимента верхних трикотажных изделий.

28. Требования, предъявляемые к детской одежде. Характеристика ассортимента швейных изделий для детей.

29. Классификация деталей швейных изделий.

30. Силуэты в одежде. Конструктивные решения одежды. Конструктивные, конструктивно-декоративные и декоративные линии одежды. Понятие фасона и покроя одежды.

31. Покрой рукавов. Характеристика покроев рукавов.

32. Основные виды и способы обработки воротников. Характеристика каждого вида.

33. Основные виды и способы обработки застежек. Характеристика каждого вида.

34. Покрой и виды юбок.

35. Покрой и виды брюк.

36. Основные виды и способы обработки карманов.

Перечень вопросов к экзамену:

1. Размерная типология фигур и половозрастные группы населения. Типовая классификация фигур по размерным признакам. Факторы, определяющие потребности населения в одежде.

2. Размерно-ростовочно-полнотный ассортимент одежды. Интервал безразличия.

3. Классификация швейных и трикотажных изделий.

4. Характеристика ассортимента и потребительских свойств основных материалов и материалов верха изделий.

5. Характеристика ассортимента и потребительских свойств подкладочных материалов.

6. Характеристика ассортимента и потребительских свойств прокладочных и утепляющих материалов.

7. Требования, предъявляемые к одежде. Потребительские свойства одежды: функциональные, социальные, эстетические, эргономические, надежность, безопасность.

8. Моделирование одежды. Основные элементы композиции.

9. Особенности моделирования одежды из трикотажа.

10. Дефекты моделирования швейных и трикотажных изделий.

11. Конструирование одежды. Требования к конструкции одежды. Правила построения конструкции.

12. Характеристика методов конструирования швейных изделий.

13. Особенности конструирования изделий из трикотажа.

14. Дефекты конструирования швейных и трикотажных изделий.

15. Подготовительные и основные операции раскройного процесса.

16. Особенности раскроя трикотажных изделий.

17. Дефекты раскройного процесса швейных и трикотажных изделий.

18. Соединение деталей швейных и трикотажных изделий. Требования к соединению деталей одежды.

19. Основные виды стежков, строчек, швов, применяемых для соединения деталей одежды.

20. Показатели качества ниточных соединений и факторы, влияющие на них. Дефекты соединений деталей одежды.

21. Классификация дефектов швейных изделий.
22. Швейно-производственные дефекты швейных изделий: виды, причины возникновения. Швейно-производственные дефекты, недопустимые российскими государственными стандартами для сортовой одежды.
23. Дефекты материалов, применяемых при изготовлении швейных изделий.
24. Дефекты внешнего вида швейных изделий.
25. Основные направления развития ассортимента швейных изделий.
26. Требования, предъявляемые к одежде бельевой группы.
27. Требования, предъявляемые к одежде плательной группы.
28. Требования, предъявляемые к одежде сорочечно-блузочной группы.
29. Требования, предъявляемые к одежде костюмной группы.
30. Требования, предъявляемые к одежде верхней группы.
31. Характеристика швейных и трикотажных бельевых изделий.
32. Характеристика группы верхней одежды сорочечно-блузочного ассортимента.
33. Характеристика группы верхней одежды плательного ассортимента.
34. Характеристика группы верхней одежды костюмного ассортимента.
35. Характеристика группы верхней одежды пальтового ассортимента.
36. Характеристика группы верхней одежды плащевого и курточного ассортимента.
37. Классификация и характеристика ассортимента трикотажных изделий. Потребительские свойства трикотажа и показатели качества, их характеризующие.
38. Особенности ассортимента верхних трикотажных изделий.
39. Требования, предъявляемые к детской одежде. Характеристика ассортимента швейных изделий для детей.
40. Классификация деталей швейных изделий.
41. Силуэты в одежде. Конструктивные решения одежды. Конструктивные, конструктивно-декоративные и декоративные линии одежды. Понятие фасона и покроя одежды.
42. Покрой рукавов. Характеристика покроев рукавов.
43. Основные виды и способы обработки воротников. Характеристика каждого вида.
44. Основные виды и способы обработки застежек. Характеристика каждого вида.
45. Покрой и виды юбок.
46. Покрой и виды брюк.
47. Основные виды и способы обработки карманов.
48. Правила и порядок составления технического описания изделия.
49. Подтверждение соответствия швейных и трикотажных изделий на территории ЕАЭС.
50. Особенности подтверждения соответствия детских изделий.
51. Транспортирование и хранение одежды. Подготовка швейных изделий к продаже.
52. Выкладка швейных изделий в торговом зале.
53. Упаковка и маркировка швейных изделий. Оценка реквизитов товарного и контрольного ярлыков при приемке швейных изделий.

54. Правила и порядок приемки швейных изделий.
55. Правила и порядок приемки трикотажных изделий.
56. Этапы и методы оценки качества швейных изделий.
57. Оценка внешнего вида швейного изделия, проводимая при приемке.
58. Характеристика признаков, определяющих правильность посадки швейного изделия.
59. Порядок и правила сортировки швейных изделий. Сортность швейных изделий.
60. Порядок и правила сортировки трикотажных изделий. Сортность трикотажных изделий.
61. Порядок отбора проб при назначении экспертизы швейного изделия.
62. Оформление акта экспертизы. Структура, содержание.
63. Виды и способы фальсификации швейных изделий.
64. Идентификационная экспертиза швейных и трикотажных изделий.

ЗАКЛЮЧЕНИЕ

Учитывая требования к выпускнику высшей школы в современных условиях, особую значимость приобретает самостоятельное решение поставленных задач.

Знания, полученные студентами при изучении курса «Товароведение и экспертиза швейных изделий», позволят ориентироваться в современном ассортименте швейных и трикотажных изделий, знать их классификацию, составлять номенклатуру показателей качества и оценивать их потребительские свойства.

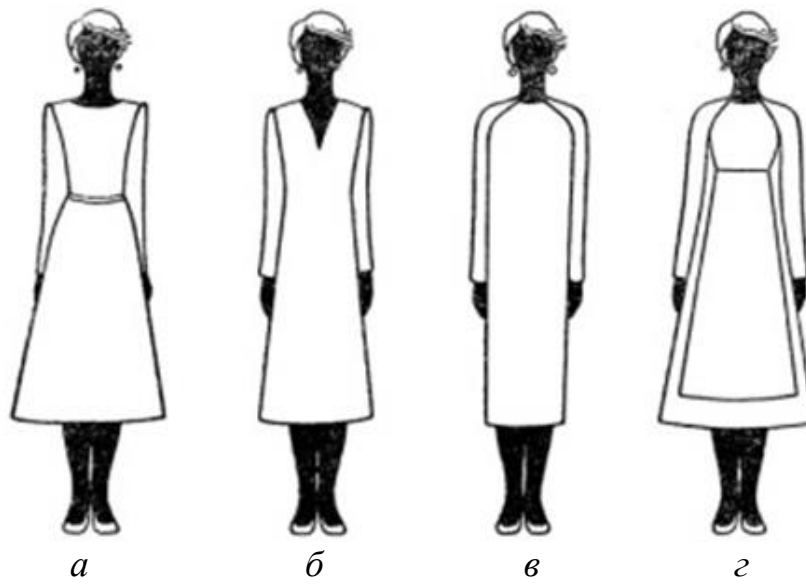
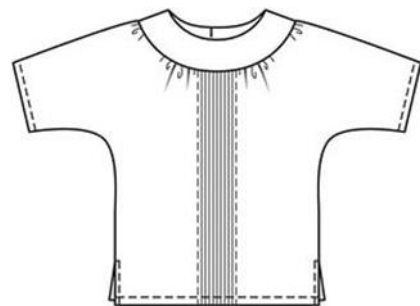
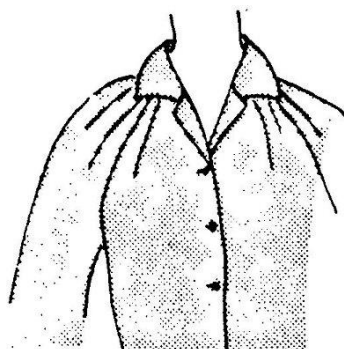
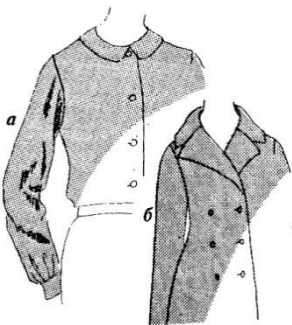
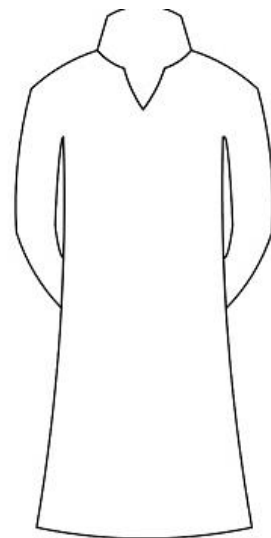
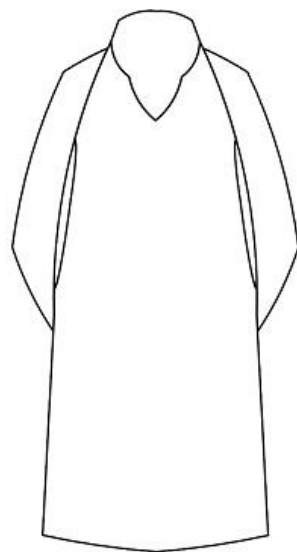
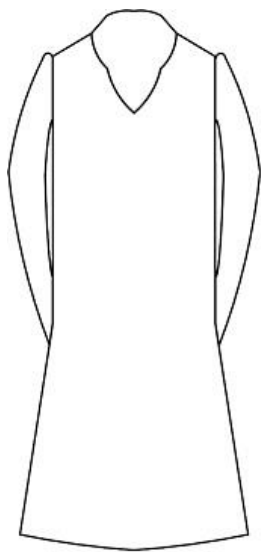


Рис. А.1. Силуэты в одежде: *а* – прилегающий силуэт, *б* – полуприлегающий силуэт, *в* – прямой силуэт, *г* – трапецевидный силуэт

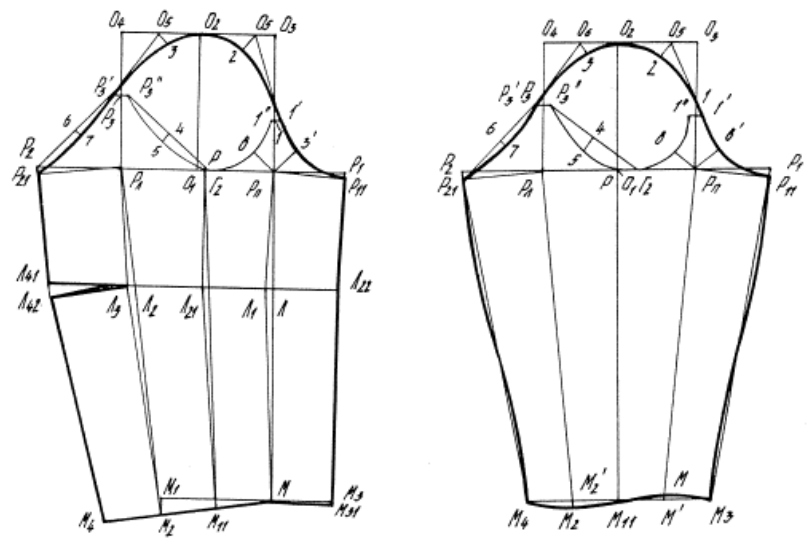


a

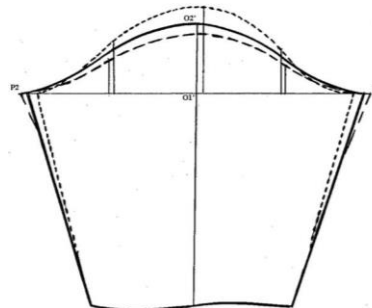
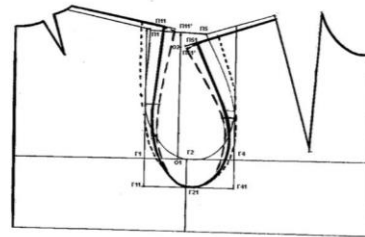
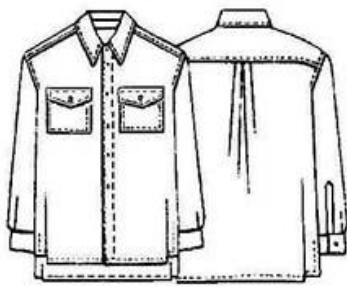
б

в

Рис. А.2. Покрой рукавов: *a* – втачной рукав, *б* – рукав-реглан, *в* – цельнокроеный рукав



а



б

Рис. А.3. Втачной рукав: а – традиционный классический, б – рубашечный

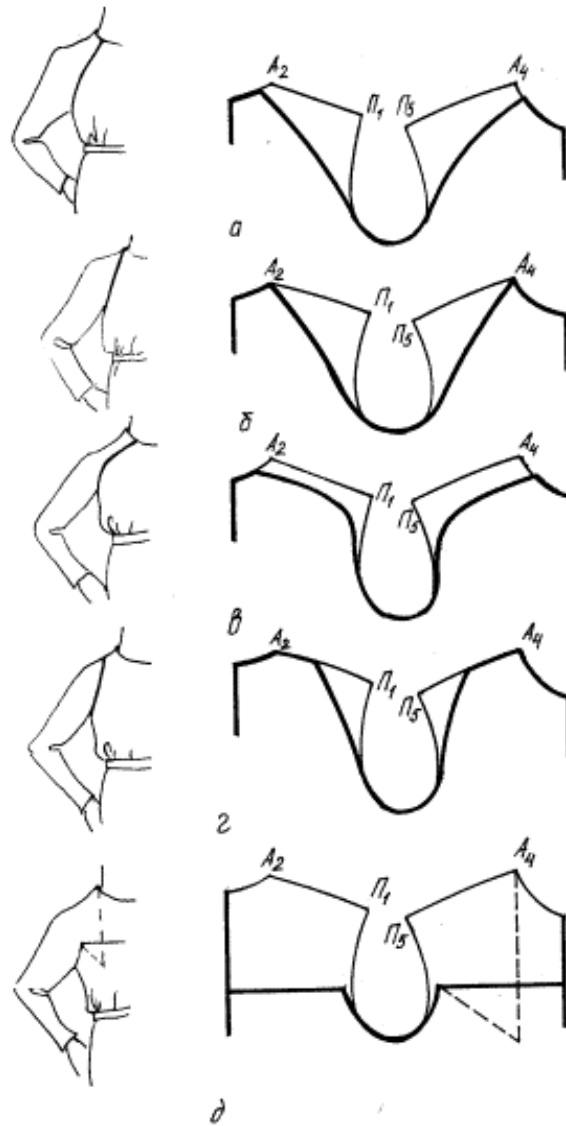


Рис. А.4. Рукав-реглан: *а* – классический, *б* – нулевой реглан, *в* – реглан-погон, *г* – полуреглан, *д* – реглан-кокетка

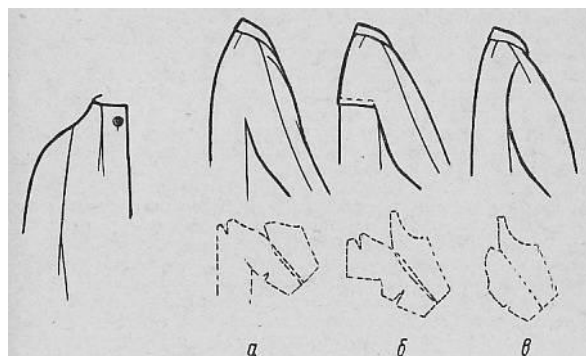


Рис. А.5. Комбинированный рукав

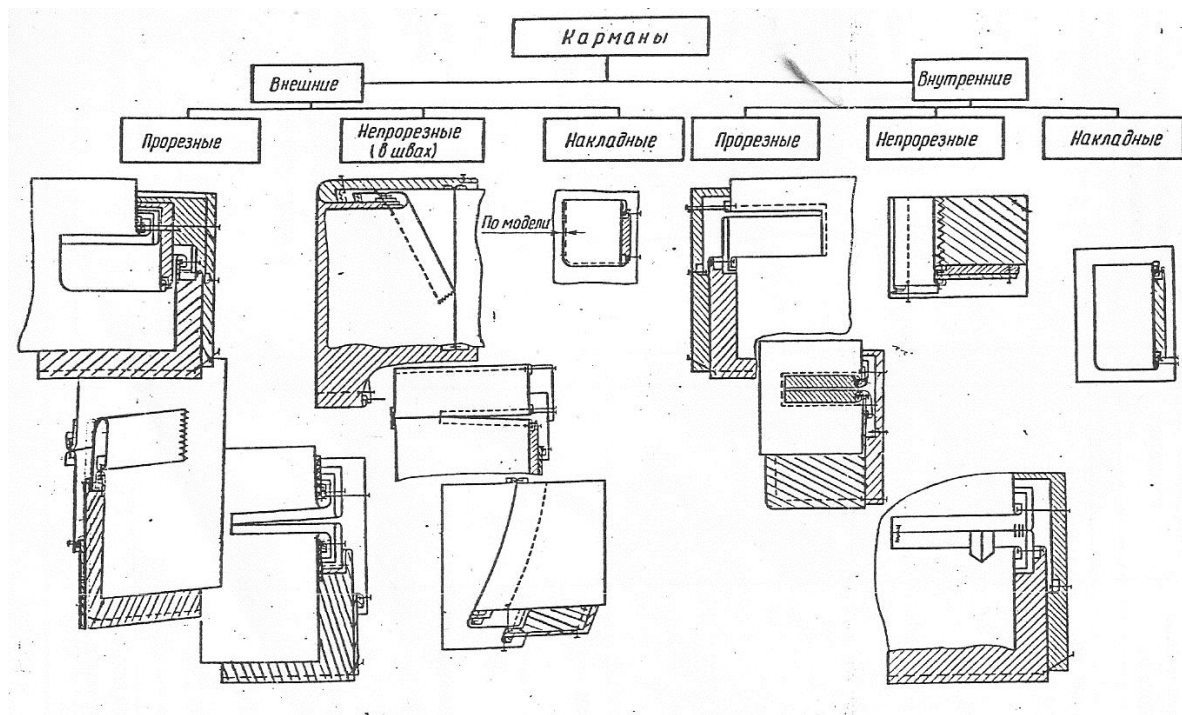
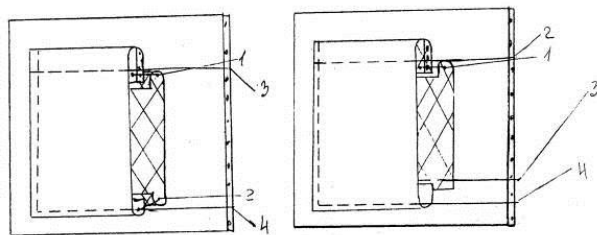
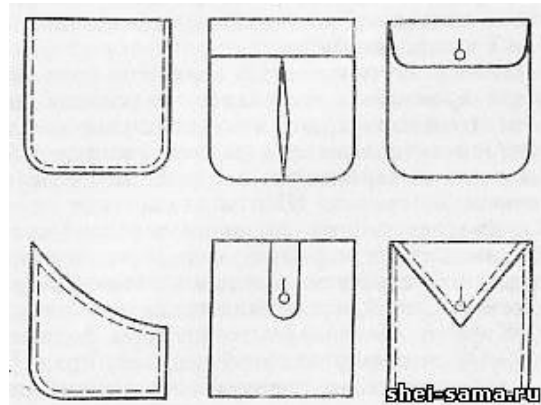
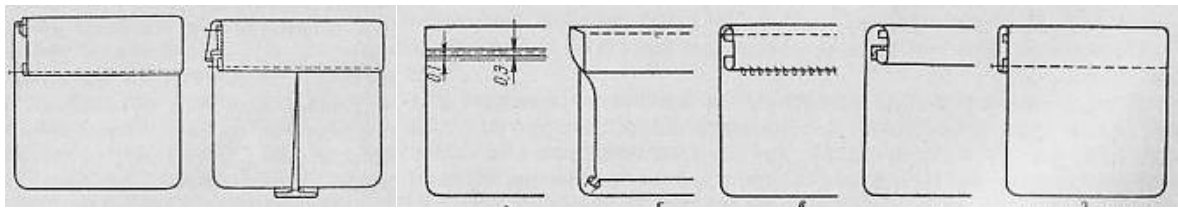
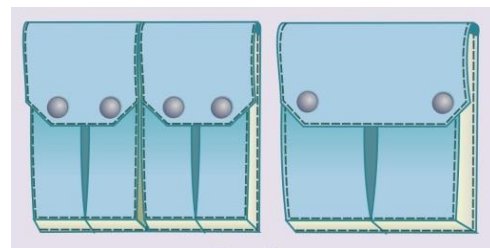


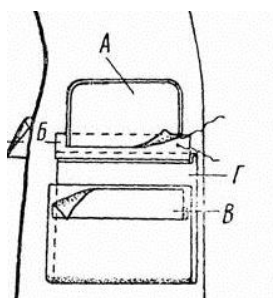
Рис. А.9. Классификация карманов



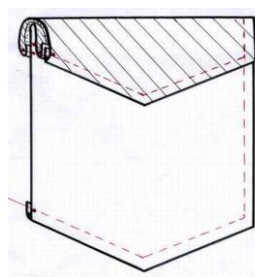
а



б



в

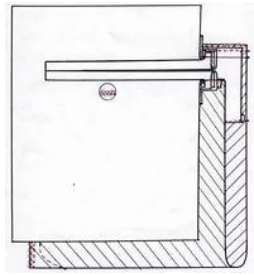


г

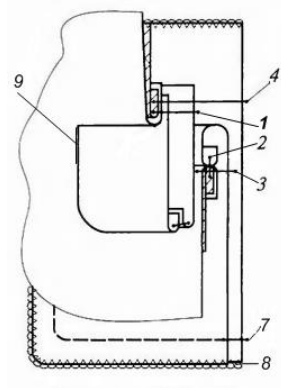


д

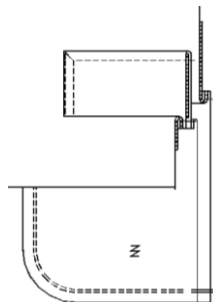
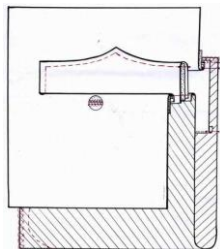
Рис. А.10. Накладные карманы: *а* – накладной карман с подкладкой, *б* – накладной карман-портфель, *в* – с клапаном, *г* – с отворотом, *д* – на молнии



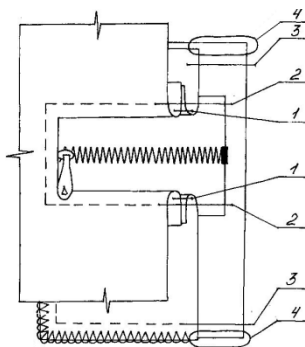
a



б

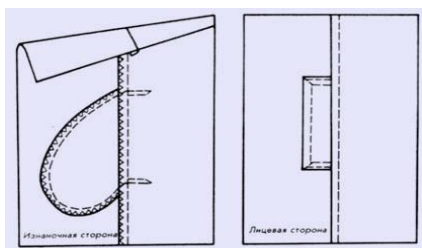
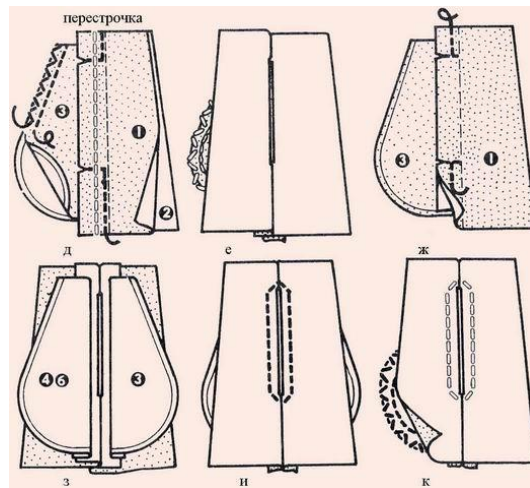


в



г

Рис. А.11. Прорезные карманы: *a* – в рамку, *б* – с клапаном, *в* – с листочкой, *г* – на молнии



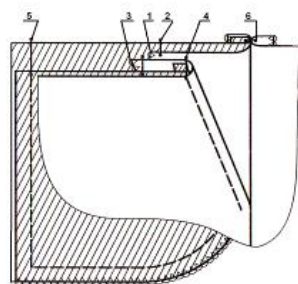
а



б



в



г

Рис. А.12. Непрорезные карманы (в шве): а – с листочкой, б – с подзором, в – с молнией, г – с отрезным бочком


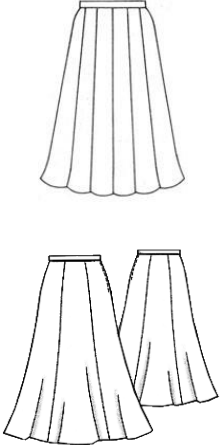

| | | |
|-------------------|---|---|
| <p>Прямые</p> | <p>Прямые юбки могут быть прилегающие одношовные, двухшовные или трехшовные, со складками или без них, ширина - в сборку или со складками. Верх юбки может быть на поясе, на корсаже или на резинке. В прямых юбках нити основы расположены вдоль изделия</p> |  |
| <p>Клиньевые</p> | <p>Клиньевые юбки состоят из нескольких клиньев. Нить основы в таких юбках проходит по центру каждого клина. Расширение каждого клина книзу создает характерное для клиньевых юбок равномерное распределение фалд</p> |  |
| <p>Конические</p> | <p>В основе покроя конических юбок лежит часть круга. Посередине переда нить основы располагается вдоль изделия, а в остальных местах по-разному</p> |  |

Рис. А.13. Покрой юбок



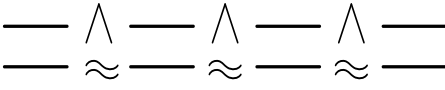

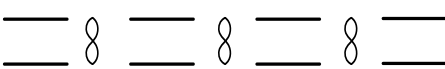
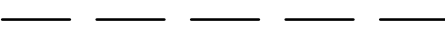
| | |
|---|---|
|  | челночная двухниточная соединительная строчка (301 тип стежка) |
|  | челночная двухниточная отделочная строчка (301 тип стежка) |
|  | челночная двухниточная строчка зигзагообразного стежка (304 тип стежка) |
|  | цепная однониточная строчка цепного стежка (101 тип стежка) |
|  | цепная двухниточная стачивающая строчка (401 тип стежка) |
|  | цепная краеобметочная строчка (500 класс) |
|  | цепная стачивающе-обметочная строчка (504(505) + 401 типы стежков) |
|  | цепная строчка потайного стежка (103 тип стежка) |
|  | цепная двухлинейная трехниточная строчка (406 тип стежка) |
|  | строчка ручного стежка (202 тип стежка) |

Рис. Б.1. Условное изображение видов строчек на чертеже



Рис. Б.2. Условное изображение видов материала на чертеже

Классификация соединительных швов

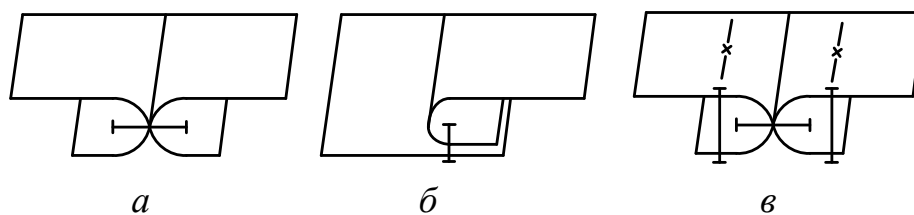


Рис. В.1. Стачные швы: *a* – вразутюжку, *б* – вразутюжку, *в* – расстрочной

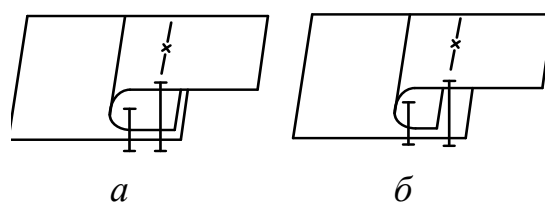


Рис. В.2. Настрочные швы: *a* – с открытыми срезами, *б* – с одним закрытым срезом

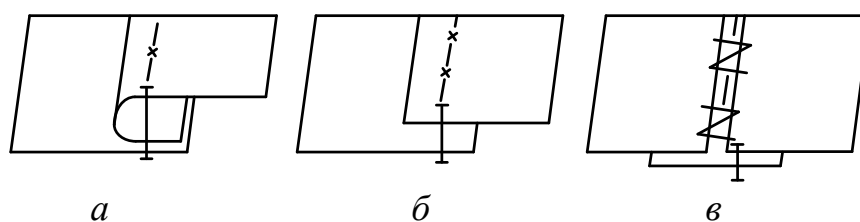


Рис. В.3. Накладные швы: *a* – с одним закрытым срезом, *б* – с открытыми срезами, *в* – встык

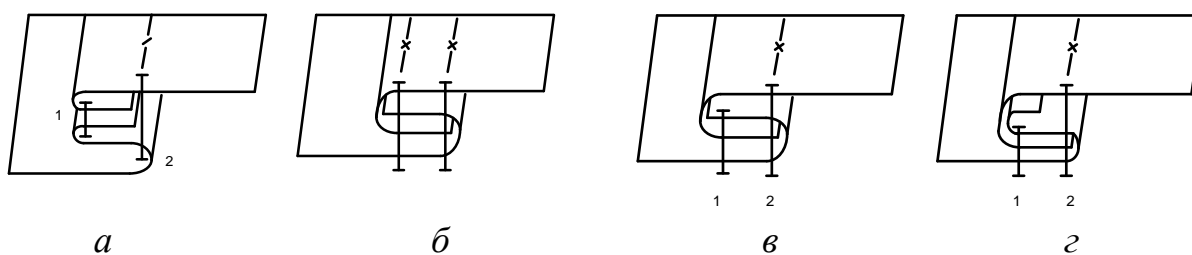


Рис. В.4. Бельевые швы: *a* – двойной, *б* – замок, *в* – запошивочный широкий, *г* – запошивочный узкий

Классификация краевых швов

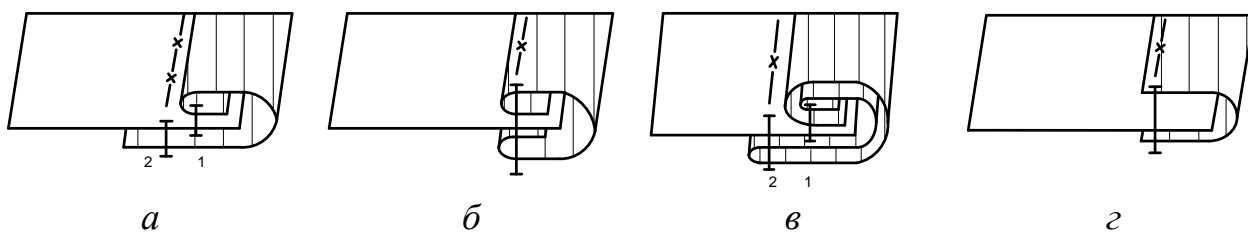


Рис. В.5. Окантовочные швы: *а* – с одним закрытым срезом, *б* – с двумя закрытыми срезами, выполняемый одной строчкой, *в* – с закрытыми срезами, выполняемый двумя строчками, *г* – с тесьмой

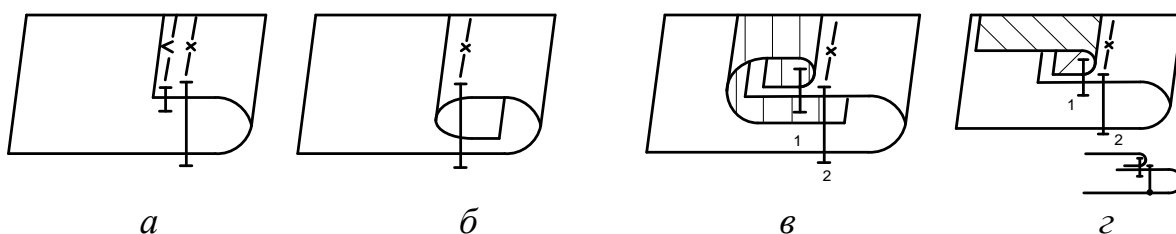


Рис. В.6 . Швы вподгибку: *а* – с открытым срезом, *б* – с закрытым срезом, *в* – с окантованным срезом, *г* – с притачной подкладкой

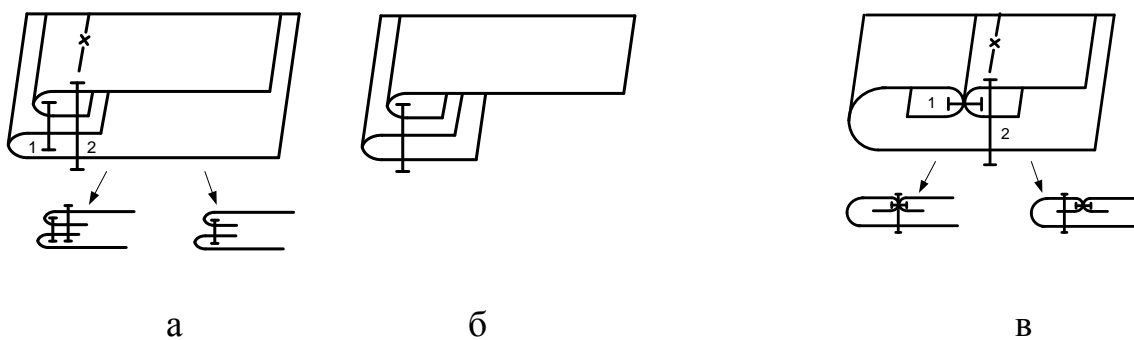


Рис. В.7. Обтачные швы: *а* – в кант, *б* – в простую рамку, *в* – в сложную рамку

Классификация отделочных швов

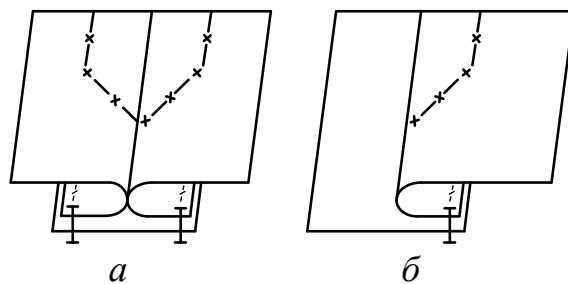


Рис. В.8. Простые соединительные складки: *а* – двухсторонняя, *б* – односторонняя

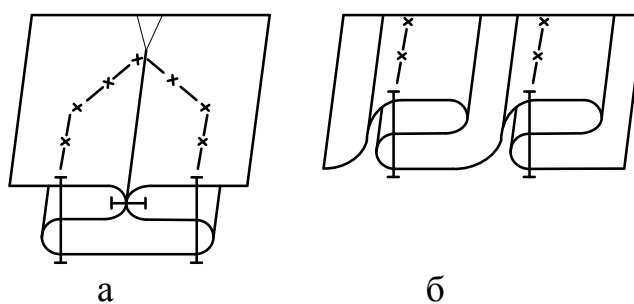


Рис.В.9. Простые отделочные складки: *а* – частичное закрепление складки, *б* – закрепление складки по всей длине

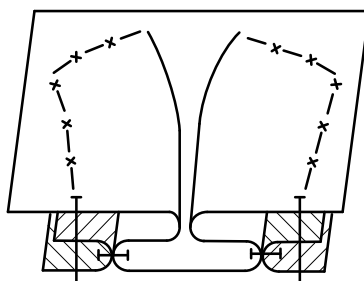


Рис. В.10. Сложная отделочная складка

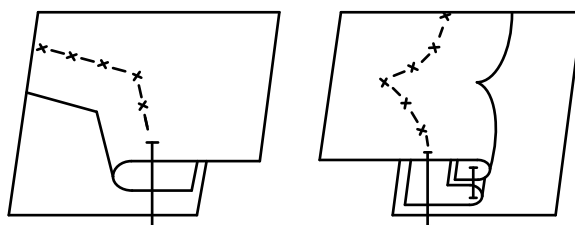


Рис. В.11. Сложные соединительные складки

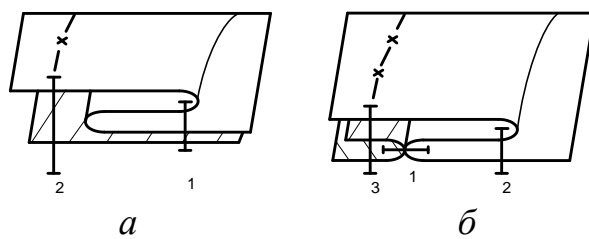


Рис.В.12. Вытачные швы: *a* – простой, *б* – сложный

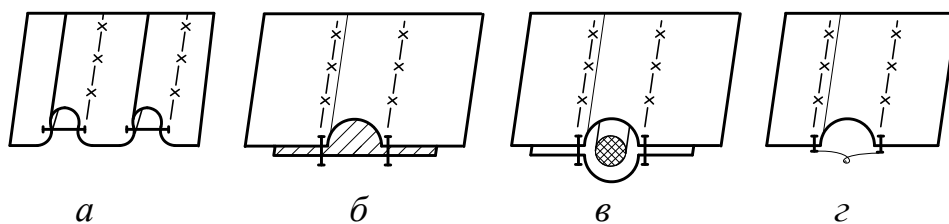


Рис. В.13. Рельефные швы: *a* – вытачной, *б* – выстрочной, *в* – со шнуром, *г* – выстрочной, выполненный на двух-игольной машине с одним челноком

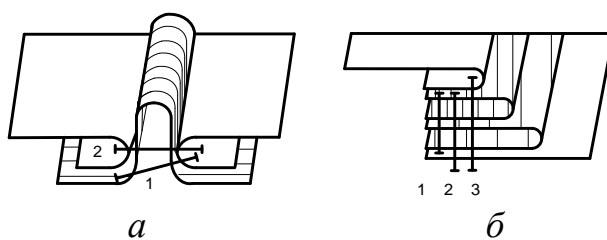


Рис. В.14. Соединительные швы с кантом: *a* – с одним кантом, *б* – с двумя кантами

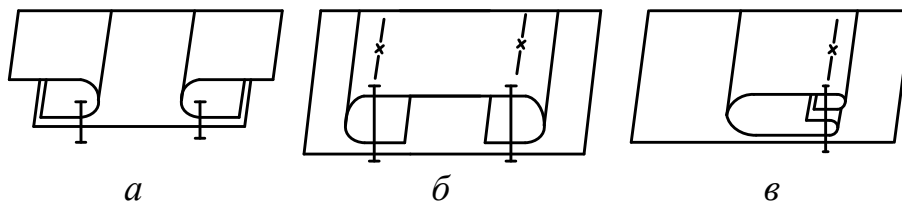


Рис.В.15. Швы с бейками: *a* – втачной, *б* – настрочной, *в* – двойной настрочной

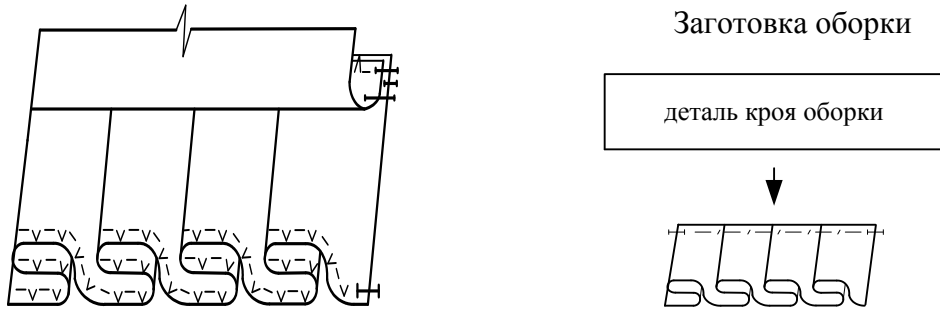


Рис. В.16. Швы с оборками

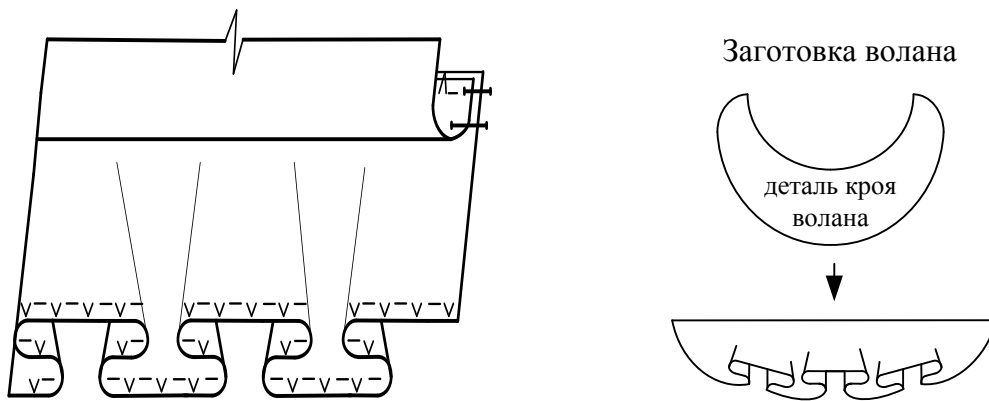


Рис. В.17. Швы с воланами

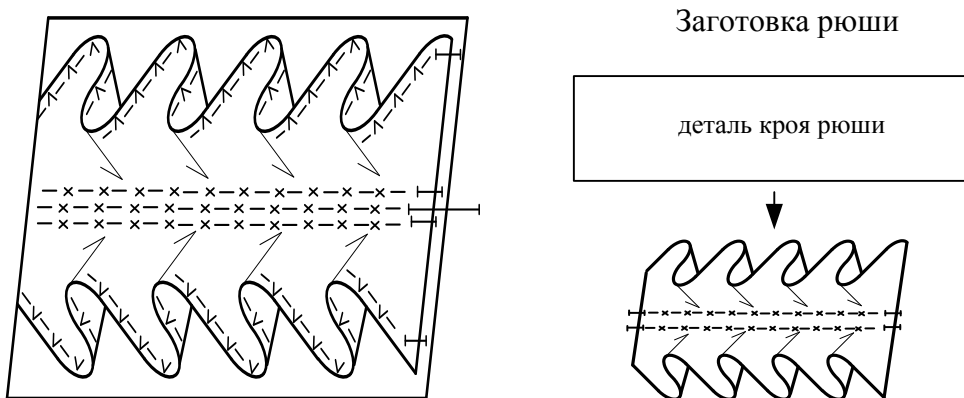


Рис. В.18. Швы с рюшами

Таблица Г.1. Соответствия размеров мужской верхней одежды

| Обхват груди, см | Обхват талии, см | Международный | Россия | Великобритания | США | Европа |
|------------------|------------------|---------------|--------|----------------|-----|--------|
| 88 | 70 | XXS | 44 | 32 | 34 | 38 |
| 92 | 76 | XS | 46 | 34 | 36 | 40 |
| 96 | 82 | S | 48 | 36 | 38 | 42 |
| 100 | 88 | M | 50 | 38 | 40 | 44 |
| 104 | 94 | L | 52 | 40 | 42 | 46 |
| 108 | 100 | XL | 54 | 42 | 44 | 48 |
| 112 | 106 | XXL | 56 | 44 | 46 | 50 |
| 116 | 112 | XXXL | 58 | 46 | 48 | 52 |
| 120 | 118 | XXXL | 60 | 48 | 50 | 54 |
| 124 | 120 | XXXL | 62 | 50 | 52 | 56 |
| 128 | 124 | 4XL | 64 | 52 | 54 | 58 |
| 132 | 128 | 4XL | 66 | 54 | 60 | 60 |
| 136 | 132 | 5XL | 68 | 60 | 62 | 62 |
| 140 | 136 | 5XL | 70 | 62 | 64 | 64 |

Таблица Г.2. Соответствия размеров женской верхней одежды

| Обхват груди, см | Обхват талии, см | Обхват бедер, см | Международный | Россия | Великобритания | | США | Европа |
|------------------|------------------|------------------|---------------|--------|----------------|----|-----|--------|
| 76 | 58 | 82 | XXS | 38 | 4 | 30 | 0 | 32 |
| 80 | 62 | 86 | XXS | 40 | 6 | 32 | 2 | 34 |
| 84 | 66 | 92 | XS | 42 | 8 | 34 | 4 | 36 |
| 88 | 70 | 96 | S | 44 | 10 | 36 | 6 | 38 |
| 92 | 74 | 100 | M | 46 | 12 | 38 | 8 | 40 |
| 96 | 78 | 104 | L | 48 | 14 | 40 | 10 | 42 |
| 100 | 82 | 108 | L | 50 | 16 | 42 | 12 | 44 |
| 104 | 86 | 112 | XL | 52 | 18 | 44 | 14 | 46 |
| 108 | 90 | 116 | XXL | 54 | 20 | 46 | 16 | 48 |
| 112 | 94 | 120 | XXL | 56 | 22 | 48 | 18 | 50 |
| 116 | 98 | 124 | XXXL | 58 | 24 | 50 | 20 | 52 |
| 120 | 100 | 128 | 4XL | 60 | 26 | 52 | 22 | 54 |
| 124 | 104 | 132 | 4XL | 62 | 28 | 54 | 24 | 56 |
| 128 | 108 | 136 | 4XL | 64 | 30 | 56 | 26 | 58 |
| 132 | 112 | 140 | 5XL | 66 | 32 | 58 | 28 | 60 |
| 136 | 116 | 144 | 5XL | 68 | 34 | 60 | 30 | 62 |
| 140 | 120 | 148 | 5XL | 70 | 36 | 62 | 32 | 64 |

Таблица Г.3. Соответствия размеров мужских сорочек

| Международный | Россия | Россия, обхват шеи, см | США | Европа |
|---------------|--------|------------------------|------|--------|
| XS | 44 | 36 | 14 | 36 |
| S | 46 | 37 | 14,5 | 37 |
| S | 46 | 38 | 15 | 38 |
| M | 48 | 39 | 15,5 | 39 |
| M | 48 | 40 | 15,5 | 40 |
| L | 50 | 41 | 16 | 41 |
| L | 52 | 42 | 16,5 | 42 |
| XL | 54 | 43 | 17 | 43 |
| XL | 54 | 44 | 17,5 | 44 |
| XXL | 56 | 45 | 18 | 45 |
| XXL | 56 | 46 | 18 | 46 |
| XXXL | 58 | 47 | 18,5 | 47 |
| XXXL | 60 | 48 | 19 | 48 |

Таблица Г.4. Таблица соответствия размеров мужских брюк

| Обхват талии, см | Обхват бедер, см | Международный | Россия | Великобритания | США | Европа |
|------------------|------------------|---------------|--------|----------------|-----|--------|
| 70 | 92 | XXS | 44 | 32 | 34 | 38 |
| 76 | 96 | XS | 46 | 34 | 36 | 40 |
| 82 | 100 | S | 48 | 36 | 38 | 42 |
| 88 | 104 | M | 50 | 38 | 40 | 44 |
| 94 | 108 | L | 52 | 40 | 42 | 46 |
| 100 | 112 | XL | 54 | 42 | 44 | 48 |
| 106 | 116 | XXL | 56 | 44 | 46 | 50 |
| 112 | 120 | XXXL | 58 | 46 | 48 | 52 |
| 118 | 124 | XXXL | 60 | 48 | 50 | 54 |
| 120 | 128 | XXXL | 62 | 50 | 52 | 56 |
| 124 | 132 | 4XL | 64 | 52 | 54 | 58 |
| 128 | 134 | 4XL | 66 | 54 | 60 | 60 |
| 132 | 136 | 5XL | 68 | 60 | 62 | 62 |
| 136 | 138 | 5XL | 70 | 62 | 64 | 64 |

Таблица Г.5. Соответствия размеров мужского нижнего белья

| Международный | Россия | Великобритания | Германия | Франция | Чехия, Словакия |
|---------------|--------|----------------|----------|---------|-----------------|
| XS | 44 | 32 | 3 | 2 | 6 |
| S | 46 | 34 | 4 | 3 | 7 |
| M | 48 | 36 | 5 | 4 | 8 |
| L | 50 | 38 | 6 | 5 | 9 |
| XL | 52 | 40 | 7 | 6 | 10 |
| XXL | 54 | 42 | 8 | 7 | 11 |
| XXXL | 56 | 44 | 9 | 8 | 12 |

Таблица Г.6. Таблица соответствия размеров женского нижнего белья

| О _{ГIII} , см | О _Г , см | О _б , см | Международный | Россия | Германия | США | Франция |
|------------------------|---------------------|---------------------|---------------|--------|----------|-----|---------|
| 84 | 66 | 92 | XXS | 42 | 36 | 0 | 38 |
| 88 | 70 | 96 | XS | 44 | 38 | 2 | 40 |
| 92 | 74 | 100 | S | 46 | 40 | 4 | 42 |
| 96 | 78 | 104 | M | 48 | 42 | 6 | 44 |
| 100 | 82 | 108 | L | 50 | 44 | 8 | 46 |
| 104 | 86 | 112 | XL | 52 | 42 | 10 | 48 |
| 108 | 90 | 116 | XXL | 54 | 46 | 12 | 50 |
| 112 | 94 | 120 | XXXL | 56 | 48 | 14 | 52 |

Таблица Г.7. Таблица соответствия размеров корсетов

| Обхват талии, см | Размер |
|------------------|--------|
| 58 - 62 | 60 |
| 63 - 67 | 65 |
| 68 - 72 | 70 |
| 73 - 77 | 75 |
| 78 - 82 | 80 |
| 83 - 87 | 85 |
| 88 - 92 | 90 |
| 93 - 97 | 95 |
| 98 - 102 | 100 |
| 103 - 107 | 105 |
| 108 - 112 | 110 |
| 113 - 117 | 115 |
| 118 - 122 | 120 |

Таблица Г.8. Таблица соответствия бюстгалтеров

| Обхват груди четвертый, О _{ГIV} , см | Размер (Европа) | Размер (США, Великобритания) |
|---|-----------------|------------------------------|
| 63 - 67 | 65 | 30 |
| 68 - 72 | 70 | 32 |
| 73 - 77 | 75 | 34 |
| 78 - 82 | 80 | 36 |
| 83 - 87 | 85 | 38 |
| 88 - 92 | 90 | 40 |
| 93 - 97 | 95 | 42 |
| 98 - 102 | 100 | 44 |

Таблица Г.9 Таблица размеров чашки бюстгалтера

| Разница величин О _{ГIII} и О _{ГIV} , см | Размер чашки | |
|---|--------------|----|
| 10 - 11 | 0 | AA |
| 12 - 13 | 1 | A |
| 14 - 15 | 2 | B |
| 16 - 17 | 3 | C |
| 18 - 19 | 4 | D |
| 20 - 22 | 5 | DD |
| 23 - 25 | 6 | E |
| 26 - 28 | 6+ | F |

Таблица Г.10. Таблица соответствия возраста, роста и размеров детской одежды

| Возраст | Рост (см) | Вес (кг) | Размер одежды | Степень двойных размеров | Размер головного убора |
|---------------|-----------|-------------|---------------|--------------------------|------------------------|
| Новорожденный | 50 - 54 | 3 - 3,5 | 56 | 50/56 | 35 |
| 3 месяца | 58 - 62 | 5 - 5,5 | 62 | 56/62 | 40 |
| 6 месяцев | 63 - 68 | 7 - 8 | 68 | 62/68 | 44 |
| 9 месяцев | 69 - 74 | 8 - 9 | 74 | 68/74 | 46 |
| 12 месяцев | 75 - 80 | 9 - 11 | 80 | 74/80 | 47 |
| 18 месяцев | 81 - 86 | 10,5 - 12,5 | 86 | 86/92 | 48 |
| 2 года | 87 - 92 | 12 - 14,5 | 92 | 86/92 | 49 |
| 3 года | 93 - 98 | 13,5 - 15 | 98 | 98/104 | 50 |
| 4 года | 99 - 104 | 15 - 18 | 104 | 98/104 | 51 |

Таблица Г.11. Таблица соответствия размеров детских колготок и ползунков

| Возраст | Размеры колготок | | Размеры ползунков | |
|----------------|--------------------------------|-----------|-------------------|--------|
| | По длине стопы и обхвату груди | По росту | Европа | Россия |
| 3 – 6 месяцев | 9/40 - 44 | 62 - 68 | 20 | 40 |
| 6 – 12 месяцев | 9-10/40 - 44 | 68 - 74 | 22 | 44 |
| 1 – 1.5 года | 11 - 12/48 | 74 - 80 | 24 | 48 |
| 1.5 – 2 года | 12 - 13/48-52 | 80 - 86 | 26 | 52 |
| 2 – 2.5 года | 13 - 14/52 | 86 - 92 | | |
| 2.5 – 3 года | 14 - 15/52 - 56 | 92 - 98 | | |
| 3 – 4 года | 15 - 16/56 | 98 - 104 | | |
| 4 – 5 лет | 16 - 17/56 | 104 - 110 | | |
| 5 – 6 лет | 17 - 18/56 - 60 | 110 - 116 | | |
| 6 – 7 лет | 18 - 19/60 | 116 - 122 | | |

**АКТ
приема-передачи товара**

_____, в лице директора _____, действующего на основании _____, именуемое в дальнейшем Продавец, с одной стороны и _____, в лице директора _____, действующего на основании _____, именуемое в дальнейшем Покупатель, с другой стороны (в дальнейшем вместе именуемые «Стороны» и по отдельности «Сторона»), составили настоящий Акт о нижеследующем:

1. В соответствии с п. __ Договора между Сторонами № _____ от «__» _____ 20__ года Продавец передает, а Покупатель принимает Товар следующего ассортимента и количества:

| № п/п | Наименование | Кол-во | Цена, включая НДС | Сумма, включая НДС |
|---------------|--------------|--------|-------------------|--------------------|
| 1 | | | | |
| 2 | | | | |
| 3 | | | | |
| 4 | | | | |
| 5 | | | | |
| 6 | | | | |
| 7 | | | | |
| Итого: | | | - | |

Стоимость Товара поставленного в соответствии с условиями Договора составляет _____ руб. (_____ рублей __ копеек), с учетом НДС.

2. Принятый Покупателем товар обладает качеством и ассортиментом, соответствующим требованиям Договора. Товар поставлен в установленные в Договоре сроки. Покупатель не имеет никаких претензий к принятому товару.

3. Настоящий Акт составлен в двух экземплярах, имеющих равную юридическую силу, по одному экземпляру для каждой из Сторон и является неотъемлемой частью Договора между Сторонами.

ПОКУПАТЕЛЬ

ПРОДАВЕЦ

должность, подпись, ФИО

М.П.

должность, подпись, ФИО

М.П.

_____ наименование организации

Акт об обнаружении недостатков товара (образец)

« ____ » _____ 200__ г.

_____ место составления акта

Комиссия в составе:

_____ ;
наименование должности и Ф.И.О

_____ ;
наименование должности и Ф.И.О

Составила настоящий акт о том, что у товара, поставленного ООО « _____ » « ____ » _____ 200__ г. (дата поставки) по накладной № _____ от « ____ » _____ 200__ г. счет-фактура № _____ от « ____ » _____ 200__ г. договор на поставку товара № _____ от « ____ » _____ 200__ г. были обнаружены следующие недостатки:

| № п/п | Наименование товара | Арт.кул | Единица измерения | Кол-во | Цена за единицу в руб., с НДС | Сумма в руб., с НДС | Подробное описание недостатков | Мнение комиссии о причинах образования недостатков |
|-------|---------------------|---------|-------------------|--------|-------------------------------|---------------------|--------------------------------|--|
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |

Заключенные комиссией:

_____ / _____
Члены комиссии: _____ / _____
подпись расшифровка подписи подпись расшифровка подписи

Решение руководителя: _____

ЗАЯВКА № _____

« _____ » _____ 20__ г.

Просим провести _____
(определение качества, количества)
_____ поступившего _____
(наименование товара) (дата)

от _____
(поставщика)

в количестве _____
(штук, кг)

согласно счету № _____ от « _____ » _____ 20__ г.

и накладной № _____ от « _____ » _____ 20__ г.

Из общего количества отбраковано _____
(штук, кг)

Согласно акту № _____ от « _____ » _____ 20__ г.

Качество товара согласно договора должно соответствовать

(ГОСТу, ТУ)

Представитель поставщика вызван (телеграммой, письмом)

№ _____ от _____
(дата)

Эксперта просим направить по адресу _____

на _____ наш телефон _____
(дата)

Оплату стоимости экспертизы гарантируем

Наш расчетный счет № _____

Руководитель предприятия подпись

Гл. бухгалтер подпись

АКТ ЭКСПЕРТИЗЫ №

1.Дата составления _____ 2.Место составления _____

3.Акт составлен экспертом _____

Экспертиза проведена с участием представителей

Организация

Должность

Ф.И.О.

4.Заявка № _____

5.К экспертизе предъявлено: наименование товара _____

количество _____ количество по документам _____

6.Задачи экспертизы _____

7.Поставщик (страна, фирма) _____

8.Грузоотправитель _____

9.Изготовитель товара _____

10.Контракт № _____

11.Товаротранспортные документы:

Наименование и номер
товаротранспортного документа

Наименование и номер
транспортного средства

Дата поставки

12.Условия хранения _____

13. Состояние упаковки товара _____

14. Маркировка на упаковке и товаре _____

15. Количество товара взятого для анализа или образца _____

16. Экспертизой установлено _____

17. Заключение эксперта _____

Дата начала экспертизы _____ Дата окончания экспертизы _____

Эксперт _____

Ф.И.О.

подпись

Акт зарегистрирован « ____ » _____ 20 __ г. М.П.

С изложением разделов 1-17 согласны представители _____

Акт в _____ экземпляре (ах) получил _____

подпись

« ____ » _____ 20 __ г.