

Министерство образования и науки Российской Федерации
федеральное государственное бюджетное образовательное учреждение
высшего образования
«САНКТ-ПЕТЕРБУРГСКИЙ ГОСУДАРСТВЕННЫЙ УНИВЕРСИТЕТ
ПРОМЫШЛЕННЫХ ТЕХНОЛОГИЙ И ДИЗАЙНА»

Кафедра конструирования и технологии
швейных изделий

Технология изделий легкой промышленности

Контрольные работы

Методические указания для студентов полной и сокращенной заочной
формы обучения
направления 29.03.05 «Конструирование изделий
легкой промышленности», профиль «Конструирование швейных изде-
лий»

Составители:
Горева Е. П.
Хромеева И. А.

Санкт-Петербург
2016

Утверждено
на заседании кафедры
10.02.2016 г., протокол № 5

Рецензент Л. П. Васеха

Методические указания содержат рекомендации по изучению дисциплины «Технология изделий легкой промышленности» и выполнению контрольной работы, а также список необходимой для изучения литературы. Подробно описано содержание дисциплины, даны вопросы для самоконтроля. В соответствии с программой, приведены задания для выполнения контрольной работы.

Методические указания разработаны для студентов полной и сокращенной заочной формы обучения по направлению подготовки 29.03.05 «Конструирование изделий легкой промышленности» профиль «Конструирование швейных изделий».

Учебное электронное издание сетевого распространения
Издано в авторской редакции

Системные требования:

электронное устройство с программным обеспечением для воспроизведения файлов формата PDF

Режим доступа: http://publish.sutd.ru/tp_get_file.php?id=2017564, по паролю. – Загл. с экрана.
Дата подписания к использованию 27.05.2017 г. Рег. № 564/16.

ФГБОУВО «СПбГУПТД»

Юридический и почтовый адрес: 191186, Санкт-Петербург, ул. Большая Морская, 18.
<http://sutd.ru>

ТЕХНОЛОГИЯ ИЗДЕЛИЙ ЛЕГКОЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ

1.1 Структура и содержание учебной дисциплины «Технология изделий легкой промышленности»

Таблица 1 – Виды занятий и распределение их по формам обучения, учебным курсам и семестрам

Виды занятий	Направление 29.03.05 «Конструирование швейных изделий»	
	форма обучения	
	Заочная	заочная «С» (на базе среднего профессионального образования)
Лекции	16	18
Лабораторный практикум	48	28
Экзамен (семестр)	5,6	3,4
Зачет (семестр)	3	5
Курсовая работа (семестр)	4	3
Контрольная работа (семестр)	4,5	4,5
Самостоятельная работа	220	168
Переаттестация	-	150
Всего часов:	284	216

Методические рекомендации разработаны на основе рабочей программы, составленной на основании Государственного образовательного стандарта высшего профессионального образования, направление подготовки 29.03.05 «Конструирование изделий легкой промышленности» профиль «Конструирование швейных изделий».

Номер варианта задания выбирается по последней цифре шифра зачетной книжки.

1. Контрольная работа 1. «Основы технологии швейного производства» для студентов заочной и заочной «С» формы обучения

Задание 1. Выбрать режимы изготовления заданной модели изделия с учетом варианта задания (таблица 2).

Задание выполнить в следующей последовательности:

- зарисовать модель и привести ее описание;
- подобрать основной материал и указать его стандартные основные нормы и технологические свойства (таблица 3);
- выбрать виды ниточных строчек и швов, параметры образования, используемое оборудование, приспособления (таблица 4);
- выбрать параметры влажно-тепловой обработки и оборудование для ее выполнения (таблица 5);
- выбрать артикул, вид и волокнистый состав основы клеевого материала, вид клея, способ нанесения клея на основу. Представить образец клеевого материала размером 4х4 см, выбрать режимы образования клеевого соединения и применяемое оборудование (таблицы 6, 7);
- зарисовать расположение клеевых прокладок на деталях изделия (таблица 8).

Таблица 2 – Варианты заданий

Номер варианта	Описание модели
0	Сорочка мужская верхняя из х.-б. ткани прямого силуэта с застежкой на настрочную планку на шесть обметанных петель и пуговиц. На передке настрочены накладные карманы. Спинка с отрезной двойной кокеткой. Рукава втачные, длинные с притачной манжетой, с разрезом рукава, обработанным притачной планкой. Воротник отложной с отрезной стойкой. По воротнику, манжетам, планке проложена отделочная строчка
1	Юбка женская из камвольной ткани с содержанием лавсана, прямая с притачным поясом. Застежка на переднем полотнище юбки цельнокроеным припуском на семь обметанных петель и пуговиц. На передних полотнищах юбки накладные карманы с притачными планками и заутюженными складками. Заднее полотнище с двумя вытачками по талии

Номер вариан- та	Описание модели
2	Сорочка мужская верхняя из хлопкополиэфирной ткани прямого силуэта с застежкой до низа на шесть обметанных петель и шесть пуговиц. На передё настроены накладные карманы с обтачками, которые отделаны кантом контрастного цвета. Бортовой срез левой переда обработан цельнокроеной планкой. Спинка на кокетке, по линии соединения кокетки со спинкой вставлен кант. Рукава втачные, длинные, на манжетах. Манжета застегивается на петлю и пуговицу. Воротник с цельнокроеной стойкой. По воротнику, манжетам, карманам и планке проложена отделочная строчка
3	Платье женское из шерстяной ткани прилегающего силуэта, отрезное по линии талии. Платье с поясом, застегивающимся на пряжку, дополнено плечевыми накладками. Спинка и перед с кокетками, мягкими складками по линии талии. Перед с нагрудными вытачками от боковых швов. Воротник отложной с отворотами. Застежка центральная на три обметанные петли и три пуговицы. Рукава втачные, одношовные, длинные, с локтевыми вытачками. На заднем полотнище юбки две вытачки, односторонняя складка в среднем шве. На переднем полотнище юбки карманы с отрезными бочками и две мягкие складки. По краям кокеток, карманов, бортов и воротника проложены отделочные строчки
4	Блузка женская из шелковой ткани прямого силуэта с потайной застежкой на пять обметанных петель и пуговиц. На передё и спинке кокетки. Рукава длинные, собранные внизу на притачную замкнутую манжету. Воротник стойка
5	Платье женское их х.-б. ткани прямого силуэта с завязывающимся поясом, с застежкой, доходящей до низа, на шесть обметанных петель и пуговиц. Спинка с кокеткой. Перед с нагрудными вытачками, выходящими из плечевого шва. Воротник – шаль. Рукава втачные, одношовные, короткие, низ рукава с отложной манжетой. По кокетке, воротнику, краю бортов проложена отделочная строчка.

№ варианта	Описание модели
6	Сорочка мужская из хлопчатобумажной ткани с застежкой до низа на шесть петель и пуговиц. Бортовой срез левого переда обработан настрочной планкой. Перед с кокетками. На левом переде накладной карман с клапаном, застегивающимся петлей на пуговицу. Карман отделан встречной складкой. Воротник отложной с отрезной стойкой. Спинки на кокетке. Рукава втачные, длинные, на манжетах. Манжеты застегиваются на петлю и пуговицу. По воротнику, манжетам, планке, клапану и кокеткам проложена отделочная строчка
7	Жакет женский из льняной ткани, полуприлегающего силуэта, с центральной бортовой застежкой на четыре обметанные петли и пуговицы. Перед с рельефными швами из пройм, талиевыми вытачками и прорезными карманами с листочками с втачными концами. Спинка со средним и рельефными швами. Рукава втачные, короткие, одношовные. Воротник отложной с лацканами. Боковые швы заканчиваются разрезами. Жакет без подкладки
8	Блузка женская из х.-б. ткани полуприлегающего силуэта с застежкой на пять обметанных петель и пуговиц. Перед и спинка с рельефами из проймы и до низа. Рукава короткие, одношовные, низ рукава собран на притачную манжету, застегивающуюся на навесную петлю и пуговицу. Воротник отложной с лацканами. По воротнику, краю бортов, рельефам проложена отделочная строчка
9	Платье женское из полушерстяной ткани (с лавсаном) полуприлегающего силуэта с плечевыми накладками. Застежка смещенная на две обметанные петли и две пуговицы, симметрично расположены две отделочные пуговицы. Перед платья с кокетками, рельефными швами от кокеток до низа. Средняя часть переда отрезная по линии бедер. Спинка со средним швом, переходящим в одностороннюю складку, с хлястиком из двух частей, скрепленных пуговицей. Воротник отложной с лацканами. Рукава длинные, втачные, книзу зауженные, с вытачками в области локтя. Воротник, борта, хлястик, кокетки с отделочной строчкой.

Таблица 3 – Показатели свойств основного материала

Наименование, артикул материала (образец 4х4 см)	Стандартные показатели			Технологические свойства				
	ширина, см	поверхностная плотность, г/м ²	волокнистый состав, %	осыпаемость	толщина, мм	пропускаемость	усадка, %	способность к формообразованию

Оценку показателей, не имеющих в литературе численных значений, проводить по трем уровням. Например, способность к формообразованию высокая, средняя, низкая.

Таблица 4 – Характеристика ниточных соединений, применяемых при изготовлении изделия

Номер соеди- нения (на ри- сунке модели)	Наиме- нова- ние соеди- нения	Характеристика соединения				Тип и но- но- мер иглы	Тип и номер ниток	Код соеди- еди- нения
		шва		строчек				
		назва- ние	пара- метры	назва- ние	пара- метры			

Таблица 5 – Параметры влажно-тепловой обработки

Наименование материала и операции	Температура, °С		Усилие прессования, кПа (масса утюга, кг)	Время обработки, с		Увлажнение к массе материала, %	Оборудование (класс, марка, завод изготовитель, фирма, тип подушки)
	пресса	утюга		на прессе	утюгом		

Таблица 6 – Характеристика клеевых материалов

Клеевой прокладочный материал	Артикул	Поверхностная плотность, г/м ²	Вид клея	Волокнистый состав, %		Назначение материала
				по основе	по утку	

Таблица 7 – Параметры образования клеевых соединений деталей изделия

Вид клеевого материала	Параметры процесса			
	температура подушки пресса, °С	удельное давление, МПа	время выдержки, с	увлажнение, %

Таблица 8 – Спецификация и схема расположения клеевых материалов в изделии

Спецификация клеевых материалов	Схема расположения клеевых материалов	Назначение клеевых материалов
1.Прокладка в нижний воротник и т.д.		Для придания упругости и формоустойчивости детали

Задание 2. Выбрать режимы образования клеевых соединений при изготовлении модели изделия с учетом варианта задания (таблица 9).

Задание выполнить в следующей последовательности:

- зарисовать модель и привести ее описание;
- выбрать артикул, вид и волокнистый состав основы клеевого материала, вид клея, способ нанесения клея на основу (таблица 6);
- выбрать режимы образования клеевого соединения (таблица 7);
- зарисовать схемы расположения клеевых прокладок на деталях изделия (таблица 8);
- выбрать оборудование для выполнения клеевых соединений, дать его характеристику;
- указать возможные варианты клеевых соединений, которые могут быть использованы при изготовлении данного изделия.

Таблица 9 – Варианты задания

Номер варианта	Характеристика изделия
0	Пальто женское демисезонное из шерстяной ткани с втачными рукавами
1	Костюм мужской из камвольной полушерстяной ткани
2	Пальто женское демисезонное покроя реглан из драпа
3	Пальто мужское демисезонное с втачным рукавом из полушерстяной суконной ткани

Продолжение таблицы 9

4	Костюм женский: жакет, юбка – из полушерстяной камвольной ткани
5	Пальто женское зимнее из драпа. Воротник шаль
6	Полупальто мужское зимнее из драпа
7	Пальто демисезонное для мальчиков
8	Костюм женский тройка: жакет, брюки – из полушерстяной камвольной ткани
9	Пальто демисезонное для девочки из пальтовой ткани

2. Контрольная работа 2. «Процессы обработки швейных изделий» для студентов заочной и заочной «С» формы обучения

Задание 1. Разработать промышленные методы обработки узлов швейных изделий согласно заданию, представленному в таблицах 10 и 11. Задание выполнить в следующей последовательности:

- составить технологические последовательности промышленной обработки заданных узлов (таблица 12) и зарисовать сборочные схемы узлов. На схеме должны быть указаны: номера строчек в порядке их выполнения, рекомендуемое оборудование (класс, фирма-изготовитель, марка приспособления);
- изготовить из материала образец в натуральную величину или в масштабе. Для изготовления образцов можно использовать конструкции с действующих предприятий (по месту работы), из журналов мод, учебников по конструированию или кафедральные разработки;
- выполнить оценку качества изготовления узлов, используя стандарты.

Таблица 10 – Содержание задания

Вариант	Номера узлов, включенных в задание		
0	1	11	22
1	2	12	24
2	3	13	25
3	4	14	30
4	5	15	27

Вариант	Номера узлов, включенных в задание		
5	6	16	26
6	7	17	29
7	8	18	21
8	9	19	23
9	10	20	28

Таблица 11 – Варианты заданий

Номер варианта	Изделие	Узел
1	Платье женское	Застежка, доходящая до низа детали, обработанная отрезным подбортом, и отложной воротник, соединенный с горловиной
2	Верхняя мужская сорочка	Застежка на петли и пуговицы, доходящая до низа детали, обработанная планкой, и стояче-отложной воротник с отрезной стойкой, соединенный с горловиной
3	Платье женское	Застежка, не доходящая до низа детали, обработанная планками, и отложной воротник, соединенный с горловиной
4	Верхняя мужская сорочка	Вертикальный разрез рукава и притачная манжета
5	Блузка женская	Потайная застежка, доходящая до низа детали, и стояче-отложной воротник
6	Блузка женская	Вертикальный разрез рукава и притачная манжета
7	Верхняя мужская сорочка	Застежка на петли и пуговицы, доходящая до низа детали, обработанная цельнокроеным подбортом, и стояче-отложной воротник с цельнокроенной стойкой, соединенный с горловиной
8	Верхняя мужская сорочка	Застежка на петли и пуговицы, не доходящая до низа детали, обработанная настрочной планкой, и воротник стойка, соединенный с горловиной
9	Платье для девочки	Застежка, доходящая до низа детали, обработанная цельнокроеным подбортом, и отложной воротник, соединенный с горловиной
10	Платье женское	Застежка, доходящая до низа детали, обработанная отрезным подбортом, и отложной воротник с отворотами, соединенный с горловиной
11	Жакет женский	Шлица в среднем шве спинки
12	Пальто женское	Разрез со складкой в среднем шве спинки
13	Пальто женское	Боковой прорезной карман с клапаном и одной обтачкой.
14	Жакет женский	Накладной карман

Номер варианта	Изделие	Узел
15	Пальто женское	Боковой прорезной карман с листочкой с втачными концами
16	Жакет женский	Верхний прорезной карман с листочкой с настрочными концами
17	Пальто женское	Потайная застежка с дополнительной прорезью, параллельной краю борта
18	Пальто женское	Потайная застежка, обработанная в шве обтачивания борта
19	Жакет женский	Бортовая застежка на петли и пуговицы
20	Пальто женское	Воротник и соединение его с горловиной (с обтачкой горловины спинки)
21	Пиджак мужской	Отлетная шлица рукава
22	Пальто мужское	Отложной воротник и соединение его с горловиной
23	Пиджак мужской	Внутренний карман в выступе подборта
24	Пиджак мужской	Отложной воротник и соединение с горловиной
25	Пальто мужское	Потайная застежка
26	Брюки женские	Застежка на тесьму-молнию
27	Брюки мужские	Застежка на тесьму-молнию
28	Брюки мужские	Карман с подкройным бочком на передних половинах брюк
29	Брюки мужские	Прорезной карман с клапаном на задних половинах брюк
30	Брюки мужские	Прорезной карман с листочкой на задних половинах брюк

Таблица 12 – Технологическая карта на обработку узла _____

Номер и наименование операции	Технические условия вы- полнения	Схема, эс- киз	Торговый номер и марка швейных ниток	Номер и тип иглы	Тип и класс оборудования, марка приспособления

Задание 2. Составить схему сборки модели многослойного швейного изделия.

Задание выполнить в следующей последовательности:

- выбрать по журналу мод и зарисовать модель-изделие с учетом рекомендованного в задании вида и покроя (таблица 13);
- составить описание художественного оформления модели;
- составить схему сборки изделия, выделяя участки заготовки, монтажа и отделки. На каждом участке раскрыть содержание этапов сборки деталей и узлов изделия.

Таблица 13 – Варианты задания 2

Номер варианта	Вид изделия	Основной материал
0	Пальто женское демисезонное покроя реглан	Полушерстяная тонкосуконная ткань
1	Пальто женское демисезонное с втачным рукавом	Полушерстяная тонкосуконная ткань
2	Костюм женский двойка (жакет, юбка).	Полушерстяная камвольная ткань
3	Пальто демисезонное с цельнокроеным рукавом	Драп
4	Пальто женское демисезонное с воротником шаль	Драп
5	Пальто женское зимнее. Воротник отложной.	Драп
6	Пальто женское утепленное демисезонное	Полушерстяная тонкосуконная ткань
7	Пальто женское зимнее. Воротник и манжеты меховые.	Драп
8	Костюм женский двойка (жакет, брюки)	Полушерстяная камвольная ткань
9	Брюки женские.	Полушерстяная камвольная ткань

1.6 Методическое обеспечение дисциплины

1.6.1 Основная и дополнительная литература

1. Меликов, Е. Х. Технология швейных изделий / Е. Х. Меликов. – М.: КолосС, 2009. – 519 с.
2. Меликов, Е. Х. Лабораторный практикум по технологии швейных изделий / Е. Х. Меликов, Л. В. Золотцева, В. Е. Мурыгин. – М.: Легпромбытиздат, 1988. – 272 с.
3. Кочегура, Т. Н. Промышленная технология одежды / Т. Н. Кочегура, В. И. Барышникова, П. П. Кокеткин. – М.: Легпромбытиздат, 1988. – 640 с.
4. Кокеткин, П. П. Одежда: технология - техника, процессы – качество / П. П. Кокеткин. – М.: Изд. МГУДТ, 2001. - 560 с.
5. Промышленные швейные машины: справочник / В. Е. Кузьмичев, Н. Г. Папина. – М.: Изд. ООО "В зеркале", 2001. -252 с.
6. Труханова, А. Т. Основы технологии швейного производства /А. Т. Труханова. – М.: Высшая школа, 2000. – 336 с.
7. Труханова, А. Т. Технология женской и детской легкой одежды / А. Т. Труханова. – М.: Высшая школа, 1999. – 416 с.
8. Першина, Л. Ф. Технология швейного производства / Л. Ф. Першина, С. В. Петрова. – М.: Легпромбытиздат, 1991. –416 с.
9. Труханова, А. Т. Технология мужской и женской верхней одежды / А. Т. Труханова. – М.: Высшая школа, 2003. - 495 с.
10. Силаева, М. А. Пошив изделий по индивидуальным заказам / М. А. Силаева. – М.: ИРПО: Издательский центр «Академия», 2002. - 528 с.
11. Кокеткин, П. П. Пути улучшения качества швейных изделий / П. П. Кокеткин. – М.: Легпромбытиздат, 1989. – 240с.
12. Кокеткин, П. П. Механические и физико-химические способы соединения деталей швейных изделий / П. П. Кокеткин. – М.: Легкая и пищевая промышленность, 1983 – 240 с.

1.6.2 Нормативно-техническая документация

13. ГОСТ 17037-83. Изделия швейные и трикотажные. Термины и определения.
14. ГОСТ 20521-75. Технология швейного производства. Термины и определения.
15. ГОСТ 22977 –89. Изделия швейные, детали. Термины и определения.

16. ГОСТ 24103-80. Детали швейных изделий Термины и определения.
17. ГОСТ 12807-2003. Изделия швейные. Классификация стежков, строчек и швов.
18. ГОСТ 25294-2003. Одежда верхняя платьево-блузочного ассортимента. Общие технические условия.
19. ГОСТ 25295-2003. Одежда верхняя пальтово-костюмного ассортимента. Общие технические условия.
20. ГОСТ 25296-91. Изделия швейные бельевые. Общие ТУ.
21. ГОСТ Р 50504-93 Сорочки верхние. Общие технические условия.
22. ГОСТ 30327-95 Сорочки верхние. Общие технические условия..
23. ГОСТ 4103-82. Изделия швейные Методы контроля качества.
24. ГОСТ 12566-88. Изделия швейные бытового назначения. Определение сортности.
25. ГОСТ 24103-80. Изделия швейные. Терминология и определение дефектов.
26. ГОСТ 10581-91. Изделия швейные. Маркировка, упаковка, транспортирование и хранение.
27. ГОСТ 25652-83. Материалы для одежды. Общие требования к способам ухода.
28. ГОСТ 16958-71. Изделия текстильные. Символы по уходу.
29. Инструкция. Технические требования к соединениям деталей швейных изделий.
30. Инструкция. Изделия швейные бытового назначения. Одежда верхняя платьево-блузочного ассортимента. Допускаемые отклонения в деталях.
31. Инструкция. Изделия швейные бытового назначения. Сорочки верхние. Допускаемые отклонения в деталях.
32. РД-17-01-022-92. Порядок разработки, согласования, утверждения и регистрации технического описания на продукцию текстильной и легкой промышленности.

1.6.3 Перечень методических материалов и наглядных пособий

33. Штурцева, Е. В. Основы технологии швейных изделий. Лабораторный практикум по дисциплине "Технология швейных изделий" / Е. В. Штурцева, Т. Б. Нессирио. – СПб.: СПГУТиД, 2003. – 59 с.

34. Штурцева, Е. В. Процессы обработки швейных изделий. Лабораторный практикум по дисциплине "Технология швейных изделий" / Е. В. Штурцева, Т. Б. Нессирио. – СПб.: СПГУТД, 2001. – 60 с.
35. Пантелеева, Л. М. Основы технологии изготовления деталей одежды. МУ к лабораторным работам по дисциплине "Технология швейных изделий" / Л. М. Пантелеева, Е. В. Штурцева. – СПб.: СПГУТД, 1998. – 172 с.
36. Штурцева, Е. В. Методы обработки мужских сорочек. Учебное пособие / Е. В. Штурцева, Е. П. Горева. – СПб.: СПГУТД, 2002. – 85 с.
37. Штурцева, Е. В. Пишем реферат, доклад, выпускную квалификационную работу. Учебное пособие / Е. В. Штурцева, Т. Б. Нессирио. – СПб.: СПГУТД, 2004. – 98 с.
38. Жукова, И. А. Технология изготовления изделий платьево-блузочного ассортимента. Ч. 1: учебное пособие / И. А. Жукова, Т. Б. Нессирио. – СПб.: СПГУТД, 2015. - 126с. – Режим доступа: <http://publish/sutd.ru>
39. Жукова, И. А. Нормативная документация швейной промышленности / И. А. Жукова, Т. Б. Нессирио, Н. И. Бруско. – СПб.: СПГУТД, 2010.- 115 с. – Режим доступа: <http://publish/sutd.ru>
40. Горева, Е. П. Технология швейных изделий. Подбор рациональных пакетов материалов. Учебное пособие / Е. П. Горева, Т. Б. Нессирио. – СПб.: СПГУТД, 2012. -69 с. –Режим доступа: <http://publish/sutd.ru>
41. Горева, Е. П. Технология швейных изделий. Современные прокладочные материалы: Учебное пособие / Е. П. Горева, Т. Б. Нессирио. – СПб.: СПГУПТД, 2015. -124 с. – Режим доступа: <http://publish/sutd.ru>
42. Жукова, И. А. Технология изготовления изделий платьево-блузочного ассортимента. Ч. 2: учебное пособие / И. А. Жукова, Т. Б. Нессирио. - СПб.: СПГУПТД, 2015. – 126 с. Режим доступа: <http://publish/sutd.ru>
43. Голубев, М. И. Современное оборудование в швейной промышленности. Справочник: учеб. пособие / М. И. Голубев, О. А. Мишенин, М. А. Труевцева. – СПб.: ФГБОУВПО «СПГУТД», 2011. – 475 с.